



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105127083 B

(45)授权公告日 2017.06.23

(21)申请号 201510515656.1

B65G 69/12(2006.01)

(22)申请日 2015.08.21

(56)对比文件

(65)同一申请的已公布的文献号

CN 203944548 U,2014.11.19,说明书第[0004]-[0010]段、附图1.

申请公布号 CN 105127083 A

CN 203944548 U,2014.11.19,说明书第[0004]-[0010]段、附图1.

(43)申请公布日 2015.12.09

CN 202156751 U,2012.03.07,说明书第[0002]-[0019]段、附图1.

(73)专利权人 芜湖集拓橡胶技术有限公司

JP 11-33489 A,1999.02.09,全文.

地址 241000 安徽省芜湖市经济技术开发区

CN 2779859 Y,2006.05.17,全文.

区龙山街道凤鸣湖南路17号

CN 103604488 A,2014.02.26,全文.

(72)发明人 吕晓刚 吴喜林 王磊

审查员 尹荔

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司

公司 32243

代理人 胡定华

(51)Int.Cl.

B07B 1/04(2006.01)

B07B 1/46(2006.01)

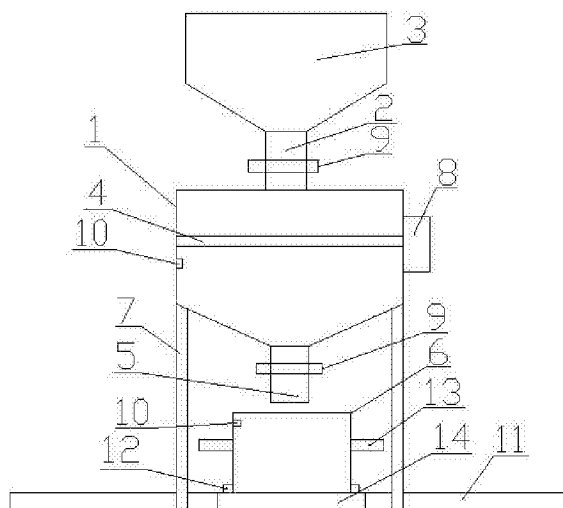
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

粉料过筛装置

(57)摘要

本发明的目的是提供一种粉料过筛装置,通过在过筛箱内设置过筛网进行筛料,设置加料箱斗进行加料,筛过的料在过筛箱内下方,通过下料管进入接料箱内便完成筛料过程;并且设置容量感应器来感应容量,从而控制电磁阀的开闭,十分智能化;并且接料箱设置在滑行轨道上,可方便对接好料的接料箱进行取料并且再放空的接料箱至下料管下方,提高生产效率;并且在滑行轨道内设置称重板对接料箱进行称重,免去要再进行称重的步骤;本发明结构简单易操作,可以高效快速的对粉料进行过筛,适用于生产中。



1. 一种粉料过筛装置,包括有过筛箱(1),其特征在于:所述过筛箱(1)上方设置有上料管(2),上料管(2)上方设置有加料箱斗(3);过筛箱(1)内上部设置有过筛网(4),过筛箱(1)底部向下方中间凸起,过筛箱(1)底部连接有下料管(5),下料管(5)下方设置有接料箱(6);所述过筛箱(1)底部四角设置有支撑柱(7),支撑柱(7)设置在地面上;所述过筛箱(1)外位于过筛网(4)的右侧设置有振动机(8),振动机(8)与过筛网(4)连接在一起;所述上料管(2)和下料管(5)上设置有电磁阀(9);所述过筛箱(1)内位于过筛网(4)下方以及接料箱(6)内底部均设置有容量感应器(10)用于感应粉料的容量从而控制电磁阀(9)的开闭;所述接料箱(6)下方设置有横向的滑行轨道(11),接料箱(6)设置在滑行轨道(11)上进行取料,接料箱(6)两侧底部设置有固定块(12)固定在滑行轨道(11)上,接料箱(6)两侧中间设置有取料把手(13);所述滑行轨道(11)内位于接料箱(6)下方设置有称重板(14)对接料箱(6)接的料进行称重。

粉料过筛装置

技术领域

[0001] 本发明涉及橡胶用粉料的使用领域,尤其涉及一种橡胶用的粉料过筛装置。

背景技术

[0002] 我公司主要生产各种胶片,胶片在生产中会使用到粉料,粉料买来其袋装的,粉料在使用前需要对其进行过筛,筛去颗粒大的物质,以免其影响后续产品的质量,目前在生产中采用的过筛装置比较简单,只有简单的过筛功能,但是如何使过筛上料下料更加方便,这是技术人员所要考虑的,因此解决上述问题就显得十分必要了。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明提供一种粉料过筛装置,通过在过筛箱内设置过筛网进行筛料,设置加料箱斗进行加料,筛过的料在过筛箱内下方,通过下料管进入接料箱内便完成筛料过程,并且设置容量感应器来感应容量,从而控制电磁阀的开闭,十分智能化,并且接料箱设置在滑行轨道上,可方便对接好料的接料箱进行取料并且再放空的接料箱至下料管下方,提高生产效率,解决了背景技术中出现的问题。

[0004] 本发明的目的是提供一种粉料过筛装置,包括有过筛箱,所述过筛箱上方设置有上料管,上料管上方设置有加料箱斗;过筛箱内上部设置有过筛网,过筛箱底部向下方中间凸起,过筛箱底部连接有下料管,下料管下方设置有接料箱;所述过筛箱底部四角设置有支撑柱,支撑柱设置在地面上;所述过筛箱外位于过筛网的右侧设置有振动机,振动机与过筛网连接在一起;所述上料管和下料管上设置有电磁阀。

[0005] 进一步改进在于:所述过筛箱内位于过筛网下方以及接料箱内底部均设置有容量感应器用于感应粉料的容量从而控制电磁阀的开闭。

[0006] 进一步改进在于:所述接料箱下方设置有横向的滑行轨道,接料箱设置在滑行轨道上进行取料,接料箱两侧底部设置有固定块固定在滑行轨道上,接料箱两侧中间设置有取料把手。

[0007] 进一步改进在于:所述滑行轨道内位于接料箱下方设置有称重板对接料箱接的料进行称重。

[0008] 本发明的有益效果:本发明通过在过筛箱内设置过筛网进行筛料,设置加料箱斗进行加料,筛过的料在过筛箱内下方,通过下料管进入接料箱内便完成筛料过程;并且设置容量感应器来感应容量,从而控制电磁阀的开闭,十分智能化;并且接料箱设置在滑行轨道上,可方便对接好料的接料箱进行取料并且再放空的接料箱至下料管下方,提高生产效率;并且在滑行轨道内设置称重板对接料箱进行称重,免去要再进行称重的步骤;本发明结构简单易操作,可以高效快速的对粉料进行过筛,适用于生产中。

附图说明

[0009] 图1是本发明的主视图。

[0010] 其中:1-过筛箱,2-上料管,3-加料箱斗,4-过筛网,5-下料管,6-接料箱,7-支撑柱,8-振动机,9-电磁阀,10-容量感应器,11-滑行轨道,12-固定块,13-取料把手,14-称重板。

具体实施方式

[0011] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0012] 如图1所示,本实施例提供一种粉料过筛装置,包括有过筛箱1,所述过筛箱1上方设置有上料管2,上料管2上方设置有加料箱斗3;过筛箱1内上部设置有过筛网4,过筛箱1底部向下方中间凸起,过筛箱1底部连接有下料管5,下料管5下方设置有接料箱6;所述过筛箱1底部四角设置有支撑柱7,支撑柱7设置在地面上;所述过筛箱1外位于过筛网4的右侧设置有振动机8,振动机8与过筛网4连接在一起;所述上料管2和下料管5上设置有电磁阀9。所述过筛箱1内位于过筛网4下方以及接料箱6内底部均设置有容量感应器10用于感应粉料的容量从而控制电磁阀9的开闭。所述接料箱6下方设置有横向的滑行轨道11,接料箱6设置在滑行轨道11上进行取料,接料箱6两侧底部设置有固定块12固定在滑行轨道11上,接料箱6两侧中间设置有取料把手13。所述滑行轨道10内位于接料箱6下方设置有称重板14对接料箱6接的料进行称重。

[0013] 通过在过筛箱1内设置过筛网4进行筛料,设置加料箱斗3进行加料,筛过的料在过筛箱1内下方,通过下料管5进入接料箱6内便完成筛料过程;并且设置容量感应器10来感应容量,从而控制电磁阀9的开闭,十分智能化;并且接料箱6设置在滑行轨道11上,可方便对接好料的接料箱6进行取料并且再放空的接料箱6至下料管下方,提高生产效率;并且在滑行轨道11内设置称重板14对接料箱6进行称重,免去要再进行称重的步骤。

[0014] 本实施例结构简单易操作,可以高效快速的对粉料进行过筛,适用于生产中。

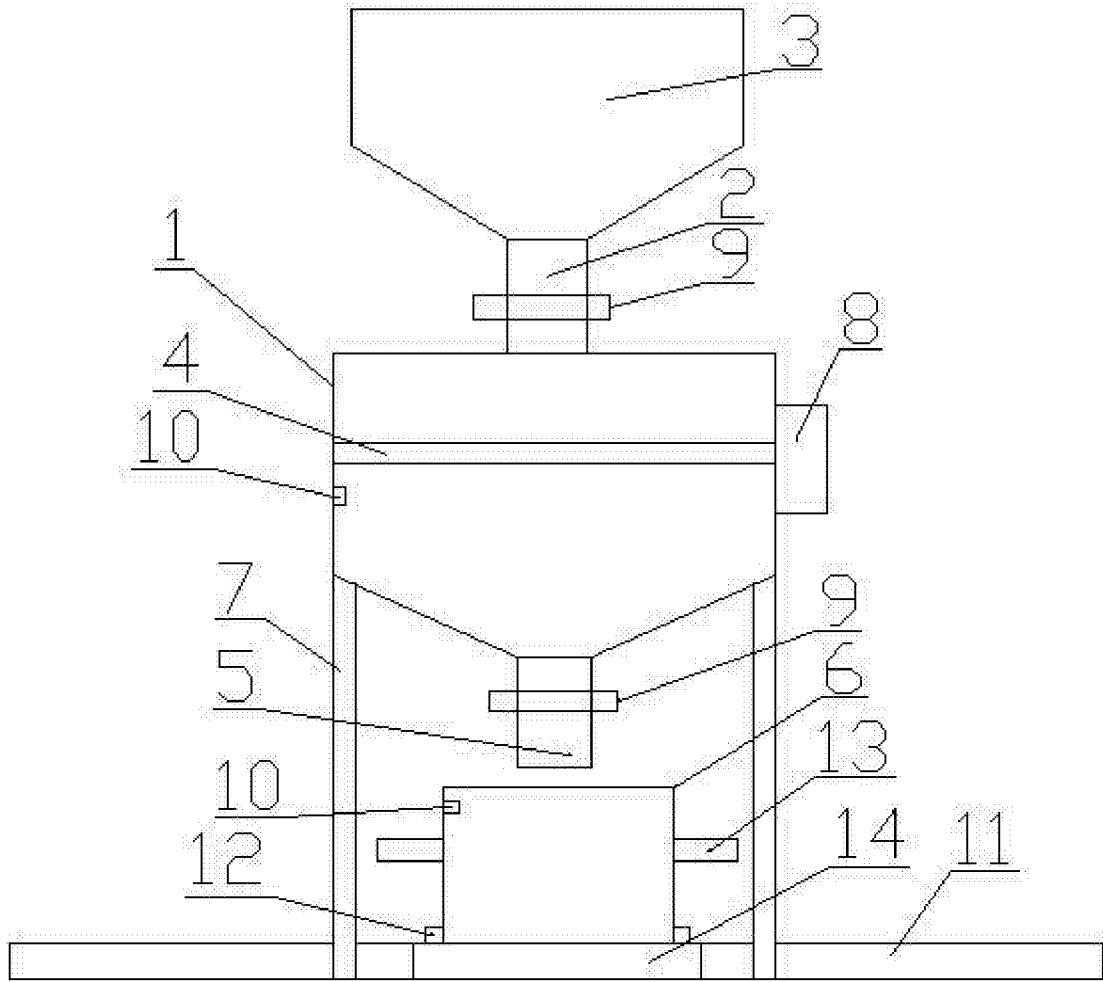


图1