

Opublikowane dnia 27 grudnia 1962 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

19a, 31/00

E 016 31/00

Nr 46324

Kl. 19 a, 27/03
Kl. internat. E 01 b**VVB Braunkohle Cottbus*)**

Senftenberg, Niemiecka Republika Demokratyczna

Niejeżdżący po szynach wieloczynnościowy sprzęt do przeprowadzania prac, związanych z bieżącymi naprawami torów

Patent trwa od dnia 25 lipca 1961 r.

Pierwszeństwo: 24 września 1960 r. (Niemiecka Republika Demokratyczna).

Wynalazek dotyczy niejeżdżącego po szynach wieloczynnościowego sprzętu dla przeprowadzania prac związanych z bieżącymi naprawami torów, zwłaszcza przy przesuwanych torach.

Znane dotychczas urządzenia posiadają tę wadę, że są uzależnione od szyn i dla zapewnienia ciągłości ruchu muszą być ręcznie zdejmowane z szyn.

Następnie urządzenia są w ten sposób skonstruowane, że za każdym razem znajdują zastosowanie tylko dla jednego określonego zabiegu roboczego.

Z powodu konieczności wykonywania za pomocą jednego niejeżdżącego po szynach urządzenia kilku zabiegów roboczych związanych z bieżącymi naprawami torów, zostało skonstruowane urządzenie, w którym na jednym

wózku zmontowanych zostało jedno za drugim kilka znanych, różnych urządzeń dla przeprowadzania prac związanych z bieżącymi naprawami torów. Przez to cała budowa takiego sprzętu staje się ogromnie kosztowna. Do tego przychodzi jeszcze to, że przy budowie kopalni węgla brunatnego, z powodu umieszczenia maszyn wydobywczych na powierzchni ziemi, leży z reguły obok siebie na jednym poziomie kilka torów w małych dostępach. Te małe odstępstwa nie wystarczają, aby mogły one służyć jako podstawa operacyjna dla dużych względnie sprzętów tak, że znowu mogą być użyte tylko do robót konserwacyjnych torów zewnętrznych.

Zadanie wynalazku polega na zbudowaniu niejeżdżącego po szynach urządzenia do prac związanych z bieżącymi naprawami torów, w którym stosuje się w zasadzie, jedno jedyne

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Rudolf Liebe.

urządzenie dla przeprowadzania różnych prac związanych z bieżącymi naprawami torów.

Według wynalazku zadanie to zostaje rozwiązane w ten sposób, że na skrzyni przekładniowej, umieszczonej na jednym wózku, zastosowany jest równoległobok, zmieniający kształt z umieszczonym na nim cylindrem roboczym napędzanym od silnika hydraulicznego. Cylinder roboczy może być obracany koło punktu jednego ramienia równoległoboku i zostaje zamocowany, w położeniu poziomym lub pionowym za pomocą przyrządu mocującego, na drugim ramieniu równoległoboku. W każdym z tych położeniach cylinder roboczy może być podniesiony na pożądaną wysokość za pomocą równoległoboku. Do trzona tłokowego cylindra roboczego zostają przymocowane różne małe przyrządy robocze dla przeprowadzenia każdorazowych prac związanych z bieżącymi naprawami torów.

Na rysunku pokazany jest przykład wykonania według wynalazku niejeżdżącego po szynach urządzenia dla różnych robót przy utrzymaniu torów z przykładami tych robót.

Fig. 1 pokazuje ogólny widok sprzętu, fig. 2 do 5 pokazują wykonywane zabiegi.

Głównym elementem jest cylinder roboczy 3, zamocowany na skrzyni przekładniowej za pomocą równoległoboku 2. Może on być obrócony około przegubu 4 do położenia pionowego lub poziomego, zależnie od rodzaju pracy, która ma być wykonana i zamocowany na równoległoboku 2 za pomocą przyrządu mocującego 5. Na skrzyni przekładniowej 1 zamocowany jest w tym celu cylinder hydrauliczny 6, za pomocą którego równoległobok 2 podnosi stale cylinder roboczy 3 na pożądaną wysokość. Dla podniesienia szyny (fig. 2), osadzona zostaje na końcu trzona tłokowego 7 płyta 8, która zamocowana zostaje za pomocą przyrządu 9. Szyna zostaje podniesiona w znany sposób, za pomocą stopy 10. Jeżeli potrzebne jest równanie

szyny (fig. 3), to cylinder roboczy 3 zostaje obrócony do położenia poziomego a przyrząd do wyrównania 11 zamocowany na stopie 10. Równanie następuje za pomocą elementu 12 przez wysunięcie trzona tłokowego 7. Wymianę podkładu (fig. 4) uzyskuje się za pomocą obcęgow 13, zakładanych na cylinder roboczy 3 przez to, że sam sprzęt przesunie się w pożądanym kierunku. Przez założenie elementu 14 (fig. 5) może nastąpić również na skutek przejazdu sprzętu, tak zwane równanie podkładu.

Przyrząd napędowy 15, zamocowany na skrzyni przekładniowej 1, umożliwia napęd, za pomocą wału giętkiego, wprawianych w ruch obrotowy na miejscu narzędzi, które są niezbędne w pracach przy utrzymaniu torów, np. do wiercenia, lub pilowania szyn jak również do zakręcania lub wykręcania śrub itd.

Zastrzeżenie patentowe

Niejeżdżący po szynach wieloczynnościowy sprzęt dla przeprowadzania prac, związanych z bieżącymi naprawami torów, zwłaszcza przy przesuwanych torach, znamienny tym, że wyposażony jest w uruchamiane hydraulicznie, pneumatycznie lub ręcznie urządzenie (6), zmieniające kształt równoległoboku (2), który przytrzymuje ruchomo cylinder roboczy (3) w położeniu poziomym lub pionowym, oraz umożliwia zarówno odchylanie się tego cylindra (3) dookoła przegubu (4), jak i unieruchomienie go na równoległoboku (2) za pomocą urządzenia ustalającego (5), przy czym drąg tłokowy (7) zaopatrzony jest w urządzenie mocujące dla osadzenia różnych elementów roboczych (8, 12 i 14).

VVB Braunkohle Cottbus

Zastępca: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy

