



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109719686 A

(43)申请公布日 2019.05.07

(21)申请号 201910036452.8

(22)申请日 2019.01.15

(71)申请人 重庆市润金新材料研究院有限公司

地址 401220 重庆市长寿区新市街道新富大道7号辅助用房

(72)发明人 刘洪

(74)专利代理机构 重庆中流知识产权代理事务所(普通合伙) 50214

代理人 陈立荣

(51) Int. Cl.

B25H 1/00(2006.01)

B21F 11/00(2006.01)

F21V 33/00(2006.01)

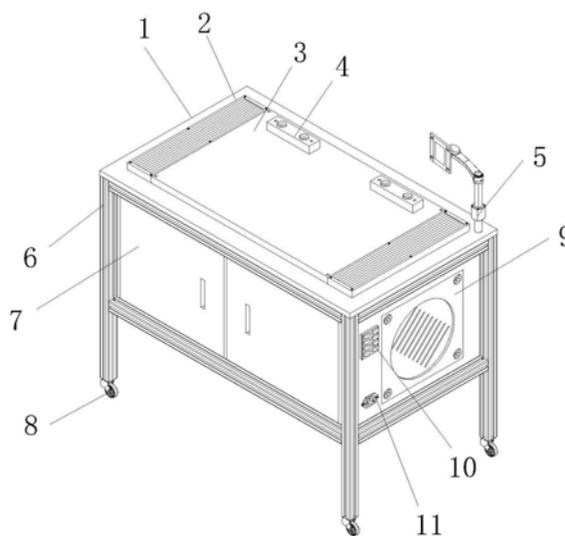
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54)发明名称

一种键合金丝加工用工作台

(57)摘要

本发明公开了一种键合金丝加工用工作台,包括顶板、工作板、安装件、支撑架、门板、万向轮、透气窗、控制器、电源接口、高效清洁装置和辅助加工装置,通过设置了高效清洁装置,辅助进行快速清洁以及对废气进行处理,使用后能快速的将余料以及残留的灰尘进行集中处理,清理速度快,方便快捷,残留少,效果好,能对废气进行高效抽取,并且能实现层层净化处理,吸附有毒物质,最后进行排出,实现对废气的净化,减少废气对人体以及环境的影响,并且辅助加工装置能固定辅助移动设备以及手持移动设备,显示出数据辅助使用者进行加工,便捷性强,并且能固定一些辅助定位灯来进行定位,辅助性强,便捷性好。



1. 一种键合金丝加工用工作台,包括顶板(1)、工作板(3)、安装件(4)、支撑架(6)、门板(7)、万向轮(8)、透气窗(9)、控制器(10)、电源接口(11),其特征在于:还包括高效清洁装置(2)和辅助加工装置(5),所述顶板(1)顶部左右两端设置有高效清洁装置(2),所述顶板(1)顶端中部设置有工作板(3),并且工作板(3)内四端设置有螺孔均通过十字螺栓与顶板(1)进行螺栓连接,所述顶板(1)顶部后端左右两端通过螺栓与安装件(4)内左右两端螺孔进行螺栓连接,所述顶板(1)顶部右后端设置有辅助加工装置(5),所述顶板(1)底部四端通过手弧焊的方式与支撑架(6)进行焊接,所述支撑架(6)内侧上端左右两端与门板(7)进行铰链连接,并且门板(7)内前端设置有把槽,所述支撑架(6)底部四端通过螺栓与万向轮(8)内上端螺孔进行螺栓,所述支撑架(6)内右端通过内六角螺栓与透气窗(9)进行螺栓连接,所述透气窗(9)左上端设置有控制器(10),所述控制器(10)底部设置有电源接口(11),并且电源接口(11)内左右两端螺孔通过螺栓与透气窗(9)进行螺栓连接,所述高效清洁装置(2)包括固定箱(21)、抽取窗(22)、吸气管(23)、卡扣(24)、横管(25)、支撑杆(26)、连接管(27)、抽气管(28)、连接头(29)、箱体(210)、合流板(211)、风机(212)和滤筒(213),所述固定箱(21)顶部四端设置有螺孔且通过内六角螺栓与抽取窗(22)进行螺栓连接,所述固定箱(21)底部由后至前排布有五组吸气管(23),所述吸气管(23)外径表面与卡扣(24)进行插接,所述吸气管(23)底部通过手弧焊的方式与横管(25)进行焊接,所述横管(25)底部前后两端通过手弧焊的方式与支撑杆(26)进行焊接,所述横管(25)底端中部与连接管(27)内径表面上端内螺纹连接螺栓连接,所述连接管(27)内径表面下端内螺纹与抽气管(28)外径表面上端进行螺纹连接,所述抽气管(28)外径表面下端外螺纹与连接头(29)内径表面内螺纹连接螺纹连接,所述连接头(29)底部与合流板(211)进行垂直焊接,并且连接头(29)底部与合流板(211)内相互贯通,所述合流板(211)底部与箱体(210)进行焊接,所述箱体(210)内上端设置有风机(212),并且风机(212)顶部抽风口与合流板(211)内中部相互贯通,所述风机(212)前端面中部排风口设置有滤筒(213),所述固定箱(21)底部与顶板(1)顶部左右两端进行粘接,并且吸气管(23)顶部贯穿顶板(1)与固定箱(21)进行螺纹连接,所述支撑杆(26)底部与支撑架(6)进行垂直焊接,所述辅助加工装置(5)由支杆(51)、固定座(52)、连杆(53)、转动件(54)、安装板(55)、锁定件(56)、磁板(57)、转杆(58)、套管(59)、转轴(510)、连接件(511)和卡槽(512)组成,所述支杆(51)外径表面下端与固定座(52)进行插接,所述支杆(51)顶部还设置有连杆(53),并且连杆(53)内右端设置有卡环与支杆(51)进行转动连接,所述连杆(53)顶部左端设置有转动件(54),所述转动件(54)前端面设置有安装板(55),所述安装板(55)左右两端垂直焊接有锁定件(56),并且锁定件(56)内上下两端均设置有锁孔,所述安装板(55)前端面中部呈方形状且与磁板(57)进行粘接,所述转动件(54)底部与转杆(58)进行热熔连接,所述转杆(58)外径表面下端与转动件(54)内左端进行转动连接,所述转动件(54)顶部左前端通过螺栓与套管(59)进行螺栓连接,所述套管(59)内中部与转轴(510)进行转动连接,所述转轴(510)外径表面左右两端与连接件(511)进行转动连接,所述连接件(511)内前端设置有卡槽(512),所述卡槽(512)内上下两端与安装板(55)进行卡扣连接,所述支杆(51)外径表面下端设置有外螺纹且与顶板(1)顶部右后端进行螺纹连接,所述电源接口(11)和风机(212)均与控制器(10)电连接。

2. 根据权利要求1所述一种键合金丝加工用工作台,其特征在于:所述滤筒(213)由排气板(2131)、套筒(2132)、进气板(2133)、HEPA滤网(2134)、活性炭滤网(2135)和初效滤网

(2136)组成,所述排气板(2131)内三端通过内六角螺栓与套筒(2132)进行螺栓连接,所述套筒(2132)背面与进气板(2133)外径表面前端进行螺纹连接,所述套筒(2132)内前端设置有HEPA滤网(2134),所述HEPA滤网(2134)背面设置有活性炭滤网(2135),所述活性炭滤网(2135)背面设置有初效滤网(2136),所述进气板(2133)背面外端与风机(212)前端面中部排风口进行插接。

3.根据权利要求1所述一种键合金丝加工用工作台,其特征在于:所述固定箱(21)均设置有两组,并且固定箱(21)底部均通过抽气管(28)与合流板(211)顶部两组接头(29)进行连接。

4.根据权利要求1所述一种键合金丝加工用工作台,其特征在于:所述抽气管(28)外径尺寸为4.5cm,并且抽气管(28)两端连接处内均粘接有一层厚度为0.3cm的硅胶圈。

5.根据权利要求1所述一种键合金丝加工用工作台,其特征在于:所述排气板(2131)内网格尺寸与进气板(2133)内网格尺寸相同,并且两组内网格单个尺寸为5mm\*5mm。

6.根据权利要求1所述一种键合金丝加工用工作台,其特征在于:所述HEPA滤网(2134)厚度为2cm,所述活性炭滤网(2135)厚度为2.5cm,所述初效滤网(2136)厚度为3.5cm,并且三者之间间距为3cm。

7.根据权利要求1所述一种键合金丝加工用工作台,其特征在于:所述连杆(53)与转动件(54)最大转动角度为360度,并且连接杆(53)最大上下移动距离为17cm。

8.根据权利要求1所述一种键合金丝加工用工作台,其特征在于:所述安装板(55)上下调节最大角度为180度,并且安装板(55)左右转动角度为90度。

## 一种键合金丝加工用工作台

### 技术领域

[0001] 本发明涉及键合金丝加工相关领域,具体是一种键合金丝加工用工作台。

### 背景技术

[0002] 键合金丝是集成电路中用作连接线的金合金丝,又称球焊金丝或引线金丝,金含量 $\geq 99.99\%$ ,微量添加元素总和 $< 0.01\%$ ,有 $\gamma$ 型、C型和FA型等三种,后两种用于高速键合,微量元素为铍、铜、银等具有细化晶粒,提高再结晶温度和强化金的作用,用高频炉真空熔炼,二次重熔和定向结晶,铸锭在均匀化后冷加工成材,或用液体挤压工艺制造,键合金丝是微电子工业的重要材料,用作芯片和引线框架间连接线,在键合金丝进行加工的过程中都需要利用到切割、抛光等多种处理,在加工过程中都需要利用到工作台来为加工提供辅助,使其加工效果以及效率更高,例如在切割过程中需要用到专用的切割用工作台,现有的键合金丝切割用工作台,对切割后工作台上残留的余料以及粉尘清理收集不方便,处理困难;在加工过程中容易产生废气,容易造成加工者工作时身体的不适,废气处理性能较差;在进行精准加工或指定数据加工时,不能便捷安装外置辅助加工装置来实现快速精准加工。

### 发明内容

[0003] 因此,为了解决上述不足,本发明在此提供一种键合金丝加工用工作台。

[0004] 本发明是这样实现的,构造一种键合金丝加工用工作台,该装置包括顶板、工作板、安装件、支撑架、门板、万向轮、透气窗、控制器、电源接口、高效清洁装置和辅助加工装置,所述顶板顶部左右两端设置有高效清洁装置,所述顶板顶端中部设置有工作板,并且工作板内四端设置有螺孔均通过十字螺栓与顶板进行螺栓连接,所述顶板顶部后端左右两端通过螺栓与安装件内左右两端螺孔进行螺栓连接,所述顶板顶部右后端设置有辅助加工装置,所述顶板底部四端通过手弧焊的方式与支撑架进行焊接,所述支撑架内侧上端左右两端与门板进行铰链连接,并且门板内前端设置有把槽,所述支撑架底部四端通过螺栓与万向轮内上端螺孔进行螺栓连接,所述支撑架内右端通过内六角螺栓与透气窗进行螺栓连接,所述透气窗左上端设置有控制器,所述控制器底部设置有电源接口,并且电源接口内左右两端螺孔通过螺栓与透气窗进行螺栓连接,所述高效清洁装置包括固定箱、抽取窗、吸气管、卡扣、横管、支撑杆、连接管、抽气管、接头、箱体、合流板、风机和滤筒,所述固定箱顶部四端设置有螺孔且通过内六角螺栓与抽取窗进行螺栓连接,所述固定箱底部由后至前排布有五组吸气管,所述吸气管外径表面与卡扣进行插接,所述吸气管底部通过手弧焊的方式与横管进行焊接,所述横管底部前后两端通过手弧焊的方式与支撑杆进行焊接,所述横管底端中部与连接管内径表面上端内螺纹连接螺栓连接,所述连接管内径表面下端内螺纹与抽气管外径表面上端进行螺纹连接,所述抽气管外径表面下端外螺纹与接头内径表面内螺纹连接螺栓连接,所述接头底部与合流板进行垂直焊接,并且接头底部与合流板内相互贯通,所述合流板底部与箱体进行焊接,所述箱体内上端设置有风机,并且风机顶部抽风口与合流板内中部相互贯通,所述风机前端面中部排风口设置有滤筒,所述固定箱底部与

顶板顶部左右两端进行粘接,并且吸气管顶部贯穿顶板与固定箱进行螺纹连接,所述支撑杆底部与支撑架进行垂直焊接,所述辅助加工装置由支杆、固定座、连杆、转动件、安装板、锁定件、磁板、转杆、套管、转轴、连接件和卡槽组成,所述支杆外径表面下端与固定座进行插接,所述支杆顶部还设置有连杆,并且连杆内右端设置有卡环与支杆进行转动连接,所述连杆顶部左端设置有转动件,所述转动件前端面设置有安装板,所述安装板左右两端垂直焊接有锁定件,并且锁定件内上下两端均设置有锁孔,所述安装板前端面中部呈方形状且与磁板进行粘接,所述转动件底部与转杆进行热熔连接,所述转杆外径表面下端与转动件内左端进行转动连接,所述转动件顶部左前端通过螺栓与套管进行螺栓连接,所述套管内中部与转轴进行转动连接,所述转轴外径表面左右两端与连接件进行转动连接,所述连接件内前端设置有卡槽,所述卡槽内上下两端与安装板进行卡扣连接,所述支杆外径表面下端设置有外螺纹且与顶板顶部右后端进行螺纹连接,所述电源接口和风机均与控制器电连接。

[0005] 优选的,所述滤筒由排气板、套筒、进气板、HEPA滤网、活性炭滤网和初效滤网组成,所述排气板内三端通过内六角螺栓与套筒进行螺栓连接,所述套筒背面与进气板外径表面前端进行螺纹连接,所述套筒内前端设置有HEPA滤网,所述HEPA滤网背面设置有活性炭滤网,所述活性炭滤网背面设置有初效滤网,所述进气板背面外端与风机前端面中部排风口进行插接。

[0006] 优选的,所述固定箱均设置有两组,并且固定箱底部均通过抽气管与合流板顶部两组接头进行连接。

[0007] 优选的,所述抽气管外径尺寸为4.5cm,并且抽气管两端连接处内均粘接有一层厚度为0.3cm的硅胶圈。

[0008] 优选的,所述排气板内网格尺寸与进气板内网格尺寸相同,并且两组内网格单个尺寸为5mm\*5mm。

[0009] 优选的,所述HEPA滤网厚度为2cm,所述活性炭滤网厚度为2.5cm,所述初效滤网厚度为3.5cm,并且三者之间间距为3cm。

[0010] 优选的,所述连杆与转动件最大转动角度为360度,并且连接杆最大上下移动距离为17cm。

[0011] 优选的,所述安装板上下调节最大角度为180度,并且安装板左右转动角度为90度。

[0012] 优选的,所述抽取窗采用不锈钢材质,并且不锈钢为光滑状。

[0013] 优选的,所述风机采用CY067型号。

[0014] 本发明具有如下优点:本发明通过改进在此提供一种键合金丝加工用工作台,与同类型设备相比,具有如下改进及优点:

优点1:本发明所述一种键合金丝加工用工作台,使用后能快速的将余料以及残留的灰尘进行集中处理,清理速度快,方便快捷,残留少,效果好。

[0015] 优点2:本发明所述一种键合金丝加工用工作台,能对废气进行高效抽取,并且能实现层层净化处理,吸附有毒物质,最后进行排出,实现对废气的净化,减少废气对人体以及环境的影响。

[0016] 优点3:本发明所述一种键合金丝加工用工作台,能固定辅助移动设备以及手持移

动设备,显示出数据辅助使用者进行加工,便捷性强,并且能固定一些辅助定位灯来进行定位,辅助性强,便捷性好。

## 附图说明

[0017] 图1是本发明结构示意图;

图2是本发明内部结构示意图;

图3是本发明高效清洁装置结构示意图;

图4是本发明滤筒结构示意图;

图5是本发明滤筒爆炸结构示意图;

图6是本发明辅助加工装置结构示意图;

图7是本发明卡槽结构示意图。

[0018] 其中:顶板-1、高效清洁装置-2、工作板-3、安装件-4、辅助加工装置-5、支撑架-6、门板-7、万向轮-8、透气窗-9、控制器-10、电源接口-11、固定箱-21、抽取窗-22、吸气管-23、卡扣-24、横管-25、支撑杆-26、连接管-27、抽气管-28、连接头-29、箱体-210、合流板-211、风机-212、滤筒-213、支杆-51、固定座-52、连杆-53、转动件-54、安装板-55、锁定件-56、磁板-57、转杆-58、套管-59、转轴-510、连接件-511、卡槽-512、排气板-2131、套筒-2132、进气板-2133、HEPA滤网-2134、活性炭滤网-2135、初效滤网-2136。

## 具体实施方式

[0019] 下面将结合附图1-7对本发明进行详细说明,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0020] 本发明通过改进在此提供一种键合金丝加工用工作台,包括顶板1、工作板3、安装件4、支撑架6、门板7、万向轮8、透气窗9、控制器10、电源接口11、高效清洁装置2和辅助加工装置5,顶板1顶部左右两端设置有高效清洁装置2,顶板1顶端中部设置有工作板3,并且工作板3内四端设置有螺孔均通过十字螺栓与顶板1进行螺栓连接,顶板1顶部后端左右两端通过螺栓与安装件4内左右两端螺孔进行螺栓连接,顶板1顶部右后端设置有辅助加工装置5,顶板1底部四端通过手弧焊的方式与支撑架6进行焊接,支撑架6内侧上端左右两端与门板7进行铰链连接,并且门板7内前端设置有把槽,支撑架6底部四端通过螺栓与万向轮8内上端螺孔进行螺栓,支撑架6内右端通过内六角螺栓与透气窗9进行螺栓连接,透气窗9左上端设置有控制器10,控制器10底部设置有电源接口11,并且电源接口11内左右两端螺孔通过螺栓与透气窗9进行螺栓连接,高效清洁装置2包括固定箱21、抽取窗22、吸气管23、卡扣24、横管25、支撑杆26、连接管27、抽气管28、连接头29、箱体210、合流板211、风机212和滤筒213,固定箱21顶部四端设置有螺孔且通过内六角螺栓与抽取窗22进行螺栓连接,方便抽取窗22的拆卸,能对其进行表面清洁,固定箱21底部由后至前排布有五组吸气管23,抽取效果好,效率高,气流稳定,吸气管23外径表面与卡扣24进行插接,吸气管23底部通过手弧焊的方式与横管25进行焊接,横管25底部前后两端通过手弧焊的方式与支撑杆26进行焊接,横管25底端中部与连接管27内径表面上端内螺纹连接螺栓连接,连接管27内径表面下端内螺

纹与抽气管28外径表面上端进行螺纹连接,抽气管28外径表面下端外螺纹与连接头29内径表面内螺纹连接,连接头29底部与合流板211进行垂直焊接,并且连接头29底部与合流板211内相互贯通,合流板211底部与箱体210进行焊接,箱体210内上端设置有风机212,并且风机212顶部抽风口与合流板211内中部相互贯通,风机212前端面中部排风口设置有滤筒213,固定箱21底部与顶板1顶部左右两端进行粘接,并且吸气管23顶部贯穿顶板1与固定箱21进行螺纹连接,支撑杆26底部与支撑架6进行垂直焊接,支撑稳定,能在工作过程中提供一个稳定的环境,辅助加工装置5由支杆51、固定座52、连杆53、转动件54、安装板55、锁定件56、磁板57、转杆58、套管59、转轴510、连接件511和卡槽512组成,支杆51外径表面下端与固定座52进行插接,支杆51顶部还设置有连杆53,并且连杆53内右端设置有卡环与支杆51进行转动连接,连杆53顶部左端设置有转动件54,转动件54前端面设置有安装板55,安装板55左右两端垂直焊接有锁定件56,并且锁定件56内上下两端均设置有锁孔,安装板55前端面中部呈方形状且与磁板57进行粘接,转动件54底部与转杆58进行热熔连接,能够实现360度的稳定转动,转杆58外径表面下端与转动件54内左端进行转动连接,转动件54顶部左前端通过螺栓与套管59进行螺栓连接,套管59内中部与转轴510进行转动连接,转轴510外径表面左右两端与连接件511进行转动连接,连接件511内前端设置有卡槽512,卡槽512内上下两端与安装板55进行卡扣连接,能够实现安装板55的快速安装以及拆卸,支杆51外径表面下端设置有外螺纹且与顶板1顶部右后端进行螺纹连接,电源接口11和风机212均与控制器10电连接。

[0021] 进一步的,所述滤筒213由排气板2131、套筒2132、进气板2133、HEPA滤网2134、活性炭滤网2135和初效滤网2136组成,所述排气板2131内三端通过内六角螺栓与套筒2132进行螺栓连接,所述套筒2132背面与进气板2133外径表面前端进行螺纹连接,所述套筒2132内前端设置有HEPA滤网2134,所述HEPA滤网2134背面设置有活性炭滤网2135,所述活性炭滤网2135背面设置有初效滤网2136,所述进气板2133背面外端与风机212前端面中部排风口进行插接,过滤效果好,效率高,环保性强。

[0022] 进一步的,所述固定箱21均设置有两组,并且固定箱21底部均通过抽气管28与合流板211顶部两组连接头29进行连接,左右两端进行抽取,效率高,清洗范围更大。

[0023] 进一步的,所述抽气管28外径尺寸为4.5cm,并且抽气管28两端连接处内均粘接有一层厚度为0.3cm的硅胶圈,防止在工作时发生泄漏,导致工作效率降低。

[0024] 进一步的,所述排气板2131内网格尺寸与进气板2133内网格尺寸相同,并且两组内网格单个尺寸为5mm\*5mm,进气以及排气速度快,流畅。

[0025] 进一步的,所述HEPA滤网2134厚度为2cm,所述活性炭滤网2135厚度为2.5cm,所述初效滤网2136厚度为3.5cm,并且三者之间间距为3cm,厚度适中,稳定性强,能够实现快速净化。

[0026] 进一步的,所述连杆53与转动件54最大转动角度为360度,并且连接杆53最大上下移动距离为17cm,调节角度大,方便快捷,便捷性强。

[0027] 进一步的,所述安装板55上下调节最大角度为180度,并且安装板55左右转动角度为90度,调节便捷,简单,使用者操作方便。

[0028] 进一步的,所述抽取窗22采用不锈钢材质,并且不锈钢为光滑状,强度高,美观性强,便于清洗。

[0029] 进一步的,所述风机212采用CY067型号,稳定性好,并且噪声小,响应速度快。

[0030] 本发明通过改进提供一种键合金丝加工用工作台,按照如下方式运行;

第一,首先将工作台移动到需要进行工作的位置,所处位置需处水平,接着将需要对键合金丝切割用切割设备安装到工作板3顶部后端的安装件4上,通过螺栓将两者进行固定,接着将电源接口11通过电源连接到电源,为设备工作提供所需的电能,接着使用者即可通过控制器10上的控制按钮即可对设备进行控制,当需要对键合金丝进行切割时,启动切割设备开始进行工作,即可对工作板3上的键合金丝进行切割;

第二,在对键合金切割工作完成后,需要对工作板3上的灰尘以及一些余料进行清理,在工作板3左右两侧设置有固定箱21,在固定箱21顶部设置有抽取窗22,将这些余料以及灰尘由抽取窗22扫入,接着通过控制器10上的控制按钮启动风机212开始进行工作,风机212内部电机启动带动叶片进行转动,接着产生吸力通过顶部的合流板211,合流板211顶部左右两端设置有连接头29,连接头29通过抽气管28到吸气管23对固定箱21内的余料进行抽取,接着有风机212排入到前端中部的滤筒213内,完成快速清理工作;

第三,在切割工作过程中会产生一些废气以及难闻气体,会影响环境,甚至会使使用者身体不适,在抽取窗22在风机212启动后也能对工作台上的废气进行抽取,并且由进气板2133排入到滤筒213内,当废气进入到滤筒213内时,首先废气通过进气板2133内后端的初效滤网2136内进行初步过滤,接着通过活性炭滤网2135吸附到废气中的杂质,然后进入到最后的HEPA滤网2134进行高效净化处理,最后由排气板2131进行排出,实现对空气的净化,减少废气对人体以及环境的影响;

第四,切割过程中由于一些切割材质不同,会影响到一些切割的数据,例如速度,以及深度等,需要利用到专用的辅助移动设备或定位设备,例如安装红外线一字定位灯来对切割位置进行的定位,首先将定位灯安装板55上的锁定件56内,通过螺丝进行固定,在安装板55前端面中部设置有磁板57,能对定位灯背面的金属进行吸附,达到一个稳定性,接着施加力给安装板55,安装板55能在背面的卡槽512内进行转动,从而来调节角度,接着进行上下作用力能使得套管59在转轴510上进行转动,达到上下角度的调节,接着施加力给连杆53能大幅度的调节角度,最后按压连杆53,连接53内右端即可在支杆51外径表面上端进行滑动,实现对上下高度的调节,能实现方便快捷的加工工作进行辅助;

第五,在所有工作结束后,取出加工完成后的键合金丝,接着通过控制器10上的控制按钮,对设备上的所有通电设备进行断电,最后在对设备进行逐一检查,完成断电结束工作。

[0031] 本发明通过改进提供一种键合金丝加工用工作台,使用后能快速的将余料以及残留的灰尘进行集中处理,清理速度快,方便快捷,残留少,效果好;能对废气进行高效抽取,并且能实现层层净化处理,吸附有毒物质,最后进行排出,实现对废气的净化,减少废气对人体以及环境的影响;本发明所述一种键合金丝加工用工作台,能固定辅助移动设备以及手持移动设备,显示出数据辅助使用者进行加工,便捷性强,并且能固定一些辅助定位灯来进行定位,辅助性强,便捷性好。

[0032] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本发明。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本发明的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本发明将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一

致的最宽的范围。

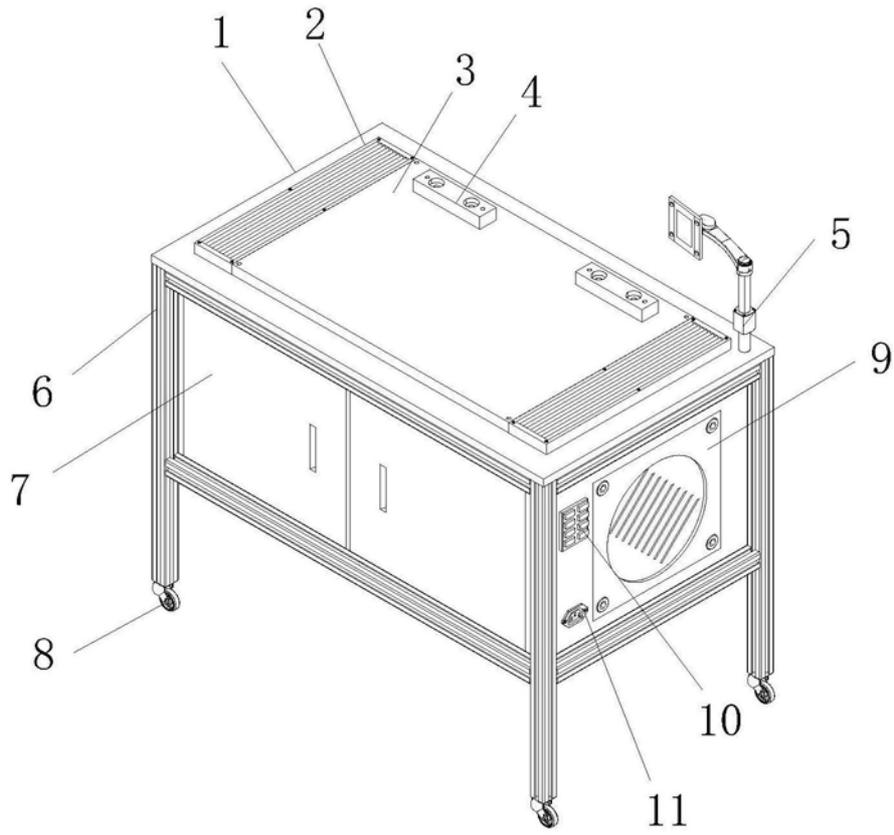


图1

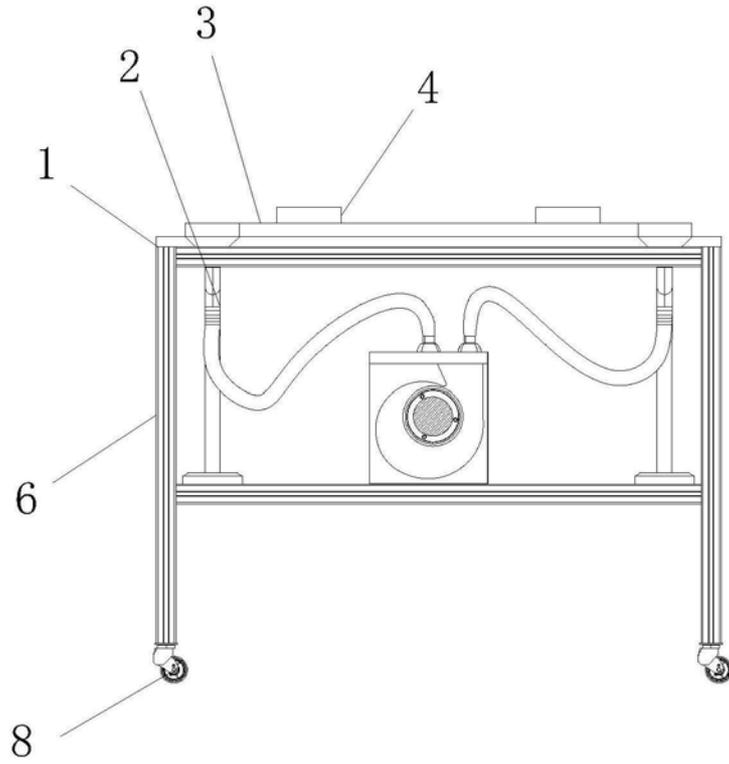


图2

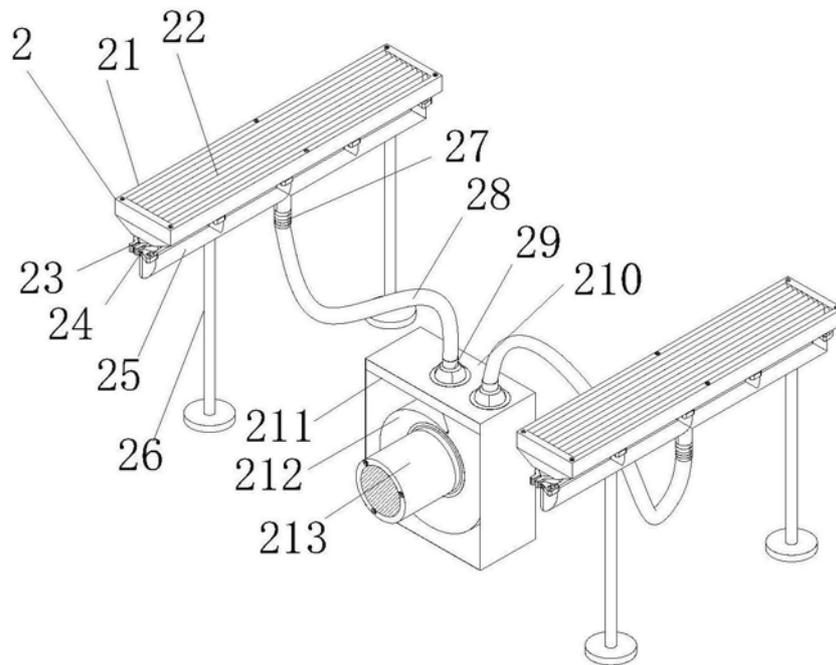


图3

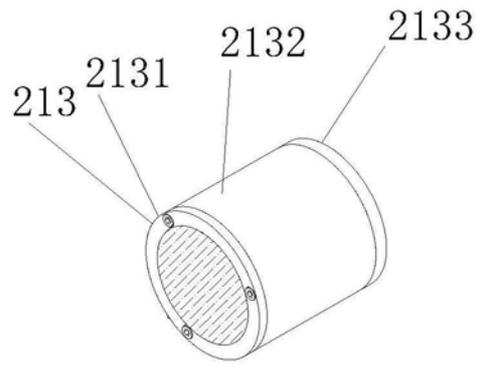


图4

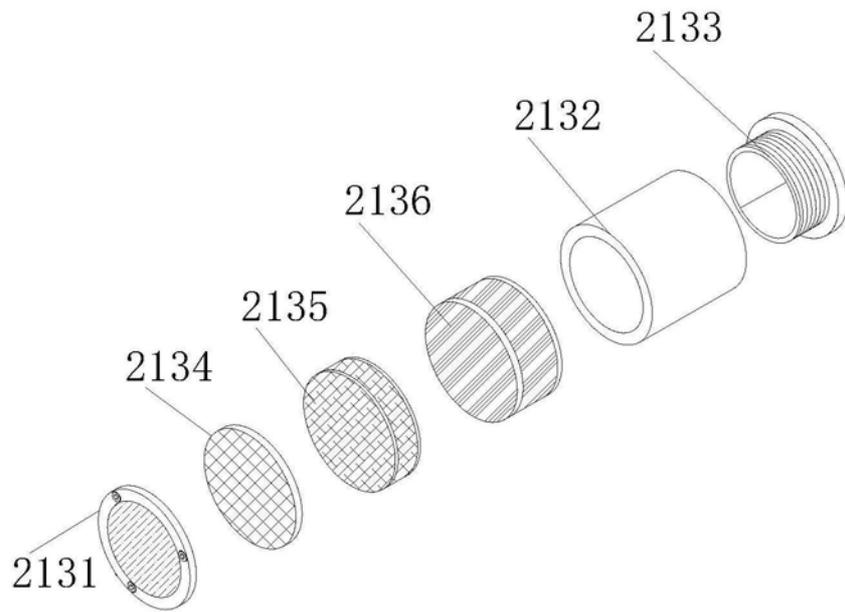


图5

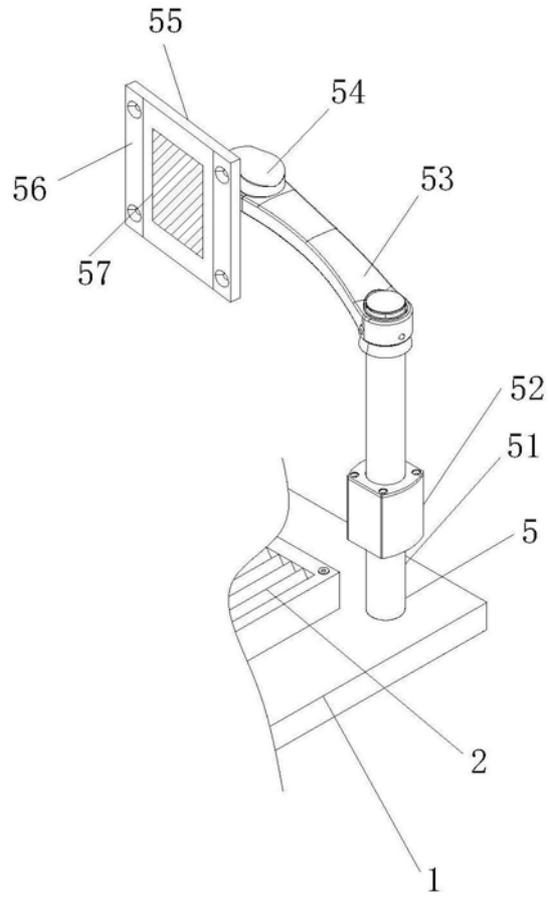


图6

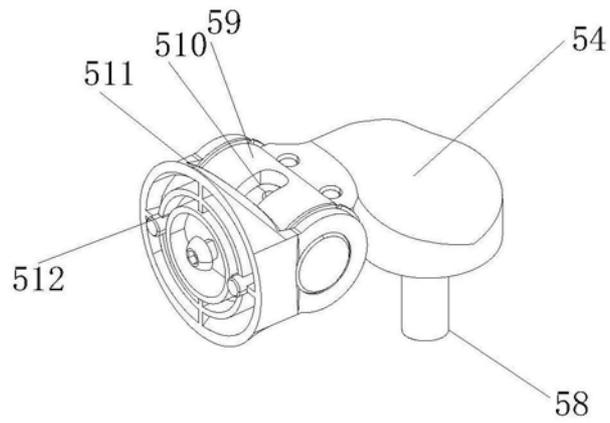


图7