(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203473728 U
(45)授权公告日 2014.03.12

(21)申请号 201320574050.1

(22)申请日 2013.09.17

(73)专利权人 武汉利德测控技术股份有限公司
地址 430071 湖北省武汉市洪山区北港科技园文治街16号

(72)发明人 文本建 张麒 杨雄

(74)专利代理机构 武汉天力专利事务所 42208
代理人 苏胤杰

(51)Int.Cl.
B65G 13/00(2006.01)

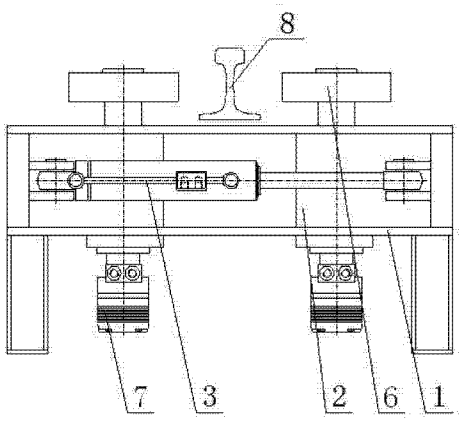
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种钢轨输送机

(57)摘要

本实用新型涉及钢轨输送辊道线领域，具体为焊轨基地、钢厂等辊道线专用的长钢轨输送设备。本实用新型提供的方案是：一种钢轨输送机，包括设置于箱体和支架上的夹紧机构，所述夹紧机构包括由液压缸连接的左部分和右部分，左部分和右部分上相同侧面分别设置驱动轮，液压马达为驱动轮提供动力。本实用新型具有结构简单、传动效率高等有益效果。



CN 203473728 U

1. 一种钢轨输送机，包括设置于箱体和支架上的夹紧机构，其特征在于：所述夹紧机构包括由液压缸连接的左部分和右部分，左部分和右部分上相同侧面分别设置驱动轮，液压马达为驱动轮提供动力。

2. 根据权利要求 1 所述的一种钢轨输送机，其特征在于：所述液压马达与驱动轮为同轴连接。

3. 根据权利要求 2 所述的一种钢轨输送机，其特征在于：所述液压马达设置于左部分或右部分相对驱动轮的另一侧。

4. 根据权利要求 1 或 2 或 3 所述的一种钢轨输送机，其特征在于：所述液压缸为两个，对称设置于驱动轮两侧。

一种钢轨输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢轨输送辊道线领域，具体为焊轨基地、钢厂等辊道线专用的长钢轨输送设备。

背景技术

[0002] 钢轨输送机是一种在焊轨基地、钢厂等辊道线专用输送长钢轨的设备；通过液压马达带动驱动轮，从而带动钢轨在辊道线上移动，从而实现长钢轨的长距离输送。

[0003] 目前钢轨输送机主要有下面两种方式。

[0004] 一种钢轨输送机结构是电机、减速机或液压马达等水平带动驱动轮，采用液压或气动上下夹持轨顶、轨底，使其产生摩擦驱动长钢轨的运输。结构简单，使用效果好；缺点是无法起吊，影响长钢轨的吊运；或采用转臂形式结构复杂、空间较大。

[0005] 另一种钢轨输送机是通过驱动轮夹持轨腰，采用电机减速机、开合驱动箱等实现钢轨的夹持及其同步夹紧，钢轨沿着辊道线的方向移动；打开驱动轮，长钢轨吊运不受影响；但此结构复杂、加工制造成本高。

发明内容

[0006] 本实用新型的目的在于克服上述不足，提供一种传动效率高、结构简单的钢轨输送机。

[0007] 为实现上述技术目的，本实用新型提供的方案是：一种钢轨输送机，包括设置于箱体和支架上的夹紧机构，所述夹紧机构包括由液压缸连接的左部分和右部分，左部分和右部分上相同侧面分别设置驱动轮，液压马达为驱动轮提供动力。

[0008] 而且，所述液压马达与驱动轮为同轴连接。

[0009] 而且，所述液压马达设置于左部分或右部分相对驱动轮的另一侧。

[0010] 而且，所述液压缸为两个，对称设置于驱动轮两侧。

[0011] 本实用新型具有结构简单、传动效率高等有益效果。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0013] 图 2 是图 1 的俯视图。

[0014] 其中，1、箱体和支架，2、夹紧机构，3、液压缸，4、左部分，5、右部分，6、驱动轮，7、液压马达，8、钢轨。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0016] 本实施例提供一种钢轨输送机，如图 1~ 图 2 所示，包括设置于箱体和支架 1 上的夹紧机构 2，所述夹紧机构 2 包括由液压缸 3 连接的左部分 4 和右部分 5，液压缸 3 驱动夹

紧机构 2 的左部分 4 和右部分 5 在箱体及支架 5 中间夹紧钢轨 8 的轨腰，或松开。左部分 4 和右部分 5 上相同侧面分别设置驱动轮 6，液压马达 7 为驱动轮 6 提供动力，从而驱动被夹紧的钢轨 8 沿着辊道线的方向移动。

[0017] 液压马达 7 和驱动轮 6 同轴联接，所述液压马达 7 通过同轴连接驱动轮 6。

[0018] 液压马达 7 可设置于夹紧机构 2 的左部分 4 和右部分 5 相对驱动轮 6 的另一侧，安装于夹紧机构 2 上。

[0019] 液压缸 3 为两个，对称设置于驱动轮两侧，以提供更为均衡的夹持力。

[0020] 工作时，液压马达 7 将扭转驱动力转递给驱动轮 6，并通过液压缸 3 将液压夹持力传递给驱动轮 6，使驱动轮 6 与钢轨 8 轨腰产生摩擦力，从而驱动钢轨 8 沿着辊道线的方向移动。通过液压缸 3 将夹紧机构 2 分开，从而使驱动轮 6 远离轨腰，从而钢轨 8 能顺利的离开钢轨输送机。

[0021] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进或变形，这些改进或变形也应视为本实用新型的保护范围。

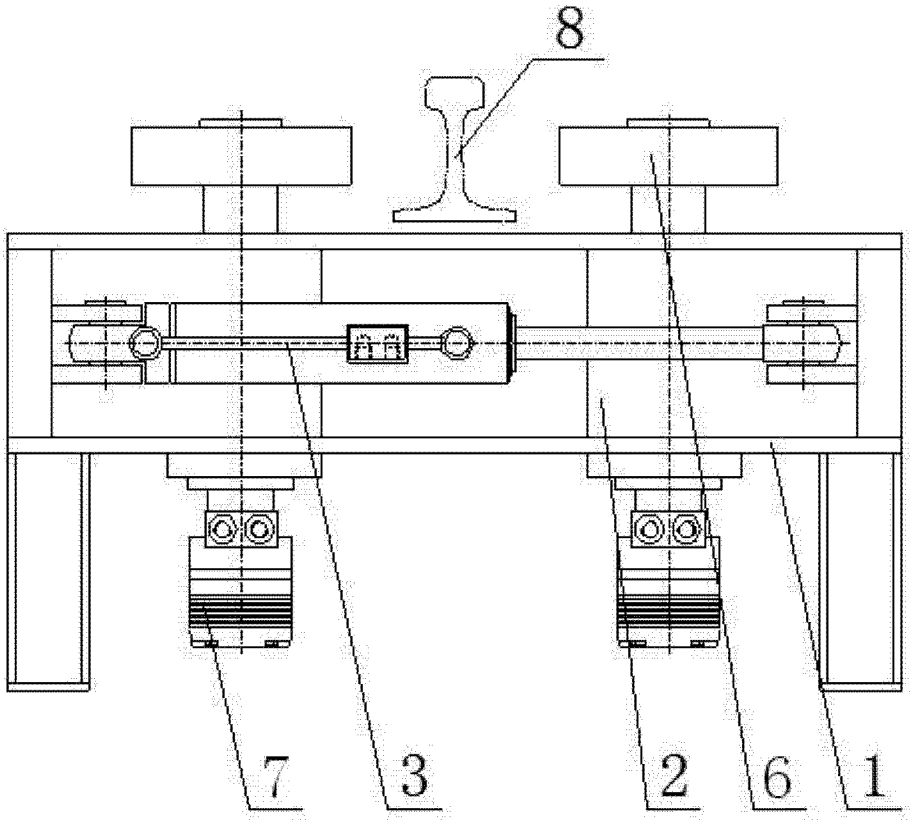


图 1

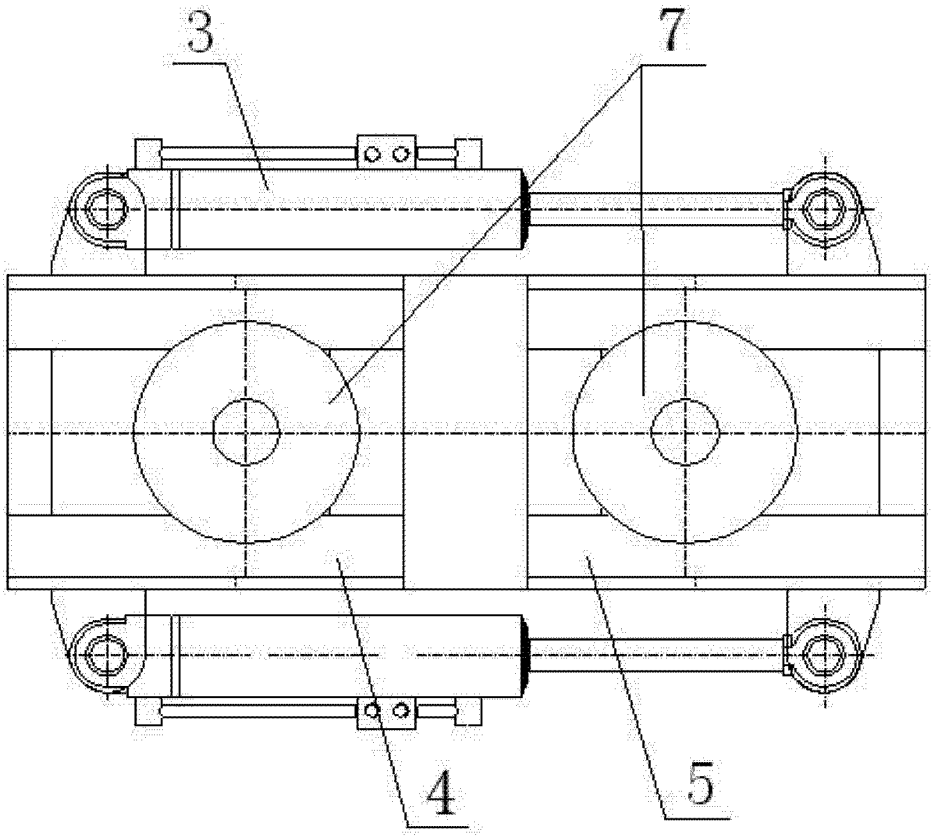


图 2