

POLSKA
ZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

58010

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 17.VIII.1968 (P 128 679)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 18.VIII.1969

Kl. 49 h, 6

MKP B 21 g

7/08

UKD



Współtwórcy wynalazku: inż. Stanisław Stolarski, Władysław Gołdys
Właściciel patentu: Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Ostrów”
Przedsiębiorstwo Państwowe Ostrów Wlkp. (Polska)

Przyrząd do kształtowania zawlecзки i osadzania jej na śrubę dwustronną

1
Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do kształtowania na prasie rozwartej zawlecзки i osadzanie jej na element osadczy np. na śrubę dwustronną.

Dotychczas kształtowanie rozwartej zawlecзки odbywało się ręcznie po uprzednim nagraniu w piecu do ściśle określonej temperatury materiału wyjściowego w stanie rozwiniętym za pomocą różka kowalskiego lub widełek wstawionych w kwadratowy otwór kowadła lub na rogu kowalskim przy czym najpierw zgina się płaskownik z góry na dół a potem podsuwa się go od dołu i zgina uderzeniami młotka tak aby otrzymać ugięty profil w kształcie rozwartej zawlecзки.

Na oddzielnym stanowisku ugięty profil osadza się ręcznie przy pomocy młotka kowalskiego na element osadczy np. na śrubę dwustronną i dokonuje się ostatecznego docięnięcia. Po ręcznym gięciu na powierzchni wykonanego profilu pozostawione są ślady od uderzeń młotka oraz duże tolerancje kształtu w ugiętym profilu. Jest to sposób pracochłonny i mało dokładny.

Opisane wady nie występują przy kształtowaniu rozwartej zawlecзки i osadzeniu jej na śrubę dwustronną w przyrządzie pod prasę według wynalazku.

Celem wynalazku jest zbudowanie przyrządu pozwalającego na kształtowanie profilu w kształcie rozwartej zawlecзки z równoczesnym osadza-

2
niem jej na element osadczy np. na śrubę dwustronną pod prasę.

5 Przyrząd według wynalazku jest pokazany w przykładowym rozwiązaniu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd ze szczękami zwartymi i profilem ugiętym w widoku z boku a fig. 2 przyrząd w przekroju wzdłuż linii A—A z uwidocznionym osadzeniem profilu giętego na element osadczy np. na śrubę dwustronną.

10 Przyrząd składa się z dwóch szczęk ruchomych 1 osadzonych w podstawie 2, zwróconych czołami do siebie i posiadających w czołach wykrój odpowiadający ugiętemu i osadzonemu na element osadczy np. na śrubie dwustronnej profilowi, a w 15 dolnej części szczęk, gniazdo na element rozprężny 3 rozsuwający szczęki, z przewodnika zaciskowego 4 w kształcie odwróconej litery „V” zaopatrzonego w osi symetrii wewnątrz rozwidlenia we 20 wkładkę odstępową 5 utwierdzoną na stałe, z dwóch wsporników 6 utwierdzonych na stałe do boku szczęk 1 służących do podtrzymania śruby dwustronnej 7 w urządzeniu. Dla łatwego ustawienia śruby dwustronnej w przyrządzie jeden ze 25 wsporników 6 zaopatrzony jest w śrubę ustalającą 8 spełniającą rolę opornika. Szczęki ruchome 1 po zwarciu czołami do siebie tworzą kształt klina.

30 Przyrząd do kształtowania i osadzania profilu na śrubę dwustronną działa następująco: podstawę 2 mocujemy na stole prasy a przewodnik za-

3

ciskowy 4 — do suwaka prasy. Materiał wyjściowy uprzednio podgrzany w piecu do ściśle określonej temperatury i zgięty wstępnie na przyrządzie pod prasą na kształt litery „U” wkładamy w wykrój rozwartych szczęk 1 kształtownika, po czym wkładamy śrubę dwustronną 7 na wspornik 6 i dosuwamy do opornika 8.

Uruchamiamy prasę i pod wpływem przesuwu suwaka prasy, przewodnik zaciskowy 4 swoim wewnętrznym kształtem ściska do oporu ruchome szczęki 1 i równocześnie wciska wkładkę odstępową 5 między końce kształtowanego profilu i w ten sposób powstaje ukształtowany profil w kształcie rozwartej zawleczki z równoczesnym osadzeniem skurczowym na element osadczy np. na śrubę dwustronną 7. Wkładka odstępową 5 reguluje rozwarcie profilu kształtowanego. Po uwolnieniu nacisku suwaka prasy i odciągnięciu przewodnika zaciskowego 4, element rozprężny 3 zawiera szczęki 1 dla dogodnego wyjęcia profilu ukształ-

4

owanego i wciśniętego na skurcz na element osadczy np. na śrubę dwustronną 7 z przyrządu.

Zastrzeżenie patentowe

5 Przyrząd do kształtowania zawleczki i osadzania jej na śrubę dwustronną, zaopatrzony w element rozprężny i wsporniki z opornikiem **znamienny** 10 **tym, że** ma ruchome szczęki (1) osadzone przesuwnie w podstawie (2) zwrócone do siebie czołami tworzące na zewnątrz kształt klina a posiadające w czołach wykrój odpowiadający ugiętemu i osadzonemu na element osadczy profilowi, ponadto szczęki te sprzężone są ze zwierającym rozwidlonym przewodnikiem (4) zaopatrzonym w osi symetrii wewnątrz rozwidlenia we wkładkę odstępową (5) przy czym w miarę zbliżania i dojścia 15 przewodnika (4) do oporu szczęk ruchomych (1), formowanie profilu w kształcie rozwartej zawleczki odbywa się z równoczesnym osadzeniem skurczowym na element osadczy (7). 20

