



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214081898 U

(45) 授权公告日 2021.08.31

(21) 申请号 202022930194.9

(22) 申请日 2020.12.07

(73) 专利权人 漳州市坤顺新型建材有限公司

地址 363005 福建省漳州市龙文区蓝田开发区北环城路以南

(72) 发明人 陈毅伟 林碧坤 林宝芬 林雅宣  
林志超 林焕章

(51) Int.Cl.

B27D 1/08 (2006.01)

B27D 3/00 (2006.01)

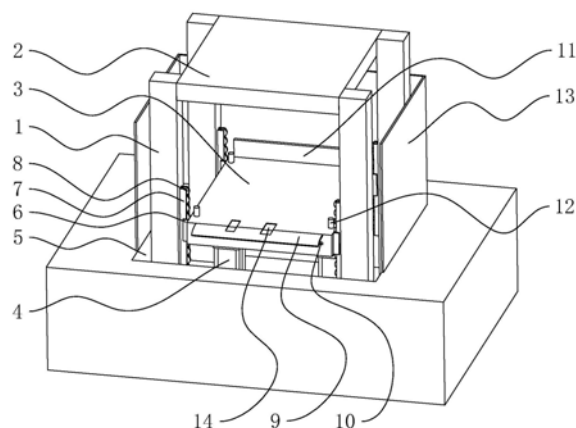
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种胶合板的冷压装置

### (57) 摘要

本申请涉及一种胶合板的冷压装置,涉及板材生产设备技术领域,其技术方案主要包括机架、上夹板、下夹板以及第一驱动装置,上夹板水平固定至机架上端,下夹板纵向滑移于机架上,下夹板上移配合上夹板对板材进行冷压,第一驱动装置设置于下夹板下端面以用于驱动下夹板升降滑移,机架下端设置有位于地面以下的基坑,第一驱动装置设置于基坑内。本申请具有便于冷压机上的板材的取放的效果。



1. 一种胶合板的冷压装置,其特征在于:包括机架(1)、上夹板(2)、下夹板(3)以及第一驱动装置(4),所述上夹板(2)水平固定至机架(1)上端,所述下夹板(3)纵向滑移于机架(1)上,所述第一驱动装置(4)设置于下夹板(3)下端以用于驱动下夹板(3)滑移,所述机架(1)下端设置有位于地面以下的基坑(5),所述第一驱动装置(4)设置于基坑(5)内。

2. 根据权利要求1所述的胶合板的冷压装置,其特征在于:所述下夹板(3)滑移于机架(1)上的两侧上均设置有呈“匚”字形状设置的滑移件(6),所述机架(1)上设置有供各对应滑移件(6)滑移的导轨(7),各所述导轨(7)上均转动设置有纵向排布的滚轮(8),各所述滚轮(8)均滚动设置于对应的滑移件(6)内。

3. 根据权利要求1所述的胶合板的冷压装置,其特征在于:所述下夹板(3)靠近上料的一侧边上设置有朝下弯曲的弧形导板(9)。

4. 根据权利要求3所述的胶合板的冷压装置,其特征在于:所述弧形导板(9)下侧与下夹板(3)之间连接有若干加强筋(10)。

5. 根据权利要求1所述的胶合板的冷压装置,其特征在于:所述下夹板(3)远离上料的一侧上设置有挡板(11),所述挡板(11)上端高于下夹板(3)的上端面。

6. 根据权利要求1所述的胶合板的冷压装置,其特征在于:所述下夹板(3)上端面还设置有位于板材进料两侧上的定位柱(12),各所述定位柱(12)均转动设置于下夹板(3)上。

7. 根据权利要求1所述的胶合板的冷压装置,其特征在于:所述基坑(5)上端周侧边设置有防止工作人员掉落基坑(5)的围栏(13),所述围栏(13)位于上料的一侧上开口设置。

8. 根据权利要求1所述的胶合板的冷压装置,其特征在于:所述下夹板(3)靠近上料的一侧设置有便于叉车放料的插槽(14)。

## 一种胶合板的冷压装置

### 技术领域

[0001] 本申请涉及板材生产设备技术领域,尤其是涉及一种胶合板的冷压装置。

### 背景技术

[0002] 目前,木工冷压机系列机型是用来压合家具板件、木门、各种板材以及家具的整平和定型,可以使板材间粘合更加牢固,木工冷压机的工作形式大致可以分为螺杆型和液压型。但是,成堆叠放的板材重量较大,一般需要通过叉车抬升放置到冷压机上,冷压完毕后再通过叉车将板材取下,在实际生产过程中,需要叉车将冷压机抬升一定高度后将板材放置于冷压机上,操作不便,因此需要改进。

### 实用新型内容

[0003] 为了便于冷压机上的板材的取放,本申请提供一种胶合板的冷压装置。

[0004] 本申请提供的一种胶合板的冷压装置采用如下的技术方案:

[0005] 一种胶合板的冷压装置,包括机架、上夹板、下夹板以及第一驱动装置,所述上夹板水平固定至机架上端,所述下夹板纵向滑移于机架上,所述第一驱动装置设置于下夹板下端以用于驱动下夹板滑移,所述机架下端设置有位于地面以下的基坑,所述第一驱动装置设置于基坑内。

[0006] 通过采用上述技术方案,通过上夹板、下夹板配合第一驱动装置来实现板材的冷压作用,通过将机架下端以及第一驱动装置设置于基坑内,节省了空间,降低了下夹板的初始高度,将便于叉车从下夹板上取放板材。

[0007] 优选的,所述下夹板滑移于机架上的两侧上均设置有呈“匚”字形状设置的滑移件,所述机架上设置有供各对应滑移件滑移的导轨,各所述导轨上均转动设置有纵向排布的滚轮,各所述滚轮均滚动设置于对应的滑移件内。

[0008] 通过采用上述技术方案,通过设置导轨、滚轮以及滑移件来实现下夹板稳定的升降滑移操作。

[0009] 优选的,所述下夹板靠近上料的一侧边上设置有朝下弯曲的弧形导板。

[0010] 通过采用上述技术方案,弧形导板的设置将对叉车的货叉有导向作用,减少叉车的货叉直接顶撞下夹板的一侧上。

[0011] 优选的,所述弧形导板下侧与下夹板之间连接有若干加强筋。

[0012] 通过采用上述技术方案,加强筋的设置将提高弧形导板的结构强度。

[0013] 优选的,所述下夹板远离上料的一侧上设置有挡板,所述挡板上端高于下夹板的上端面。

[0014] 通过采用上述技术方案,挡板的设置将对板材远离进料的一侧上具有阻挡的作用,便于叉车从下夹板上取下板材。

[0015] 优选的,所述下夹板上端面还设置有位于板材进料两侧上的定位柱,各所述定位柱均转动设置于下夹板上。

[0016] 通过采用上述技术方案,定位柱的设置便于将板材定位放置与下夹板的正中位置,确保板材以及上夹板、下夹板的受力均匀稳定性。

[0017] 优选的,所述基坑上端周侧边设置有防止工作人员掉落基坑的围栏,所述围栏位于上料的一侧上开口设置。

[0018] 通过采用上述技术方案,通过设置围栏避免工作人员掉落基坑内,进一步提高安全性。

[0019] 优选的,所述下夹板靠近上料的一侧设置有便于叉车放料的插槽。

[0020] 通过采用上述技术方案,插槽的设置将便于叉车的货叉定位。

[0021] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0022] 通过设置机架、上夹板、下夹板以及第一驱动装置,将机架以及第一驱动装置设置于基坑内,将进一步的节省空间,同时也降低了下夹板的高度,便于叉车在冷压机上取放板材;

[0023] 通过设置弧形导板、挡板以及定位柱,将进一步提高下夹板上板材的取放便捷性。

## 附图说明

[0024] 图1是本申请实施例冷压装置的结构示意图。

[0025] 附图标记:1、机架;2、上夹板;3、下夹板;4、第一驱动装置;5、基坑;6、滑移件;7、导轨;8、滚轮;9、弧形导板;10、加强筋;11、挡板;12、定位柱;13、围栏;14、插槽。

## 具体实施方式

[0026] 以下结合附图1对本申请作进一步详细说明。

[0027] 本申请实施例公开一种胶合板的冷压装置。参照图1所示,冷压装置包括机架1、上夹板2、下夹板3以及第一驱动装置4,上夹板2水平固定至机架1上端,下夹板3纵向滑移于机架1上,下夹板3上移配合上夹板2对板材进行冷压,第一驱动装置4设置于下夹板3下端以用于驱动下夹板3升降滑移,机架1下端设置有位于地面以下的基坑5,第一驱动装置4设置于基坑5内,具体的,第一驱动装置4可以设置为液压缸。

[0028] 其中,下夹板3滑移于机架1上的两侧上均设置有呈“匚”形状设置的滑移件6,机架1上设置有供各对应滑移件6滑移的导轨7,各导轨7上均转动设置有纵向排布的滚轮8,各滚轮8均滚动设置于对应的滑移件6内,如此设置将进一步的提高下夹板3的升降滑移稳定性。

[0029] 下夹板3靠近上料的一侧边上设置有朝下弯曲的弧形导板9,弧形导板9下侧与下夹板3之间连接有加强筋10。下夹板3靠近上料的一侧设置有便于叉车放料的插槽14。下夹板3上端面还设置有位于板材进料两侧上的定位柱12,各定位柱12均转动设置于下夹板3上。下夹板3远离上料的一侧上设置有挡板11,挡板11上端高于下夹板3的上端面。

[0030] 基坑5上端周侧边设置有防止工作人员掉落基坑5的围栏13,围栏13位于上料的一侧上开口设置,进一步的提高生产车间的安全性。

[0031] 本申请实施例一种胶合板的冷压装置的实施原理为:将下夹板3下降至指定位置,叉车将板材放置下夹板3上的指定位置,第一驱动装置4驱动下夹板3上升进行冷压处理;冷压完毕,下夹板3下降至指定高度,叉车将板材取下即可。

[0032] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

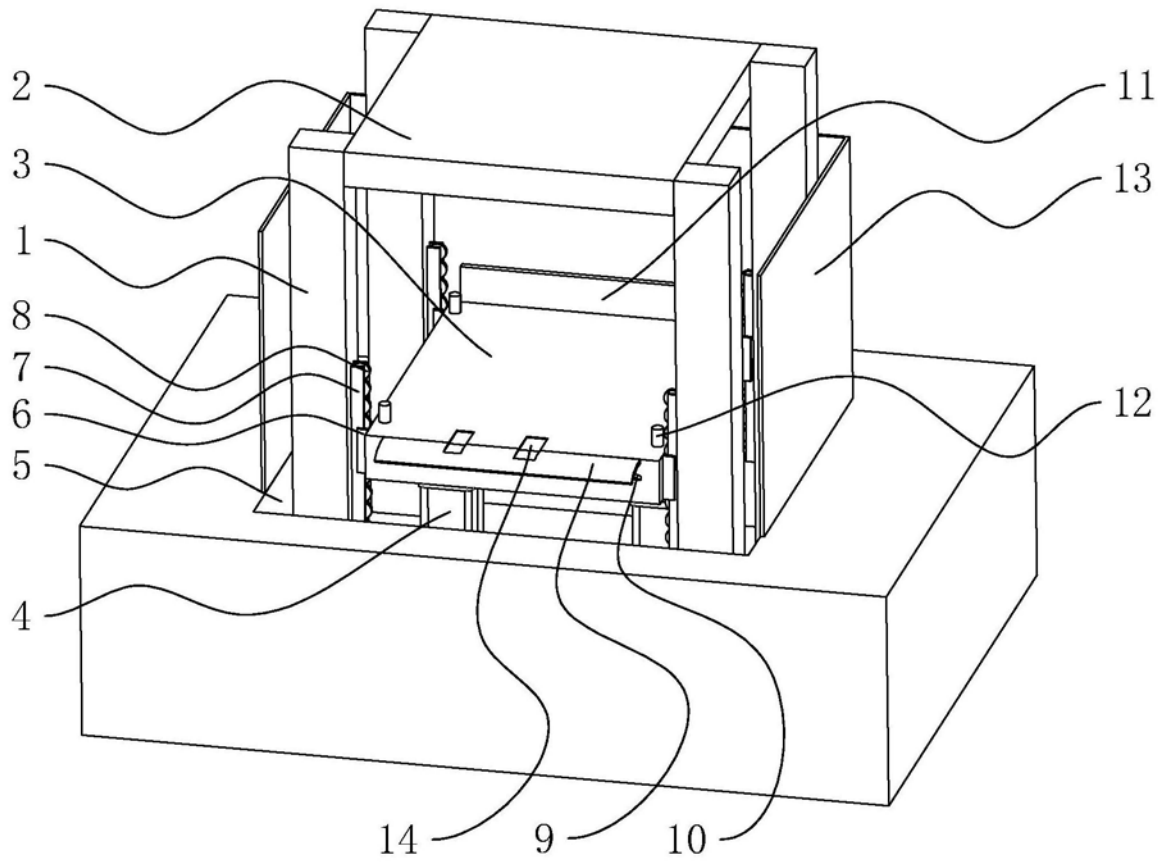


图1