

19



**Octrooi centrum  
Nederland**

11

**2016918**

**12 B1 OCTROOI**

21

Aanvraagnummer: **2016918**

51

Int. Cl.:  
**E06B 9/388 (2016.01) E06B 9/384 (2017.01)**

22

Aanvraag ingediend: **08/06/2016**

41

Aanvraag ingeschreven:  
**18/12/2017**

73

Octrooihouder(s):  
**Mare Beheer B.V. te Haren.**

43

Aanvraag gepubliceerd:  
-

72

Uitvinder(s):  
**Eric Maria Fonville te Haren.**

47

Octrooi verleend:  
**18/12/2017**

74

Gemachtigde:  
**ir. C.M. Jansen c.s. te Den Haag.**

45

Octrooischrift uitgegeven:  
**23/01/2018**

54

**Venetian blind and method for assembling such a venetian blind**

57

A venetian blind comprising a plurality of slats elongated in a horizontal direction, suspended via and evenly distributed along carriers elongated in directions with a vertical component. The carriers are in the form of flexible strings provided with stoppers permanently fixed to the strings in positions at a uniform pitch in longitudinal direction of the carrier between each pair of successive stoppers. The stoppers and the openings in the slats are dimensioned such that the carriers including the stoppers can be threaded through the openings in the slats. In operative condition, each support is carried by one of the stoppers. An assembly method is also described.

TITLE: Venetian blind and method for assembling such a venetian blind

## FIELD AND BACKGROUND OF THE INVENTION

5           The invention relates to a venetian blind according to the introductory portion of claim 1 and to a method for manufacturing such a venetian blind. Such a venetian blind is known from WO2015/088349. In an example of a blind according to this document, the carriers are equipped with spacers, so that an accurate spacing between successive slats 2 is obtained. It is also  
10 described that the slats may be supported by supports that are attached to carriers such as cords, for instance by clamping. If no spacers between successive supports are provided and the carriers are flexible, the slats may be pulled up to a relatively compact configuration, for instance by pulling up cords running alongside the carriers and attached to the lowermost slat or to a  
15 bottom bar. However, manufacturing such blinds efficiently and accurately is complicated and costly.

## SUMMARY OF THE INVENTION

20           It is an object of the present invention to provide a venetian blind that can be manufactured and transported efficiently.

          According to the invention, this object is achieved by providing a venetian blind according to claim 1. The invention may also be embodied in a method according to claim 9 for assembling such a venetian blind.

25           Because the carriers are in the form of flexible strings provided with stoppers permanently fixed to the string in positions at a uniform pitch in longitudinal direction of the carrier between each pair of successive stoppers and the stoppers and the openings in the slats are dimensioned such that the carriers including the stoppers can be threaded through the openings in the  
30 slats, the venetian blind can be assembled in a simple manner by threading each of the carriers through openings in successive ones of the slats, wherein a

number of the stoppers passes through a number of openings in the slats, arranging each of the supports on one of the strings and positioning each of the supports against one of the stoppers, and bringing the stoppers in engagement with associated ones of the slats for carrying the associated slats. In

5 particular, the invention allows the use of carriers with pre-mounted stoppers, such as roller blind beaded chain cord, which is manufactured automatically and available at low cost, and threading the string with the stoppers through the openings in the slats, while the stoppers can carry the slats via the supports engaging both the stoppers and the slats.

10 Particular elaborations and embodiments of the invention are set forth in the dependent claims.

Further features, effects and details of the invention appear from the detailed description and the drawings.

## 15 BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

Fig. 1 is a schematic cross-sectional side view of three slats of an example of a venetian blind according to the invention with a carrier being threaded through;

20 Fig. 2 is a view according to Fig. 1 showing arranging of a support onto the carrier;

Fig. 3 is a view according to Figs. 1 and 2 showing engagement of the support with a stopper and a slat;

Fig. 4 is a view according to Figs. 1-3 showing three suspended slats;

25 Fig. 5 is a view according to Figs. 1-4 showing slats in raised condition in conjunction with a top mount;

Fig. 6 is an enlarged top view of support with a portion of a carrier;

Fig. 7 is a view along the line VII-VII in Fig. 6.

## DETAILED DESCRIPTION

First, an example of a venetian blind according to the invention is described in operative condition with reference to Fig. 4. The venetian blind 1 has a plurality of slats 2 elongated in a horizontal direction (perpendicular to the drawing plane), suspended via and evenly distributed along carriers 3 elongated in directions with a vertical component. The venetian blind 1 forms a window cover having a horizontal size determined by the length of the slats 2 and a size perpendicular thereto determined by the length of the carriers 3. The carriers 3 extend through openings 4 (see Figs. 1-3) in the slats 2 and include supports 5 positioned with a pitch along the carriers 3. Each support 5 supports a slat 2 adjacent to an opening 4. The carriers 3 are in the form of flexible cords 6 provided with stoppers 7 permanently fixed to the cords 6 in positions at a uniform pitch in longitudinal direction of the carrier between each pair of successive stoppers 7.

The stoppers 7 and the openings 4 in the slats 2 are dimensioned such that the carriers 3 including the stoppers 7 can be threaded through the openings 4 in the slats 2. In operative condition, each support 5 is carried by one of the stoppers 7.

For assembling such a venetian blind 1, the following items are provided:

- a plurality of elongated slats 2 with openings 4;
- a plurality of elongated flexible carriers 3 in the form of flexible cords 6 provided with stoppers 7 permanently fixed to each cord 6 in positions at a uniform pitch in longitudinal direction of the carrier 3 between each pair of successive stoppers 7; and
- a plurality of supports 5 each dimensioned for supporting one of the slats 2 adjacent to one of the openings 4 therein.

Then, as is illustrated by Fig. 1, each of the carriers 3 is threaded through openings 4 in successive ones of the slats 2. This includes passing a

number of the stoppers 7 through a number of openings 4 in the slats 2. Furthermore, as is illustrated by Fig. 2, each of the stoppers 5 is arranged on one of the cords 3 and positioned against one of the stoppers 7. Then, as illustrated in Fig. 3, the stopper 5 is brought in engagement with an associated  
5 one of the slats 2 for carrying the associated slat 2.

Since carriers 3 with pre-mounted stoppers 7, such as roller blind beaded chain cord which is manufactured automatically and available at low cost, can be used, and the cord 6 with the stoppers 7 can be threaded through the openings 4 in the slats 2, the blind can be assembled easily and quickly  
10 and at low costs. Since the stoppers 7 can carry the slats 2 via the supports 5 forming an interface between the stoppers 7 and the slats 2, the stoppers 7 can nevertheless be used for determining the horizontal positions of the slats 2.

Mounting the supports to the string can be achieved in many ways, for instance by connecting support halves to each other with the string in-  
15 between. As is best seen in Figs. 6 and 7, a particularly efficient manner of assembling is allowed by providing that each support 5 has a passage 8 through which the cord 6 extends, the passage 8 having a side opening 9 in a direction transverse to the cord 6 over the length of the passage 8 for allowing sideways insertion of the cord 6 into the passage 8.

20 In operative condition, each passage 8 accommodates at least a portion of one of the stoppers 7, at least that portion of the stopper 7 and the side opening 9 being dimensioned such that the stopper 7 is prevented from escaping sideways out of the passage 8. Thus, after the stopper 7 engages the support 5, the cord 6 can no longer slip out of the opening 8.

25 For a particularly reliable positioning of the stoppers 7, it is preferred that the stoppers 7 are injection moulded to the cord 6.

As is shown in Fig. 5, the venetian blind may be equipped with a top mount 10 with pulleys 11 and pull-up cords 12 guided over the pulleys 11 and connected to a bottom one of the slats 2 or to a bottom bar for pulling up the  
30 bottom one of the slats 2 or the bottom bar, thereby entraining the other slats

2. Thus, the venetian blind can be lifted in a simple manner and to a compact configuration because cord sections 6 between the stoppers 7 can assume folded or looped configurations between the slats 2.

5 A particularly efficient construction is obtained if the pull-up cords 12 are each guided through a vertical row of the supports. To this end, the support shown in Figs. 6 and 7 is provided with a pull-up cord guide passage 13.

10 The openings and the supports are preferably arranged for providing stable support for each of the slats in at least two, mutually distinct positions as is disclosed in WO2015/088349, so that the slats can be turned individually or in subgroups into a number of predefined orientations.

While in the described example cords are used for carrying the slats and pulling-up the slats, also belts or other types of flexible pulling strings may be used.

## Conclusies

1. Jaloezie omvattende een aantal in een horizontale richting langwerpige lamellen, opgehangen via en gelijkmatig verdeeld langs dragers die in richtingen met een verticale component langwerpig zijn, teneinde een raambekleding te vormen met een horizontale afmeting bepaald door de lengte van de lamellen en een maat loodrecht daarop bepaald door de lengte van de dragers, waarbij de dragers zich uitstrekken door openingen in de lamellen, steunen omvatten die met een onderlinge verspringingsafstand tussen opeenvolgende steunen langs de dragers zijn gepositioneerd, waarbij elke steun een lamel nabij een opening steunt, met het kenmerk, dat

de dragers in de vorm van flexibele koorden zijn, die zijn voorzien van stoppers die permanent aan de koorden zijn bevestigd in posities met een uniforme verspringing in lengterichting van de drager tussen elk paar opeenvolgende stoppers;

de stoppers en de openingen in de lamellen zodanig zijn gedimensioneerd dat de dragers met inbegrip van de stoppers door de openingen in de lamellen kunnen worden geregen; en

in bedrijfstoestand, elke steun wordt gedragen door een van de stoppers.

20

2. Jaloezie volgens conclusie 1, waarbij elke steun een doorgang heeft, waardoor het koord zich uitstrekt, waarbij de doorgang een zijopening in een richting dwars op het koord over de lengte van de doorgang, voor het toestaan van zijwaarts inbrengen van het koord in de doorgang, heeft.

25

3. Jaloezie volgens conclusie 2, waarbij in bedrijfstoestand elke doorgang ten minste een gedeelte van één van de stoppers herbergt, waarbij ten minste het gedeelte van de stopper en de zijopening zodanig zijn gedimensioneerd dat zijwaarts uit de doorgang te ontsnappen van de stopper wordt verhinderd.

30

4. Jaloezie volgens één der conclusies 1-3, waarbij de stoppers zijn om het koord zijn spuitgegoten.

5. Jaloezie volgens één der conclusies 1-4, waarbij de stoppers zijn kogelvormig en de drager een koord is.

6. Jaloezie volgens één der conclusies 1-5, verder omvattende een bovenste houder met katrollen en optrekkoorden geleid over katrollen en verbonden met een onderste van de lamellen of een onderbalk voor het optrekken van de onderste van de lamellen of de onderbalk, en het daarbij meenemen van de andere lamellen.

7. Jaloezie volgens conclusie 6, waarbij de optrekkoorden elk geleid zijn door een verticale rij van de steunen.

8. Jaloezie volgens één der conclusies 1-7, waarbij de openingen en de steunen zijn ingericht voor een stabiele ondersteuning van elk van de lamellen in ten minste twee, onderling verschillende posities.

9. Werkwijze voor het samenstellen van een jaloezie omvattende:  
het verschaffen van een aantal langwerpige lamellen met openingen;  
het verschaffen van een aantal langwerpige, flexibele dragers in de vorm van flexibele koorden met stoppers permanent bevestigd aan elk koord in posities op met een uniforme verspringing in de lengterichting van de drager tussen elk paar opeenvolgende stoppers;  
het verschaffen van meerdere steunen elk gedimensioneerd voor het steunen van één van de lamellen nabij één van de openingen daarin;  
het rijgen van elk van de dragers door openingen in opeenvolgende van de lamellen, waarbij een aantal van de stoppers door een aantal van de openingen in de lamellen heen passeren;

het aanbrengen van elk van de steunen op een van de koorden en het positioneren van elk van de steunen tegen een van de stoppers; en

het in aangrijping met bijbehorende van de lamellen brengen van de steunen voor het dragen van de bijbehorende lamellen.

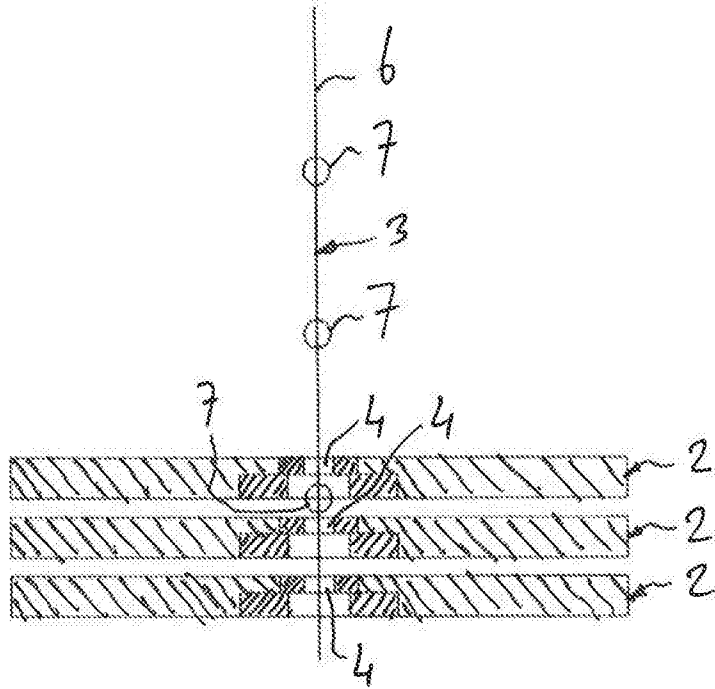


Fig.1

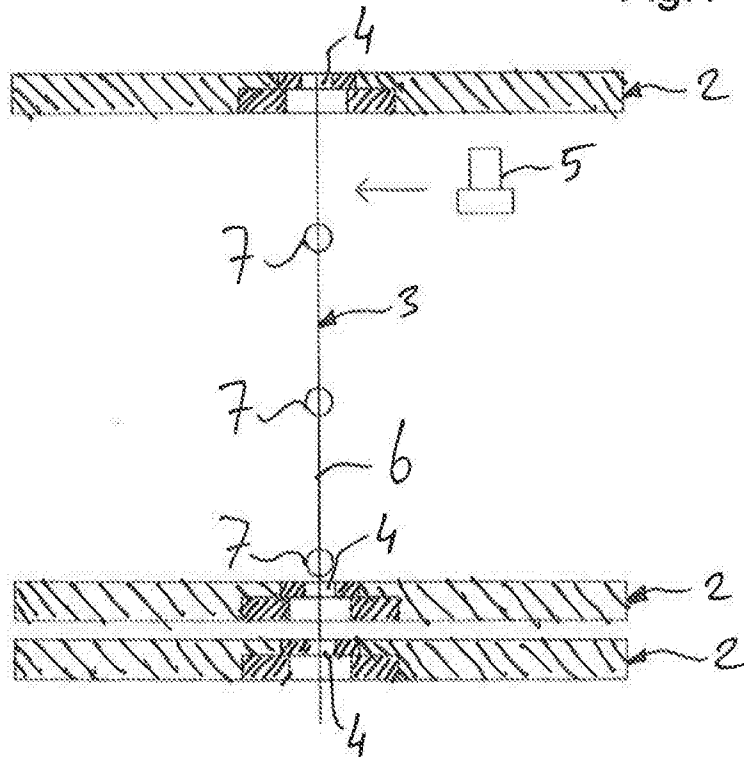


Fig.2

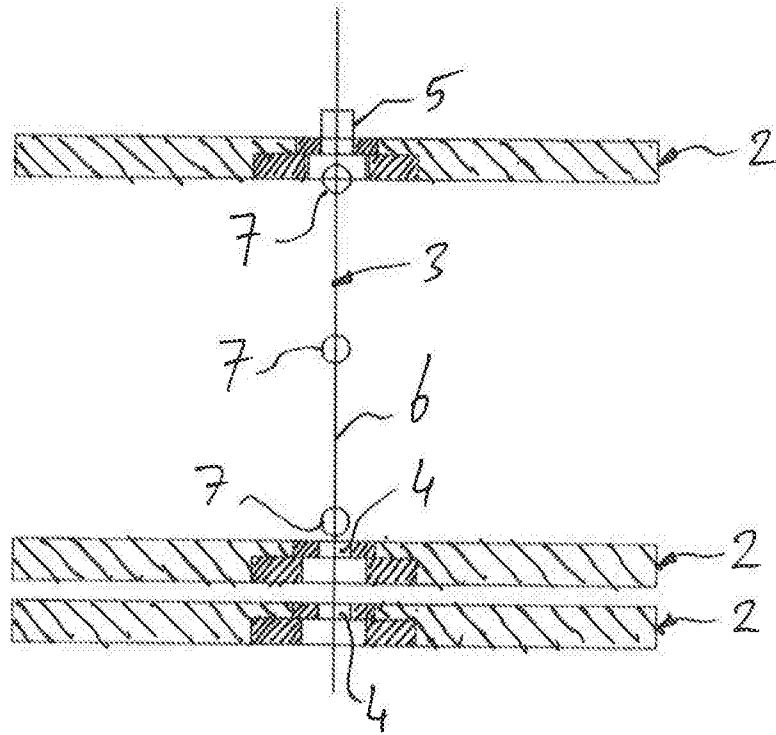


Fig.3

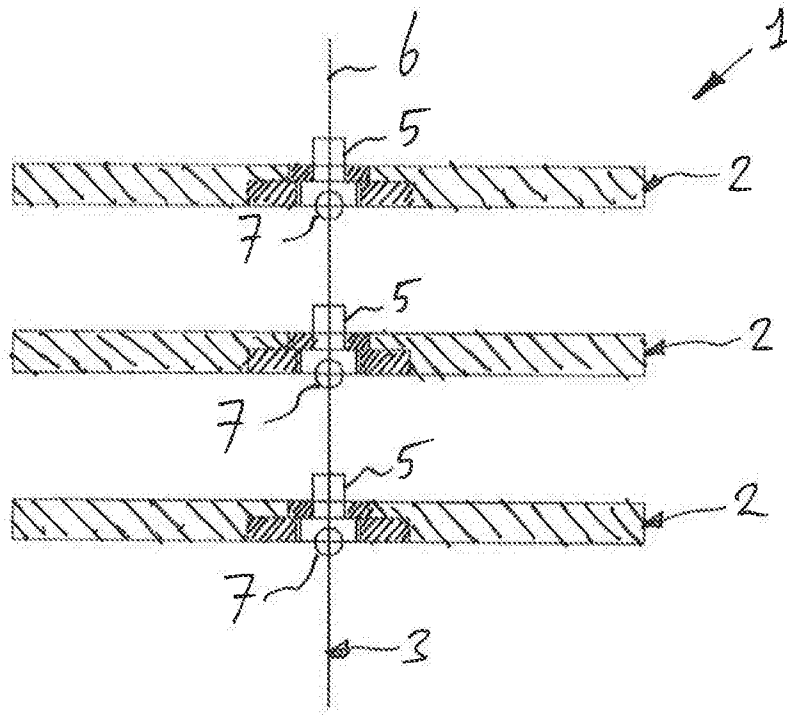
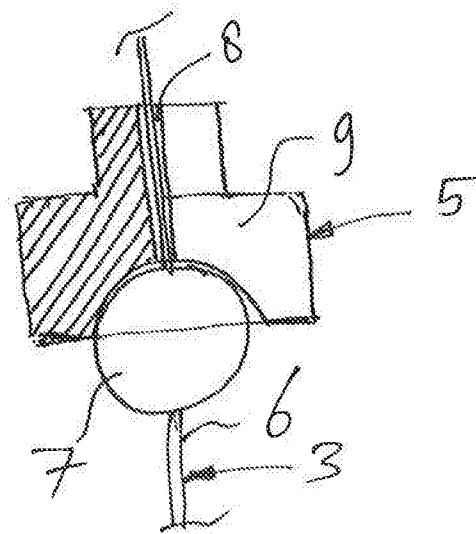
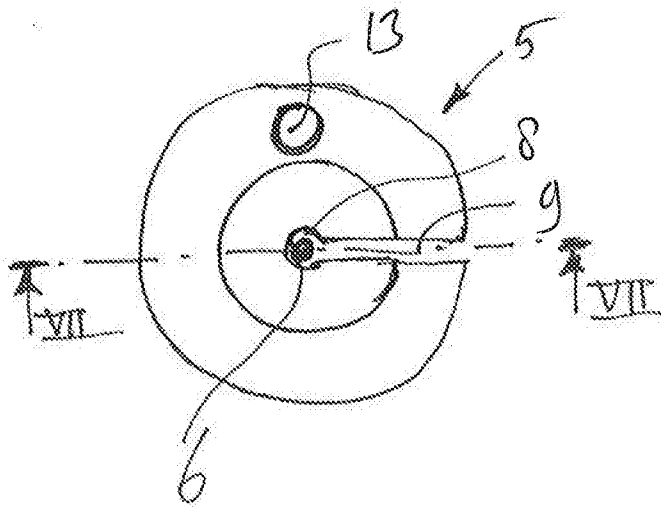
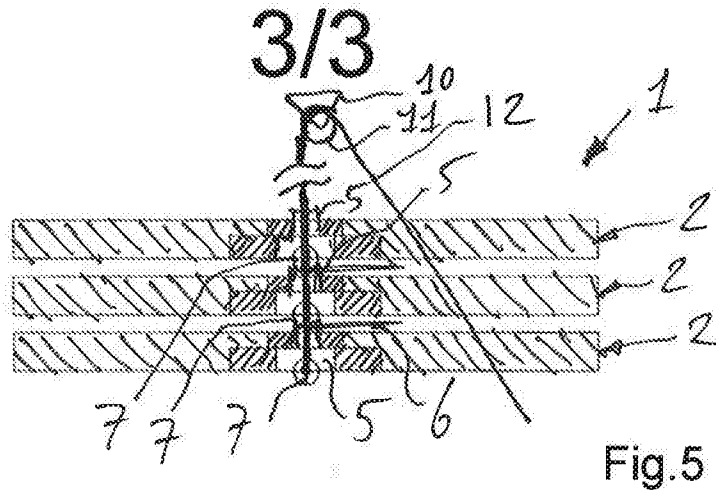


Fig.4



TITLE: Venetian blind and method for assembling such a venetian blind

ABSTRACT

A venetian blind comprising a plurality of slats elongated in a horizontal direction, suspended via and evenly distributed along carriers elongated in directions with a vertical component. The carriers are in the form of flexible strings provided with stoppers permanently fixed to the strings in positions at a uniform pitch in longitudinal direction of the carrier between each pair of successive stoppers. The stoppers and the openings in the slats are dimensioned such that the carriers including the stoppers can be threaded through the openings in the slats. In operative condition, each support is carried by one of the stoppers. An assembly method is also described.

## SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)

### RAPPORT BETREFFENDE NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	KENMERK VAN DE AANVRAGER OF VAN DE GEMACHTIGDE
	<b>P111949NL00</b>
Nederlands aanvraag nr.	Indieningsdatum
<b>2016918</b>	<b>08-06-2016</b>
	Ingeroepen voorrangsdatum
Aanvrager (Naam)	
<b>Mare Beheer B.V.</b>	
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type	Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr.
<b>22-10-2016</b>	<b>SN67677</b>
<b>I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP</b> (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)	
Volgens de internationale classificatie (IPC)	
<b>E06B9/384;E06B9/388</b>	
<b>II. ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK</b>	
Onderzochte minimumdocumentatie	
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen
<b>IPC</b>	<b>E06B</b>
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen	
III.	<input type="checkbox"/> <b>GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES</b> (opmerkingen op aanvullingsblad)
IV.	<input type="checkbox"/> <b>GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING</b> (opmerkingen op aanvullingsblad)

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET  
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND  
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar  
de stand van de techniek

NL 2016918

<p>A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP INV. E06B9/384 E06B9/388 ADD.</p>											
<p>Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.</p>											
<p>B. ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK</p> <p>Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen) E06B</p> <p>Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen</p> <p>Tijdens het onderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden) EPO-Internal, WPI Data</p>											
<p>C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Categorie *</th> <th>Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages</th> <th>Van belang voor conclusie nr.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A,D</td> <td>WO 2015/088349 A1 (MARE BEHEER B V [NL]) 18 juni 2015 (2015-06-18) in de aanvraag genoemd * samenvatting; figuur 4 *</td> <td>1,9</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>US 2 486 492 A (REDMAN HAROLD M) 1 november 1949 (1949-11-01) * figuren *</td> <td>1,9</td> </tr> </tbody> </table>			Categorie *	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.	A,D	WO 2015/088349 A1 (MARE BEHEER B V [NL]) 18 juni 2015 (2015-06-18) in de aanvraag genoemd * samenvatting; figuur 4 *	1,9	A	US 2 486 492 A (REDMAN HAROLD M) 1 november 1949 (1949-11-01) * figuren *	1,9
Categorie *	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.									
A,D	WO 2015/088349 A1 (MARE BEHEER B V [NL]) 18 juni 2015 (2015-06-18) in de aanvraag genoemd * samenvatting; figuur 4 *	1,9									
A	US 2 486 492 A (REDMAN HAROLD M) 1 november 1949 (1949-11-01) * figuren *	1,9									
<p><input type="checkbox"/> Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C. <input checked="" type="checkbox"/> Leden van dezelfde octrooifamilie zijn vermeld in een bijlage</p>											
<p>* Speciale categorieën van aangehaalde documenten</p> <p>"A" niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft</p> <p>"D" in de octrooiaanvraag vermeld</p> <p>"E" eerdere octrooi(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven</p> <p>"L" om andere redenen vermelde literatuur</p> <p>"O" niet-schriftelijke stand van de techniek</p> <p>"P" tussen de voorrangsdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur</p> <p>"T" na de indieningsdatum of de voorrangsdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwarend is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding</p> <p>"X" de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur</p> <p>"Y" de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere geciteerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht</p> <p>"&amp;" lid van dezelfde octrooifamilie of overeenkomstige octrooipublicatie</p>											
<p>Datum waarop het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type werd voltooid</p> <p>10 februari 2017</p>		<p>Verzenddatum van het rapport van het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type</p>									
<p>Naam en adres van de instantie</p> <p>European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040 Fax: (+31-70) 340-3016</p>		<p>De bevoegde ambtenaar</p> <p>Peschel, Gerhard</p>									

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET  
 RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND  
 VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Informatie over leden van dezelfde octroofamilie

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar  
 de stand van de techniek

NL 2016918

In het rapport genoemd octrooigescrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
WO 2015088349	A1	18-06-2015	
		AU 2014360947 A1	30-06-2016
		CA 2933180 A1	18-06-2015
		CN 106030017 A	12-10-2016
		EP 3080378 A1	19-10-2016
		US 2016312529 A1	27-10-2016
		WO 2015088349 A1	18-06-2015
-----			
US 2486492	A	01-11-1949	GEEN
-----			

## WRITTEN OPINION

File No. SN67677	Filing date ( <i>day/month/year</i> ) 08.06.2016	Priority date ( <i>day/month/year</i> )	Application No. NL2016918
International Patent Classification (IPC) INV. E06B9/384 E06B9/388			
Applicant Mare Beheer B.V.			

This opinion contains indications relating to the following items:

- Box No. I     Basis of the opinion
- Box No. II     Priority
- Box No. III    Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- Box No. IV    Lack of unity of invention
- Box No. V     Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- Box No. VI    Certain documents cited
- Box No. VII    Certain defects in the application
- Box No. VIII   Certain observations on the application

	Examiner Peschel, Gerhard
--	------------------------------

## WRITTEN OPINION

Application number  
NL2016918

---

### Box No. I Basis of this opinion

---

1. This opinion has been established on the basis of the latest set of claims filed before the start of the search.
2. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
  - a. type of material:
    - a sequence listing
    - table(s) related to the sequence listing
  - b. format of material:
    - on paper
    - in electronic form
  - c. time of filing/furnishing:
    - contained in the application as filed.
    - filed together with the application in electronic form.
    - furnished subsequently for the purposes of search.
3.  In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4. Additional comments:

---

### Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

---

1. Statement

Novelty	Yes: Claims	1-9
	No: Claims	
Inventive step	Yes: Claims	1-9
	No: Claims	
Industrial applicability	Yes: Claims	1-9
	No: Claims	
2. Citations and explanations  
**see separate sheet**

**WRITTEN OPINION**

Application number  
NL2016918

---

---

**Box No. VII Certain defects in the application**

---

see separate sheet

1 **Re Item V**

**Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement**

1.1 Reference is made to the following documents:

D1 WO 2015/088349 A1 (MARE BEHEER B V [NL]) 18 juni 2015  
(2015-06-18) in de aanvraag genoemd

D2 US 2 486 492 A (REDMAN HAROLD M) 1 november 1949  
(1949-11-01)

1.2 D1 is regarded as being the prior art closest to the subject-matter of claim 1, and shows (samenvatting; figuur 4):

"Jaloezie omvattende een aantal in een horizontale richting langwerpige lamellen (2), opgehangen via en gelijkmatig verdeeld langs dragers (3) die in richtingen met een verticale component langwerpig zijn, teneinde een raambekleding te vormen met een horizontale afmeting bepaald door de lengte van de lamellen en een maat loodrecht daarop bepaald door de lengte van de dragers, waarbij de dragers zich uitstrekken door openingen (4) in de lamellen, steunen (5) omvatten die met een onderlinge verspringingsafstand tussen opeenvolgende steunen langs de dragers zijn gepositioneerd, waarbij elke steun een lamel nabij een opening steunt."

The subject-matter of claim 1 therefore differs from this known "Jalouzie" in that

"de dragers in de vorm van flexibele koorden zijn, die zijn voorzien van stoppers die permanent aan de koorden zijn bevestigd in posities met een uniforme verspringing in lengterichting van de drager tussen elk paar opeenvolgende stoppers; de stoppers en de openingen in de lamellen zodanig zijn gedimensioneerd dat de dragers met inbegrip van de stoppers door de openingen in de lamellen kunnen worden geregen; en in bedrijfstoestand, elke steun wordt gedragen door een van de stoppers."

The subject-matter of claim 1 is therefore novel.

1.3 The problem to be solved by the present invention may therefore be regarded as simplifying the slat support of the blind according to D1

1.4 The solution to this problem proposed in claim 1 of the present application is considered as involving an inventive step for the following reasons:

Because the carriers are in the form of flexible strings provided with stoppers permanently fixed to the string in positions at a uniform pitch in longitudinal direction of the carrier between each pair of successive stoppers and the stoppers and the openings in the slats are dimensioned such that the carriers including the stoppers can be threaded through the openings in the slats, the venetian blind can be assembled in a simple manner by threading each of the carriers through openings in successive ones of the slats, wherein a number of the stoppers passes through a number of openings in the slats, arranging each of the supports on one of the strings and positioning each of the supports against one of the stoppers, and bringing the stoppers in engagement with associated ones of the slats for carrying the associated slats. In particular, the invention allows the use of carriers with pre-mounted stoppers, such as roller blind beaded chain cord, which is manufactured automatically and available at low cost, and threading the string with the stoppers through the openings in the slats, while the stoppers can carry the slats via the supports engaging both the stoppers and the slats.

- 1.5. Claims 2-8 are dependent on claim 1 and as such also meet the requirements of inventive step.
- 1.6. The subject-matter of claim 9 is a dedicated method for assembling a novel and inventive blind according to claim 1 and as such also meets the requirements of novelty and inventive step.

**2 Re Item VII**

**Certain defects in the application**

- 2.1 The features of the claims are not provided with reference signs placed in parentheses.