(19)日本国特許庁(JP)　(12)公表特許公報(A)　(11)特許出願公表番号
特表2010-509151
(P2010-509151A)
(43)公表日　平成22年3月25日(2010.3.25)

(51)Int.Cl.		F I			テーマコード（参考）
B65D 1/00	***(2006.01)***	Ｂ６５Ｄ	1/00	Ｂ	３Ｅ０３３
B65D 1/02	***(2006.01)***	Ｂ６５Ｄ	1/02	Ｂ	３Ｅ０６２
B65D 1/40	***(2006.01)***	Ｂ６５Ｄ	1/40		
B65D 25/56	***(2006.01)***	Ｂ６５Ｄ	25/56		

審査請求 未請求　予備審査請求 未請求　（全 7 頁）

(21)出願番号　特願2009-536168 (P2009-536168)
(86)(22)出願日　平成19年11月9日 (2007.11.9)
(85)翻訳文提出日　平成20年9月16日 (2008.9.16)
(86)国際出願番号　PCT/KR2007/005652
(87)国際公開番号　WO2008/056960
(87)国際公開日　平成20年5月15日 (2008.5.15)
(31)優先権主張番号　20-2006-0029370
(32)優先日　平成18年11月9日 (2006.11.9)
(33)優先権主張国　韓国 (KR)

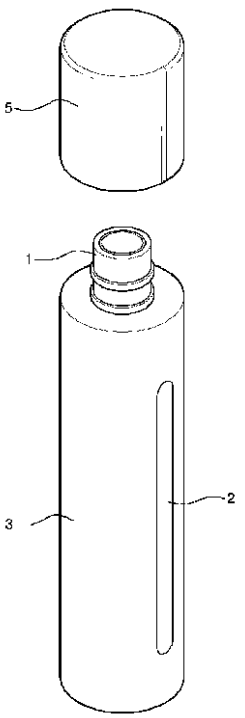
(71)出願人　505475921
ヨンウー　カンパニー，リミテッド
大韓民国　４０４－２５０，インチョン，セオ－グ，ガジャ－ドン，４７３－５
(74)代理人　100114775
弁理士　高岡　亮一
(74)代理人　100122426
弁理士　加藤　清志
(72)発明者　チョ，ヘ　リョン
大韓民国，インチョン　１４０－２５０，ソグ，カジュワドン，１０４－２０１　ハンシン　アパートメント

Ｆターム(参考)　3E033 AA02 BA13 BB08 DE04 EA01 FA02 FA03 GA02
3E062 AA09 AB01 AC02 MA07 MA15

最終頁に続く

(54)【発明の名称】透明窓を備えた容器

(57)【要約】
本発明は透明窓を備えた容器に関するもので、透明容器の透明窓が外部に露出するように、外部容器を透明容器と一体に成形して別途の組立工程が不要であるので、製造が簡単であり、外部容器を射出成形して生産コストを節減できるとともに、綺麗な外観を与えることのできる透明窓を備えた容器を提供する。
上記目的を達成するために本発明は、透明材質で形成され、内容物を充填できるように上端に入口を有し、側面には長手方向に沿って突出部２が形成されている内部容器１と、前記内部容器２の突出部の前面が外部に露出するように、内部容器１の外周面を覆うように内部容器１と一体に射出成形された外部容器３とを含み、使用者が、前記突出部２を通じて内部容器１に充填された内容物の量を確認できることを特徴とする、透明窓を備えた容器を提供する。
【選択図】図１



【特許請求の範囲】
【請求項１】
透明材質で形成され、内容物を充填できるように上端に入口を有し、側面に長手方向に沿って突出部が形成されるように射出成形された内部容器と、前記内部容器の突出部の前面が外部に露出するように、内部容器の外周面を覆うように内部容器の外部面に内部容器と一体的に射出成形された外部容器とを含み、使用者が、外部に露出した前記内部容器の突出部を通じて内部容器に充填された内容物の量を確認することができることを特徴とする透明窓を備えた容器。
【発明の詳細な説明】
【技術分野】
【０００１】
本発明は、透明窓を備えた容器に関するもので、より詳細には、製造が簡単であるとともに、生産コストを低減することができ、綺麗な外観を実現して製品の競争力を高めることができる透明窓を備えた容器に関する。
【背景技術】
【０００２】
最近、内部に充填されている内容物を外部から簡単に確認できるように、一側面に透明窓が形成された容器が広く使用されている。この容器は、透明窓が形成された透明材質の内部容器と、この内部容器が内部に挿入されている外部容器とを含んでなる。このような容器は、主に側面に上下方向に長く溝が形成された金属材の外部容器を内部容器に被せて製造する。しかし、このように組み立てた容器は、外部から前記溝を見ると、内部容器と外部容器との間に段差が形成されており、外観を損なうという問題がある。
【０００３】
一方、前記内部容器の側面に上下方向に沿って長く突出された突出部を形成し、前記外部容器には突出部と対応する溝を形成して、内部容器を外部容器に挿入させて上記のような容器を製造する。このために、前記内部容器の突出部が嵌合するために、外部容器の溝上端が開放されるようになるので、全体的な容器の外観を損なう。また、前記内部容器と外部容器とが別々に成形されるので、組立時に前記内部容器の突出部と外部容器の溝との間に隙間が生じ、外観を損なうという問題が残っている。
【発明の開示】
【発明が解決しようとする課題】
【０００４】
そこで、本発明は上記従来の問題点に鑑みてなされたものであって、本発明の目的は、透明容器の透明窓が外部に露出するように、外部容器を透明容器と一体に成形して別途の組立工程が不要であるので、製造が簡単であり、外部容器を射出成形して生産コストを節減できるとともに、綺麗な外観を与えることのできる透明窓を備えた容器を提供する。
【課題を解決するための手段】
【０００５】
上記目的を達成するためになされた本発明は、透明材質で形成され、内容物を充填できるように上端に入口を有し、側面には長手方向に沿って突出部が形成されるように射出成形された内部容器と、この内部容器の突出部の前面が外部に露出するように、内部容器の外周面を覆うように内部容器の外部面に内部容器と一体に射出成形された外部容器とを含み、使用者が、外部に露出した前記内部容器の突出部を通じて内部容器に充填された内容物の量を確認することができることを特徴とする。
【発明の効果】
【０００６】
以上のように、本発明によれば、側面に突出部２が形成された内部容器１の突出部２が外部に露出するように、内部容器１の外周面に内部容器１と一体に射出成形することにより、従来のような組立て工程が不要となり製造が容易になるという効果がある。さらに、金属材で成形製造した容器に比べて、コストを節減できる効果を奏する、突出部を備えた

容器を提供することができる。

【０００７】

また、前記金属材の外部容器と内部容器との間に生ずる段差を解消することができ、従来のように、別々に成形して組み立てることによる隙間が発生しないので、綺麗な外観を提供することができる。

【０００８】

また、突出部２の下端だけでなく、上端も外部容器３で覆われるように製造することができるので、従来、組み立てにより製造された容器に比べて綺麗な外観を提供することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【０００９】

以下、添付した図面を参照して本発明の好ましい実施例を詳細に説明する。

【００１０】

図２は、本発明による透明窓を備えた容器の一実施例を示す斜視図である、図３は、前記実施例を示す断面図である。

【００１１】

図示するように、本発明による透明窓を備えた容器は、内容物を充填できるように上端に入口を有し、側面には長手方向に沿って突出部２が突出形成された内部容器１と、前記突出部２の前面が外部に露出するように、前記突出部２の前面と対応する外径を有する外部容器３とが一体に形成されたことを特徴とする。

【００１２】

前記内部容器１は、透明な材質の合成樹脂などで射出成形や射出吹込成形などの方法で製造されており、一方向に長い筒形状で、上端が開放されて内容物が投入及び排出される入口を有し、側面には所定幅の突出部２が長手方向に沿って長く突出形成されている。ここで、前記内部容器１に内容物が充填されると、前記突出部２を通じても内部容器１の内容物の量を確認することができる。

【００１３】

前記外部容器３は、合成樹脂などで前記内部容器１を覆うように内部容器１と一体に射出成形され、一方向に長い筒形状を有して前記内部容器１を覆う。ここで、この外部容器３の側面には、前記突出部２に対応するように長空４が形成されている。これによって、前記内部容器１の突出部２が外部に露出するようになり、使用者は、前記突出部２を通じて内部容器１に残っている内容物の量を確認することができ、容器外部から見れば前記突出部２が透明窓を形成する。なお、説明されていない図面符号５は容器の上端をカバーする蓋である。

【００１４】

一方、図示されていないが、前記外部容器３は、前記内部容器１の突出部２が露出される部分の一側の外表面に目盛りなどを印刷及び各印して表記することで、内容物の量を使用者が簡単に観察することができる構成を有している。

【００１５】

以下、このように構成された本発明による透明窓を備えた容器の製造過程を説明する。

【００１６】

まず、射出成形などの方法で内部容器１を製造し、このように製造された内部容器１の外部に金型を利用して内部容器１の外周面を外部容器３が覆うことができるように射出成形して完成品を得る。前記射出成形において、突出部２が外部に露出するように射出成形する。そして、前記内部容器１及び外部容器３の側壁の厚さが合計で３ｍｍ以下になるように製造されるので、即ち、内部容器１と突出部２とを合わせた厚さが３ｍｍ程度になり、従来、別々に製造して組み立てた容器の突出部が約６ｍｍ程度で熱変形して歪が発生するのを防止するために、突出部の内周面に溝を形成してその厚さを減少させたのとは異なり、従来のように、突出部の内周面に溝を形成しなくても熱変形が発生しない。また、前記突出部２のすべての側面に外部容器３が密着されるように外部容器３に突出部２に対応

する長空４が形成されており、従来の内部容器と外部容器を別々に成形して組み立てる際に発生する隙間や内部容器に金属材の外部容器を被せることによる段差が発生せず、綺麗な外観を提供することができる。

【００１７】

以上、本発明の好ましい実施形態について詳細に説明したが、本発明の権利範囲はこれに限定されず、本発明の精神及び範囲を逸脱することなく、本発明の形態及び細部に様々な変更を加えることができることは当業者には明らかであろう。

【図面の簡単な説明】

【００１８】

【図１】本発明による容器の一実施例を示した斜視図である。

【図２】前記実施例を示した断面図である。

【符号の説明】

【００１９】

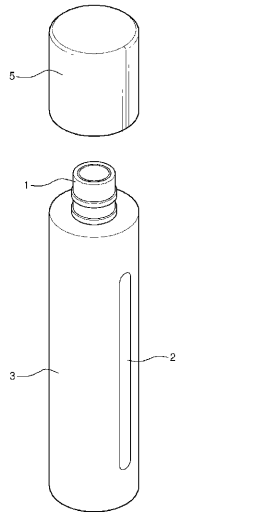
１・・・透明容器

２・・・突出部

３・・・外部容器

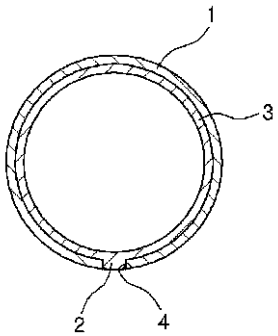
【図１】

[Fig. 1]



【図２】

[Fig. 2]



【国際調査報告】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/KR2007/005652

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

B65D 25/56(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 8: B65D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched
Korean utility models and applications for utility models since 1975
Japanese utility models and applications for utility models since 1975

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)
eKIPASS (KIPO Internal) & keywords: "window", and "container"

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 2001-287720 A (YOSHINOKOGYOSHO CO., LTD.) 16 October 2001 See abstract and figure 2.	1
A	JP 04-311459 A (YOSHINOKOGYOSHO CO., LTD.) 04 November 1992 See abstract and figure 1.	1
A	KR 10-1994-0011305 A (SEO, S. S.) 20 June 1994 See abstract and figure 2.	1

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of citation or other special reason (as specified)
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed
"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents,such combination being obvious to a person skilled in the art
"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
18 FEBRUARY 2008 (18.02.2008)	**18 FEBRUARY 2008 (18.02.2008)**

Name and mailing address of the ISA/KR
Korean Intellectual Property Office
Government Complex-Daejeon, 139 Seonsa-ro, Seo-gu, Daejeon 302-701, Republic of Korea
Facsimile No. 82-42-472-7140

Authorized officer
PAEK, Jin Wook
Telephone No. 82-42-481-8458

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (April 2007)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.
PCT/KR2007/005652

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
JP2001287720A	16.10.2001	NONE	
JP04311459A	04.11.1992	JP04311459 JP3260773B2	04.11.1992 25.02.2002
KR1019940011305A	20.06.1994	NONE	

フロントページの続き

(81)指定国 AP(BW,GH,GM,KE,LS,MW,MZ,NA,SD,SL,SZ,TZ,UG,ZM,ZW),EA(AM,AZ,BY,KG,KZ,MD,RU,TJ,TM),EP(AT,BE,BG,CH,CY,CZ,DE,DK,EE,ES,FI,FR,GB,GR,HU,IE,IS,IT,LT,LU,LV,MC,MT,NL,PL,PT,RO,SE,SI,SK,TR),OA(BF,BJ,CF,CG,CI,CM,GA,GN,GQ,GW,ML,MR,NE,SN,TD,TG),AE,AG,AL,AM,AT,AU,AZ,BA,BB,BG,BH,BR,BW,BY,BZ,CA,CH,CN,CO,CR,CU,CZ,DE,DK,DM,DO,DZ,EC,EE,EG,ES,FI,GB,GD,GE,GH,GM,GT,HN,HR,HU,ID,IL,IN,IS,JP,KE,KG,KM,KN,KP,KZ,LA,LC,LK,LR,LS,LT,LU,LY,MA,MD,ME,MG,MK,MN,MW,MX,MY,MZ,NA,NG,NI,NO,NZ,OM,PG,PH,PL,PT,RO,RS,RU,SC,SD,SE,SG,SK,SL,SM,SV,SY,TJ,TM,TN,TR,TT,TZ,UA,UG,US,UZ,VC,VN,ZA,ZM,ZW