(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202038094 U
(45)授权公告日 2011.11.16

(21)申请号 201120119304.1

(22)申请日 2011.04.21

(73)专利权人 湖南晟通科技集团有限公司
地址 410200 湖南省长沙市望城县金星路109号晟通工业园

(72)发明人 黄敏

(51)Int.Cl.
B44C 5/04(2006.01)
B44C 1/14(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

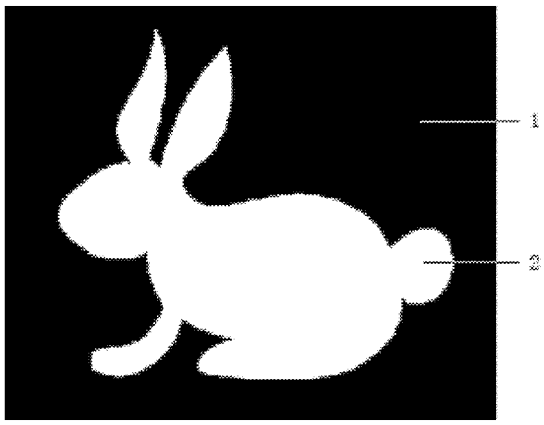
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种铝制工艺品

(57)摘要

本实用新型公开了一种铝制工艺品，该铝制工艺品的主体部分和/或衬板部分为铝或铝合金制成。本实用新型通过利用铝的光反射率大于该工艺品上非铝部分的性质，使得铝制部分和非铝部分之间出现光差和色差，从而获得特殊的艺术效果。



CN 202038094 U

1. 一种铝制工艺品，其特征在于，所述铝制工艺品的主体部分和 / 或衬板部分为铝或铝合金制成。

2. 根据权利要求 1 所述的一种铝制工艺品，其特征在于，所述主体部分为文字、平面图或者立体图。

3. 根据权利要求 1 所述的一种铝制工艺品，其特征在于，所述铝制工艺品还包括非铝部分，所述非铝部分的光反射率小于所述铝制部分。

4. 根据权利要求 1 所述的一种铝制工艺品，其特征在于，所述铝制部分的厚度为 0.004-5 毫米。

5. 根据权利要求 1 所述的一种铝制工艺品，其特征在于，所述非铝部分为纸板、木材、橡胶、金属板材或者磨砂玻璃中的任意一种。

6. 根据权利要求 1 所述的一种铝制工艺品，其特征在于，所述图形部分和所述衬板部分采用粘贴、电镀、焊接或螺栓方式连接。

7. 根据权利要求 1 至 6 任一项所述的一种铝制工艺品，其特征在于，所述主体部分和 / 或衬板部分的表面具有涂层。

一种铝制工艺品

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工艺品制作技术领域，尤其涉及一种铝制工艺品。

背景技术

[0002] 金属制成的美术作品作为一种工艺品，受到市场追捧。CN00231591“金属版工艺品”中提到该种金属版工艺品为三层结构，上表层为树脂层，其下层为颜料层，颜料层下为凹凸的金属板，便于长期保存，强度和防火性能由于纸张或木材。

[0003] 铝和铝合金资源丰富，美观轻便，节能环保，在工业和工程领域的应用范围日益扩大，在艺术装饰领域也日益受到青睐。目前，因银白色轻金属带给产品的华贵光泽和轻便性，公共场合、商业服务设施制造、家庭装修等都需要使用轻金属如镁、银进行装饰。但目前缺乏使用铝作为装饰工艺品的相关技术。

实用新型内容

[0004] 本实用新型实施例提供了采用铝或铝合金制成的工艺品，铝或铝合金具有高雅的银白色，其艺术感染力使得工艺品光泽亮丽，铝和铝合金的稳定性质还可保持其图样主体鲜明，利于长久保存。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型实施例提供如下技术方案：

[0006] 一种铝制工艺品，该铝制工艺品的主体部分和/或衬板部分为铝或铝合金制成。

[0007] 优选地，该主体部分为文字、平面图或者立体图。

[0008] 优选地，该铝制工艺品还包括非铝部分，所述非铝部分的光反射率小于所述铝制部分。

[0009] 优选地，该铝制部分的厚度为0.004-5毫米。

[0010] 优选地，该非铝部分为纸板、木材、橡胶、金属板材或者磨砂玻璃中的任意一种。

[0011] 优选地，该图形部分和所述衬板部分采用粘贴、电镀、焊接或螺栓方式连接。

[0012] 优选地，该主体部分和/或衬板部分的表面具有涂层。

[0013] 与现有的技术相比，本实用新型具有以下有益效果：

[0014] 1、色泽高雅：铝和铝合金特有的柔和、亮丽关泽，可提升其所制工艺品的观感档次；

[0015] 2、艺术效果明显：铝制部分和非铝部分之间在光反射率上的差别，使得铝制部分和非铝部分之间出现光差和色差，从而获得特殊的艺术效果；

[0016] 3、易加工：铝和铝合金延展性好，质量轻盈，适合工业加工处理。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这

些附图获得其他的附图。

[0018] 图 1 是本实用新型实施例衬板部分为铝制的示意图；

[0019] 图 2 是本实用新型实施例主体部分为铝制的示意图；

[0020] 1、衬板部分；2、主体部分；3、边框。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 本实用新型实施例通过利用铝的光反射率大于该工艺品上非铝部分的性质，使得铝制部分和非铝部分之间出现光差和色差，从而获得特殊的艺术效果。以下为具体实施例。

[0023] 实施例一、参见图 1 至图 2。

[0024] 一种铝制工艺品，铝制工艺品的主体部分 2 和 / 或衬板部分 1 为铝或铝合金制成。主体部分 2 指的是该工艺品中最具艺术魅力、最体现该工艺品主题的部分，例如文字、平面图形或者立体图形。铝制部分的厚度为 0.004-5 毫米，均不影响本实用新型实施例的实现。

[0025] 该铝制工艺品还包括非铝部分。工艺品可包括以下几种具体形式：主体部分 2 为铝或铝合金制成，衬板部分 1 为非铝部分；主体部分 2 为非铝部分，衬板部分 1 为铝或铝合金制成；主体部分 2 和衬板部分 1 均为铝或铝合金制成。

[0026] 非铝部分可为纸、木材、橡胶、金属板材、磨砂玻璃或者其他光反射率小于铝的材质，利用铝和非铝部分之间出现的光差和色差，获得特殊的艺术效果。

[0027] 图形部分和衬板部分可采用粘贴、电镀、焊接或螺栓方式连接。

[0028] 在主体部分和 / 或衬板部分的表面可具有涂层，涂层的颜色为透明色或者不透明色，改变或调整材质表面的颜色和性状；可增加该工艺品的艺术表现力，利于扩展铝制工艺品的展现层次和表现内容。

[0029] 以下实施例二至六的主体部分为铝或铝合金制成，实施例七至九的衬板部分为铝或铝合金制成，实施例十为主体部分和衬板部分均为铝或铝合金制成。

[0030] 实施例二、

[0031] 将 0.05mm 厚的铝箔裁剪为动物图形，粘贴至纸板上。纸板也可采用胶版印刷纸、铜版纸、白版纸、特种纸等每平方米重量在 150g 以上的纸张代替。

[0032] 作为衬板的纸板上可通过印刷、上色等或其他特殊方式，或者在纸板上覆盖较薄、表面较平滑、色彩较鲜艳的纸，改变衬板的表面颜色和性状，都不影响本实用新型实施例的实现。

[0033] 本实用新型实施例可带有边框 3，如图 1 所示；也可不带边框，如图 2 所示。

[0034] 实施例三、

[0035] 将 0.004mm 厚的铝箔采用光化学蚀刻方式蚀刻为文字，粘贴至作为衬板的木材上。木材表面的处理方式同实施例二纸板。以下实施例中衬板的处理同实施例二，不再赘述。

[0036] 实施例四、

[0037] 将 0.1mm 厚的铝板雕刻为经预先设计的图案，粘贴至作为衬板的木材上。

[0038] 实施例五、

[0039] 将 2mm 厚的铝板雕刻为经预先设计的图案，涂层为不透明色后，粘贴至作为衬板的橡胶材料上。

[0040] 实施例六、

[0041] 将 5mm 厚的铝板冲压为经预先设计的、具有凹凸感的图案，涂层为透明色后，焊接至作为衬板的金属板上。

[0042] 实施例七、

[0043] 在磨砂玻璃表面电镀上一层 0.08-0.15mm 厚的铝或铝合金层，然后化学腐蚀或者光化学蚀刻方式保留下预定图案的形状。

[0044] 在化学腐蚀或者光化学蚀刻之前，可进行涂层。

[0045] 实施例八、

[0046] 在 0.5-5mm 厚的铝板上，粘贴上用纸、木材、橡胶或其他光泽为非银白色金属制成的文字或图案。

[0047] 实施例九、

[0048] 将铜、黄金或其他颜色的金属采用雕刻、冲压成预定图案，用螺栓固定在 3mm 厚的铝板上；螺丝帽部分可显露在图案上，螺丝帽的形状、颜色经特殊处理为图案的一部分，螺母则固定在衬板之后。

[0049] 金属的颜色也可通过在金属表面涂层等现有方式改变或调整，此实施例中不赘述。

[0050] 实施例十、

[0051] 将 1-5mm 厚的铝板整体直接冲压或雕刻为预定图案或文字。

[0052] 以上对本实用新型实施例提供的一种铝制工艺品进行了详细介绍，本文中应用了具体个例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述，以上实施例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想；同时，对于本领域的一般技术人员，依据本实用新型的思想，在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处，综上可知，本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

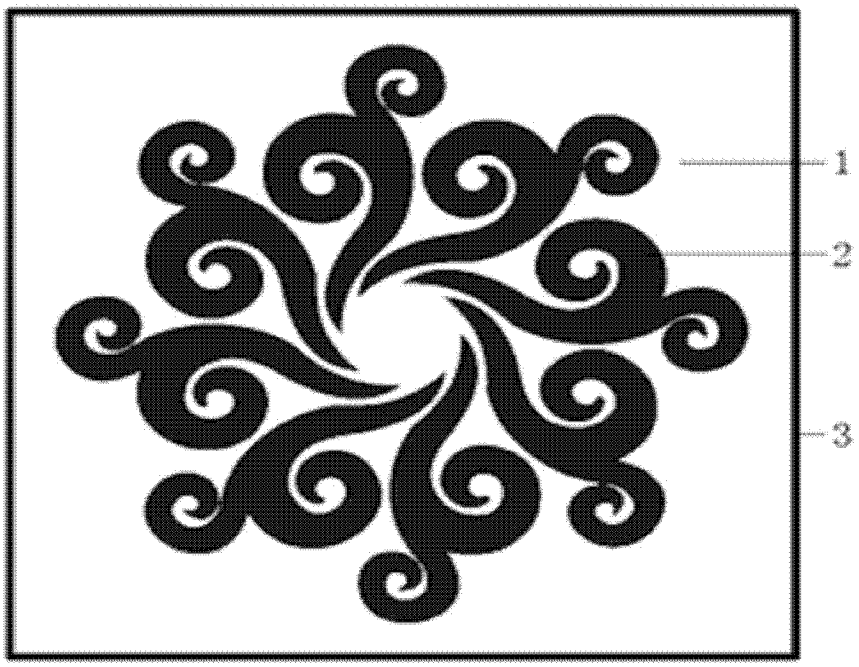


图 1

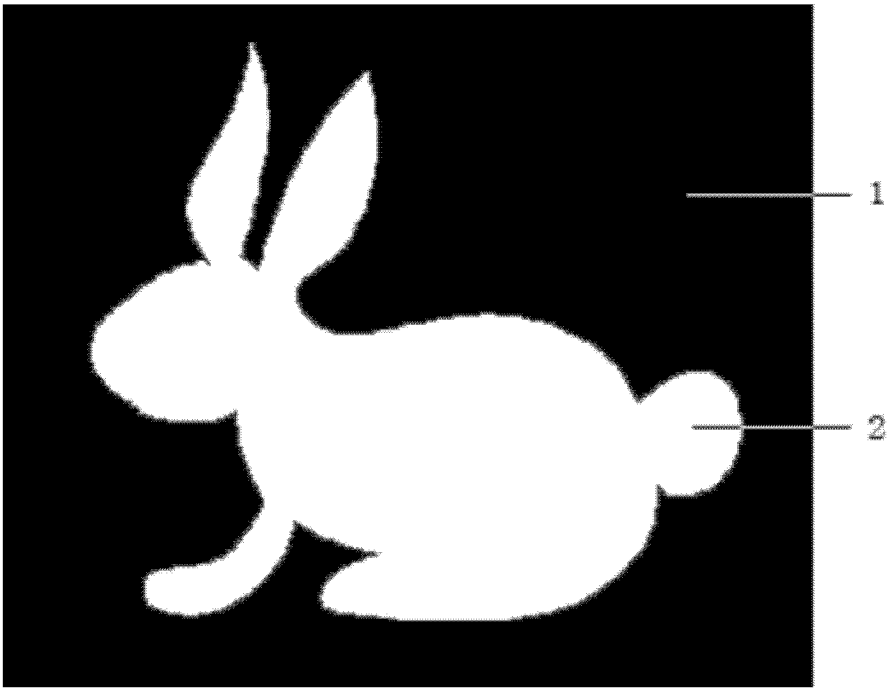


图 2