



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202263986 U

(45) 授权公告日 2012. 06. 06

(21) 申请号 201120363314. X

(22) 申请日 2011. 09. 23

(73) 专利权人 东莞市伟创东洋自动化设备有限
公司

地址 523000 广东省东莞市清溪镇罗马路新
金山工业区伟创工业园

专利权人 深圳市伟创自动化设备有限公司

(72) 发明人 林伟通 胡云高 童敏 姚昕
贾开奇 郭勇金 张渭涛 曹品

(74) 专利代理机构 天津市北洋有限责任专利代
理事务所 12201

代理人 曹玉平

(51) Int. Cl.

B23D 53/06 (2006. 01)

B23D 55/06 (2006. 01)

B23D 55/08 (2006. 01)

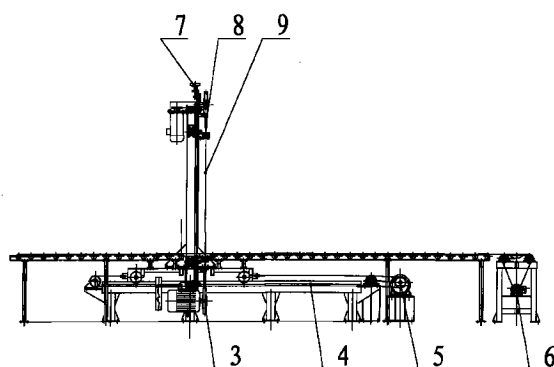
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

海棉自动切割机

(57) 摘要

本实用新型涉及切割设备技术领域, 尤其涉及一种海棉自动切割机, 它包括从左至右依次设置的无动力滚筒线、移动工作台、带锯动力头、小车导轨、小车动力装置和过渡滚筒线; 所述带锯动力头驱动连接有锯条, 所述锯条还连接有驱动锯条横移的横移动力机构, 其切割整齐, 速度快, 效率高。



1. 海棉自动切割机,其特征在于:它包括从左至右依次设置的无动力滚筒线(1)、移动工作台(2)、带锯动力头(3)、小车导轨(4)、小车动力装置(5)和过渡滚筒线(6);所述带锯动力头(3)驱动连接有锯条(9),所述锯条(9)还连接有驱动锯条(9)横移的横移动力机构(10)。

2. 根据权利要求1所述的海棉自动切割机,其特征在于:它还包括龙门架(11),龙门架(11)设置于带锯动力头(3)相应位置,所述横移动力机构(10)设置于所述龙门架(11)。

3. 根据权利要求2所述的海棉自动切割机,其特征在于:所述龙门架(11)还设置有用以改变锯条(9)方向的锯条换向机构(8)。

4. 根据权利要求3所述的海棉自动切割机,其特征在于:所述龙门架(11)还设置有用以调整锯条(9)张紧程度的锯条张紧机构(7)。

5. 根据权利要求4所述的海棉自动切割机,其特征在于:所述锯条张紧机构(7)设置有手轮。

6. 根据权利要求5所述的海棉自动切割机,其特征在于:它还包括计长仪,计长仪设置于锯条(9)的相应位置。

海棉自动切割机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及切割设备技术领域，尤其涉及一种海棉自动切割机。

背景技术：

[0002] 在海棉生产厂，当海棉从模具口挤出后，长度不断延伸。为了运输和储存方便，需要将海绵切割成一定长度的小段，并且要求切割整齐，速度快，效率高。然而，现有的人工切割模式无法满足生产上的这些要求。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足而提供一种切割整齐，速度快，效率高的海棉自动切割机。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 海棉自动切割机，它包括从左至右依次设置的无动力滚筒线、移动工作台、带锯动力头、小车导轨、小车动力装置和过渡滚筒线；所述带锯动力头驱动连接有锯条，所述锯条还连接有驱动锯条横移的横移动力机构。

[0006] 它还包括龙门架，龙门架设置于带锯动力头相应位置，所述横移动力机构设置于所述龙门架。

[0007] 所述龙门架还设置有用于改变锯条方向的锯条换向机构。

[0008] 所述龙门架还设置有用于调整锯条张紧程度的锯条张紧机构。

[0009] 所述锯条张紧机构设置用手轮。

[0010] 它还包括计长仪，计长仪设置于锯条的相应位置。

[0011] 本实用新型有益效果为：

[0012] 本实用新型所述的海棉自动切割机，它包括从左至右依次设置的无动力滚筒线、移动工作台、带锯动力头、小车导轨、小车动力装置和过渡滚筒线；所述带锯动力头驱动连接有锯条，所述锯条还连接有驱动锯条横移的横移动力机构，具有切割整齐，速度快，效率高的优点。

附图说明：

[0013] 图 1 是本实用新型的主视图；

[0014] 图 2 是本实用新型的俯视图；

[0015] 图 3 是本实用新型的左视图。

具体实施方式：

[0016] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明：

[0017] 如图 1 至图 3 所示，本实用新型所述的海棉自动切割机，其结构是，海棉自动切割机，它包括从左至右依次设置的无动力滚筒线 1、移动工作台 2、带锯动力头 3、小车导轨 4、

小车动力装置 5 和过渡滚筒线 6 ;所述带锯动力头 3 驱动连接有锯条 9,所述锯条 9 还连接有驱动锯条 9 横移的横移动力机构 10。进一步的,它还包括龙门架 11,龙门架 11 设置于带锯动力头 3 相应位置,所述横移动力机构 10 设置于所述龙门架 11。进一步的,所述龙门架 11 还设置有用以改变锯条 9 方向的锯条换向机构 8。进一步的,所述龙门架 11 还设置有用以调整锯条 9 张紧程度的锯条张紧机构 7。进一步的,所述锯条张紧机构 7 设置有手轮。进一步的,它还包括计长仪,计长仪设置于锯条 9 的相应位置。

[0018] 本实用新型的工作过程是:海棉从左边的无动力滚筒线 1 不断向右边延伸,当长度达到预先设定的数值后,计长仪发出指令,锯条 9 由横移动力机构 10 驱动开始横移,同时,锯条 9 由带锯动力头 3 驱动高速运转,开始切割海棉。为了保证刀口整齐,锯条 9 必须与海棉同步移动,用编码器把移动工作台 2 的速度与海棉挤出的速度调成一致。锯条 9 从左边快速移动到右边,完成一段切割后,又回到原位。可通过旋转手轮来张紧锯条 9,依靠锯条换向机构 8 使锯条 9 改变方向,使锯条 9 方向从原来与海棉流向一致改为垂直于海棉流向。本实用新型所述的海棉自动切割机,其整个切割过程都是自动进行的,不需人员操作,锯条 9 线速度高,切割块,断面整齐,工作效率高,锯条 9 寿命长。是切割海棉的理想设备。

[0019] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

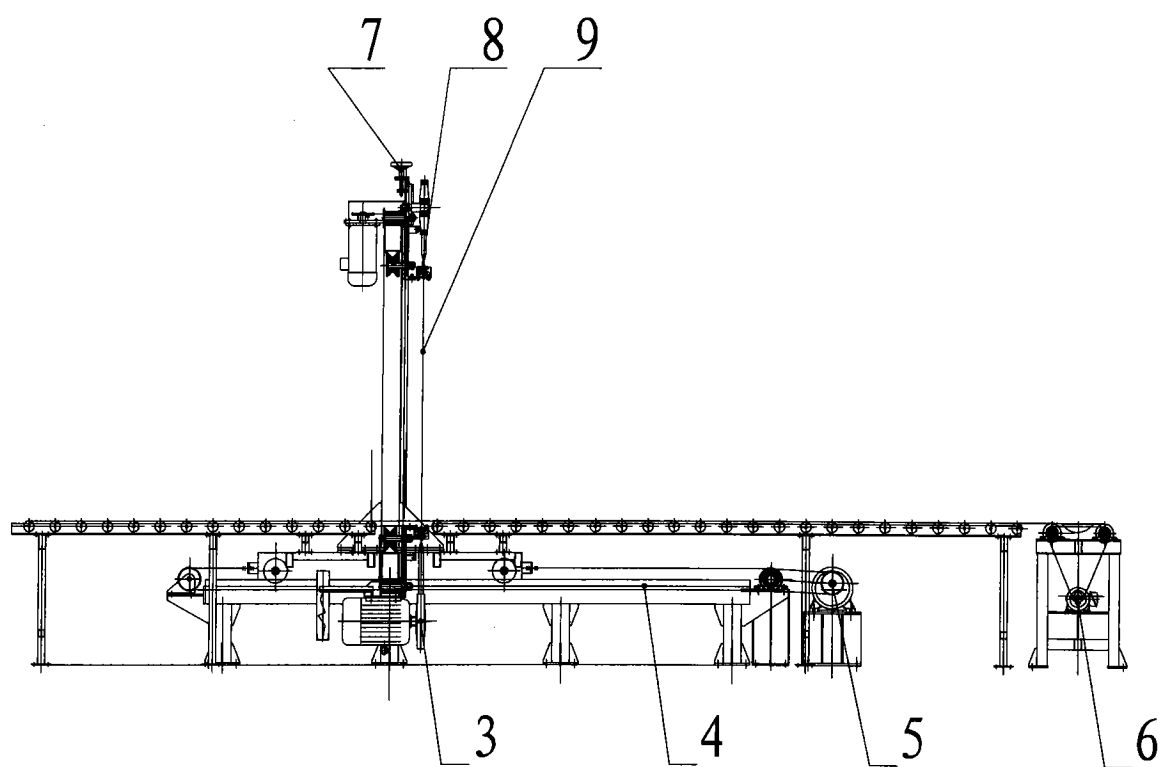


图 1

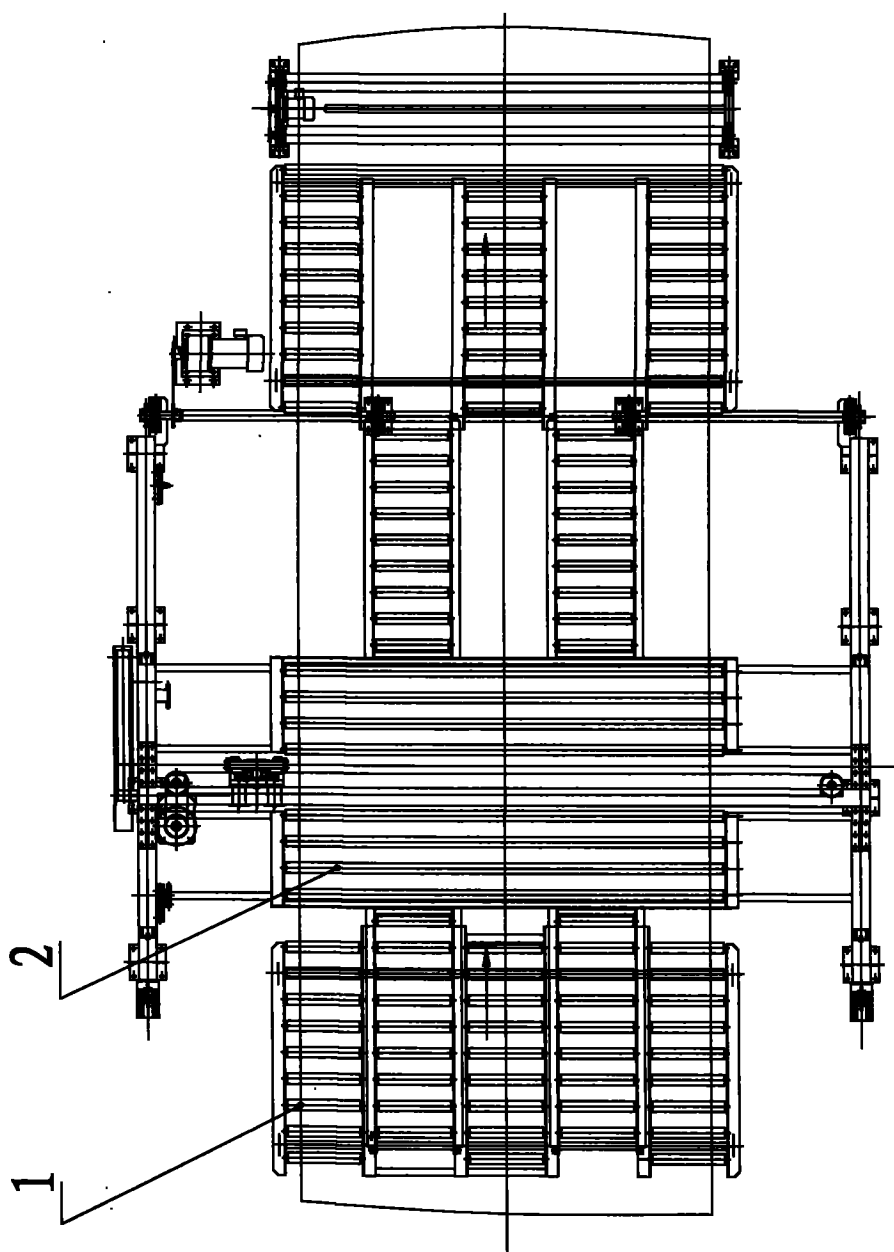


图 2

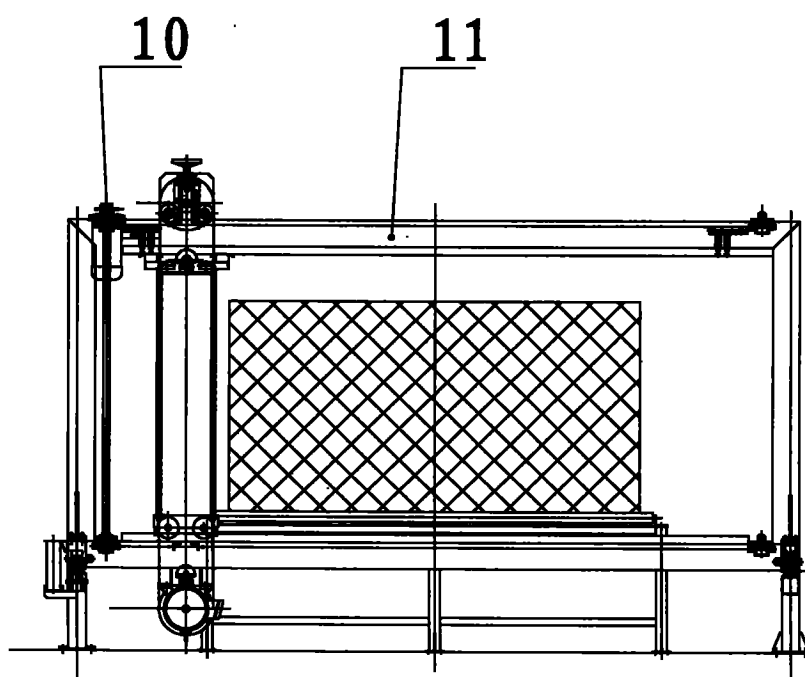


图 3