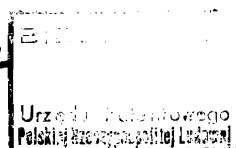


Warszawa, 17 marca 1934 r.

E21f 15/02

2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 19541.

Marjan Skup

(Kazimierz koło Strzemieszyc, Polska).

Kl. ~~5 d, 15/01.~~

5 d 15/02

Sposób odbudowywania pokładu z zastosowaniem zamulania.

Zgłoszono 22 maja 1933 r.

Udzielono 21 grudnia 1933 r.

Przy dotychczasowych sposobach odbudowy górniczej pokładów węgla z zastosowaniem zamulania nie wyzyskuje się możliwości tworzenia wrębów w zamulce, a więc w materiale dającym się łatwo podcinać.

Dotychczas wszelkie wręby bez względu na to, czy dany pokład odbudowywany był z zastosowaniem zamulania, czy też na zawał, tworzone były przy pomocy specjalnych maszyn i zakładane całkowicie w węglu względnie w przerostach pokładu, albo w spągu pod pokładem t. j. w skałach twardych.

Otóż wręby mogą być zasadniczo wykonywane w zamulce, przyczem w patencie Nr 19538 ujawniono szczególny sposób, ułatwiający tworzenie w zamulce wrębów, zakładanych wzdłuż ścian zarówno pochyłych, jak i pionowych.

Okazało się, że wręby w zamulce nadzwyczaj łatwo i szybko można wytwarzać przy pomocy strumienia wody pod nieznacznym ciśnieniem, skierowywanego w wyznaczone na wręb miejsce w zamulce. Stosownie do wynalazku zamulkę rozmywa się w ten sposób wodą, doprowadzoną hydrantem, a wypłukana tą wodą zamulka spływa sama do przygotowanych w tym celu wykopów, wgłębień lub rowków.

Znane jest już od dawna wyłabianie skał zapomocą strumienia czystej wody lub wody z domieszką twardego ziarnistego materiału, wypuszczanego na skałę przez bardzo mały otworek pod bardzo znacznym ciśnieniem. Próby takiego nacinania skał dokonywane były w górnictwie i nie osiągnięto zapomocą tego sposobu przy wykonywaniu wrębów opłacających się wyników, gdyż z jednej strony nie stosowano tego

sposobu do wytwarzania wrębów w zamułce, a z drugiej strony stosowanie tego sposobu wymagało kosztownych wytwarzających bardzo duże ciśnienie urządzeń.

W przeciwieństwie do tego przy stosowaniu sposobu niniejszego ciśnienie wody może być nieznaczne, gdyż służy ono tylko do tego, by wodę doprowadzić pomiędzy ziarenka piasku w celu wytworzenia mieszaniny wody z piaskiem, która następnie spływa do niżej położonego miejsca, odpowiednio do tego przygotowanego. Przytem zapomocą podmywania względnie wymywania uzyskuje się wręby o znacznie większej głębokości, aniżeli zapomocą narzędzi, służących do wykopywania zamułki.

Na rysunku uwidocznione są w postaci przykładu stosowania niniejszego wynalazku wręby, wykonywane zapomocą wymywania. Fig. 1 przedstawia podłużny przekrój pionowy zabierki, fig. 2 — przekrój poziomy wzdłuż linii II—II na fig. 1 i fig. 3 — przekrój poprzeczny wzdłuż linii III — III na fig. 2.

Wzdłuż czołowej ściany węglowej 1, poprzecznie do długości zabierki, zostaje wykonany wykop 2 w zamułce 3, poczem zapomocą hydrantu 4 pod warstwą węgla wypłókuje się zamułkę 3, tworząc poziomy wręb 5. Wymyta z pod warstwy węgla zamułka 3 spływa wraz z wodą do wykopu 2, przyczem woda przesiąka przez warstwę starej zamułki 3.

Podobnie wymywa się również pionowy

wręb 6, który wytwarza się wzdłuż bocznej ściany węglowej 7 pomiędzy ostatnią i zamuloną poprzednią zabierką 8. Ścianka 9 wrębu 6 od strony zabierki 8 może być wykonana sposobem według patentu Nr 19538.

Takie wykonywanie wrębów w zamułce przy odbudowie pokładów węgla ma te dodatnie strony, że nie wytwarza miału, co ma miejsce przy tworzeniu wrębów w pokładzie przy pomocy maszyn, koszt zaś tych wrębów jest niewielki, przyczem bezpieczeństwo jest znacznie większe, aniżeli przy pomocy maszyn. Tworzenie wrębów według wynalazku da się stosować praktycznie przy wszystkich sposobach odbudowy z zastosowaniem zamulania oraz przy wszystkich nachyleniach odbudowywanych pokładów.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób odbudowywania pokładu z zastosowaniem zamulania, znamienny tem, że wręby (5, 6) poziome, pochyłe albo pionowe wypłókuje się prądem wody pod ciśnieniem w zamułce, która unoszona wodą, w zależności od nachylenia płaszczyzny wrębu, spływa albo po spodzie odbudowywanej zabierki albo do wykopu (2), utworzonego przed ścianą czołową przodka.

Marjan Skup.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

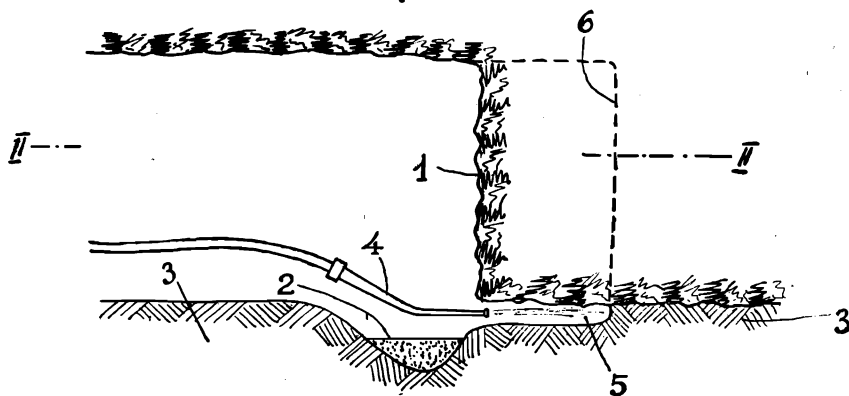


Fig. 2

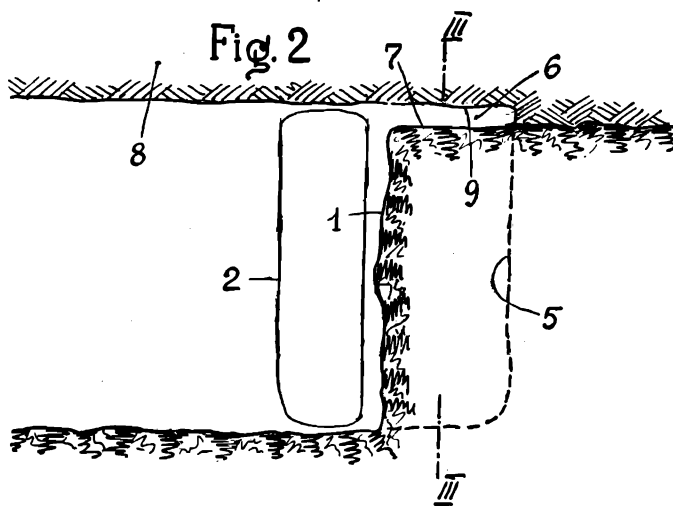


Fig. 3

