



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21), (22) Заявка: 2004137125/12, 27.05.2003

(30) Приоритет: 28.05.2002 SE 0201591-5

(43) Дата публикации заявки: 27.06.2005 Бюл. № 18

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу: 17.12.2004

(86) Заявка РСТ:
SE 03/00862 (27.05.2003)(87) Публикация РСТ:
WO 03/099668 (04.12.2003)Адрес для переписки:
129010, Москва, ул. Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", пат.пов. Г.Б. Егоровой(71) Заявитель(и):
ИНТЕР ИКЕА СИСТЕМЗ Б.В. (NL)(72) Автор(ы):
ДИКНЕР Аллан (SE)(74) Патентный поверенный:
Егорова Галина Борисовна

(54) СПОСОБ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ И ЕДИНИЧНЫЙ ГРУЗ

Формула изобретения

1. Способ распределения от поставщика (11) изделий, укладываемых, перемещаемых и хранимых на поддонах, отличающийся тем, что для образования единичного груза помещают у поставщика (11) одно или большее число изделий на две или большее число изделий на две или большее число по существу известных погрузочных подкладок (1), причем каждая подкладка представляет собой L-образный профиль, изготовленный из утилизируемой пластмассы и имеющий выступы (3) для поддержки единичного груза на определенном расстоянии над его опорой, и расположен у нижнего края единичного груза, и транспортируют единичный груз на его погрузочных подкладках к получателю (13, 14) изделий, и после использования материал погрузочных подкладок (1) утилизируют, например, измельчением, и повторно используют для изготовления новых погрузочных подкладок или других изделий.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что используют неокрашенную пластмассу.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве пластмассы используют полипропилен (ПП), а в качестве способа изготовления – литье под давлением.

4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что утилизируемый материал возвращают к изготовителю (10) погрузочных подкладок (1) для изготовления новых погрузочных подкладок или продают на обычном рынке в качестве пластмассового сырья.

5. Способ по п. 1, отличающийся тем, что единичный груз снабжают у поставщика (11) обертывающими лентами (20, 21) и/или растяжимой или усадочной оберткой, или тому подобным.

6. Способ по п. 1, отличающийся тем, что единичный груз транспортируют к товарному

складу (13) для дальнейшей транспортировки к предприятию розничной торговли (14).

7. Способ по п.1, отличающийся тем, что единичный груз транспортируют к предприятию розничной торговли (14).

8. Способ по п. 3, отличающийся тем, что до транспортировки к предприятию розничной торговли (14) единичный груз помещают на традиционный поддон (15), например, на деревянный поддон.

9. Способ по п. 5, отличающийся тем, что традиционный поддон (15) возвращают в традиционную систему возврата поддонов для его повторного использования.

10. Способ по п. 1, отличающийся тем, что у каждого противоположного нижнего края единичного груза помещают по одной погрузочной подкладке (1).

11. Способ по п. 1, отличающийся тем, что у каждого противоположного нижнего края единичного груза помещают по две или более погрузочных подкладки (1).

12. Способ по п. 1, отличающийся тем, что у всех четырех нижних краев единичного груза помещают погрузочные подкладки (1).

13. Способ по п. 1, отличающийся тем, что между единичным грузом и погрузочными подкладками (1) помещают опорную плиту (22).

14. Способ по п. 1, отличающийся тем, что погрузочные подкладки (1) помещают внутри единичного груза.