(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212614903 U
(45)授权公告日 2021.02.26

(21)申请号 202021197343.9

(22)申请日 2020.06.24

(73)专利权人 沈阳阿尔洛科技有限公司
地址 110000 辽宁省沈阳市沈北新区蒲文路16-8号

(72)发明人 王朋 王东亮 刘杰 田岩 蔡晓鹏 张大威

(51)Int.Cl.
F01D 15/00(2006.01)
B08B 5/02(2006.01)

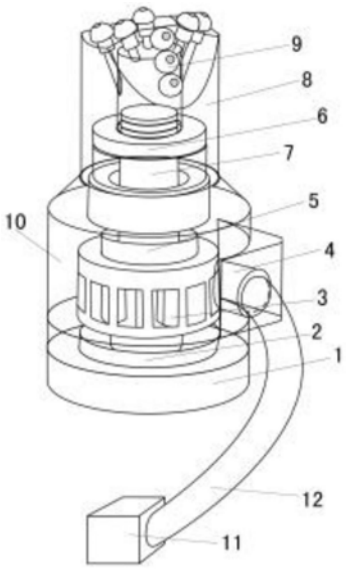
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

旋转喷吹机

(57)摘要

本实用新型涉及旋转喷吹机。包括空心底座、叶轮、异型空心轴、旋转喷头、实心外壳，实心外壳固定在空心底座的上方，叶轮、异型空心轴、旋转喷头均设置在实心外壳内，异型空心轴的一端通过轴承固定座固定在空心底座上方，异型空心轴的一端套接有法兰盘，并通过螺栓固定，叶轮套接在异型空心轴的下部，叶轮的叶片与实心外壳上的进气孔相对应；旋转喷头与下方的法兰盘通过螺栓连接。



CN 212614903 U

1.旋转喷吹机，其特征在于，包括空心底座、叶轮、异型空心轴、旋转喷头、实心外壳，实心外壳固定在空心底座的上方，叶轮、异型空心轴、旋转喷头均设置在实心外壳内，异型空心轴的一端通过轴承固定座固定在空心底座上方，异型空心轴的一端套接有法兰盘，并通过螺栓固定，叶轮套接在异型空心轴的下部，叶轮的叶片与实心外壳上的进气孔相对应；旋转喷头与下方的法兰盘通过螺栓连接。

2.根据权利要求1所述的旋转喷吹机，其特征在于，叶轮上方的异型空心轴套接有轴承，异型空心轴通过轴承固定在实心外壳内。

3.根据权利要求1所述的旋转喷吹机，其特征在于，旋转喷头的上方设置了多个喷嘴。

4.根据权利要求1所述的旋转喷吹机，其特征在于，进气孔通过高压软管与外部的压缩空机连通。

旋转喷吹机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及旋转喷吹机。

背景技术

[0002] 现有清灰大都通过排风器进行排灰，或者通过震动气管排灰，这种排灰方式针对一些直筒形式的排灰有一定效果，但现在市场的需要排灰的一些设备不单单只是平面、光滑的设备，大多数有一些不规则面的清理效果不好，时间长会影响产品使用寿命，传统的清灰方式就不适用了。

发明内容

[0003] 本实用新型正是针对上述问题，提供了一种旋转喷吹机。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案，包括空心底座、叶轮、异型空心轴、旋转喷头、实心外壳，实心外壳固定在空心底座的上方，叶轮、异型空心轴、旋转喷头均设置在实心外壳内，异型空心轴的一端通过轴承固定座固定在空心底座上方，异型空心轴的一端套接有法兰盘，并通过螺栓固定，叶轮套接在异型空心轴的下部，叶轮的叶片与实心外壳上的进气孔相对应；旋转喷头与下方的法兰盘通过螺栓连接。

[0005] 叶轮上方的异型空心轴套接有轴承，异型空心轴通过轴承固定在实心外壳内。

[0006] 旋转喷头的上方设置了多个喷嘴。

[0007] 进气孔通过高压软管与外部的压缩空机连通。运作时，压缩空机通过高压软管将压缩空气输送到进气孔内。

[0008] 本实用新型的有益效果：

[0009] 1、本实用新型智能化，不需要人工，且环保。

[0010] 2、本实用新型小巧灵活，风力强劲。

[0011] 3、本实用新型的叶轮转动，形成绕动式气体，清洁效果更好

[0012] 附图说明：

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图1中，1、空心底座，2、轴承固定座，3、叶轮，4、进气孔，

[0015] 5、轴承，6、法兰盘，7、异型空心轴，8、旋转喷头，9、喷嘴，10、实心外壳，11、压缩空机，12、高压软管。

[0016] 具体实施方式：

[0017] 由图1可知，本实用新型包括空心底座、叶轮、异型空心轴、旋转喷头、实心外壳，实心外壳固定在空心底座的上方，叶轮、异型空心轴、旋转喷头均设置在实心外壳内，异型空心轴的一端通过轴承固定座固定在空心底座上方，异型空心轴的一端套接有法兰盘，并通过螺栓固定，叶轮套接在异型空心轴的下部，叶轮的叶片与实心外壳上的进气孔相对应；旋转喷头与下方的法兰盘通过螺栓连接。

[0018] 叶轮上方的异型空心轴套接有轴承，异型空心轴通过轴承固定在实心外壳内。

[0019] 旋转喷头的上方设置了多个喷嘴。

[0020] 进气孔通过高压软管与外部的压缩空机连通。运作时，压缩空机通过高压软管将压缩空气输送到进气孔内。

[0021] 工作时，压缩空机通过高压软管将压缩空气输送到进气孔，压缩空气吹动叶轮，带动叶轮高速旋转，叶轮高速旋转带动异型空心轴旋转，进一步带动旋转喷头旋转，从而实现旋转喷头的高速转动；另外，实心外壳是封闭的，压缩空气充满实心外壳内部时，压缩空气就会从下方进入空气底座，再通过异型空心轴将压缩空气送到旋转喷头，旋转喷头以高速旋转的方式然后由喷嘴喷出；轴承固定座和轴承分布在叶轮上下两端，其作用在于让空心轴转动起来更加有力。

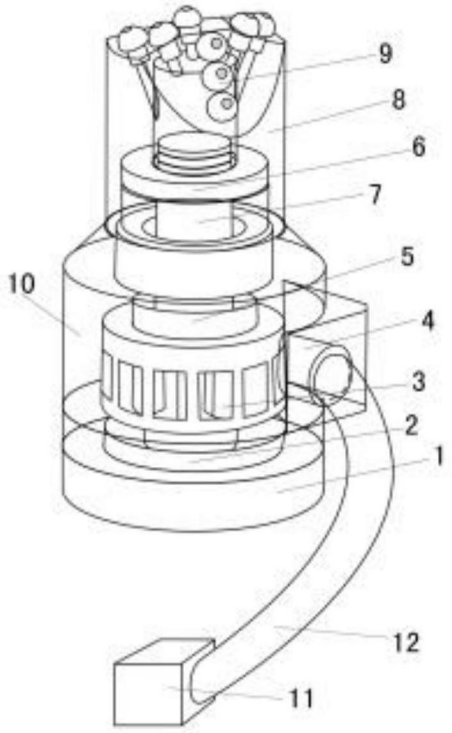


图1