



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214419864 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 19

(21) 申请号 202022592041.8

(22) 申请日 2020.11.11

(73) 专利权人 安徽丰源净化板业有限公司
地址 232200 安徽省淮南市寿县蜀山现代
产业园办公楼内

(72) 发明人 王小玲

(51) Int. Cl.
B32B 37/10 (2006.01)

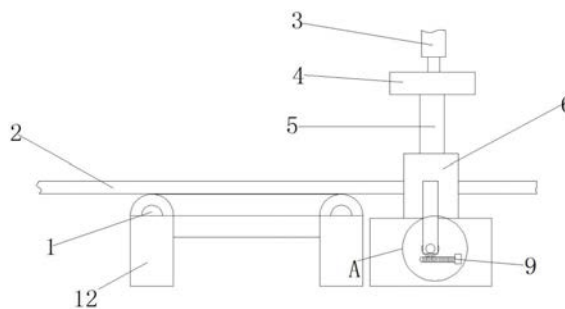
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种夹芯板压合装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种夹芯板压合装置,包括传送带,电动伸缩杆和调节装置,所述传送带的一侧平行放置有L型垫板,所述L型垫板的中心上方固定安装有支撑板,所述支撑板的中心上方固定安装有电动伸缩杆,所述L型垫板的下方固定安装有调节装置,所述L型垫板的一侧开设有凹槽,所述支撑板的下方滑动安装有按压板,所述按压板的另一端固定安装有平板,所述平板在凹槽内上下滑动,本实用新型通过设置按压板与支撑板之间可以滑动,调节压合宽度,解决了现有技术中,夹芯板的宽度不一定,压合装置不能够调节宽度的问题,进而使压合装置能够调节宽度,适用不同的夹芯板,操作简单,实用性强。



1. 一种夹芯板压合装置,包括传送带(1),电动伸缩杆(3)和调节装置(9),其特征在于:所述传送带(1)的一侧平行放置有L型垫板(6),所述L型垫板(6)的中心上方固定安装有支撑板(4),所述支撑板(4)的中心上方固定安装有电动伸缩杆(3),所述L型垫板(6)的下方固定安装有调节装置(9)。

2. 根据权利要求1所述的夹芯板压合装置,其特征在于:所述L型垫板(6)的一侧开设有凹槽,所述支撑板(4)的下方滑动安装有按压板(5),所述按压板(5)的另一端固定安装有平板(8),所述平板(8)在凹槽内上下滑动。

3. 根据权利要求1所述的夹芯板压合装置,其特征在于:所述调节装置(9)包括支撑架(96)、丝杆(91)和旋转套(92),所述L型垫板(6)远离弹簧(10)的一侧固定安装有支撑架(96),所述支撑架(96)的另一端固定安装有丝杆(91),所述丝杆(91)平行于L型垫板(6)、且位于L型垫板(6)的下方,所述丝杆(91)之间转动安装有旋转套(92)。

4. 根据权利要求3所述的夹芯板压合装置,其特征在于:所述旋转套(92)的外侧固定安装有蜗轮(95),所述蜗轮(95)的下方固定安装有电机(94),所述电机(94)的动力输出端固定安装有蜗杆(93),所述蜗杆(93)与蜗轮(95)相匹配。

5. 根据权利要求2所述的夹芯板压合装置,其特征在于:所述平板(8)的下方固定安装有弹簧(10),所述弹簧(10)的另一端与L型垫板(6)固定连接。

6. 根据权利要求5所述的夹芯板压合装置,其特征在于:所述支撑板(4)的下方内腔设有滑槽,所述按压板(5)在支撑板(4)的滑槽内滑动。

一种夹芯板压合装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹芯板压合设备技术领域,具体为一种夹芯板压合装置。

背景技术

[0002] 随着科学技术的发展,夹芯板已成为建筑行业中必不可少的材料,对于夹芯板的生产与加工的过程中,压合已成为夹芯板加工过程中必不可少的一项工序,在现有技术中,由于夹芯板的宽度不一定,压合装置不能够调节宽度,而且压合效果不好,自动化程度不高,操作麻烦,因此需要一种新型的夹芯板压合装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种夹芯板压合装置,以解决上述背景技术中提出的由于夹芯板的宽度不一定,压合装置不能够调节宽度,而且压合效果不好,自动化程度不高,操作麻烦的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供如下技术方案:一种夹芯板压合装置,包括传送带,电动伸缩杆和调节装置,所述传送带的一侧平行放置有L型垫板,所述L型垫板的中心上方固定安装有支撑板,所述支撑板的中心上方固定安装有电动伸缩杆,所述L型垫板的下方固定安装有调节装置。

[0005] 优选的,所述L型垫板的一侧开设有凹槽,所述支撑板的下方滑动安装有按压板,所述按压板的另一端固定安装有平板,所述平板在凹槽内上下滑动。

[0006] 优选的,所述调节装置包括支撑架、丝杆和旋转套,所述L型垫板远离弹簧的一侧固定安装有支撑架,所述支撑架的另一端固定安装有丝杆,所述丝杆平行于L型垫板、且位于L型垫板的下方,所述丝杆之间转动安装有旋转套。

[0007] 优选的,所述旋转套的外侧固定安装有蜗轮,所述蜗轮的下方固定安装有电机,所述电机的动力输出端固定安装有蜗杆,所述蜗杆与蜗轮相匹配。

[0008] 优选的,所述平板的下方固定安装有弹簧,所述弹簧的另一端与L型垫板固定连接。

[0009] 优选的,所述支撑板的下方内腔设有滑槽,所述按压板在支撑板的滑槽内滑动。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1. 本实用新型,通过设置按压板与支撑板之间可以滑动,调节压合宽度,解决了现有技术中,夹芯板的宽度不一定,压合装置不能够调节宽度的问题,进而使压合装置能够调节宽度,适用不同的夹芯板,操作简单,实用性强。

[0012] 2. 通过设置丝杆、旋转套与蜗轮蜗杆的结合,使按压板下端的L型垫板方便调节,解决了现有技术中压合装置调节麻烦,压合效果不好,自动化程度不高的问题,进而使压合装置方便调节,操作简单,自动化程度高。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的部分结构左视图；

[0015] 图3为本实用新型的L型垫板与按压板连接结构示意图；

[0016] 图4为本实用新型的图1的A处结构放大图。

[0017] 图中：1、传送带；2、夹芯板；3、电动伸缩杆；4、支撑板；5、按压板；6、L型垫板；8、平板；9、调节装置；91、丝杆；92、旋转套；93、蜗杆；94、电机；95、蜗轮；96、支撑架；10、弹簧；11、第一支架；12、第三支架；13、第二支架。

具体实施方式

[0018] 为了解决夹芯板的宽度不一定，压合装置不能够调节宽度，而且压合效果不好，自动化程度不高，操作麻烦的问题，本实用新型实施例提供了一种夹芯板压合装置。下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例1

[0020] 请参阅图1-4，本实施例提供了一种夹芯板压合装置，包括传送带1，电动伸缩杆3和调节装置9，所述夹芯板2在传送带1的传送下向传送带1旋转方向传递，所述传送带1的下方设有第三支架12，用于支撑传送带1，所述传送带1的一侧平行放置有L型垫板6，所述L型垫板6一方面为了起到支撑作用，另一方面是为了方便加持夹芯板2的两侧，所述L型垫板6的下方设有第二支架13，用于支撑L型垫板6，所述L型垫板6的中心上方固定安装有支撑板4，所述支撑板4起到支撑的作用，所述支撑板4的中心上方固定安装有电动伸缩杆3，所述电动伸缩杆3提供动力，用于向下压合夹芯板2，所述L型垫板6的下方固定安装有调节装置9，所述调节装置9用于调节宽度，方便适用不同种类的夹芯板2的宽度。

[0021] 本实施例中，所述L型垫板6的一侧开设有凹槽，凹槽位于L型垫板6的中心处，一方面起到限位的作用，另一方面方便平板8在里面滑动，所述支撑板4的下方滑动安装有按压板5，所述按压板5用于提供压力，所述按压板5的另一端固定安装有平板8，所述平板8在凹槽内上下滑动，所述平板8用于按压夹芯板2，平板8表面平滑，不容易使夹芯板2变形。

[0022] 所述支撑板4的下方内腔设有滑槽，所述按压板5在支撑板4的滑槽内滑动，滑槽是为了方便按压板5移动，所述平板8的下方固定安装有弹簧10，所述弹簧10的另一端与L型垫板6固定连接，所述弹簧10是为了提供弹力，使平板8在凹槽内回弹灵活，减小摩擦。

[0023] 其中，当遇到不同宽度的夹芯板2需要调节时，首先，将利用调节装置9对L型垫板6进行调节，当L型垫板6移动时会带动按压板5的移动，由于按压板5与支撑板4之间滑动连接，所以方便调节按压板5之间的距离，当调节完成后让电动伸缩杆3进行工作，从而完成压合过程，操作简单，实用性强。

[0024] 实施例2

[0025] 请参阅图1-4，在实施例1的基础上做了进一步改进：调节装置9包括支撑架96、丝杆91和旋转套92，所述L型垫板6远离弹簧10的一侧固定安装有支撑架96，所述支撑架96起

到支撑的作用,所述支撑架96的另一端固定安装有丝杆91,所述丝杆91是为了使支撑架96方便移动,所述丝杆91平行于L型垫板6、且位于L型垫板6 的下方,所述丝杆91之间转动安装有旋转套92,所述旋转套92一方面用于支撑丝杆91,另一方面方便丝杆91的存储。

[0026] 所述旋转套92的外侧固定安装有蜗轮95,所述蜗轮95的下方固定安装有电机94,所述电机94是为了提供动力以及改变方向,所述电机94的动力输出端固定安装有蜗杆93,所述蜗杆93与蜗轮95 相匹配,所述电机94的下方设有第一支架11,用于支撑电机94。

[0027] 其中,当需要调节L型垫板6之间的距离时,只需要打开电机94,使蜗杆93转动,所述蜗杆93的转动进而使蜗轮95的转动,从而带动旋转套92的转动,紧接着使丝杆91转动,当丝杆91转动时便会调节L型垫板6之间的距离,操作简单,自动化程度高,省时省力。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

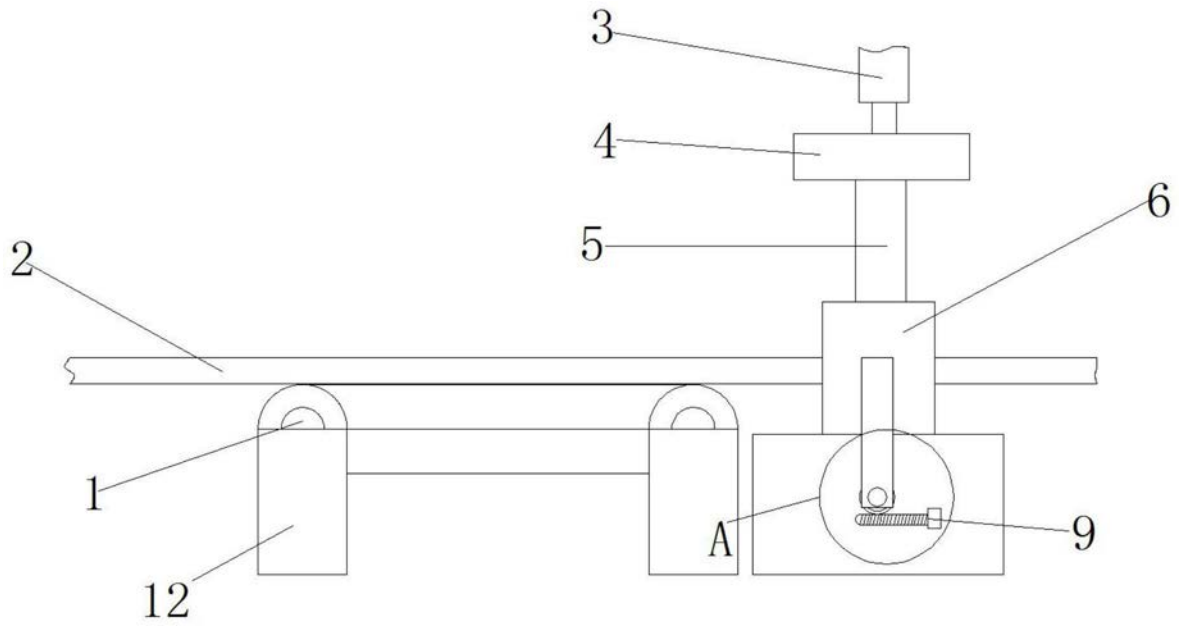


图1

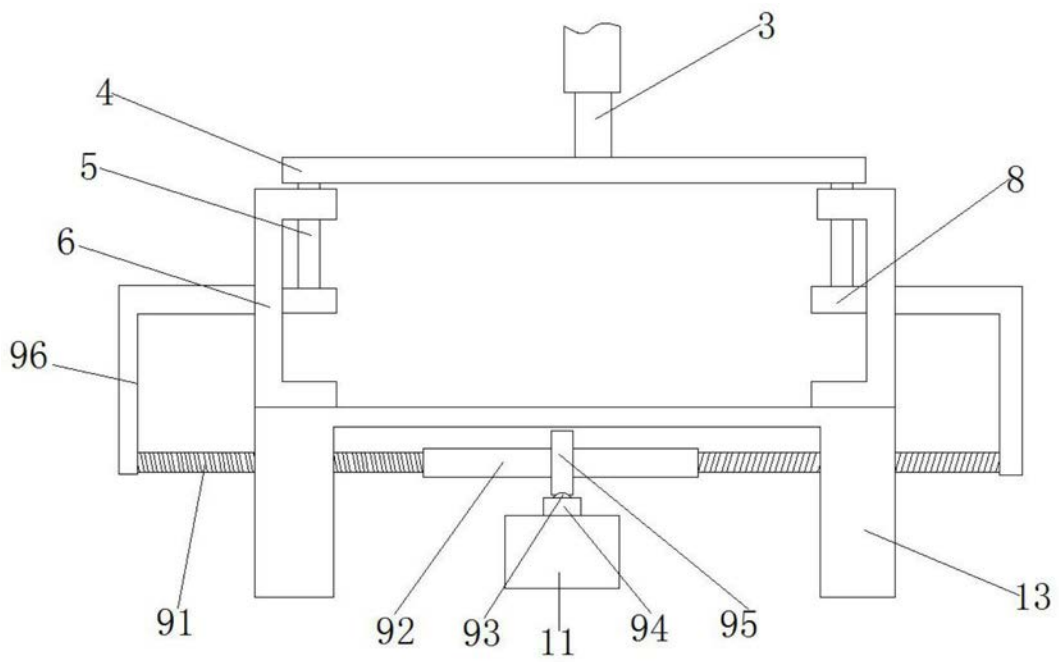


图2

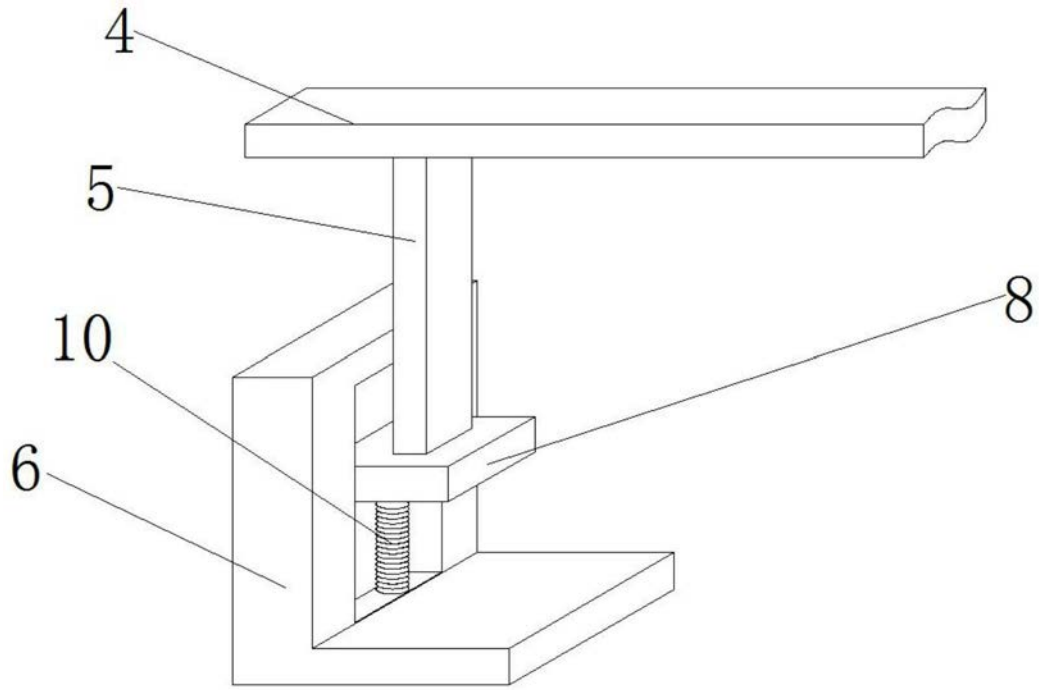


图3

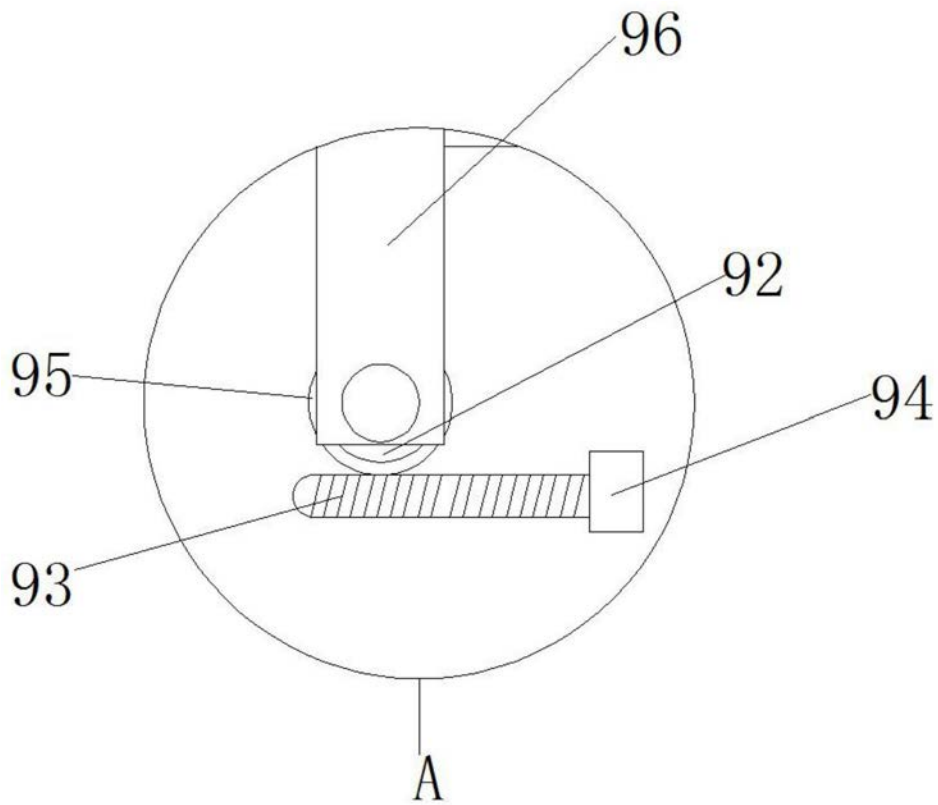


图4