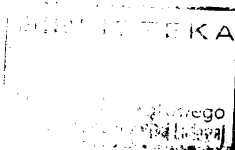


25 września 1930 r.

F23n 1/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 12310.

Kl. 24 1 6.

Stephan Löffler
(Charlottenburg, Niemcy).

Palenisko do mialu węglowego.

Zgłoszono 21 września 1928 r.

Udzielono 16 lipca 1930 r.

Pierwszeństwo: 29 września 1927 r. (Niemcy).

Palenisko do mialu węglowego według wynalazku, odznacza się tem, że oprócz urządzenia regulującego dostarczanie ilości mialu, którego przekrój przejścia zmienia się w zależności od działania ognia, przyłączone jest jeszcze urządzenie dostarczające powietrze sprężone do komory mieszalnej, przyczem powietrze to służy do rozpraszania i zmieszania z nim cząsteczek mialu węglowego.

Według fig. 1 załączonego rysunku, który przedstawia przykład wykonania paleniska w przekroju, mial węglowy zostaje doprowadzony zapomocą urządzenia regulującego 2, umieszczonego przy komorze mieszalnej, przez kanał doprowadzający 1. Przez rurę *a* doprowadza się powietrze do spalania. Przekrój przepustu u-

ządzenia regulującego 2 może być zmieniany zapomocą dźwigni 3 z przeciwcieżarem 4, oraz zapomocą przesuwalnej części 5 za pośrednictwem wału 6 i mimośrodów 7. Poza tem niezależnie od poprzedniego osiągnąć można zmianę położenia urządzenia 2 przez układ śrubowy 8.

Powietrze sprężone przez rurę *b* zostaje doprowadzane do komory mieszalnej przez otwory 9 (jak również może i przez otwory 9'), dzięki czemu osiąga się doskonałe rozproszenie i wzajemne zmieszanie mialu węglowego z przepływającym powietrzem. Mieszanina dostaje się przez otwór *d* do komory spalania. Otwory dopływowe powietrza sprężonego mogą być regulowane przez urządzenie 2, np. przez przedstawione na fig. 2 i 3 zasuwki 10, przy-

czem przy zamknięciu urządzenia regulującego 2 pozostają one również zamknięte. Ciśnienie sprężonego powietrza można zmieniać zapomocą urządzenia zaworowego 11 kierowanego przez wał 12 przy pośrednictwie kół zębanych 13 i 14.

Powietrze sprężone może być doprowadzane również przed komorą mieszalną w jakimkolwiek miejscu przewodu dopływowego do miału węglowego i to albo stale (np. przez otwory 9') lub też z przerwami (np. przez otwory 15).

Powietrze sprężone najlepiej jest doprowadzać przed otworami 9 przez pierścieniowy przewód 16 otaczający kanał doprowadzający miał węglowy 1, a to w tym celu, żeby powietrze spalania, zwykle mocno podgrzane, nie wywoływało już przed zmieszaniem zbyt silnego ogrzania i rozkładu węgla.

Miał węglowy może być doprowadzany do palnika czy to przy pomocy swego własnego ciężaru, lub też dzięki specjalnemu urządzeniu przepychającemu, np. śruby ślimakowej lub podobnego narządu, które to urządzenia mogą również być użyte do regulacji dopływu ilości miału.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Palenisko do miału węglowego, znamienne tem, że w palenisku w miejscu mieszania się miału węglowego z powietrzem do spalania lub w pobliżu tego miejsca jest umieszczony przyrząd regulujący, nastawiany przymusowo w zależności od siły działania ognia, celem regulowania ilości doprowadzanego miału węglowego, i powodujący mieszanie się miału węglowego ze strumieniem powietrza do spalania, przyczem powietrze sprężone,

doprowadzane jednocześnie do miejsca mieszania się miału węglowego z powietrzem do spalania powoduje mieszanie się miału węglowego ze strumieniem powietrza do spalania oraz tworzenie się wirów w tej mieszaninie.

2. Palenisko według zastrz. 1, znamienne tem, że przewód doprowadzający powietrze sprężone jest wyposażony w zawór, wskutek czego ciśnienie powietrza sprężonego może być zmieniane w zależności od siły działania ognia.

3. Palenisko według zastrz. 1, znamienne tem, że otwory, przez które dopływa powietrze sprężone, są rozmieszczone tak, iż są rozrządzane przez przyrząd regulujący i zostają zamknięte jednocześnie z zamknięciem tego przyrządu.

4. Palenisko według zastrz. 1, znamienne tem, że w miejscu mieszania się miału węglowego z powietrzem do spalania oraz powyżej tego miejsca znajdują się otwory, przez które jest doprowadzane stale lub okresowo powietrze sprężone, celem rozpylania miału węglowego.

5. Palenisko według zastrz. 1, znamienne tem, że w zespół dźwigniowy przyrządu regulującego jest włączone urządzenie do ręcznego nastawiania długości suwu tego przyrządu.

6. Palenisko według zastrz. 1, znamienne tem, że przewód, doprowadzający miał węglowy, jest otoczony komorą pierścieniową, z której powietrze sprężone dopływa do miejsca mieszania się miału węglowego z powietrzem do spalania.

Stephan Löffler.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

