(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203305715 U
(45)授权公告日 2013.11.27

(21)申请号 201320325859.0

(22)申请日 2013.06.06

(73)专利权人 厦门凤升磁电科技有限公司
地址 361000 福建省厦门市海沧区海沧街道石塘村北片 18-2 号

(72)发明人 陈晓珊

(74)专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所有限公司 35204
代理人 杨依展

(51)Int.Cl.
B43L 1/00(2006.01)

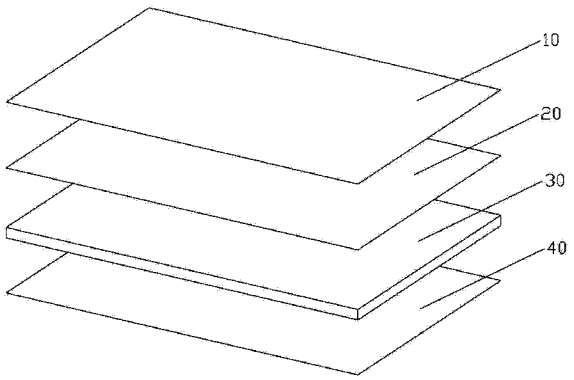
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种光面柔性白板

(57)摘要

本实用新型公开了一种光面柔性白板，包括一透明光膜(10)、一能用于印刷和或喷绘或和裱覆的印刷层(20)、一胶层(30)和一柔性橡塑基材(40)，该透明光膜(10)、印刷层(20)、胶层(30)和柔性橡塑基材(40)依序层合在一起。或者，包括一白色光膜(10)、一胶层(30)和一柔性橡塑基材(40)，该白色光膜(10)、胶层(30)和柔性橡塑基材(40)依序层合在一起。它具有如下技术效果：不但书写方便，能反复擦写，而且能卷收，卷收后占用空间小，携带、存储方便，使用寿命长。



CN 203305715 U

1. 一种光面柔性白板，其特征在于：包括一透明光膜（10）、一能用于印刷或喷绘或裱覆的印刷层（20）、一胶层（30）和一柔性橡塑基材（40），该透明光膜（10）、印刷层（20）、胶层（30）和柔性橡塑基材（40）依序层合在一起。

2. 根据权利要求 1 所述的一种光面柔性白板，其特征在于：该印刷层（20）为铜版纸（20）。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种光面柔性白板，其特征在于：该柔性基材（40）为铁质橡塑基材。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种光面柔性白板，其特征在于：该柔性基材（40）为磁性橡塑基材。

5. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种光面柔性白板，其特征在于：该透明光膜（10）为表面经防刮花或硬化处理的光滑表面薄膜。

6. 根据权利要求 5 所述的一种光面柔性白板，其特征在于：该薄膜材料选用 PVC 或 PET 或 CPP 或 BOPP。

7. 一种光面柔性白板，其特征在于：包括一白色光膜（10）、一胶层（30）和一柔性橡塑基材（40），该白色光膜（10）、胶层（30）和柔性橡塑基材（40）依序层合在一起。

8. 根据权利要求 7 所述的一种光面柔性白板，其特征在于：该柔性基材（40）为铁质橡塑基材。

9. 根据权利要求 7 所述的一种光面柔性白板，其特征在于：该柔性基材（40）为磁性橡塑基材。

10. 根据权利要求 7 所述的一种光面柔性白板，其特征在于：该透明光膜（10）为表面经防刮花或硬化处理的光滑表面薄膜，且该薄膜材料选用 PVC 或 PET 或 CPP 或 BOPP。

一种光面柔性白板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种光面柔性白板。

背景技术

[0002] 传统的书写板，包括一硬质板，该硬质板上层合有白色的书写层，用户能够在书写层上书写，且，能反复擦写。该硬纸板，例如为：木板、铁质件等。该书写层，例如为：金属烤漆等。该传统的书写板存在有如下不足：成本高，无法卷收，占用空间大，携带、存储不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种光面柔性白板，其克服了背景技术中的书写板所存在的不足。

[0004] 本实用新型解决其技术问题的所采用的技术方案之一：

[0005] 一种光面柔性白板，包括一透明光膜（10）、一能用于印刷或喷绘或裱覆的印刷层（20）、一胶层（30）和一柔性橡塑基材（40），该透明光膜（10）、印刷层（20）、胶层（30）和柔性橡塑基材（40）依序层合在一起。

[0006] 一实施例之中：该印刷层（20）为铜版纸（20）。

[0007] 一实施例之中：该柔性基材（40）为铁质橡塑基材。

[0008] 一实施例之中：该柔性基材（40）为磁性橡塑基材。

[0009] 一实施例之中：该透明光膜（10）为表面经防刮花或硬化处理的光滑表面薄膜。

[0010] 一实施例之中：该薄膜材料选用 PVC 或 PET 或 CPP 或 BOPP。

[0011] 本实用新型解决其技术问题的所采用的技术方案之二：

[0012] 一种光面柔性白板，包括一白色光膜（10）、一胶层（30）和一柔性橡塑基材（40），该透明光膜（10）、胶层（30）和柔性橡塑基材（40）依序层合在一起。

[0013] 一实施例之中：该柔性基材（40）为铁质橡塑基材。

[0014] 一实施例之中：该柔性基材（40）为磁性橡塑基材。

[0015] 一实施例之中：该白色光膜（10）为表面经防刮花或硬化处理的光滑表面薄膜，且该薄膜材料选用 PVC 或 PET 或 CPP 或 BOPP。

[0016] 本技术方案与背景技术相比，它具有如下优点：

[0017] 1、光面柔性白板包括透明光膜、印刷层、胶层和柔性橡塑基材或白色光膜、胶层和柔性橡塑基材，因此克服了背景技术所存在的不足，且产生如下技术效果：不但书写方便，能反复擦写，而且能卷收，卷收后占用空间小，携带、存储方便，使用寿命长。

[0018] 2、柔性橡塑基材为铁质橡塑基材或磁性橡塑基材，使用寿命长。

[0019] 3、透明光膜或白色光膜为表面经防刮花或硬化处理的光滑表面薄膜，且该薄膜材料选用 PVC 或 PET 或 CPP 或 BOPP，书写方便，易擦。

附图说明

[0020] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0021] 图 1 绘示了实施例一的立体分解示意图。

[0022] 图 2 绘示了实施例二的立体分解示意图。

具体实施方式

[0023] 实施例一

[0024] 请查阅图 1，一种光面柔性白板，它包括一透明光膜 10、一铜版纸 20、一胶层 30 和一柔性橡塑基材 40，该透明光膜 10、铜版纸 20、胶层 30 和柔性基材 40 依序层合在一起。该层合结构例如采用粘结贴合的方式。

[0025] 本实施例之中：该铜版纸 20 为印刷铜版纸。该铜版纸又名涂布印刷纸，是以原纸涂布白色涂料制成的高级印刷纸。本实施例之中，以铜版纸为例，但并不以此为限，根据需要，其它任何能用于印刷或喷绘或裱覆的印刷层 20 都可适用本实施例，例如胶版纸、牛皮纸、商标纸、玻璃纸、复合纸、白卡纸广告材料例如相纸、PP 合成纸、灯箱布、写真、车贴等。

[0026] 本实施例之中：该柔性基材 40 为铁质橡胶基材或磁性橡胶基材，该铁质橡胶是由磁粉或铁粉与合成橡胶复合经挤出成型、压延成型、注射成型等工艺而制成的具有柔软性、弹性及可扭曲的磁体，为现有材料。

[0027] 本实施例之中：该透明光膜 10 为表面经防刮花或硬化处理的光滑表面薄膜，且该薄膜材料例如选用 PVC 或 PET 或 CPP 或 BOPP。一实施例之中，该膜的厚度 1mm-0.001mm。该透明光膜 10 也适用于表面未经特殊处理的各种广告材料如冷裱膜，热裱膜，BOPP 预涂膜等适用于图文表面保护用途的各类薄膜。

[0028] 本实施例之中：该胶层 30 为油胶、热熔胶、水胶、亚克力胶、黄胶、白胶等各种胶层中的至少一种。

[0029] 本实施例之中，光面柔性白板包括透明光膜、铜版纸、胶层和柔性基材，因此具有如下优点：不但书写方便，能反复擦写，而且能卷收，卷收后占用空间小，携带、存储方便，使用寿命长。采用铜版纸，质量好，使用寿命长。

[0030] 实施例二

[0031] 请查阅图 2，它与实施例一不同之处在于：一种光面柔性白板，它包括一白色光膜 10’、一胶层 30’和一柔性基材 40’，该白色光膜 10’、胶层 30’和柔性基材 40’依序层合在一起。该层合结构例如采用粘结贴合方式。

[0032] 本实施例之中：该柔性基材 40’为铁质橡胶基材或磁性橡胶基材，该铁质橡胶是由铁粉与合成橡胶复合经挤出成型、压延成型、注射成型等工艺而制成的具有柔软性、弹性及可扭曲的磁体，为现有材料。

[0033] 本实施例之中：该透明光膜 10’为表面经防刮花或硬化处理的光滑表面薄膜，且该薄膜材料例如选用 PVC 或 PET 或 CPP 或 BOPP。一实施例之中，该膜的厚度 1mm-0.001mm。

[0034] 本实施例之中：该胶层 30’为油胶、热熔胶、水胶、亚克力胶、黄胶、白胶等各种胶层中的至少一种。

[0035] 本实施例之中，光面柔性白板包括白色光膜、胶层和柔性基材，因此具有如下优点：不但书写方便，能反复擦写，而且能卷收，卷收后占用空间小，携带、存储方便，使用寿命长。

[0036] 以上所述，仅为本实用新型较佳实施例而已，故不能依此限定本实用新型实施的范围，即依本实用新型专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰，皆应仍属本实用新型涵盖的范围内。

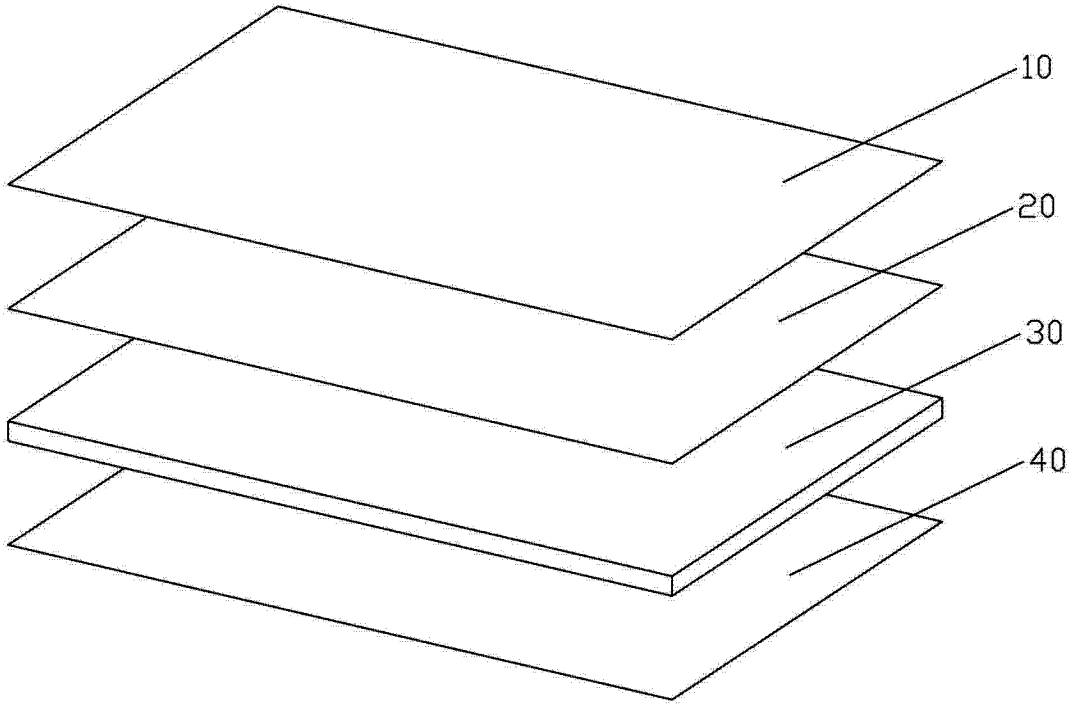


图 1

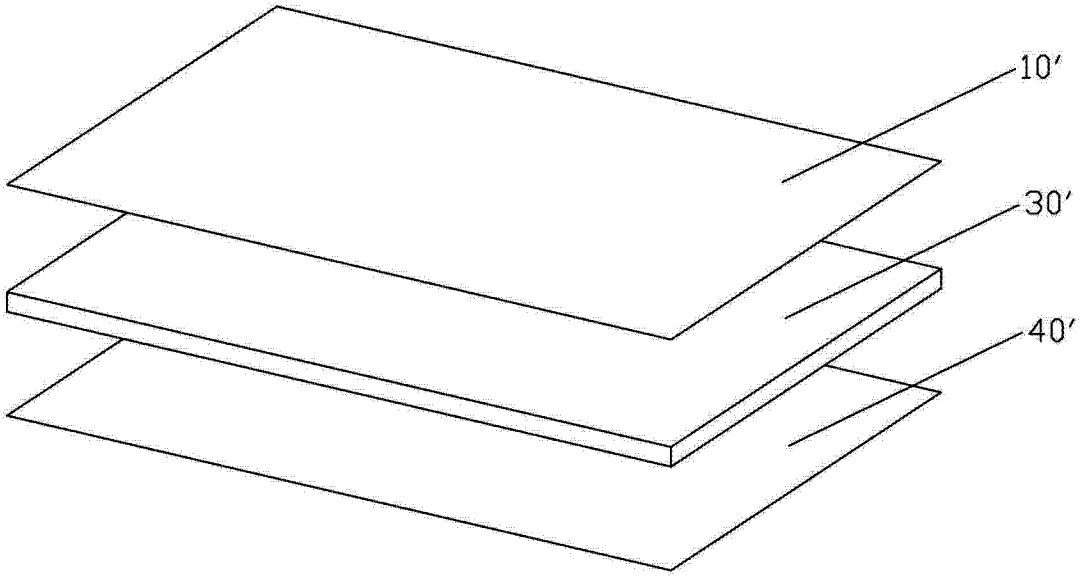


图 2