



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206914698 U

(45)授权公告日 2018.01.23

(21)申请号 201720557775.8

(22)申请日 2017.05.18

(73)专利权人 上海六链实业有限公司

地址 201500 上海市金山区山阳镇蒲卫公路16299弄5号3层301室L座

(72)发明人 陈正林

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411

代理人 黄冠华

(51)Int.Cl.

B65B 3/12(2006.01)

B65B 1/04(2006.01)

B65B 3/26(2006.01)

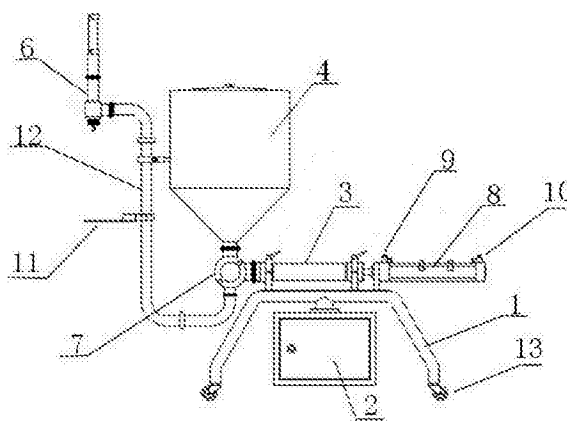
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

颗粒浆状灌装机

(57)摘要

本实用新型公开了一种颗粒浆状灌装机,包括支撑组件、电控箱、灌装装置,支撑组件由两个牛角形支架相互连接组成,电控箱吊装在牛角形支架上,灌装装置包括料缸、料桶、摆动气缸、吸料泵、送料管以及注料嘴,料缸安装在牛角形支架上,料桶的下端设置有卸料阀,摆动气缸安装在卸料阀上,送料管的一端连接卸料阀,另一端连接注料嘴,吸料泵的两端分别设置有出料节流阀和吸料节流阀,出料节流阀与料缸一端连接,料缸的另一端连接卸料阀,电控箱与摆动气缸、吸料泵电连接。本实用新型用于颗粒物料与浆状流体物料混合灌装,其结构简单合理,操作简单易懂,同时设置电控箱自动化控制浆状流体物料抽取和颗粒物料打出的量,灌装精度高。



1. 一种颗粒浆状灌装机,其特征在于,包括支撑组件、电控箱、灌装装置,所述支撑组件由两个牛角形支架相互连接组成,所述电控箱吊装在牛角形支架上,所述灌装装置包括料缸、料桶、摆动气缸、吸料泵、送料管以及注料嘴,所述料缸安装在所述牛角形支架上,所述料桶的下端设置有卸料阀,所述摆动气缸安装在所述卸料阀上,所述送料管的一端连接卸料阀,另一端连接注料嘴,所述吸料泵的两端分别设置有出料节流阀和吸料节流阀,所述出料节流阀与所述料缸一端连接,所述料缸的另一端连接所述卸料阀,所述电控箱与所述摆动气缸、所述吸料泵电连接。

2. 根据权利要求1所述的颗粒浆状灌装机,其特征在于,所述送料管上设置有支撑板。

3. 根据权利要求1所述的颗粒浆状灌装机,其特征在于,所述牛角形支架的两端设置有滑轮。

颗粒浆状灌装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种灌装机,具体涉及一种颗粒浆状灌装机。

背景技术

[0002] 灌装机是目前广泛适用于食品、日化、医药、油脂等各行业,可灌装不同液体类产品的机器。现有的灌装机的缺点是除设备复杂、成本高、灌装精度差、耗能大外,目前还没有一款灌装机能用于颗粒与浆状流体物料的混合灌装,因此亟需研发一款相应的灌装机来解决相应的技术问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种颗粒浆状灌装机,用于颗粒与浆状流体的灌装,具有结构简单合理,操作简单,灌装精度高。

[0004] 为了实现上述技术目的,达到上述技术效果,本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 一种颗粒浆状灌装机,包括支撑组件、电控箱、灌装装置,所述支撑组件由两个牛角形支架相互连接组成,所述电控箱吊装在牛角形支架上,所述灌装装置包括料缸、料桶、摆动气缸、吸料泵、送料管以及注料嘴,所述料缸安装在所述牛角形支架上,所述料桶的下端设置有卸料阀,所述摆动气缸安装在所述卸料阀上,所述送料管的一端连接卸料阀,另一端连接注料嘴,所述吸料泵的两端分别设置有出料节流阀和吸料节流阀,所述出料节流阀与所述料缸一端连接,所述料缸的另一端连接所述卸料阀,所述电控箱与所述摆动气缸、所述吸料泵电连接。

[0006] 进一步地,所述送料管上设置有支撑板。

[0007] 进一步地,所述牛角形支架的两端设置有滑轮。

[0008] 本实用新型的有益效果在于:

[0009] 本实用新型所述的颗粒浆状灌装机用于颗粒物料与浆状流体物料混合灌装,使用时摆动气缸带动卸料阀打出颗粒物料,吸料泵抽取浆状流体物料进入卸料阀与颗粒物料一起混合进入送料管,再经过注料嘴进行灌装,其结构简单合理,操作简单易懂,同时设置电控箱自动化控制浆状流体物料抽取和颗粒物料打出的量,灌装精度高。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的侧视图;

[0012] 其中的附图标记为:1—牛角形支架;2—电控箱;3—料缸;4—料桶;5—摆动气缸;6—注料嘴;7—卸料阀;8—吸料泵;9—出料节流阀;10—吸料节流阀;11—支撑板;12—送料管;13—滑轮。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图和实施例对本实用新型的技术方案作进一步的解释,但是以下的内容不用于限定本实用新型的保护范围。

[0014] 如图1所示,本实用新型提供一种颗粒浆状灌装机,包括支撑组件、电控箱2、灌装装置,所述支撑组件由两个牛角形支架1相互连接组成,所述电控箱2吊装在牛角形支架1上,所述灌装装置包括料缸3、料桶4、摆动气缸5、吸料泵8、送料管12以及注料嘴6,所述料缸3安装在所述牛角形支架1上,所述料桶4的下端设置有卸料阀7,所述摆动气缸5安装在所述卸料阀7上,摆动气缸5带动卸料阀7转动将料桶4中的颗粒物料打出,所述送料管12的一端连接卸料阀7,另一端连接注料嘴6,所述吸料泵8的两端分别设置有出料节流阀9和吸料节流阀10,所述出料节流阀9与所述料缸3一端连接,所述料缸3的另一端连接所述卸料阀7,所述电控箱2与所述摆动气缸5、所述吸料泵8电连接,电控箱2精确吸料泵8和摆动气缸5完成精确灌装,灌装精度高。本实用新型结构简单合理,操作简单易,适用于颗粒与浆状流体一起灌装时灌装设备。

[0015] 作为本实用新型的一个优选,所述送料管12上设置有支撑板11。支撑本用于放置灌装瓶。

[0016] 作为本实用新型的一个优选,所述牛角形支架1的两端设置有滑轮13。本实用新型所述的颗粒浆状灌装机可以通过滑轮13移动,便捷省力。

[0017] 本实用新型所述的颗粒浆状灌装机,工作时操作流程如下:

[0018] (1) 料桶1内装有颗粒物料,吸料节流阀10的安装进料管,进料管伸入浆状流体中。

[0019] (2) 接通电源,在电控箱2上预先设置摆动气缸5和吸料泵8工作速度。

[0020] (3) 按下控制箱2上启动开关,此时摆动气缸5的活塞带动卸料阀7将料桶5中的颗粒物料打出进入送料管12,浆状流体物料通过吸料泵8进入料缸4,再通过卸料阀7也进入送料管12,在送料管12中颗粒物料和浆状流体物料混合,送至注料嘴6进行灌装。

[0021] (4) 在灌装时可以通过调节吸料节流阀10和出料节流阀9来控制浆状流体的灌装量,确保颗粒物料和浆状流体物料的比例可以任意调节。灌装时可将浆状流体物料吸料速度调快一点,灌装速度调慢一些(灌装速度太快会使物料或气泡冲出瓶口,影响灌装质量)

[0022] 设备保养:

[0023] 1、颗粒灌装机的机身为不锈钢外壳,在清洗时请勿用尖、硬的利器刮其表面

[0024] 2、可用酒精擦洗该灌装机的表面污渍。

[0025] 3、摆动气缸5才出厂时已加好润滑,请不要拆开摆动气5缸或加任何润滑油。

[0026] 4、该灌装机内磨损的密封圈要及时更换。

[0027] 上述虽然结合附图对本实用新型的具体实施方式进行了描述,但并非对本实用新型保护范围的限制,所属领域技术人员应该明白,在本实用新型的技术方案的基础上,本领域技术人员不需要付出创造性劳动即可做出的各种修改或变形仍在本实用新型的保护范围内。

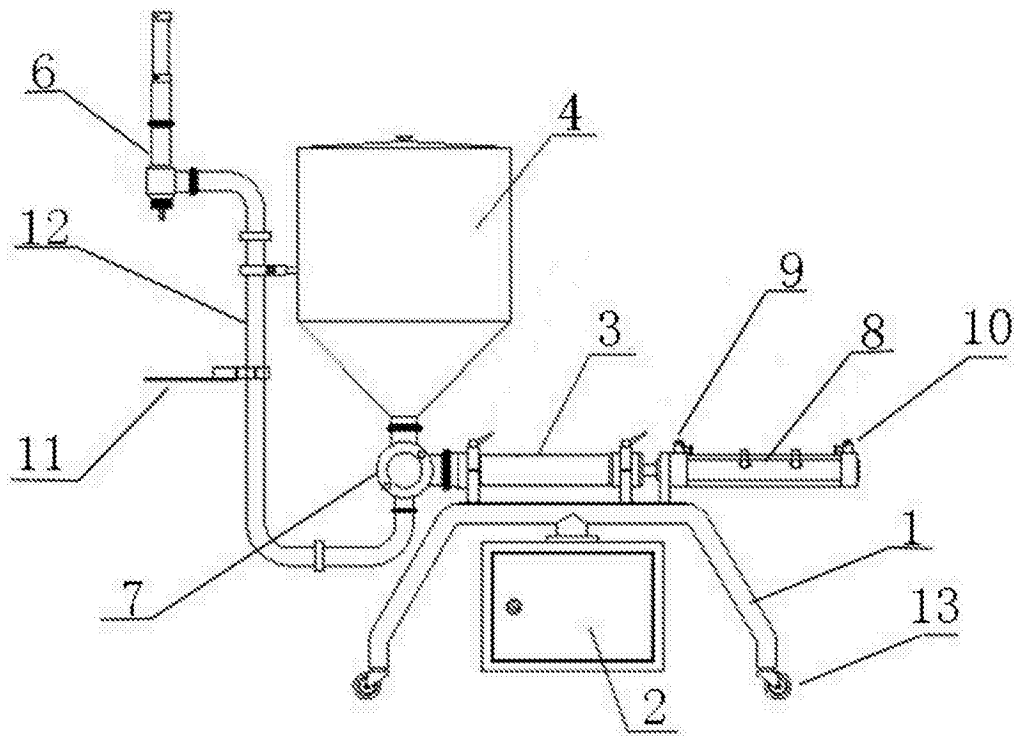


图1

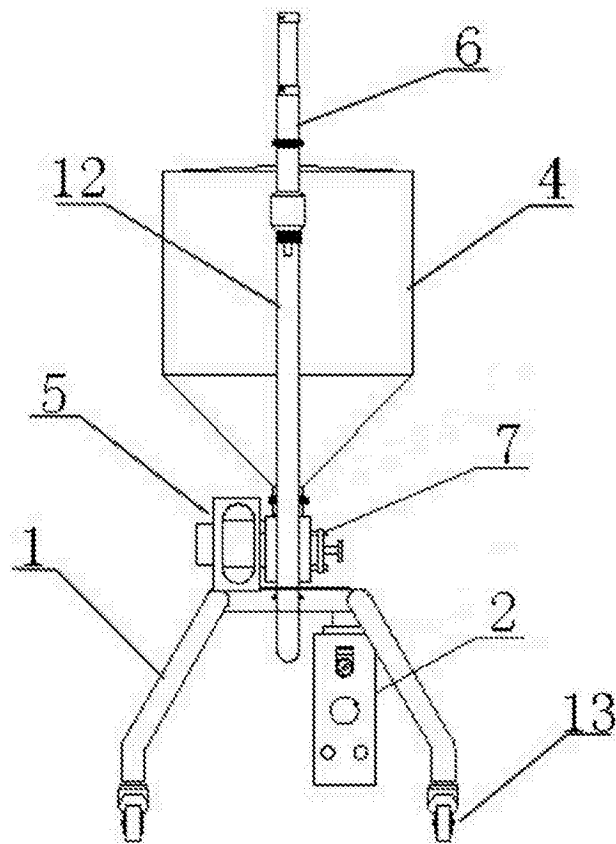


图2