



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203861960 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 08

(21) 申请号 201420318340. 4

(22) 申请日 2014. 06. 10

(73) 专利权人 温州正展机械有限公司

地址 325025 浙江省温州市永强大道五一工业区

(72) 发明人 叶春穗 章魁文 陈则红 柯遐雪

(51) Int. Cl.

B01D 11/02 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

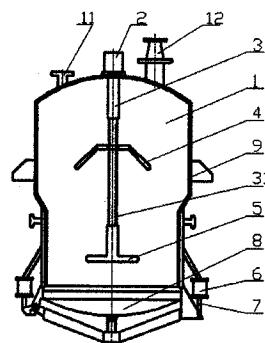
(54) 实用新型名称

多功能提取罐

(57) 摘要

多功能提取罐，由罐体、连接轴、搅拌桨和喷洗头等组成。所述罐体采用蘑菇型提取罐，罐体的顶端设有进料口和进液口，罐体的内壁设有加热夹膜，罐体的底部设有卸渣装置。所述罐体内安置有一连接轴，连接轴一端与电机连接，连接轴中端直径小于两端，连接轴中端上设有搅拌装置，连接轴中端设有螺纹，使搅拌装置可在连接轴上一定距离内上下移动，所述搅拌装置下端安装有清洗自动旋转喷洗头。所述搅拌装置上设有搅拌桨，搅拌桨上均匀分布有若干小孔。所述喷洗头可360度旋转，不但具有清洗作用而且还具有搅拌功能。所述的卸渣装置上设有气泵、连接杆和卸渣门，气泵通过连接杆与卸渣门连接。所述当物料和物液进入提取罐后，搅拌桨在连接轴上上下运动，将物液和物料进行均匀的搅拌，使提取更充分，提取完后，喷洗头自动清洗提取罐内存留的杂质，杂质通过气泵和连接杆的作用下从卸渣门排出。当在提取时出现断电或机械故障等问题造成物料与物液的沉淀时，喷洗头运动可将沉淀物重新搅拌均匀。

□ 本实用新型的优点：使罐内的物料搅拌更充分，提取速度更快，可清洗，自动化控制，提高了工作效率。



1. 多功能提取罐,由罐体(1)、连接轴(3)、搅拌桨(4)和喷洗头(5)等组成,其特征在于:所述罐体(1)采用蘑菇型提取罐,罐体(1)的顶端设有进料口(11)和进液口(12),罐体(1)的内壁设有加热夹膜(9),罐体(1)的底部设有卸渣装置,所述罐体(1)内安置有一连接轴(3),连接轴(1)一端与电机(2)连接,连接轴(3)中端上设有搅拌装置,连接轴(3)中端壁上设有螺纹,使搅拌装置可在连接轴(3)上一定距离内上下移动,所述搅拌装置下端安装有清洗自动旋转喷洗头(5),所述搅拌装置上设有搅拌桨(4),搅拌桨(4)上均匀分布有若干小孔,所述喷洗头(5)可360度旋转,不但具有清洗作用而且还具有搅拌功能,所述的卸渣装置上设有气泵(6)、连接杆(7)和卸渣门(8),气泵(6)通过连接杆(7)与卸渣门(8)连接。

多 功 能 提 取 罐

技术领域

[0001] 本实用新型涉及提取罐，具体涉及一种多功能提取罐。

背景技术

[0002] 提取罐是医药化工中常用的浸出提取设备特别适合于植物产物所含成分的浸出提取。

[0003] 在提取同一种物料时，可能会因物料缺少、停电或是机械故障等问题的出现，使提取罐停止运作，从而提取罐内的物料沉淀堆积，当提取罐从新工作时，有部分物料还是堆积在提取罐底部，造成提取浪费。

[0004] 现今为了提高提取率，基本都采用循环提取的方法，即将从提取罐内排出的提取液再次注入提取罐重新进行提取，如此反复循环。但现在有的提取罐在提取液循环的过程中，往往都是将提取液直接注入罐体，这使重新注入的提取液不能与提取罐内的已有物料进行充分整合，从而影响了提取速度，工作时间，在提取完后，提取液与杂质排出后，提取罐内任然有杂质残留，导致下次提取时照成的不便。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种对功能提取罐，具有能使罐内的物料搅拌更充分，提取速度更快，可清洗，自动化控制，提高了工作效率。

[0006] 本实用新型采用如下技术方案：

[0007] 多功能提取罐，由罐体、连接轴、搅拌桨和喷洗头等组成。

[0008] 所述罐体采用蘑菇型提取罐，罐体的顶端设有进料口和进液口，罐体的内壁设有加热夹膜，罐体的底部设有卸渣装置。

[0009] 所述罐体内安置有一连接轴，连接轴一端与电机连接，连接轴中端直径小于两端，连接轴中端上设有搅拌装置，连接轴中端设有螺纹，使搅拌装置可在连接轴上一定距离内上下移动，所述搅拌装置下端安装有清洗自动旋转喷洗头。

[0010] 所述搅拌装置上设有搅拌桨，搅拌桨上均匀分布有若干小孔。所述喷洗头可 360 度旋转，不但具有清洗作用而且还具有搅拌功能。

[0011] 所述的卸渣装置上设有气泵、连接杆和卸渣门，气泵通过连接杆与卸渣门连接。

[0012] 本实用新型的优点：使罐内的物料搅拌更充分，提取速度更快，可清洗，自动化控制，提高了工作效率。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0014] 其中：1. 罐体，2. 电机，3. 连接轴，31. 螺纹，4. 搅拌桨，5. 喷洗头，6. 气泵，7. 连接杆，8. 卸渣门，9. 加热夹膜，11. 进料口，12. 进液口。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步的详细说明。

[0016] 本实用新型如图 1 所示，多功能提取罐，由罐体 1、连接轴 3、搅拌桨 4 和喷洗头 5 等组成。

[0017] 所述罐体 1 采用蘑菇型提取罐，罐体 1 的顶端设有进料口 11 和进液口 12，罐体 1 的内壁设有加热夹膜 9，罐体 1 的底部设有卸渣装置。

[0018] 所述罐体 1 内安置有一连接轴 3，连接轴 3 一端与电机 2 连接，连接轴 3 中端直径小于两端，连接轴 3 中端上设有搅拌装置，连接轴 3 中端设有螺纹 31，使搅拌装置可在连接轴 3 上一定距离内上下移动，所述搅拌装置下端安装有清洗自动旋转喷洗头 5。

[0019] 所述搅拌装置上设有搅拌桨 4，搅拌桨 4 上均匀分布有若干小孔。所述喷洗头 5 可 360 度旋转，不但具有清洗作用而且还具有搅拌功能。

[0020] 所述的卸渣装置上设有气泵 6、连接杆 7 和卸渣门 8，气泵 6 通过连接杆 7 与卸渣门 8 连接。

[0021] 所述当物料和物液进入提取罐后，搅拌桨 4 在连接轴 3 上上下运动，将物液和物料进行均匀的搅拌，使提取更充分，提取完后，喷洗头 5 自动清洗提取罐内存留的杂质，杂质通过气泵 6 和连接杆 7 的作用下从卸渣门 8 排出。当在提取时出现断电或机械故障等问题造成物料与物液的沉淀时，喷洗头 5 运动可将沉淀物重新搅拌均匀。

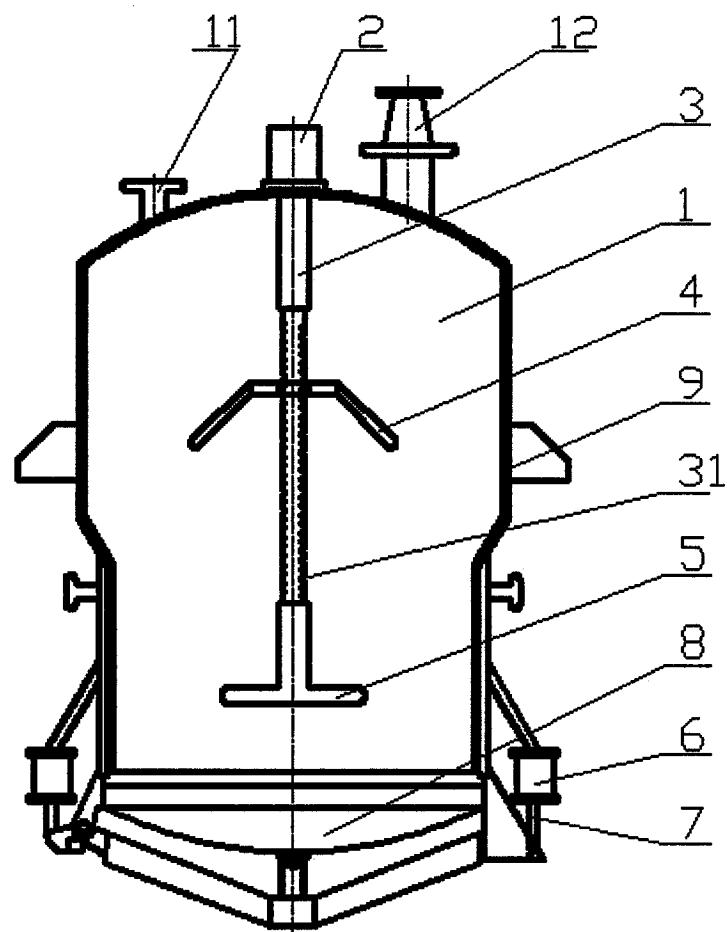


图 1