



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 45671

Kl. 1 a, 8

Zakłady Górnicze im. J. Marchlewskiego *)
Przedsiębiorstwo Państwowe

Bytom, Polska

Rozdzielacz odrzutowy dla cieczy

Patent trwa od dnia 27 grudnia 1960 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozdzielania wszelkiego rodzaju cieczy na dowolną ilość strug o tym samym przekroju poprzecznym. Urządzenie takie nadaje się przykładowo do rozdzielania mętów flotacyjnych o konsystencji szlamistej. Do konstrukcji rozdzielacza odrzutowego według wynalazku wykorzystano zasadę młynka Segnera.

Rozdzielacz odrzutowy według wynalazku uwidoczniono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia go w przekroju pionowym, a fig. 2 — w przekroju poprzecznym przez dysze wylotowe. Rozdzielacz składa się ze zbiornika rozdzielającego 1 zaopatrzonego w dolnej części w dysze 2 i osadzonego w zbiorniku podchwytowym 3, do którego przyłączone są rury odpływowe 4. Zbiornik rozdzielający 1 oparty jest swym dnem na łożysku oporowym 5, a w górnej części swego obwodu o łożyska wałeczkowe 6. Ponadto dno 7 zbiornika 1 ma kształt stożka. Dysze 2 są umieszczone w płaszczyźnie poziomej, stycznie do obwodu zbiornika. Zbiornik podchwytowy 3 ma dno w kształcie stożka ściętego i jest zaopatrzone w przegrody 8, tworzące komory, do których są przyłączone rury odpływowe 4, odprowadzające ciecz na zewnątrz rozdzielacza.

Zbiornik rozdzielający 1, według wynalazku, wprowadzany jest w ruch obrotowy siłą odrzutu, przez ciecz doprowadzoną do jego wnętrza i wypływającą przez dysze 2 pod ciężarem słupa cieczy w zbiorniku 1, skierowując ciecz w ilościach równych do komór, znajdujących się pomiędzy przegradami 8 w zbiorniku podchwytowym 3, z których to komór ciecz odprowa-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są inż. Bolestaw Krupa, inż. Donat Miłozarek, Alojzy Wieliczka i Jerzy Kurdziel.

dzana jest przewodami 4, również w równych ilościach, na zewnątrz urządzenia. Ilość przepływu cieczy reguluje się przez ograniczenie zasilania rozdzielacza cieczą. Stożkowatość dna zbiornika rozdzielającego 1 i podchwytowego 3 zopobiega osadzaniu się zawieszin.

Zastrzeżenie patentowe

Rozdzielacz odrzutowy dla cieczy, znamieny tym, że składa się z otwartego, pionowego, obrotowego, o dnie w kształcie stożka (7), zbiornika rozdzielającego (1), zaopatrzonego na swej dolnej krawędzi w umieszczone w płaszczyźnie poziomej dysze (2), przez które wy-

plywa ciecz nadając temu zbiornikowi rozdzielającemu ruch obrotowy, oraz ze zbiornika podchwytowego (3) o dnie w kształcie stożka ściętego, przy czym zbiornik ten zaopatrzony jest w przegrody (8) oraz rury odpływowe (4), przyłączone do komór pomiędzy tymi przegrodami i odprowadzające ciecz na zewnątrz urządzenia.

Zakłady Górnicze
im. J. Marchlewskiego

Przedsiębiorstwo Państwowe

Zastępca: mgr Bolesław Kuźnicki
rzecznik patentowy

