



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215922804 U

(45) 授权公告日 2022.03.01

(21) 申请号 202122479718.1

(22) 申请日 2021.10.14

(73) 专利权人 上海紫丹食品包装印刷有限公司

地址 201109 上海市闵行区北松路888号

专利权人 湖北紫丹包装科技有限公司

(72) 发明人 陈梁

(74) 专利代理机构 上海远同律师事务所 31307

代理人 张坚

(51) Int. Cl.

B65D 5/02 (2006.01)

B65D 5/48 (2006.01)

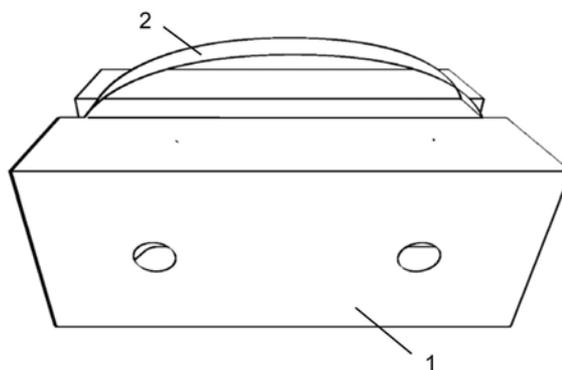
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种具有拎手的包装盒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有拎手的包装盒，包括盒体，盒体包括盒底、盒壁、盒盖及内腔，还包括设于盒盖上方的条状拎手，拎手两端一体成型于盒体左右两侧。采用本实用新型的包装盒，在盒盖上方还形成一横向设置的拎手条，方便提拎；该拎手条与盒体为一体，并在盒体成型后可方便拉出使用；盒体内还设有分隔片，可起到盒腔内的分隔包装。



1. 一种具有拎手的包装盒,包括盒体,盒体包括盒底、盒壁、盒盖及内腔,其特征在于:还包括设于盒盖上方的条状拎手,拎手两端一体成型于盒体左右两侧。

2. 根据权利要求1所述的一种具有拎手的包装盒,其特征在于:所述盒体平展时包括依次相连并构成盒壁的前、后、左、右四个侧板,其中相邻的三个侧板上边连有第一盖板,另一侧板上边连有第二盖板,第一盖板具有下底为三个侧板上边的梯形区域及位于梯形板两侧的一对直角三角区域,直角三角区域的底边与梯形区域同侧的腰相重合且梯形区域的上底高出直角三角形区域,梯形区域内具有一条与上底平行的切开线,切开线与上底之间区域用以形成条状拎手,且切开线两端具有竖直至上底的折线,梯形区域内还具有从位于中间的侧板顶部两端分别至梯形区域的腰处的斜折线、至梯形区域的上底处的竖直折线,第二盖板与相邻的直角三角区域边部相连一体。

3. 根据权利要求2所述的一种具有拎手的包装盒,其特征在于:所述第二盖板与其下方侧板的外侧边均连有一粘结板。

4. 根据权利要求2所述的一种具有拎手的包装盒,其特征在于:所述四个侧板下边分别连有一底片,前、后侧板的底片上还具有能够内折的涂胶区域,四底片通过涂胶区域相互粘结形成所述盒底。

5. 根据权利要求4所述的一种具有拎手的包装盒,其特征在于:所述左、右侧板的底片下边还各连有一分隔片。

6. 根据权利要求2所述的一种具有拎手的包装盒,其特征在于:所述左、右侧板上还分别开有插口。

一种具有拎手的包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装盒、具体涉及一种具有拎手的包装盒。

背景技术

[0002] 目前,市场上具有拎手的包装盒千篇一律的都采用形成于上盖中间的一对贴靠在一起的拎手板,并通过形成于左、右两侧板上的卡接板,向内斜置卡接在拎手板两侧以进行固定,为了提高消费者体验感,需要增加盒体造型的立体感,以丰富盒形产品。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种具有拎手的包装盒,在其顶部盒盖上方具有一横向设置的拎手条,方便提拎。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用如下的技术方案:

[0005] 一种具有拎手的包装盒,包括盒体,盒体包括盒底、盒壁、盒盖及内腔,其特征在于:还包括设于盒盖上方的条状拎手,拎手两端一体成型于盒体左右两侧。

[0006] 所述盒体平展时包括依次相连并构成盒壁的前、后、左、右四个侧板,其中相邻的三个侧板上边连有第一盖板,另一侧板上边连有第二盖板,第一盖板具有下底为三个侧板上边的梯形区域及位于梯形板两侧的一对直角三角区域,直角三角区域的底边与梯形区域同侧的腰相重合且梯形区域的上底高出直角三角形区域,梯形区域内具有一条与上底平行的切开线,切开线与上底之间区域用以形成条状拎手,且切开线两端具有竖直至上底的折线,梯形区域内还具有从位于中间的侧板顶部两端分别至梯形区域的腰处的斜折线、至梯形区域的上底处的竖直折线,第二盖板与相邻的直角三角区域边部相连一体。

[0007] 所述第二盖板与其下方侧板的外侧边均连有一粘胶板。

[0008] 所述四个侧板下边分别连有一底片,前、后侧板的底片上还具有能够内折的涂胶区域,四底片通过涂胶区域相互粘结形成所述盒底。

[0009] 所述左、右侧板的底片下边还各连有一分隔片。

[0010] 所述左、右侧板上还分别开有插口。

[0011] 采用本实用新型的一种具有拎手的包装盒,具有以下优点:

[0012] 1、采用本实用新型的包装盒,在盒盖上方还形成一横向设置的拎手条,方便提拎;

[0013] 2、该拎手条与盒体为一体,并在盒体成型后可方便拉出使用;

[0014] 3、盒体内还设有分隔片,可起到盒腔内的分隔包装。

附图说明

[0015] 下面结合附图和具体实施方式对实用新型进行详细说明:

[0016] 图1是本实用新型的包装盒的立体示意图(拎手拉出);

[0017] 图2是本实用新型的包装盒的平展状态示意图;

[0018] 图3-图10分别是本实用新型的包装盒的成型各步骤的示意图。

具体实施方式

[0019] 本实用新型的具有拎手的包装盒如图1所示,其主要包括箱体1,箱体1包括矩形盒底、四侧的盒壁、上部的盒盖及内腔,还包括设于盒盖上方的条状拎手2,拎手两端一体成型于箱体1左右两侧。

[0020] 请结合图2所示,该箱体1平展时包括依次相连并构成盒壁的前、后、左、右四个侧板3a、3b、3c、3d,其中相邻的三个侧板上边连有第一盖板4a,另一侧板上边连有第二盖板4b,第一盖板4a具有下底为三个侧板上边的梯形区域5及位于梯形板两侧的一对直角三角区域6,直角三角区域6的底边与梯形区域5同侧的腰相重合且梯形区域5的上底高出直角三角区域6,梯形区域5内具有一条与上底平行的切开线L1,切开线L1与上底之间区域用以形成条状拎手2,且切开线L1两端具有竖直至上底的折线,梯形区域5内还具有从位于中间的侧板顶部两端分别至梯形区域5的腰处的斜折线L2、至梯形区域5的上底处的竖直折线L3,第二盖板4b与相邻的直角三角区域6边部相连一体。第二盖板4b与其下方侧板的外侧边均连有一粘结板7。四个侧板3a、3b、3c、3d下边分别连有一底片8,前、后侧板3a、3b的底片8上还具有能够内折的涂胶区域9,四底片8通过涂胶区域9相互粘结形成盒底。左、右侧板3c、3d的底片下边还各连有一分隔片10。左、右侧板3c、3d上还分别开有插口11。

[0021] 该包装盒的成型过程如下:

[0022] 1、将四个底片8均向上向内翻折,见图3所示;

[0023] 2、将两底片8的涂胶区域9向下向外翻折,并对其及两粘结板7进行涂胶,见图4所示;

[0024] 3、最右侧的侧板通过粘结板7与最左侧的侧板相粘结,同时四底片之间也通过涂胶区域进行相互粘结,完成糊盒(可采用机械糊盒),见图5所示;

[0025] 4、对糊盒后的箱体1两侧进行施力F,使箱体1撑开,撑开后的形状见图6,两分隔片10竖起并贴靠在一起,将内腔分成两块;

[0026] 5、先沿两直角三角形区域的底边L4及后侧板3b的上边L5进行向内折,见图7,再沿折线L3及与前侧板3a的上边L6进行向内折,使第一、二盖板4a、b在盒腔上形成盒盖,并在箱体1左右两侧形成一对尖角,图8,然后将两尖角分别沿左、右两侧板3c、3d的上边分别向下向外翻折并插入相应侧板上的插口11内进行固定,见图9、图10;

[0027] 6、将形成于盒盖上的条状拎手2(见图10)向上拉起即可,如图1所示。

[0028] 但是,本技术领域中的普通技术人员应当认识到,以上的实施例仅是用来说明本实用新型,而并非用作为对本实用新型的限定,只要在本实用新型的实质精神范围内,对以上所述实施例的变化、变型都将落在本实用新型的权利要求书范围内。

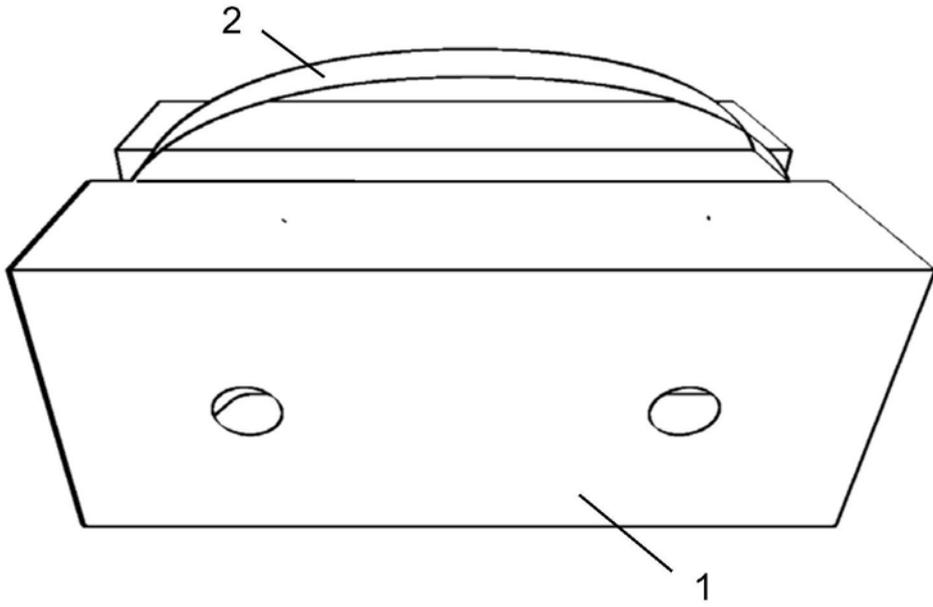


图1

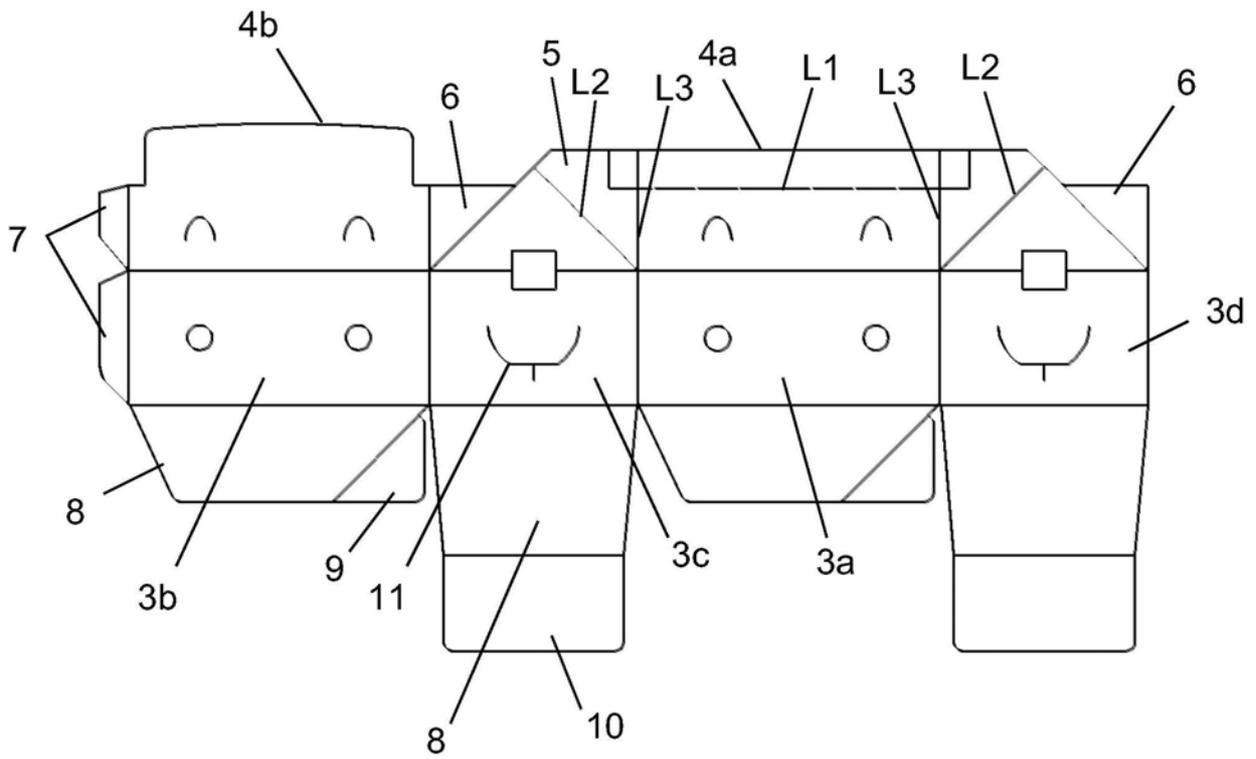


图2

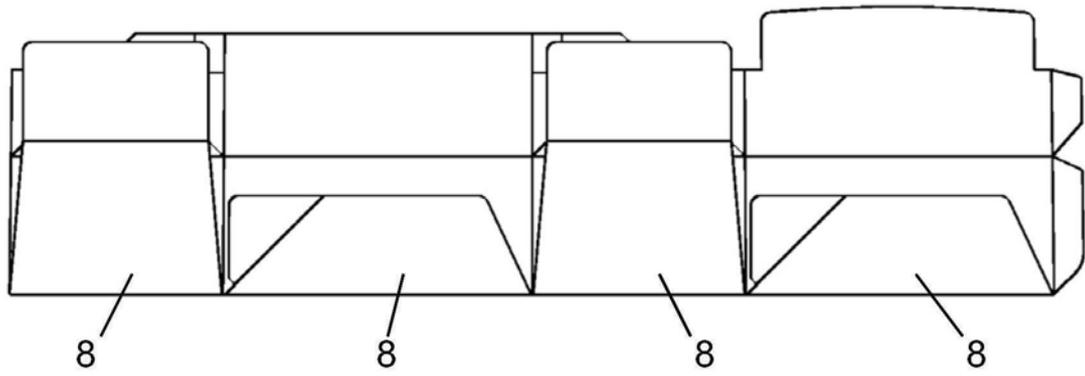


图3

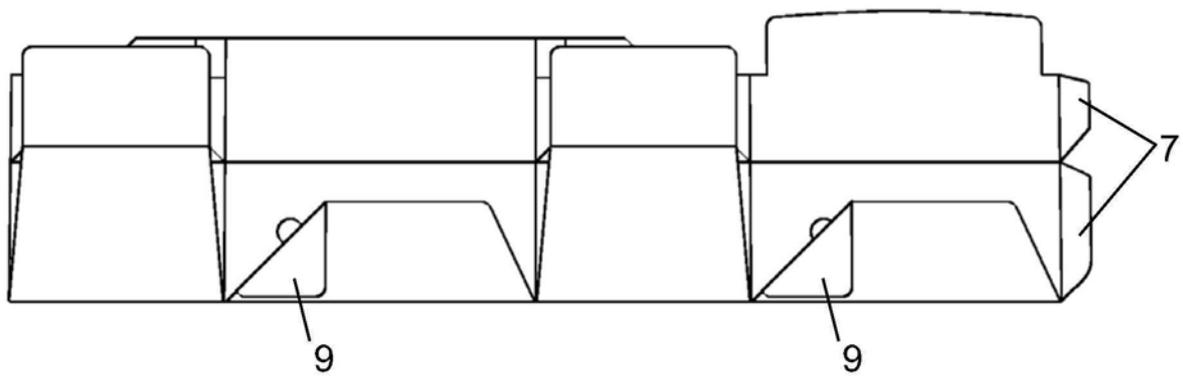


图4

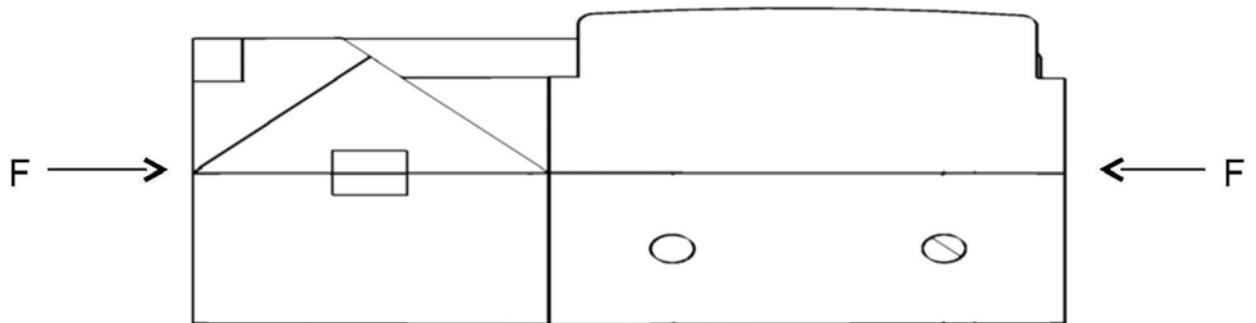


图5

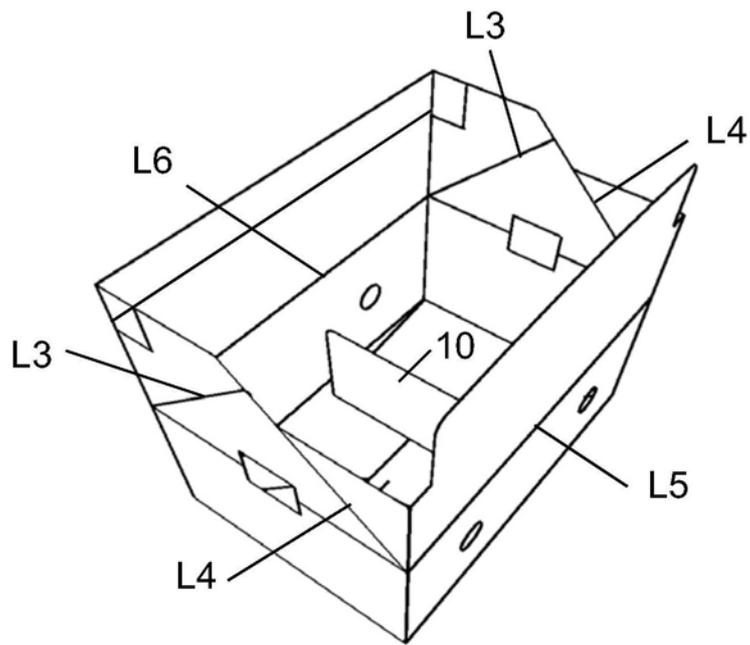


图6

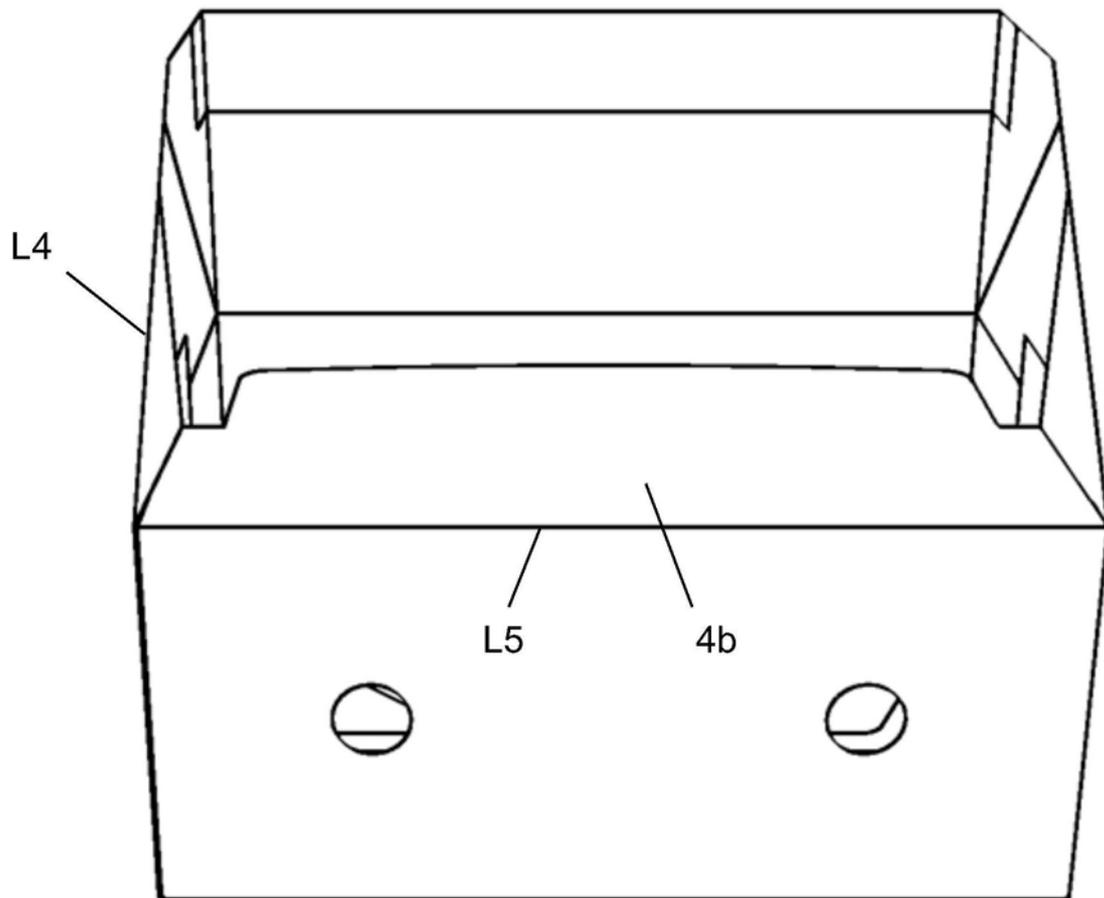


图7

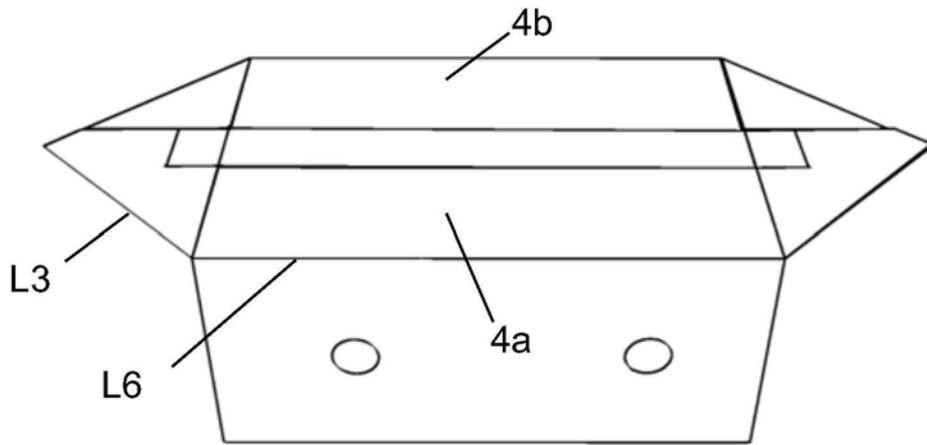


图8

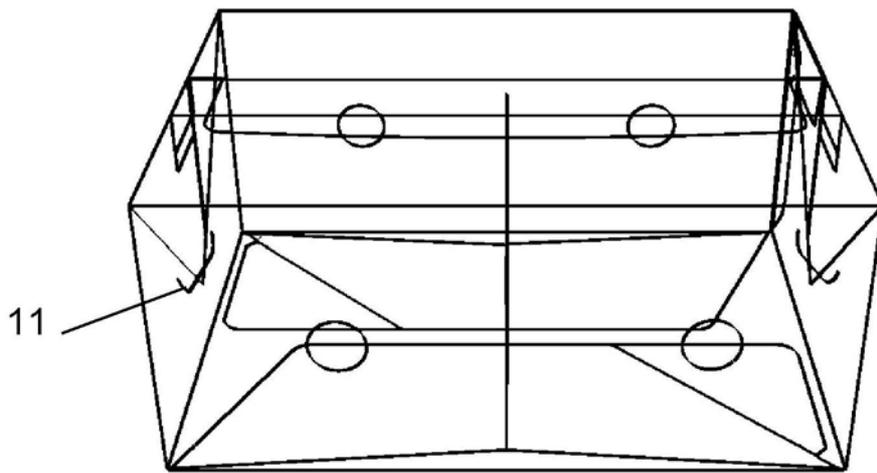


图9

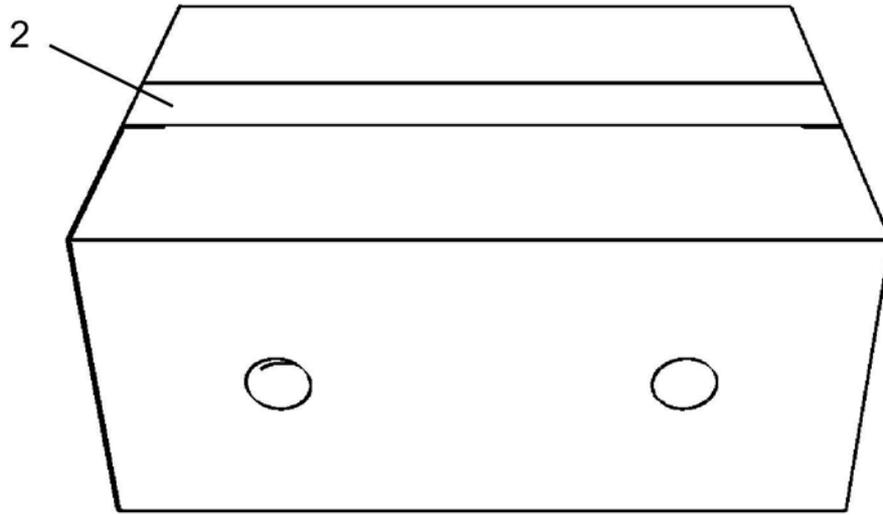


图10