



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203958730 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201420396984. 5

(22) 申请日 2014. 07. 18

(73) 专利权人 江阴市汇通包装机械有限公司
地址 214411 江苏省无锡市江阴市顾山镇锡
张路 118 号

(72) 发明人 吴卫江 张志飞

(74) 专利代理机构 无锡大扬专利事务所(普通
合伙) 32248

代理人 何军

(51) Int. Cl.

B65B 51/26(2006. 01)

B65B 43/04(2006. 01)

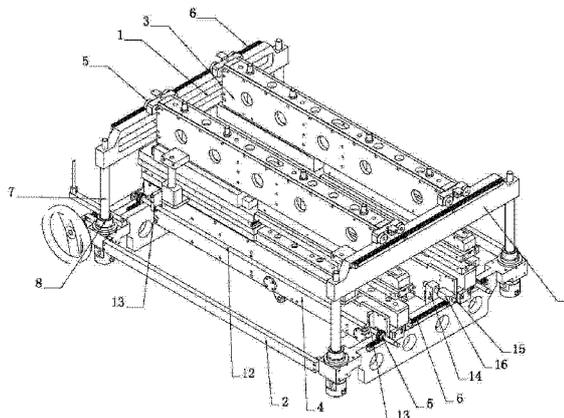
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

静烫压板可调式制袋机纵封装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种静烫压板可调式制袋机纵封装置,上机架、下机架、动烫压板、静烫压板、滚动齿轮、齿条、机架导柱、弹簧、齿轮杆和齿轮杆固定块;其特征在于它还包括螺栓调节块、调节螺栓和螺栓固定滑块;螺栓调节块设置在静烫压板前端,螺栓固定滑块套装在靠近螺栓调节块的下机架上;调节螺栓一端与螺栓调节块连接,调节螺栓另一端与螺栓固定滑块连接。本实用新型具有能对静烫压板进行微调从而能在不停车的情况下快速方便的调整动烫压板与静烫压板位置的优点。



1. 一种静烫压板可调式制袋机纵封装置, 上机架、下机架、动烫压板、静烫压板、滚动齿轮、齿条、机架导柱、弹簧、齿轮杆和齿轮杆固定块; 上机架和下机架两端设有齿条, 齿轮杆通过齿轮杆固定块连接在静烫压板上, 齿轮杆两端接有滚动齿轮, 动烫压板两端连接有滚动齿轮; 若干静烫压板通过两端的滚动齿轮对应安装到下机架两端的齿条上, 在下机架的四角各设有一机架导柱, 上机架设置在机架导柱上并处在下机架上方, 在上机架之间下机架的机架导柱上套有弹簧, 若干动烫压板通过两端的滚动齿轮对应安装到上机架两端的齿条上; 其特征在于它还包括螺栓调节块、调节螺栓和螺栓固定滑块; 螺栓调节块设置在静烫压板前端, 螺栓固定滑块套装在靠近螺栓调节块的下机架上; 调节螺栓一端与螺栓调节块连接, 调节螺栓另一端与螺栓固定滑块连接。

静烫压板可调式制袋机纵封装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种制袋机纵封装置,尤其涉及一种静烫压板可调式制袋机纵封装置。

背景技术

[0002] 目前的制袋机纵封装置包括上机架、下机架、动烫压板、静烫压板、滚动齿轮、齿条、机架导柱、弹簧、齿轮杆和齿轮杆固定块;上机架和下机架两端设有齿条,齿轮杆通过齿轮杆固定块连接在静烫压板上,齿轮杆两端接有滚动齿轮,动烫压板两端连接有滚动齿轮;若干静烫压板通过两端的滚动齿轮对应安装到下机架两端的齿条上,在下机架的四角各设有一机架导柱,上机架设置在机架导柱上并处在下机架上方,在上机架之间下机架的机架导柱上套有弹簧,若干动烫压板通过两端的滚动齿轮对应安装到上机架两端的齿条上;在工作时,动烫压板和静烫压板分别通过两端的滚动齿轮在齿条上滚动使上下的动烫压板和静烫压板一一对应,但在工作一段时间后由于动烫压板经常上下往复烫压,此时动烫压板容易与对应的静烫压板前后发生位移,从而影响包装袋的烫压,如果需要维修就得停车,影响制袋的生产。

发明内容

[0003] 针对以上缺点,本实用新型的目的在于提供一种能对静烫压板进行前后调节从而能不停车的情况下快速方便的调整动烫压板与静烫压板位置的静烫压板可调式制袋机纵封装置。

[0004] 本实用新型的技术内容为,一种静烫压板可调式制袋机纵封装置,上机架、下机架、动烫压板、静烫压板、滚动齿轮、齿条、机架导柱、弹簧、齿轮杆和齿轮杆固定块;上机架和下机架两端设有齿条,齿轮杆通过齿轮杆固定块连接在静烫压板上,齿轮杆两端接有滚动齿轮,动烫压板两端连接有滚动齿轮;若干静烫压板通过两端的滚动齿轮对应安装到下机架两端的齿条上,在下机架的四角各设有一机架导柱,上机架设置在机架导柱上并处在下机架上方,在上机架之间下机架的机架导柱上套有弹簧,若干动烫压板通过两端的滚动齿轮对应安装到上机架两端的齿条上;其特征在于它还包括螺栓调节块、调节螺栓和螺栓固定滑块;螺栓调节块设置在静烫压板前端,螺栓固定滑块套装在靠近螺栓调节块的下机架上;调节螺栓一端与螺栓调节块连接,调节螺栓另一端与螺栓固定滑块连接。

[0005] 在上述静烫压板可调式制袋机纵封装置中螺栓固定滑块可在下机架上滑动。

[0006] 本实用新型与现有技术相比所具有的优点是:当在生产过程中动烫压板与静烫压板之间发生轻微的前后位移后,在不停机维护的情况下通过转动调节螺栓带动螺栓调节块,由此使静烫压板能前后移动,由此可方便快速的来调节动烫压板与静烫压板之间前后的位置,由此不影响制袋的生产。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示,一种动、静烫压板一体式的制袋机纵封装置,包括上机架 1、下机架 2、动烫压板 3、静烫压板 4、滚动齿轮 5、齿条 6、机架导柱 7、弹簧 8、齿轮杆 12 和齿轮杆固定块 13;上机架 1 和下机架 2 两端设有齿条 6,齿轮杆 12 通过齿轮杆固定块 13 连接在静烫压板 4 上,齿轮杆 12 两端接有滚动齿轮 5,动烫压板 3 两端连接有滚动齿轮 5;若干静烫压板 4 通过两端的滚动齿轮 5 对应安装到下机架 2 两端的齿条 6 上,在下机架 2 的四角各设有一机架导柱 7,上机架 1 设置在机架导柱 7 上并处在下机架 2 上方,在上机架 1 和下机架 2 之间的机架导柱 7 上套有弹簧 8,若干动烫压板 3 通过两端的滚动齿轮 5 对应安装到上机架 1 两端的齿条 6 上;其特征在于它还包括螺栓调节块 14、调节螺栓 15 和螺栓固定滑块 16;螺栓调节块 14 设置在静烫压板 4 前端,螺栓固定滑块 16 套装在靠近螺栓调节块 14 的下机架 2 上;调节螺栓 15 一端与螺栓调节块 14 连接,调节螺栓 15 另一端与螺栓固定滑块 16 连接。

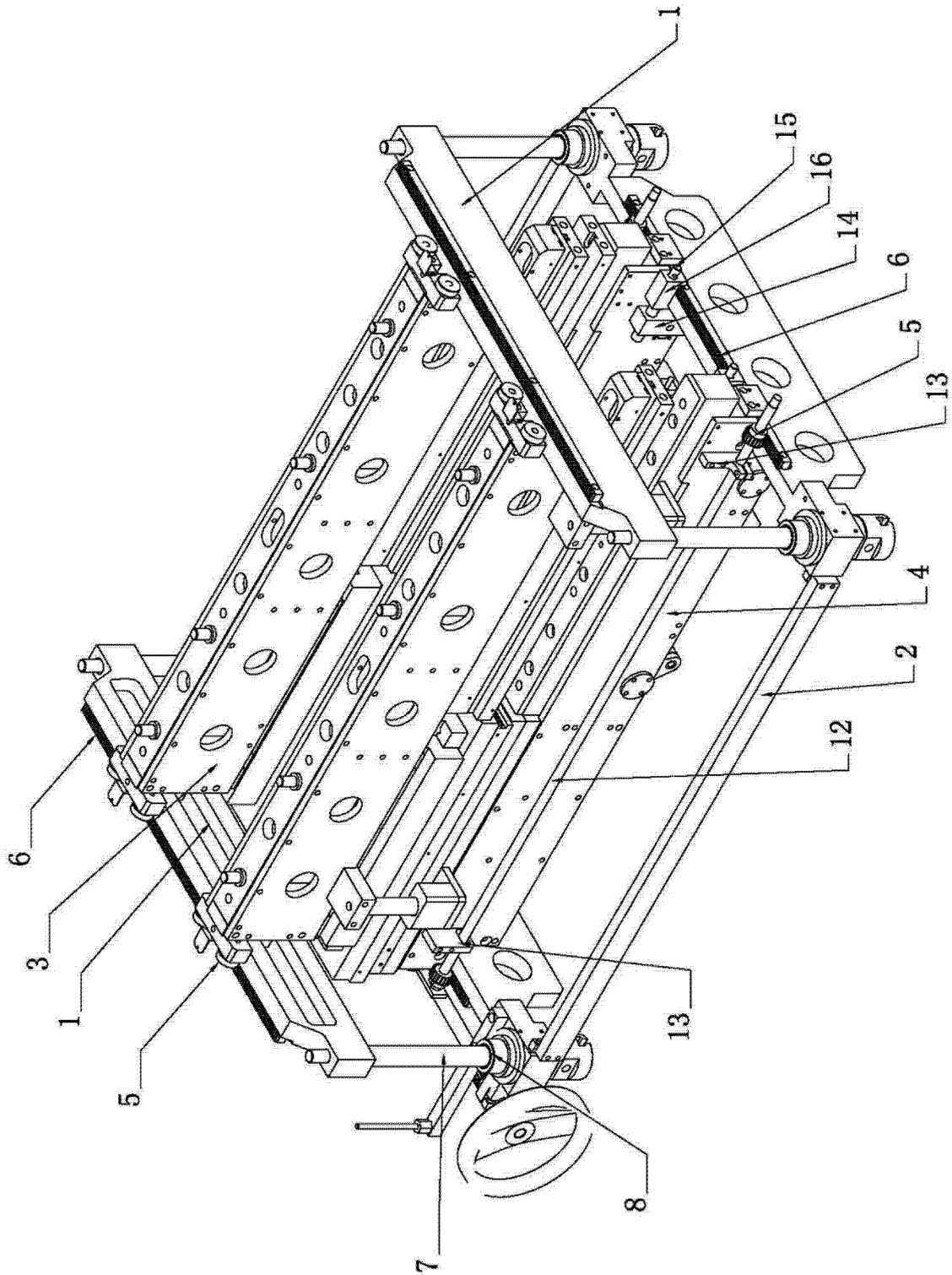


图 1