



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210794753 U

(45)授权公告日 2020.06.19

(21)申请号 201921596889.9

(22)申请日 2019.09.24

(73)专利权人 河南威猛振动设备股份有限公司

地址 453700 河南省新乡市新乡县工业路1号

(72)发明人 朱干

(74)专利代理机构 郑州隆盛专利代理事务所

(普通合伙) 41143

代理人 王年年

(51)Int.Cl.

B65G 41/00(2006.01)

B07B 1/28(2006.01)

B07B 1/42(2006.01)

B07B 1/46(2006.01)

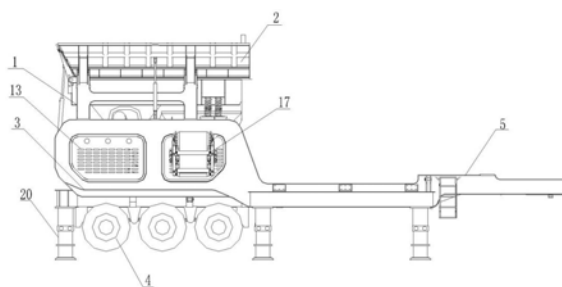
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种移动放矿机模块结构

(57)摘要

本实用新型属于一种移动放矿机模块结构；包括放矿机、放矿机的上部设有进料仓，进料仓的出料口与放矿机的进料口相连，放矿机通过移动底盘与行走装置相连，行走装置的前部设有牵引装置；所述移动底盘包括桁架，桁架的内部平行设有第一中间支撑、第二中间支撑、第三中间支撑和第四中间支撑，桁架的侧面设有腹板和与腹板交错设置的翼板；具有结构设计合理，减少安装时间并且放矿机可以转运再利用，从而能够有效地降低使用成本的优点。



1. 一种移动放矿机模块结构,包括放矿机(1)、放矿机(1)的上部设有进料仓(2),进料仓(2)的出料口与放矿机(1)的进料口相连,其特征在于:放矿机(1)通过移动底盘(3)与行走装置(4)相连,行走装置(4)的前部设有牵引装置(5);

所述移动底盘(3)包括桁架(6),桁架(6)的内部平行设有第一中间支撑(7)、第二中间支撑(8)、第三中间支撑(9)和第四中间支撑(10),桁架(6)的侧面设有腹板(11)和与腹板(11)交错设置的翼板(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种移动放矿机模块结构,其特征在于:所述的放矿机(1)与移动底盘(3)之间设有筛分段(13),筛分段(13)包括焊接在桁架(6)底部的工字钢支撑(14),工字钢支撑(14)内纵向等距间隔设有篦条(15),篦条(15)通过螺栓(16)固定在工字钢支撑(14)上,工字钢支撑(14)的一侧与输送皮带机(17)相连,输送皮带机(17)与驱动电机(18)相连。

3. 根据权利要求1所述的一种移动放矿机模块结构,其特征在于:所述的放矿机(1)与移动底盘(3)之间设有密封罩(19)。

4. 根据权利要求1所述的一种移动放矿机模块结构,其特征在于:所述的行走装置(4)为行走轮胎组。

5. 根据权利要求1所述的一种移动放矿机模块结构,其特征在于:所述的篦条(15)的数量为若干个。

6. 根据权利要求1所述的一种移动放矿机模块结构,其特征在于:所述的移动底盘(3)的底部设有支撑腿(20)。

一种移动放矿机模块结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于放矿机技术领域,具体涉及一种移动放矿机模块结构。

背景技术

[0002] 在焚烧渣处理产线中,放矿机常采用料仓、放矿机、混凝土基础相结合的施工安装方法,这种方法存在的弊端:一是混凝土施工周期长一般7—30天,延缓了设备的投入使用时间;二是设备投入使用后,不能二次利用,放矿机不能移动转运再利用,造成了设备的浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中的缺陷而提供一种结构设计合理,减少安装时间并且放矿机可以转运再利用,从而能够有效地降低使用成本的一种移动放矿机模块结构。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:包括放矿机、放矿机的上部设有进料仓,进料仓的出料口与放矿机的进料口相连,放矿机通过移动底盘与行走装置相连,行走装置的前部设有牵引装置;

[0005] 所述移动底盘包括桁架,桁架的内部平行设有第一中间支撑、第二中间支撑、第三中间支撑和第四中间支撑,桁架的侧面设有腹板和与腹板交错设置的翼板。

[0006] 优选地,所述的放矿机与移动底盘之间设有筛分段,筛分段包括焊接在桁架底部的工字钢支撑,工字钢支撑内纵向等距间隔设有篦条,篦条通过螺栓固定在工字钢支撑上,工字钢支撑的一侧与输送皮带机相连,输送皮带机与驱动电机相连。

[0007] 优选地,所述的放矿机与移动底盘之间设有密封罩。

[0008] 优选地,所述的行走装置为行走轮胎组。

[0009] 优选地,所述的篦条的数量为若干个。

[0010] 优选地,所述的移动底盘的底部设有支撑腿。

[0011] 本实用新型通过移动底盘和行走装置、牵引装置与放矿机结构相组合,能够让放矿机可以现场移动,又可以根据工况不同选择两种工作模式,极大的提高了放矿机在现场作业的经济性、灵活性,具有结构设计合理,减少安装时间并且放矿机可以转运再利用,从而能够有效地降低使用成本的优点。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型有筛分段的结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型无筛分段的结构示意图。

[0015] 图4为本实用新型筛分段内部结构示意图。

[0016] 图5为本实用新型筛分段的结构侧视图。

[0017] 图6为本实用新型桁架的结构侧视图。

[0018] 图7为本实用新型桁架的结构俯视图。

具体实施方式

[0019] 为了对本实用新型的技术特征、目的和效果有更加清楚的理解,现对照附图说明本实用新型的具体实施方式,在各图中相同的标号表示相同的部件。为使图面简洁,各图中只示意性地表示出了与实用新型相关的部分,它们并不代表其作为产品的实际结构。

[0020] 如图1、2、3、4、5、6、7所示,本实用新型为一种移动放矿机模块结构,包括放矿机1、放矿机1的上部设有进料仓2,进料仓2的出料口与放矿机1的进料口相连,放矿机1通过移动底盘3与行走装置4相连,行走装置4的前部设有牵引装置5;

[0021] 所述移动底盘3包括桁架6,桁架6的内部平行设有第一中间支撑7、第二中间支撑8、第三中间支撑9和第四中间支撑10,桁架6的侧面设有腹板11和与腹板11交错设置的翼板12。所述的放矿机1与移动底盘3之间设有筛分段13,筛分段13包括焊接在桁架6底部的工字钢支撑14,工字钢支撑14内纵向等距间隔设有篦条15,篦条15通过螺栓16固定在工字钢支撑14上,工字钢支撑14的一侧与输送皮带机17相连,输送皮带机17与驱动电机18相连。所述的放矿机1与移动底盘3之间设有密封罩19。所述的行走装置4为行走轮胎组。所述的篦条15的数量为若干个。所述的移动底盘3的底部设有支撑腿20。

[0022] 本实用新型有两种工作模式,即含有筛分段模式和不含筛分段模式,含有筛分段模式时,物料通过进料仓2的进料口进入,再通过进料仓2的出料口进入放矿机1内,放矿机1与移动底盘3之间设有筛分段13,筛分段13作为放矿机1的一部分,筛分段13包括工字钢支撑14,工字钢支撑14内纵向等距间隔设有篦条15,篦条15通过螺栓16固定在工字钢支撑14上,当放矿机1工作振动时,筛分段13也跟着振动,物料从放矿机1前端布料到尾端筛分段时,小于篦条15间隙的物料筛分出来,并通过工字钢支撑14一侧的输送皮带机17输送走,完成输送物料的过程。

[0023] 本实用新型不含有筛分段时,放矿机1上不需要安装输送皮带机17,放矿机1与移动底盘3之间设置密封罩19使其形成一个整体即可。

[0024] 本实用新型将放矿机1安装在移动底盘3上,移动底盘3与行走装置4相连,行走装置4的前部设有牵引装置5进行前进,行走装置4优选使用行走轮胎组,也可以改成链轮,为了设备稳定,移动底盘3的底部设有支撑腿20,在现场安装时不需要现场做混凝土基础,混凝土基础施工周期为7—30天,极大的减少了现场安装、拆卸的时间,放矿机1含不含筛分段,移动模块都可以共用移动底盘3,提高了设计的灵活性,当客户一种设备需要两种工作模式时,可以自由切换,极大地提高了设备的利用性,设备不用或者更换场地时,可以随时更换,提高了设备的利用率,也降低了使用成本和解决了资源的问题。

[0025] 上文的示例仅仅是针对本实用新型的可行性实施方式的具体说明,它们并非用以限制本实用新型的保护范围,凡未脱离本实用新型技艺精神所作的等效实施方式、变更和改造均应包含在本实用新型的保护范围之内。

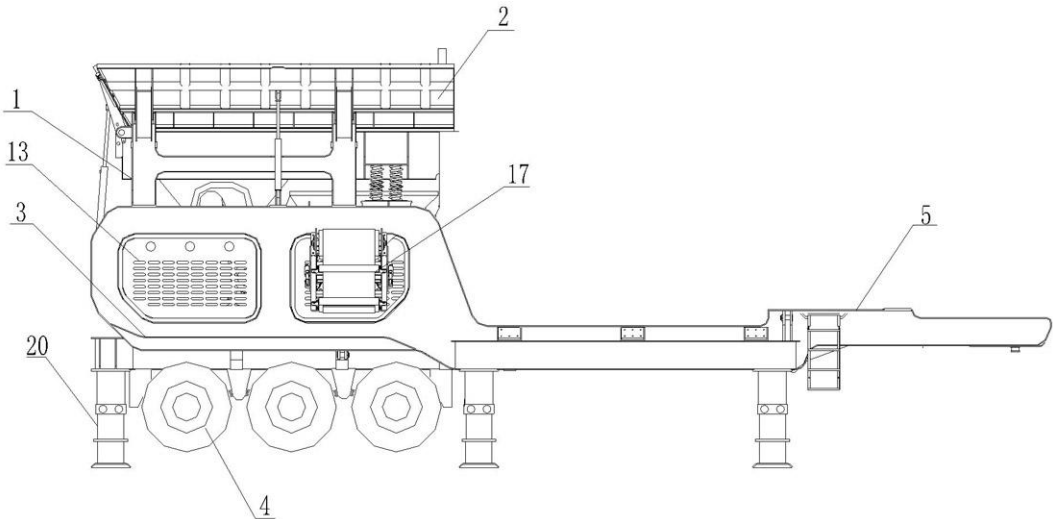


图1

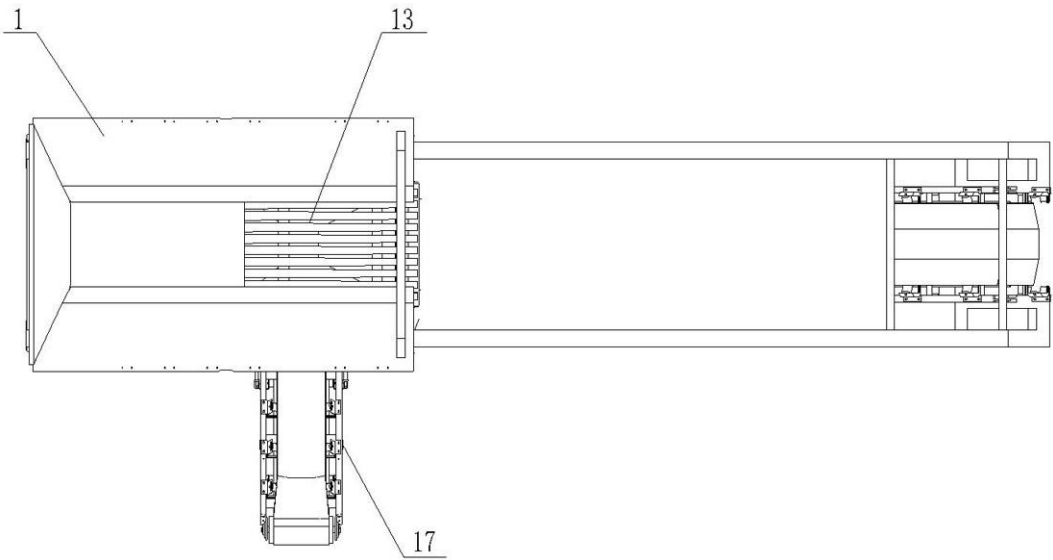


图2

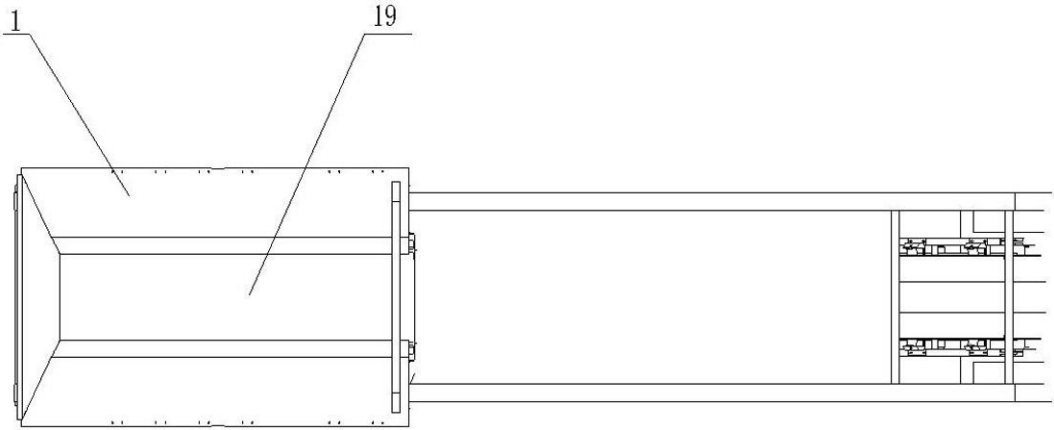


图3

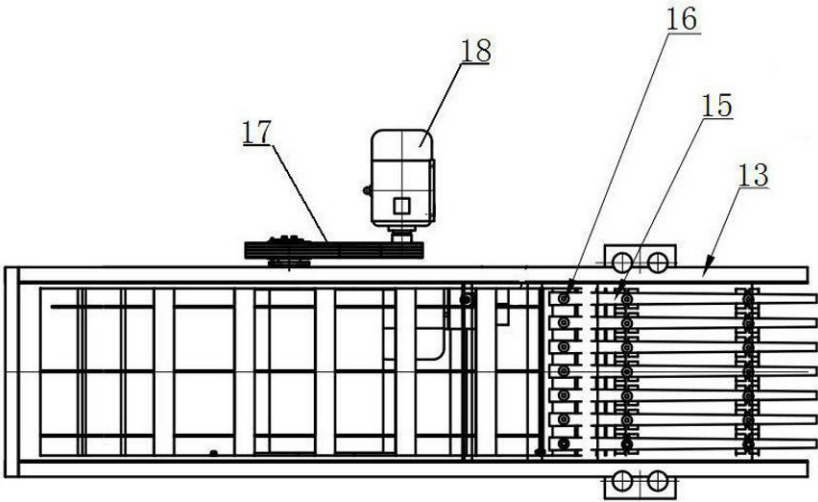


图4

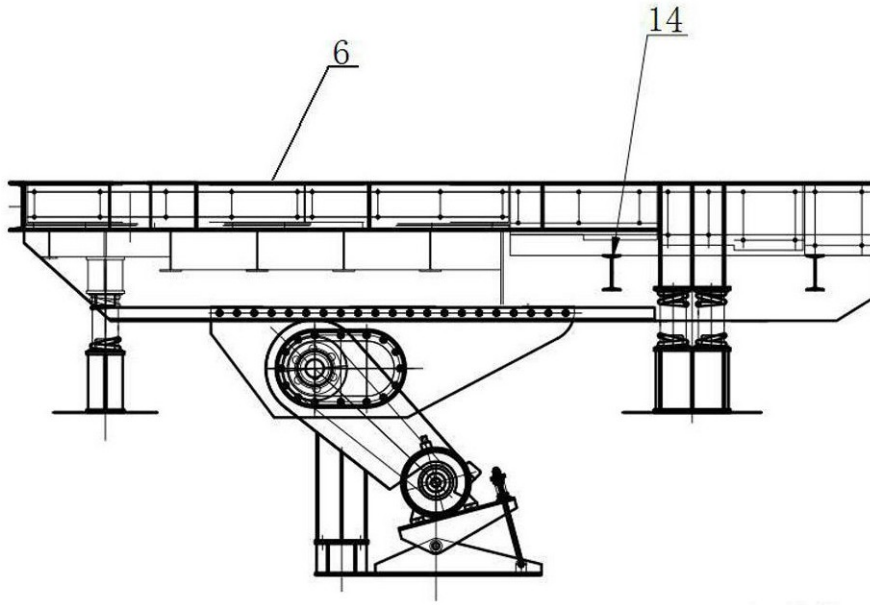


图5

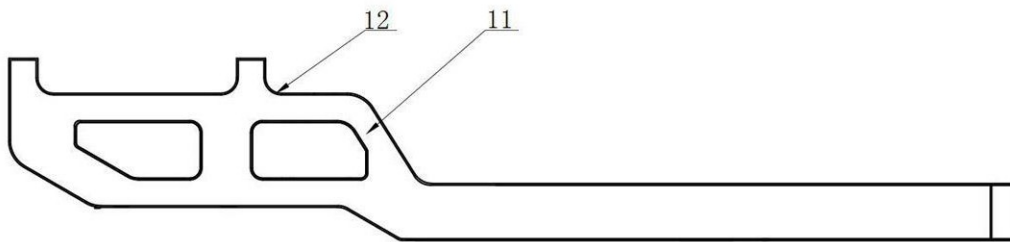


图6

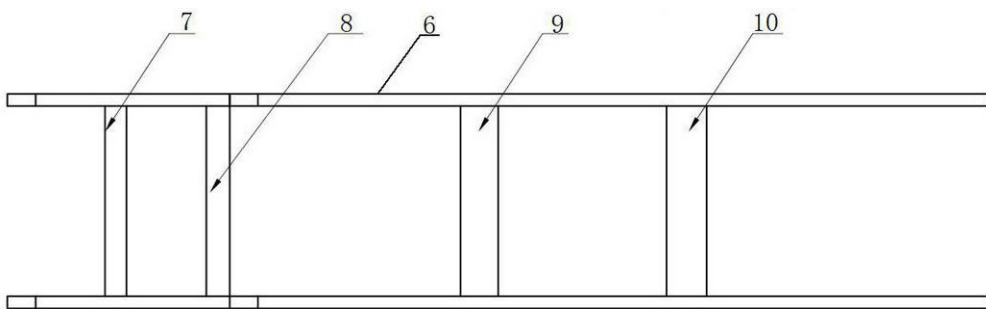


图7