

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **70226**

(21) Numer zgłoszenia: **125230**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
B60B 35/00 (2006.01)
B60B 35/02 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **14.06.2016**

(54)

Węzeł konstrukcyjny instalacji hamulcowej maszyny rolniczej

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

18.12.2017 BUP 26/17

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

28.09.2018 WUP 09/18

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**CYNKOMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Czarna Białostocka, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

**STEFAN DROŹDŻAL, Czarna Białostocka, PL
RYSZARD NITZKE, Ostrów Wielkopolski, PL
KRZYSZTOF KOŁODKO, Choroszcz, PL**

PL 70226 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest węzeł konstrukcyjny instalacji hamulcowej maszyny rolniczej.

Dotychczas w maszynach rolniczych służących do przewozu materiałów (przyczepy rolnicze, rozrzutniki obornika, wozy asenizacyjne) wyposażonych w instalację hamulcową, element wspierający siłownik (wspornik siłownika) będący łącznikiem pomiędzy osią jezdną a elementem uruchamiającym mechanizm hamowania (siłownik hydrauliczny bądź pneumatyczny) był na stałe przytwierdzony do osi za pomocą połączenia nierozłącznego (spawanie). Dla instalacji hamulcowej pneumatycznej ma zastosowanie inny wspornik niż dla instalacji hydraulicznej. Dlatego też w przypadku konieczności zmiany rodzaju instalacji hamulcowej (zmiana z instalacji pneumatycznej na hydrauliczną i odwrotnie) w zmontowanej maszynie konieczny był demontaż osi jezdnej w celu fizycznego odcięcia wspornika siłownika i zmiany wspornika na dedykowany do danej instalacji, następnie ponowne spawanie oraz powtórne malowanie spawanych elementów oraz montaż osi jezdnej w maszynie. Wadą dotychczas stosowanego rozwiązania jest czasochłonność oraz pracochłonność.

Istotą wzoru użytkowego jest rozłączne połączenie siłownika hamulcowego z osią jezdną. Charakteryzuje się ono tym, że do osi przy pomocy połączenia nierozłącznego jest zamontowany uchwyt wspornika, do którego montuje się wspornik siłownika hamulcowego za pomocą połączenia rozłącznego.

W razie konieczności zmiany rodzaju instalacji nie jest konieczne odcinanie wspornika siłownika, tylko jego demontaż i montaż dla danej instalacji. W tym przypadku nie jest konieczny demontaż osi, odcinanie przyspawanego siłownika, spawanie, oraz powtórne malowanie i montaż osi.

Przedmiot wzoru użytkowego pokazany został na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia oś jezdną z siłownikiem hamulcowym hydraulicznym, zaś fig. 2 pokazuje oś jezdną z siłownikiem hamulcowym pneumatycznym.

Konstrukcja według wzoru użytkowego polega na rozłącznym połączeniu siłownika hamulcowego 1 z osią jezdną 3, pozwalając na podłączenie do dowolnego siłownika, np. hydraulicznego lub pneumatycznego czy też do siłownika pneumohydraulicznego. Uchwyt wspornika 2 stanowi część stałą osi 3, do której w sposób rozłączny mocuje się uchwyt wspornika 2 siłownika hamulcowego 1.

Zastrzeżenia ochronne

1. Węzeł konstrukcyjny instalacji hamulcowej maszyny rolniczej, **znamienny tym**, że zastosowano rozłączne połączenie, w którym częścią osi (3) jest uchwyt wspornika (2), do którego zamocowano wspornik siłownika (4) jako element pośredni do zamocowania siłownika hamulcowego (1).
2. Węzeł konstrukcyjny według zastrz. 1, **znamienny tym**, że mocowany może być siłownik hamulcowy (1) pneumatyczny lub hydrauliczny lub pneumatyczno-hydrauliczny.

Rysunki

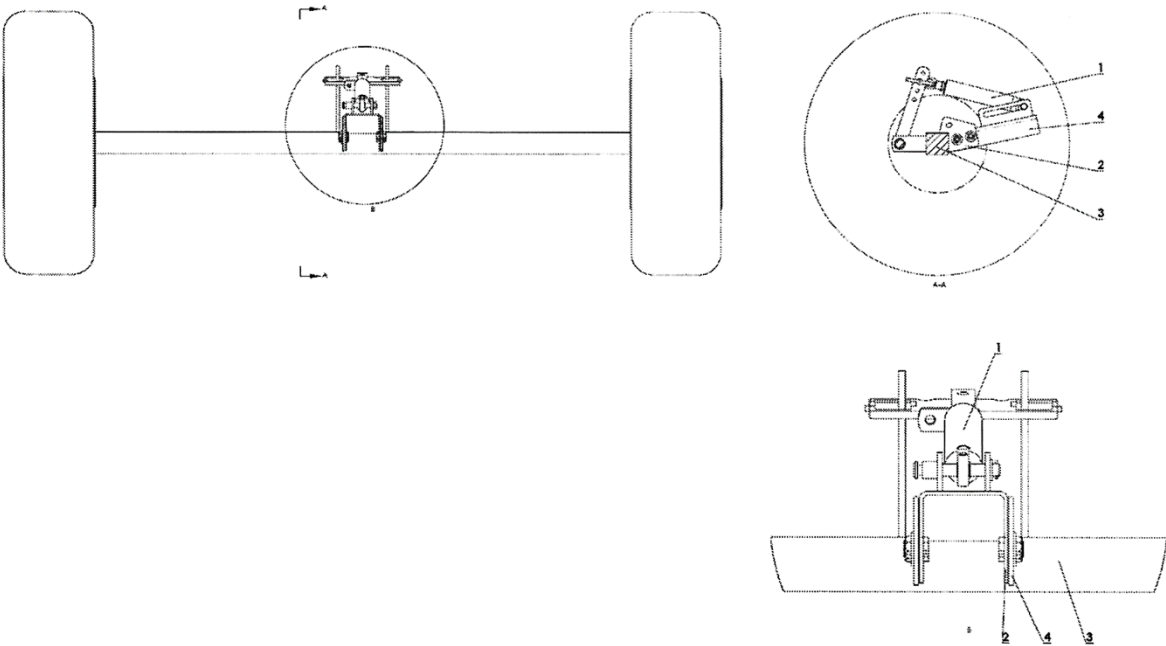


Fig.1

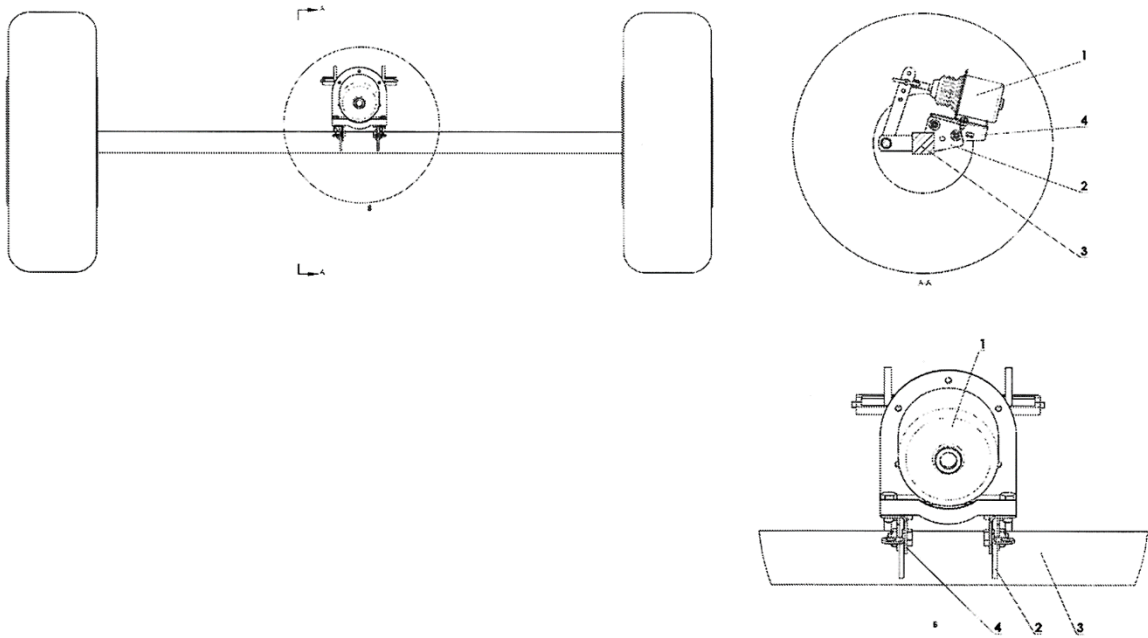


Fig.2

