



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115253868 A

(43) 申请公布日 2022. 11. 01

(21) 申请号 202211024417.2

B01F 101/35 (2022.01)

(22) 申请日 2022.08.25

(71) 申请人 嘉兴百思蓝德包装股份有限公司

地址 314300 浙江省嘉兴市海盐县浙江百
步经济开发区(百步镇)钱王路1号玖
鸿印刷园区B2幢

(72) 发明人 方雪峰

(74) 专利代理机构 杭州中利知识产权代理事务
所(普通合伙) 33301

专利代理师 卢海龙

(51) Int. Cl.

B01F 35/00 (2022.01)

B01F 35/33 (2022.01)

B01F 35/93 (2022.01)

B01F 27/921 (2022.01)

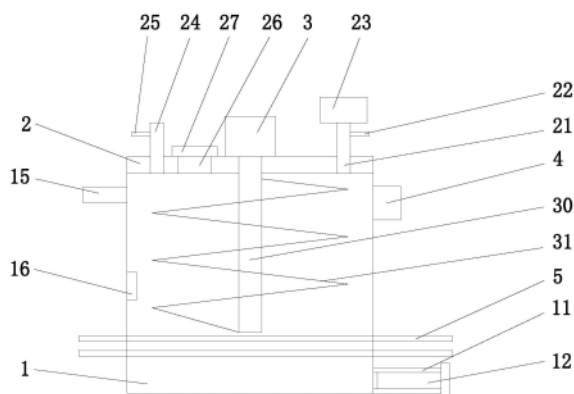
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种负压式印刷油墨调配罐

(57) 摘要

本发明公开了一种负压式印刷油墨调配罐,包括罐体、主密封盖、电机、转轴、搅拌桨、吸气管、吸气泵、控制装置,所述罐体顶部安装有一个主密封盖,主密封盖顶端安装有一个电机,所述电机与一根转轴相连,转轴竖直向下的穿过主密封盖,转轴上设有搅拌桨,搅拌桨位于罐体内,搅拌桨自转轴的底端螺旋向上延伸,所述主密封盖上设有一根吸气管,吸气管与罐体内部相连通,吸气管与一个位于罐体外部的吸气泵相连,吸气管上安装有一个第一控制阀。本发明通过将吸气管设置在主密封盖上,使得油墨在混合搅拌的过程中不易产生气泡,有效的保证了油墨的质量。



1. 一种负压式印刷油墨调配罐,其特征在于:包括罐体(1)、主密封盖(2)、电机(3)、转轴(30)、搅拌桨(31)、吸气管(21)、吸气泵(23)、控制装置(4),所述罐体(1)顶部安装有一个主密封盖(2),主密封盖(2)顶端安装有一个电机(3),所述电机(3)与一根转轴(30)相连,转轴(30)竖直向下的穿过主密封盖(2),转轴(30)上设有搅拌桨(31),搅拌桨(31)位于罐体(1)内,搅拌桨(31)自转轴(30)的底端螺旋向上延伸,所述主密封盖(2)上设有一根吸气管(21),吸气管(21)与罐体(1)内部相连通,吸气管(21)与一个位于罐体(1)外部的吸气泵(23)相连,吸气管(21)上安装有一个第一控制阀(22),所述罐体(1)或主密封盖(2)上安装有一个用于测量罐体(1)内部气压的气压传感器(15),罐体(1)外部设有一个控制装置(4),第一控制阀(22)、电机(3)、吸气泵(23)、气压传感器(15)均由控制装置(4)所控制。

2. 如权利要求1所述的一种负压式印刷油墨调配罐,其特征在于:所述主密封盖(2)上开设有一个加料口(26),加料口(26)上安装有一个辅助密封盖(27)。

3. 如权利要求1所述的一种负压式印刷油墨调配罐,其特征在于:所述主密封盖(2)上设有一根通气管(24),通气管(24)与罐体(1)内部相连通,通气管(24)上设有一个第一控制阀(22),第二控制阀(25)由控制装置(4)所控制。

4. 如权利要求1所述的一种负压式印刷油墨调配罐,其特征在于:所述罐体(1)内部设有一个温度感应装置(16),罐体(1)上固定有两根调温管(5),调温管(5)穿过罐体(1),一根调温管(5)与一个冷液循环装置相连,另一根调温管(5)与一个热液循环装置相连,温度感应装置(16)、冷液循环装置、热液循环装置均由控制装置(4)所控制。

5. 如权利要求1所述的一种负压式印刷油墨调配罐,其特征在于:所述电机(3)为可正反转的电机(3)。

6. 如权利要求1所述的一种负压式印刷油墨调配罐,其特征在于:所述罐体(1)侧壁底部安装有一根出液管(11),出液管(11)内壁上设有内螺纹,出液管(11)上拧有一个过油螺栓(12)。

一种负压式印刷油墨调配罐

【技术领域】

[0001] 本发明涉及印刷的技术领域,特别是油墨调配罐的技术领域。

【背景技术】

[0002] 在印刷行业中油墨是及其重要的原料。油墨在使用前需要进行调配,以满足生产的需求。现有的油墨调配罐在调配油墨过程中容易产生较多的气泡,会影响到印刷效果。

【发明内容】

[0003] 本发明的目的就是解决现有技术中的问题,提出一种负压式印刷油墨调配罐,能够使油墨中不易产生气泡。

[0004] 为实现上述目的,本发明提出了一种负压式印刷油墨调配罐,包括罐体、主密封盖、电机、转轴、搅拌桨、吸气管、吸气泵、控制装置,所述罐体顶部安装有一个主密封盖,主密封盖顶端安装有一个电机,所述电机与一根转轴相连,转轴竖直向下的穿过主密封盖,转轴上设有搅拌桨,搅拌桨位于罐体内,搅拌桨自转轴的底端螺旋向上延伸,所述主密封盖上设有一根吸气管,吸气管与罐体内部相连通,吸气管与一个位于罐体外部的吸气泵相连,吸气管上安装有一个第一控制阀,所述罐体或主密封盖上安装有一个用于测量罐体内部气压的气压传感器,罐体外部设有一个控制装置,第一控制阀、电机、吸气泵、气压传感器均由控制装置所控制。

[0005] 作为优选,所述主密封盖上开设有一个加料口,加料口上安装有一个辅助密封盖。

[0006] 作为优选,所述主密封盖上设有一根通气管,通气管与罐体内部相连通,通气管上设有一个第一控制阀,第二控制阀由控制装置所控制。

[0007] 作为优选,所述罐体内部设有一个温度感应装置,罐体上固定有两根调温管,调温管穿过罐体,一根调温管与一个冷液循环装置相连,另一根调温管与一个热液循环装置相连,温度感应装置、冷液循环装置、热液循环装置均由控制装置所控制。

[0008] 作为优选,所述电机为可正反转的电机。

[0009] 作为优选,所述罐体侧壁底部安装有一根出液管,出液管内壁上设有内螺纹,出液管上拧有一个过油螺栓。

[0010] 本发明的有益效果:本发明通过将吸气管设置在主密封盖上,使得油墨在混合搅拌的过程中不易产生气泡,有效的保证了油墨的质量;电机可正反转使得油墨混合更加均匀;调温管的设置使得调配罐可将油墨温度调节至适合混合或适合使用的温度,便于油墨的混合和后期使用。

[0011] 本发明的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

【附图说明】

[0012] 图1是本发明一种负压式印刷油墨调配罐的主视图。

[0013] 图中:1-罐体、2-主密封盖、3-电机、4-控制装置、5-调温管、11-出液管、12-过油螺

栓、15-气压传感器、16-温度感应装置、21-吸气管、22-第一控制阀、23-吸气泵、24-通气管、25-第二控制阀、26-加料口、27-辅助密封盖、30-转轴、31-搅拌桨。

【具体实施方式】

[0014] 参阅图1,本发明一种负压式印刷油墨调配罐,包括罐体1、主密封盖2、电机3、转轴30、搅拌桨31、吸气管21、吸气泵23、控制装置4,所述罐体1顶部安装有一个主密封盖2,主密封盖2顶端安装有一个电机3,所述电机3与一根转轴30相连,转轴30竖直向下的穿过主密封盖2,转轴30上设有搅拌桨31,搅拌桨31位于罐体1内,搅拌桨31自转轴30的底端螺旋向上延伸,所述主密封盖2上设有一根吸气管21,吸气管21与罐体1内部相连通,吸气管21与一个位于罐体1外部的吸气泵23相连,吸气管21上安装有一个第一控制阀22,所述罐体1或主密封盖2上安装有一个用于测量罐体1内部气压的气压传感器15,罐体1外部设有一个控制装置4,第一控制阀22、电机3、吸气泵23、气压传感器15均由控制装置4所控制,所述主密封盖2上开设有一个加料口26,加料口26上安装有一个辅助密封盖27,所述主密封盖2上设有一根通气管24,通气管24与罐体1内部相连通,通气管24上设有一个第一控制阀22,第二控制阀25由控制装置4所控制,所述罐体1内部设有一个温度感应装置16,罐体1上固定有两根调温管5,调温管5穿过罐体1,一根调温管5与一个冷液循环装置相连,另一根调温管5与一个热液循环装置相连,温度感应装置16、冷液循环装置、热液循环装置均由控制装置4所控制,所述电机3为可正反转的电机3,所述罐体1侧壁底部安装有一根出液管11,出液管11内壁上设有内螺纹,出液管11上拧有一个过油螺栓12。

[0015] 本发明工作过程:

[0016] 本发明一种负压式印刷油墨调配罐在工作过程中,吸气管21设置在主密封盖2上,使得油墨在混合搅拌的过程中不易产生气泡,有效的保证了油墨的质量;电机3可正反转使得油墨混合更加均匀;调温管5的设置使得调配罐可将油墨温度调节至适合混合或适合使用的温度,便于油墨的混合和后期使用。

[0017] 上述实施例是对本发明的说明,不是对本发明的限定,任何对本发明简单变换后的方案均属于本发明的保护范围。

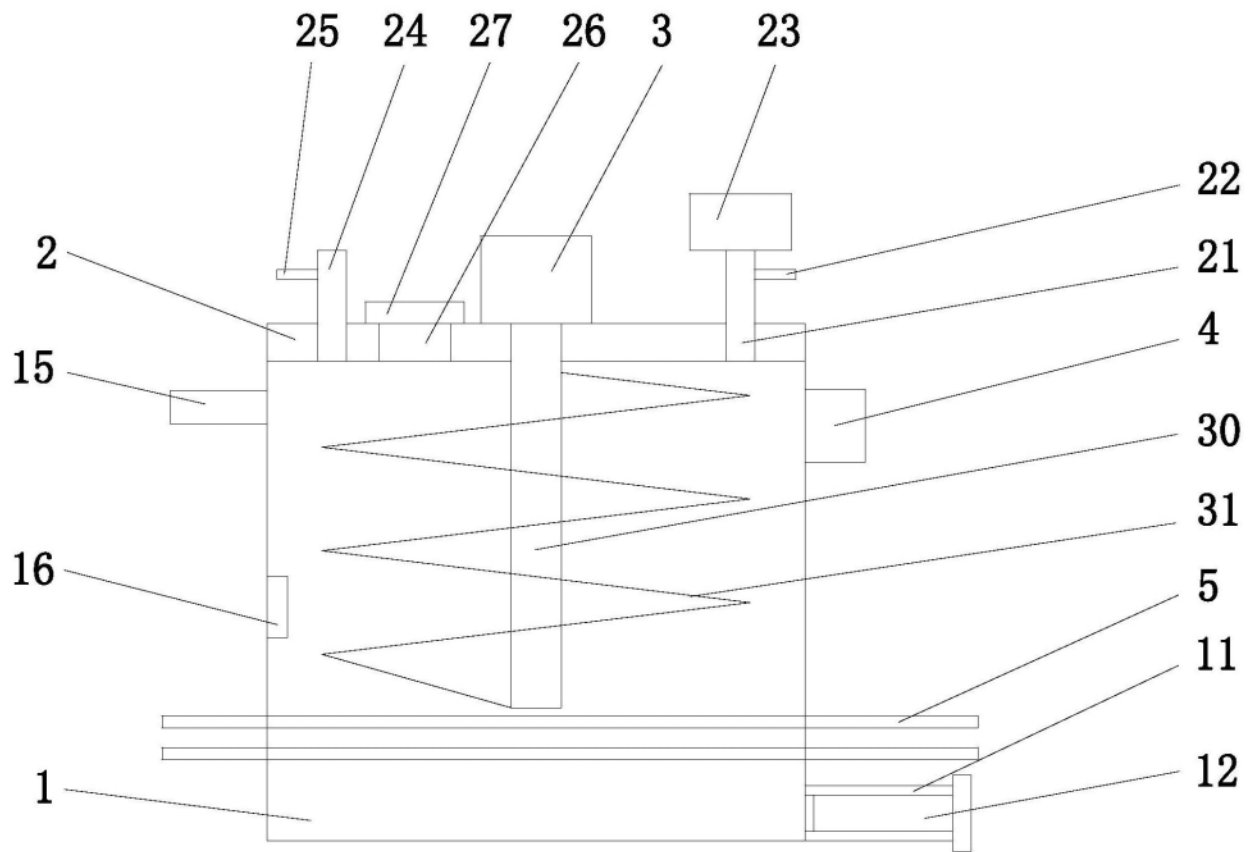


图1