

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 02 08 83
(21) (PV 5725-83)

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³ B 60 J 1/16

(40) Zveřejněno 18 06 84

(45) Vydáno 01 01 87

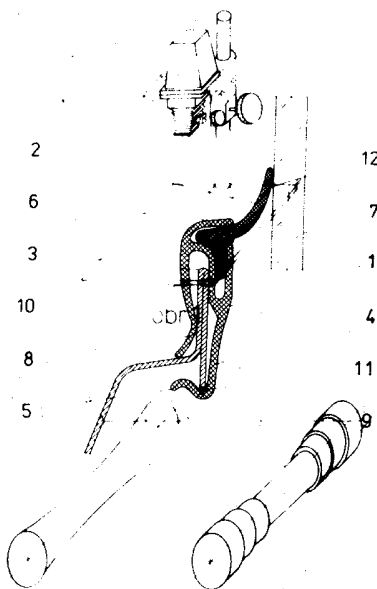
(75)

Autor vynálezu

PRAŽENKA VLASTISLAV,
PAULÍK JIŘÍ ing., MLADÁ BOLESLAV

(54) Stírací těsnění spouštěcího okna

Účelem vynálezu je vytvoření jednoduché konstrukce stíracího těsnění spouštěcího okna, která umožňuje snadnou a ekonomickou výrobu a montáž a zároveň zabráňuje jeho nedovolené demontáži. Uvedeného cíle je dosaženo tím způsobem, že upevňovací lišta je ve své spodní části opatřena dvěma pružnými rameny, jejichž obě koncové části jsou vyhnuté ve směru od spouštěcího okna a v horní části dalšími dvěma rameny, ve kterých je vložen těsnicí profil. Předmět vynálezu lze využít všude tam, kde se používá oken posuvných ve vertikálním směru jako například u osobních a nákladních automobilů, kolejových vozidel, železničních vagonů a v bytové výstavbě.



Vynález se týká jednoduché konstrukce stíracího těsnění spouštěcího okna bočních dveří motorového vozidla, umožňující snadnou výrobu a montáž.

Dosud známá stírací těsnění spouštěcích oken jsou obvykle tvořena pryžovým profilem se zastříknutou ocelovou výztuží, který se upevňuje na spodní okraj okenního rámu prostřednictvím kovových sponek. Tato konstrukce stíracího těsnění jeví se vzhledem k zastříknuté ocelové výztuži a nutnosti použití poměrně velkého počtu sponek se speciální povrchovou úpravou jako cenově nákladná a navíc dochází obvykle při montáži k poškození vnějšího laku od ostrých jazyčků sponek, což je později příčinou vzniku koroze. Kromě toho lze jednoduchým způsobem provést demontáž stíracího těsnění, čímž se získá přístup k ovládacímu mechanismu vnějšího zámku dveří a lze provést jeho případné odjištění, což umožňuje nedovolené vniknutí do vnitřního prostoru motorového vozidla. Dále je známa konstrukce stíracího těsnění tvořeného úhlovým profilem z pryže nebo umělé hmoty, který je připevněn na vnější stranu spodního okraje okenního rámu a má ve své horní části vytvořeno vybrání s užším krčkem, do kterého zapadá výstupek, vytvořený na spodní straně stíracího profilu, opatřeného na dolním konci vyhnutým jazyčkem, zabrzujícím vysunutí stíracího profilu z funkční polohy. Výroba tohoto typu stíracího těsnění je náročná a jeho montáž komplikovaná, neboť zajišťovací jazyček musí být přesunut přes spodní okraj okenního rámu z vnitřního prostoru dveří.

Uvedené nevýhody dosud známých konstrukcí jsou odstraněny stíracím těsněním spouštěcího okna bočních dveří motorového vozidla tím způsobem, že je vytvořené jednodílnou upevňovací lištou, která je ve své spodní části opatřena dvěma pružnými rameny, jejichž obě koncové části jsou vyhnuté ve směru od

spouštěcího okna a těsnícím profilem, vloženým mezi dvě horní pružná ramena upevňovací lišty. Příčná část pružného ramene upevňovací lišty svírá s vyhnutou koncovou částí úhel menší než 90° . Upevňovací lišta je vyrobena z umělé hmoty na příklad polypropylénu.

Použitím stíracího těsnění tvořeného upevňovací lištou s pružnými rameny a vloženým těsnícím profilem dosáhneme snížení výrobních nákladů, neboť odpadne potřeba použití kovových spon a pryžový profil nemusí být opatřen ocelovou výztuhou. Dále se zjednoduší montáž stíracího těsnění na okenní rám dveří, přičemž demontáž stíracího těsnění není možná bez jeho násilného poškození. Tím je zajištěno maximální ztížení přístupu k ovládacímu mechanismu vnějšího zámku dveří a omezena možnost nedovoleného vniknutí do vnitřního prostoru motorového vozidla.

Příklad provedení stíracího těsnění spouštěcího okna bočních dveří motorového vozidla podle vynálezu je znázorněn na připojeném výkrese, který představuje příčný řez stíracím těsněním v montážní poloze na dolní hraně okenního rámu.

Stírací těsnění spouštěcího okna znázorněné na připojeném výkresu je tvořeno upevňovací lištou 1 vyrobenou z umělé hmoty, jako na příklad z polypropylénu, která je ve své spodní části opatřena dvěma delšími pružnými rameny 4, 10, jejichž obě koncové části 5, 8 jsou vyhnuty ve stejném smyslu a to ve směru od bočního okna 7. Horní část upevňovací lišty 1 tvoří dvě kratší pružná ramena 6, mezi nimiž je vložen těsnící profil 2, vyrobený z pryže, který může být na funkční ploše 12 opatřen polyamidovým vlasem, snižujícím velikost třecí síly při pohybu bočního okna nahoru nebo dolů. Spodní vyhnutá koncová část 5 pružného ramene 4 zapadne při montáži za spodní okraj 11 dolní hrany 3 okenního rámu a zajišťuje upevňovací lištu 1 proti vysunutí. Vyhnutá koncová část 8 protilehlého pružného ramene 10 usnadňuje jednak vlastní montáž upevňovací lišty 1 a dále svou pružností vymezuje výrobní tolerance dolní hrany 3 okenního rámu. Vložením pryžového těsnícího profilu 2 mezi horní pružná ramena 6 dojde k vyztužení horní části upevňovací lišty 1, což napomáhá k zvýšení upevňovacího účinku pružných ramen 4, 10. Tím je prakticky zabráněno nedovolené de-

montáži stíracího těsnění z dolní hrany okenního rámu a tedy i přístupu k ovládacímu mechanismu vnějšího zámku dveří a nedovolenému vniknutí do vnitřního prostoru motorového vozidla. Vyhnutí koncové části 5 spodního pružného ramene 4 je provedeno tím způsobem, že přímá část pružného ramene 4 svírá s vyhnutou koncovou částí 5 úhel menší než 90° . Stejným způsobem je upevněno stírací těsnění i na vnitřní straně spouštěcího okna 7.

Stírací těsnění podle předmětu vynálezu lze využít všude tam, kde se používá oken posuvných ve vertikálním směru jako na příklad u osobních a nákladních automobilů, kolejových vozidel, železničních vagonů a v bytové výstavbě.

1. Stírací těsnění spouštěcího okna bočních dveří motorového vozidla, vyznačené tím, že je tvořeno jednodílnou upevňovací lištou (1), která je ve své spodní části opatřena dvěma pružnými rameny (4, 10) jejichž obě koncové části (5), (8) jsou vyhnuté ve směru od spouštěcího okna (7) a těsnícím profilem (2), vloženým mezi dvě horní pružná ramena (6) upevňovací lišty (1).
2. Stírací těsnění podle bodu 1, vyznačené tím, že přímá část pružného ramene (4) upevňovací lišty (1) svírá s vyhnutou koncovou částí (5) úhel menší než 90° .
3. Stírací těsnění podle bodů 1 a 2, vyznačené tím, že upínací lišta (1) je vyrobena z umělé hmoty na příklad polypropylenu.

1 výkres

