

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2013142943/02, 17.01.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
21.02.2011 IL 211326

(43) Дата публикации заявки: 10.04.2015 Бюл. № 10

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 23.09.2013(86) Заявка РСТ:
IL 2012/000025 (17.01.2012)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2012/114326 (30.08.2012)Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б.Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
партнеры", пат.пov. С.А.Дорофееву, рег.№ 146(71) Заявитель(и):
ИСКАР ЛТД. (IL)(72) Автор(ы):
ХЕЧТ Джил (IL)

A

2013142943

RU

RU
2013142943

A

(54) РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ И РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ НЕГО, ИМЕЮЩАЯ ЗАЖИМНУЮ
ВЫЕМКУ

(57) Формула изобретения

1. Режущая пластина (18), содержащая:

противоположные фронтальный и тыльный концы (67, 69),

противоположные первую и вторую главные поверхности (60, 62) и две боковые
поверхности (64), продолжающиеся между ними,две боковые опорные поверхности (66), каждая из которых расположена на
соответствующей боковой поверхности (64),фронтальную поверхность (68) пластины, образованную на ее фронтальном конце
(67) и продолжающуюся между первой и второй главными поверхностями (60, 62) и
между боковыми поверхностями (64), изажимную выемку (82), открытую наружу ко второй главной поверхности (62) и/или
к фронтальной поверхности (68) пластины;при этом боковые опорные поверхности (66) сходятся к первой главной поверхности
(60), боковые поверхности (64) сходятся в направлении от фронтальной поверхности
(68) пластины и первая главная поверхность (60) соединяется с фронтальной
поверхностью (68) и боковыми поверхностями (64) по кромке, по меньшей мере часть
которой содержит режущую кромку (80),

причем

зажимная выемка (82) содержит зажимную поверхность (86), которая обращена к

фронтальному концу (67) пластины, при этом зажимная выемка (82) не продолжается за среднюю плоскость (P), которая расположена посередине между первой и второй поверхностями (60, 62) в направлении толщины режущей пластины.

2. Режущая пластина (18) по п. 1, в которой зажимная выемка

(82) открывается наружу ко второй главной поверхности (62) и/или к фронтальной поверхности (68) пластины у некруглого отверстия (83).

3. Режущая пластина (18) по п. 1 или 2, в которой в направлении, перпендикулярном средней плоскости (P), зажимная поверхность (86) пластины имеет длину (L), и режущая пластина (18) имеет максимальную толщину (T), причем длина (L) составляет в диапазоне от 10% до 45% от максимальной толщины (T) режущей пластины (18).

4. Режущая пластина (18) по п. 1, которая выполнена без сквозных отверстий.

5. Режущая пластина (18) по п. 1, в которой зажимная поверхность (86) перпендикулярна второй главной поверхности (62).

6. Режущая пластина (18) по п. 1, в которой зажимная выемка (82) содержит опорную поверхность (84) для пластины, расположенную противоположно зажимной поверхности (86) и обращенную к тыльному концу (69).

7. Режущая пластина (18) по п. 6, в которой зажимная выемка (82) открывается наружу только ко второй главной поверхности (62) и не к фронтальной поверхности (68).

8. Державка (14), содержащая:

гнездо (16) под пластины, содержащее:

фронтальный конец (27) и тыльный конец (29);

фронтальную поверхность (22), расположенную на фронтальном конце (27);

опорную поверхность (24) для пластины, продолжающуюся от

фронтальной поверхности (22) в направлении назад к тыльному концу (29);

две опорные стенки (26), продолжающиеся от опорной поверхности (24) для пластины к верхней поверхности (28) гнезда в направлении вверх от опорной поверхности (24) для пластины, причем опорные стенки (26) сходятся в направлении вверх и в направлении назад;

полость (30), открытую наружу к опорной поверхности (24) для пластины и к фронтальной поверхности (22) гнезда под пластины и содержащую стенку (32), продолжающуюся вниз от опорной поверхности (24) для пластины, и периферийную поверхность (34), продолжающуюся от стенки (32) полости к фронтальной поверхности (22) гнезда под пластины; и

отверстие (38), открытое наружу к стенке (32) полости и имеющее продольную ось (B); и

зажимной элемент (20), содержащий головку (42) с зажимной поверхностью (44), причем

когда зажимной элемент расположен в полости (30), открытая зажимная поверхность (52) зажимной поверхности (44) головки выступает над опорной поверхностью (24) для пластины.

9. Державка (14) по п. 8, в которой гнездо (16) под пластины предназначено только для закрепления режущих пластин.

10. Державка (14) по п. 8 или 9, в которой зажимной элемент (20) выполнен в виде винта.

11. Державка (14) по п. 8, в которой продольная ось (B) отверстия параллельна опорной поверхности (24) для пластины.

12. Державка (14) по п. 8, в которой периферийная поверхность (34) полости содержит множество опорных поверхностей (36) для головки в виде направляющей, которые продолжаются вдоль ее длины.

13. Державка (14) по п. 8, которая содержит шайбу (54), расположенную между головкой (42) и стенкой (32) полости.

14. Державка (14) по п. 8, в которой шайба (54) содержит резьбу (58) и выполнена с возможностью закрепления по резьбе на зажимном элементе (20).

15. Режущий инструмент (12), содержащий державку (14) по п. 8 и режущую пластину (18) по п. 1,очно закрепленную в гнезде (16) державки (14).

16. Режущий инструмент (12) по п. 15, в котором в собранном положении: вторая главная поверхность (62) примыкает к опорной поверхности (24) для пластины;

каждая боковая опорная поверхность (66) примыкает к соответствующей опорной стенке (26);

открытая часть (50) головки (42) размещена в зажимной выемке (82); и открытая зажимная поверхность (52) зажимной поверхности (44) головки примыкает к зажимной поверхности (86) пластины.

17. Режущий инструмент (12) по п. 15 или 16, в котором в собранном положении: вторая главная поверхность (62) примыкает к опорной поверхности (24) для пластины;

каждая боковая опорная поверхность (66) примыкает к соответствующей опорной стенке (26);

открытая часть (50) головки (42) размещена в зажимной выемке (82);

шайба (54) установлена на резьбовой части (40) зажимного элемента (20); и

открытая зажимная поверхность (52) зажимной поверхности (44) головки примыкает к шайбе (54), которая в свою очередь примыкает к зажимной поверхности (86) пластины.

18. Режущий инструмент (12) по п. 15, в котором, когда режущая пластина (18) установлена в гнезде (16), ее тыльная поверхность (70) не контактирует с какой-либо частью гнезда (16).