

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2013142943/02, 17.01.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
21.02.2011 IL 211326

(43) Дата публикации заявки: 10.04.2015 Бюл. № 10

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 23.09.2013(86) Заявка РСТ:
IL 2012/000025 (17.01.2012)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2012/114326 (30.08.2012)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б.Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
партнеры", пат. пов. С.А.Дорофееву, рег. N 146

(71) Заявитель(и):

ИСКАР ЛТД. (IL)

(72) Автор(ы):

ХЕЧТ Джил (IL)(54) **РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ И РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ НЕГО, ИМЕЮЩАЯ ЗАЖИМНУЮ
ВЫЕМКУ**

(57) Формула изобретения

1. Режущая пластина (18), содержащая:
 противоположные фронтальный и тыльный концы (67, 69),
 противоположные первую и вторую главные поверхности (60, 62) и две боковые
 поверхности (64), продолжающиеся между ними,
 две боковые опорные поверхности (66), каждая из которых расположена на
 соответствующей боковой поверхности (64),
 фронтальную поверхность (68) пластины, образованную на ее фронтальном конце
 (67) и продолжающуюся между первой и второй главными поверхностями (60, 62) и
 между боковыми поверхностями (64), и
 зажимную выемку (82), открытую наружу ко второй главной поверхности (62) и/или
 к фронтальной поверхности (68) пластины;
 при этом боковые опорные поверхности (66) сходятся к первой главной поверхности
 (60), боковые поверхности (64) сходятся в направлении от фронтальной поверхности
 (68) пластины и первая главная поверхность (60) соединяется с фронтальной
 поверхностью (68) и боковыми поверхностями (64) по кромке, по меньшей мере часть
 которой содержит режущую кромку (80),
 причем
 зажимная выемка (82) содержит зажимную поверхность (86), которая обращена к

фронтальному концу (67) пластины, при этом зажимная выемка (82) не продолжается за среднюю плоскость (Р), которая расположена посередине между первой и второй поверхностями (60, 62) в направлении толщины режущей пластины.

2. Режущая пластина (18) по п. 1, в которой зажимная выемка

Стр.: 2

13. Державка (14) по п. 8, которая содержит шайбу (54), расположенную между головкой (42) и стенкой (32) полости.

14. Державка (14) по п. 8, в которой шайба (54) содержит резьбу (58) и выполнена с возможностью закрепления по резьбе на зажимном элементе (20).

15. Режущий инструмент (12), содержащий державку (14) по п. 8 и режущую пластину (18) по п. 1, прочно закрепленную в гнезде (16) державки (14).

16. Режущий инструмент (12) по п. 15, в котором в собранном положении: вторая главная поверхность (62) примыкает к опорной поверхности (24) для пластины;

каждая боковая опорная поверхность (66) примыкает к соответствующей опорной стенке (26);

открытая часть (50) головки (42) размещена в зажимной выемке (82); и

открытая зажимная поверхность (52) зажимной поверхности (44) головки примыкает к зажимной поверхности (86) пластины.

17. Режущий инструмент (12) по п. 15 или 16, в котором в собранном положении: вторая главная поверхность (62) примыкает к опорной поверхности (24) для пластины;

каждая боковая опорная поверхность (66) примыкает к соответствующей опорной стенке (26);

открытая часть (50) головки (42) размещена в зажимной выемке (82);

шайба (54) установлена на резьбовой части (40) зажимного элемента (20); и

открытая зажимная поверхность (52) зажимной поверхности (44) головки примыкает к шайбе (54), которая в свою очередь примыкает к зажимной поверхности (86) пластины.

18. Режущий инструмент (12) по п. 15, в котором, когда режущая пластина (18) установлена в гнезде (16), ее тыльная поверхность (70) не контактирует с какой-либо частью гнезда (16).