(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219295959 U
(45)授权公告日 2023.07.04

(21)申请号 202223425280.X

(22)申请日 2022.12.19

(73)专利权人 高义包装印刷(苏州)有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴江经济技术开发区新字路958号

(72)发明人 孟晓波 陈伯刚

(74)专利代理机构 广东众达律师事务所 44431
专利代理师 张雪华

(51)Int.Cl.
B65D 25/02(2006.01)
B65D 81/02(2006.01)
B65D 43/14(2006.01)
B65D 55/00(2006.01)

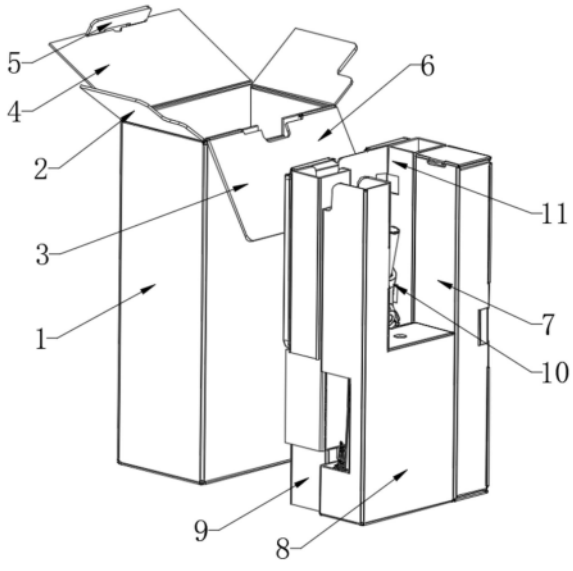
权利要求书1页 说明书5页 附图5页

(54)实用新型名称

一种用于吸尘器的运输包装结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于吸尘器的运输包装结构，包括外包装箱，所述外包装箱上表面的两侧均转动连接有摇盖，所述外包装箱上表面的一侧转动连接有第一顶板，所述外包装箱上表面的另一侧转动连接有第一盖板。该一种用于吸尘器的运输包装结构，通过外包装箱、随手吸尘器盒、配件盒、地刷支撑卡、地刷纸卡和底座支撑卡的设置，多个包装结构采用了经济环保的全瓦楞纸包装运输结构，各个包装组件之间相互配合，保护产品的安全，减小了包装体积、提升了出口产品的装柜量、降低了包装成本，而且生产起来更加快速便捷，并且根据吸尘器的形状及结构特点，实现了一种体积小、成本低、便于生产，而且又环保的吸尘器运输包装结构。



CN 219295959 U

1.一种用于吸尘器的运输包装结构,包括外包装箱(1),其特征在于:所述外包装箱(1)上表面的两侧均转动连接有摇盖(2),所述外包装箱(1)上表面的一侧转动连接有第一顶板(3),所述外包装箱(1)上表面的另一侧转动连接有第一盖板(4),所述第一盖板(4)外表面的中部转动连接有第一插舌(5),所述外包装箱(1)和第一顶板(3)外表面的连接处开设有第一插口(6);

所述外包装箱(1)内侧面的一侧活动连接有随手吸尘器盒(7),所述外包装箱(1)内侧面的另一侧活动连接有配件盒(8),所述配件盒(8)背面的底部活动连接有地刷支撑卡(9),所述地刷支撑卡(9)的上表面活动连接有地刷纸卡(10),所述地刷纸卡(10)的上表面活动连接有底座支撑卡(11)。

2.根据权利要求1所述的一种用于吸尘器的运输包装结构,其特征在于:所述随手吸尘器盒(7)外表面的两侧均固定连接有固定墙(12),所述随手吸尘器盒(7)的内侧壁固定连接有随手吸尘器纸卡(13)。

3.根据权利要求1所述的一种用于吸尘器的运输包装结构,其特征在于:所述随手吸尘器盒(7)上表面的一侧转动连接有第二顶板(14),所述随手吸尘器盒(7)上表面的另一侧转动连接有第二盖板(15),所述第二顶板(14)和随手吸尘器盒(7)外表面的连接处处开设有第二插口(16),所述第二盖板(15)外表面的中部转动连接有第二插舌(17)。

4.根据权利要求1所述的一种用于吸尘器的运输包装结构,其特征在于:所述配件盒(8)外表面的底部固定连接有第一隔离墙(18),所述配件盒(8)上表面的一侧设置有连接杆放置区(19)。

5.根据权利要求1所述的一种用于吸尘器的运输包装结构,其特征在于:所述配件盒(8)上表面的另一侧设置有其他配件放置区(20),所述配件盒(8)的外表面靠近其他配件放置区(20)的一侧转动连接有翻盖(21),所述翻盖(21)外表面的中部开设有扣手位(22)。

6.根据权利要求1所述的一种用于吸尘器的运输包装结构,其特征在于:所述地刷纸卡(10)内底壁的两侧均固定连接有蜂窝板(23),所述地刷纸卡(10)内底壁的中部固定连接有垫板(24)。

7.根据权利要求1所述的一种用于吸尘器的运输包装结构,其特征在于:所述地刷支撑卡(9)外表面底部的两侧均固定连接有支撑件(25),所述地刷支撑卡(9)外表面顶部的两侧均固定连接有缓冲板(26)。

8.根据权利要求1所述的一种用于吸尘器的运输包装结构,其特征在于:所述底座支撑卡(11)外表面的中部固定连接有第二隔离墙(27),所述第二隔离墙(27)外表面的两侧均固定连接有底座纸卡(28),所述第二隔离墙(27)外表面的顶部开设有卡槽(29)。

一种用于吸尘器的运输包装结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,特别涉及一种用于吸尘器的运输包装结构。

背景技术

[0002] 随着国人生活水平的提高,越来越多的科技型产品进入我们的生活,扫地清洁作为生活中必备的一个环节,现在很多家庭已经使用吸尘器来代替传统的扫帚打扫方式,吸尘器已然成为了居家生活中的必备电器,吸尘器作为产业巨大的行业,配套的包装盒也是非常巨大的。

[0003] 经检索,在中国公开实用新型专利申请号CN201920020314.6中,公布了一种吸尘器的包装盒,由一体成型的展开板沿折叠线折叠而成,无需粘胶,成型简单,使用方便,运输方便,打开包装盒的视觉效果较好。

[0004] 现有吸尘器包装一般包括外包装箱部分及内缓冲部分,内缓冲多采用纸浆托或EPS泡沫缓冲,纸浆托或EPS泡沫缓冲可以根据产品的形状设计开模,对产品有很好的保护作用,但是,纸浆托或EPS泡沫由于材料特性,不仅都需要开模生产,而且包装体积比较大,对于出口的产品,会影响装柜量,对于一些订单量小的产品,纸浆托或EPS泡沫开模不仅会提高生产成本,而且打样和生产周期比较长,影响产品交付时效性,因此需要设计一种用于吸尘器的运输包装结构来解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的在于提供一种用于吸尘器的运输包装结构,可以有效解决背景技术中的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0007] 一种用于吸尘器的运输包装结构,包括外包装箱,所述外包装箱上表面的两侧均转动连接有摇盖,所述外包装箱上表面的一侧转动连接有第一顶板,所述外包装箱上表面的另一侧转动连接有第一盖板,所述第一盖板外表面的中部转动连接有第一插舌,所述外包装箱和第一顶板外表面的连接处开设有第一插口;所述外包装箱内侧面的一侧活动连接有随手吸尘器盒,所述外包装箱内侧面的另一侧活动连接有配件盒,所述配件盒背面的底部活动连接有地刷支撑卡,所述地刷支撑卡的上表面活动连接有地刷纸卡,所述地刷纸卡的上表面活动连接有底座支撑卡。

[0008] 为了使得达到便于缓冲的效果,作为本实用新型一种用于吸尘器的运输包装结构,所述随手吸尘器盒外表面的两侧均固定连接有固定墙,所述随手吸尘器盒的内侧壁固定连接有随手吸尘器纸卡。

[0009] 为了使得达到便于放置随手吸尘器的设置,作为本实用新型一种用于吸尘器的运输包装结构,所述随手吸尘器盒上表面的一侧转动连接有第二顶板,所述随手吸尘器盒上表面的另一侧转动连接有第二盖板,所述第二顶板和随手吸尘器盒外表面的连接处处开设有第二插口,所述第二盖板外表面的中部转动连接有第二插舌。

[0010] 为了使得达到便于放置连接杆的效果，作为本实用新型一种用于吸尘器的运输包装结构，所述配件盒外表面的底部固定连接有第一隔离墙，所述配件盒上表面的一侧设置有连接杆放置区。

[0011] 为了使得达到便于放置其他元件的效果，作为本实用新型一种用于吸尘器的运输包装结构，所述配件盒上表面的另一侧设置有其他配件放置区，所述配件盒的外表面靠近其他配件放置区的一侧转动连接有翻盖，所述翻盖外表面的中部开设有扣手位。

[0012] 为了使得达到避免挤压变形的效果，作为本实用新型一种用于吸尘器的运输包装结构，所述地刷纸卡内底壁的两侧均固定连接有蜂窝板，所述地刷纸卡内底壁的中部固定连接有垫板。

[0013] 为了使得达到便于支撑的作用，作为本实用新型一种用于吸尘器的运输包装结构，所述地刷支撑卡外表面底部的两侧均固定连接有支撑件，所述地刷支撑卡外表面顶部的两侧均固定连接有缓冲板。

[0014] 为了使得达到便于对地刷上部进行填充的效果，作为本实用新型一种用于吸尘器的运输包装结构，所述底座支撑卡外表面的中部固定连接有第二隔离墙，所述第二隔离墙外表面的两侧均固定连接有底座纸卡，所述第二隔离墙外表面的顶部开设有卡槽。

[0015] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：

[0016] 1.本实用新型中，通过外包装箱、随手吸尘器盒、配件盒、地刷支撑卡、地刷纸卡和底座支撑卡的设置，多个包装结构采用了经济环保的全瓦楞纸包装运输结构，各个包装组件之间相互配合，不仅便于组装，可以形成最终的内缓冲包装结构，保护产品的安全，减小了包装体积、提升了出口产品的装柜量、降低了包装成本，而且生产起来更加快速便捷，并且根据吸尘器的形状及结构特点，实现了一种体积小、成本低、便于生产，而且又环保的吸尘器运输包装结构。

[0017] 2.本实用新型中，通过随手吸尘器纸卡、第一隔离墙、翻盖和扣手位的设置，随手吸尘器纸卡对随手吸尘器吸口处起到缓冲和固定的作用，第一隔离墙避免配件之间进行冲撞，通过翻盖进行固定配件，防止外包装箱倒立后配件掉落，并且翻盖上设计了扣手位，便于合起和打开，增加使用的便利性。

[0018] 3.本实用新型中，通过蜂窝板、支撑件、缓冲板和底座纸卡的设置，两块蜂窝板和垫板将吸尘器地刷上比较容易变形的塑料刮条隔离开，避免挤压变形，两个缓冲板对吸尘器地刷左、右空隙起到填充和缓冲的作用，两个支撑件对地刷起到支撑作用，底座纸卡在地刷上部起到填充作用。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型实施例1一种用于吸尘器的运输包装结构的主视结构示意图；

[0020] 图2为本实用新型实施例1一种用于吸尘器的运输包装结构的外包装箱内部结构示意图；

[0021] 图3为本实用新型实施例1一种用于吸尘器的运输包装结构的随手吸尘器盒结构示意图；

[0022] 图4为本实用新型实施例1一种用于吸尘器的运输包装结构的配件盒结构示意图；

[0023] 图5为本实用新型实施例1一种用于吸尘器的运输包装结构的地刷纸卡结构示意

图；

[0024] 图6为本实用新型实施例1一种用于吸尘器的运输包装结构的地刷支撑卡结构示意图；

[0025] 图7为本实用新型实施例1一种用于吸尘器的运输包装结构的底座支撑卡结构示意图。

[0026] 图中：1、外包装箱；2、摇盖；3、第一顶板；4、第一盖板；5、第一插舌；6、第一插口；7、随手吸尘器盒；8、配件盒；9、地刷支撑卡；10、地刷纸卡；11、底座支撑卡；12、固定墙；13、随手吸尘器纸卡；14、第二顶板；15、第二盖板；16、第二插口；17、第二插舌；18、第一隔离墙；19、连接杆放置区；20、其他配件放置区；21、翻盖；22、扣手位；23、蜂窝板；24、垫板；25、支撑件；26、缓冲板；27、第二隔离墙；28、底座纸卡；29、卡槽。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 实施例

[0029] 如图1-4所示，一种用于吸尘器的运输包装结构，包括外包装箱1，外包装箱1上表面的两侧均转动连接有摇盖2，外包装箱1上表面的一侧转动连接有第一顶板3，外包装箱1上表面的另一侧转动连接有第一盖板4，第一盖板4外表面的中部转动连接有第一插舌5，外包装箱1和第一顶板3外表面的连接处开设有第一插口6；

[0030] 在本实施例中，外包装箱1内侧面的一侧活动连接有随手吸尘器盒7，外包装箱1内侧面的另一侧活动连接有配件盒8，配件盒8背面的底部活动连接有地刷支撑卡9，地刷支撑卡9的上表面活动连接有地刷纸卡10，地刷纸卡10的上表面活动连接有底座支撑卡11。

[0031] 具体使用时，通过外包装箱1、随手吸尘器盒7、配件盒8、地刷支撑卡9、地刷纸卡10和底座支撑卡11的设置，多个包装结构采用了经济环保的全瓦楞纸包装运输结构，各个包装组件之间相互配合，不仅便于组装，可以形成最终的内缓冲包装结构，可以保护产品的安全，另外该运输包装结构不仅减小了包装体积、提升了出口产品的装柜量、降低了包装成本，而且生产起来更加快速便捷，大大的缩短了打样和交货周期，并且根据吸尘器的形状及结构特点，实现了一种体积小、成本低、便于生产，而且又环保的吸尘器运输包装结构，将随手吸尘器盒7、配件盒8、地刷支撑卡9、地刷纸卡10和底座支撑卡11放置后，第一顶板3翻转，第一盖板4闭合，将第一插舌5插接在第一插口6的内部固定，使用方便。

[0032] 在本实施例中，随手吸尘器盒7外表面的两侧均固定连接有固定墙12，随手吸尘器盒7的内侧壁固定连接有随手吸尘器纸卡13。

[0033] 具体使用时，通过随手吸尘器纸卡13的设置，随手吸尘器盒7是由瓦楞纸板模切而成，无需胶水粘合，随手吸尘器纸卡13是由瓦楞纸板模切而成的填充物，对随手吸尘器吸口处起到缓冲和固定的作用。

[0034] 在本实施例中，随手吸尘器盒7上表面的一侧转动连接有第二顶板14，随手吸尘器盒7上表面的另一侧转动连接有第二盖板15，第二顶板14和随手吸尘器盒7外表面的连接处

处开设有第二插口16，第二盖板15外表面的中部转动连接有第二插舌17。

[0035] 具体使用时，通过第二盖板15的设置，两个固定墙12通过卡扣的方式将盒子四周固定成型，产品放入后将第二顶板14闭合，第二盖板15盖合，并将第二插舌17插入到第二插口16固定。

[0036] 在本实施例中，配件盒8外表面的底部固定连接有第一隔离墙18，配件盒8上表面的一侧设置有连接杆放置区19。

[0037] 具体使用时，通过连接杆放置区19的设置，配件盒8是通过配件的形状设计的一种瓦楞纸包装结构，它分为两个主体放置区域，两个放置区域通过瓦楞纸板的可折性，将区域之间形成第一隔离墙18，避免配件之间进行冲撞，另外连接杆放置区19是一个无封口的区域，直接利用外包装外箱1的摇盖2进行遮挡。

[0038] 在本实施例中，配件盒8上表面的另一侧设置有其他配件放置区20，配件盒8的外表面靠近其他配件放置区20的一侧转动连接有翻盖21，翻盖21外表面的中部开设有扣手位22。

[0039] 具体使用时，通过其他配件放置区20的设置，其他配件放置区20由于在配件盒8内高度比较小，上面设计了一个翻盖21进行固定配件，防止外包装箱1倒立后配件掉落，并且翻盖21上设计了扣手位22，便于合起和打开，增加使用的便利性。

[0040] 在本实施例中，地刷纸卡10内底壁的两侧均固定连接有蜂窝板23，地刷纸卡10内底壁的中部固定连接有垫板24。

[0041] 具体使用时，通过蜂窝板23的设置，地刷纸卡10是由瓦楞纸板模切后粘贴两块蜂窝板23而成，两块蜂窝板23和垫板24将吸尘器地刷上比较容易变形的塑料刮条隔离开，避免挤压变形。

[0042] 在本实施例中，地刷支撑卡9外表面底部的两侧均固定连接有支撑件25，地刷支撑卡9外表面顶部的两侧均固定连接有缓冲板26。

[0043] 具体使用时，通过支撑件25和缓冲板26的设置，地刷支撑卡9是由瓦楞纸板模切而成，折叠成型后左右上部形成两个缓冲板26，对吸尘器地刷左、右空隙起到填充和缓冲的作用，下部形成的两个支撑件25对地刷起到支撑作用。

[0044] 在本实施例中，底座支撑卡11外表面的中部固定连接有第二隔离墙27，第二隔离墙27外表面的两侧均固定连接有底座纸卡28，第二隔离墙27外表面的顶部开设有卡槽29。

[0045] 具体使用时，通过第二隔离墙27的设置，底座支撑卡11是由瓦楞纸板模切而成，折叠成型后形成第二隔离墙27，将吸尘器的底座卡入卡槽29位，使吸尘器底座与地刷隔离开，底座纸卡28在地刷上部起到填充作用。

[0046] 工作原理：两个固定墙12通过卡扣的方式将盒子四周固定成型，产品放入后将第二顶板14闭合，第二盖板15盖合，将第二插舌17插入到第二插口16固定，随手吸尘器纸卡13对随手吸尘器吸口处起到缓冲和固定的作用，配件盒8内部的连接杆放置区19用来放置吸尘器连接杆，其他配件放置区20通过翻盖21固定配件，防止外包装箱1倒立后配件掉落，吸尘器地刷放入地刷纸卡10内，两块蜂窝板23和垫板24避免地刷上比较容易变形的塑料刮条挤压变形，两个缓冲板26对吸尘器地刷左、右空隙起到填充和缓冲的作用，将吸尘器的底座卡入卡槽29位，然后将包装好的随手吸尘器盒7、配件盒8、地刷支撑卡9、地刷纸卡10和底座支撑卡11组合放置在外包装箱1的内部，第一顶板3翻转，第一盖板4闭合，将第一插舌5插接

在第一插口6的内部固定。

[0047] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

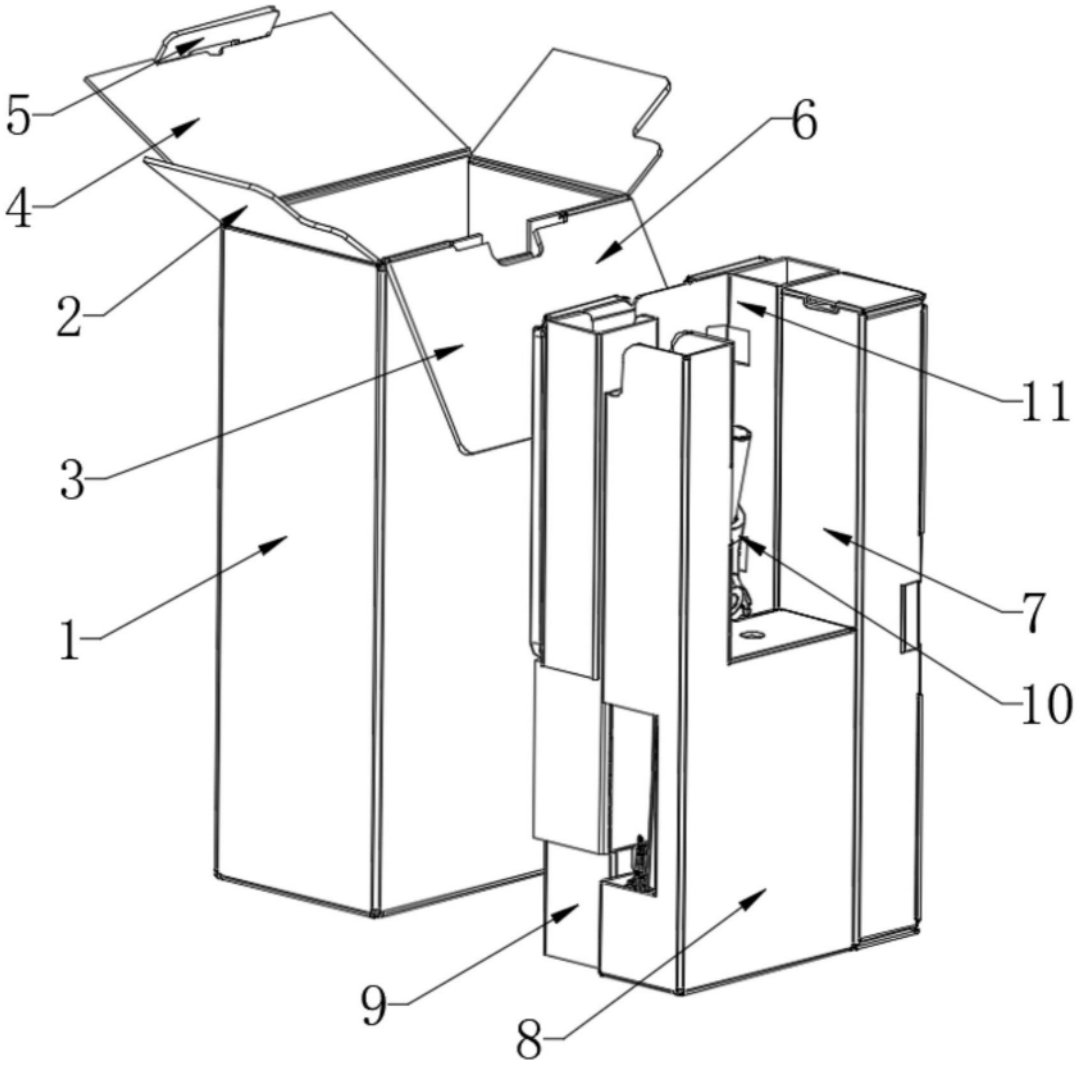


图1

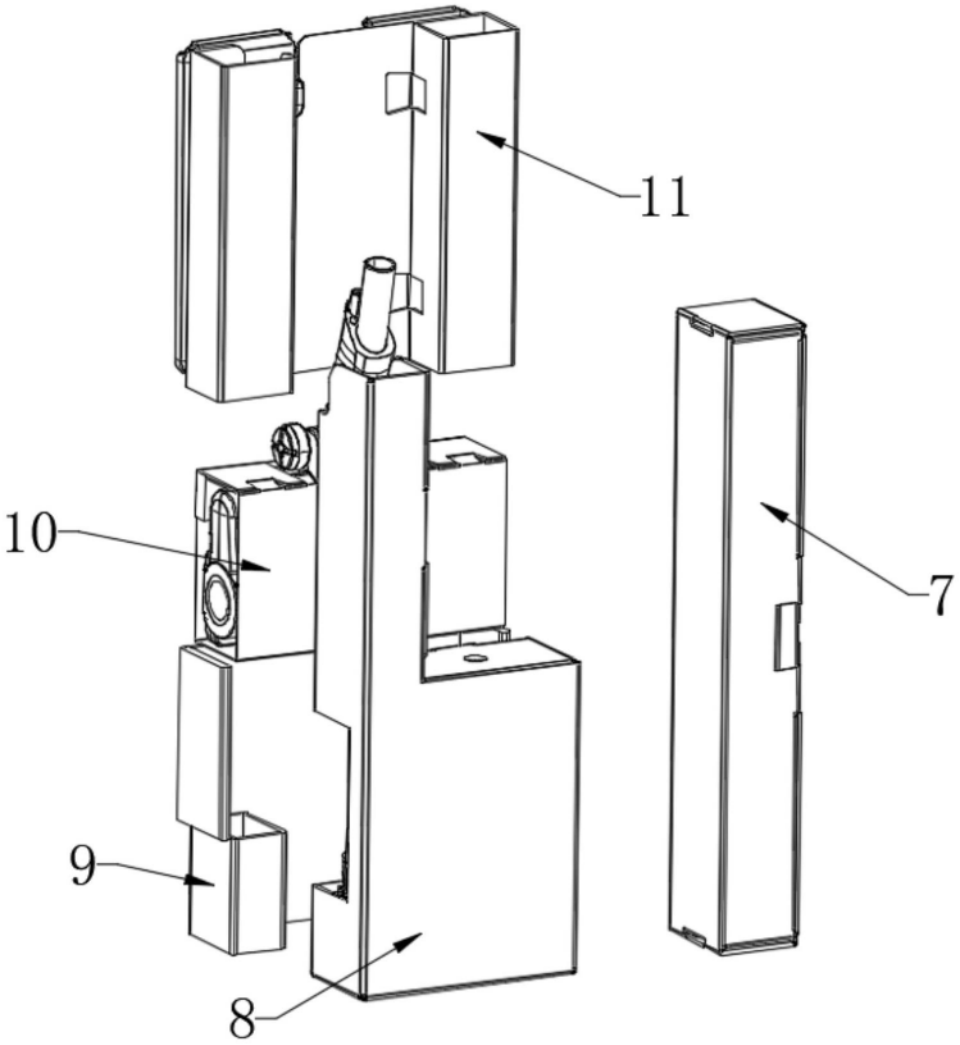


图2

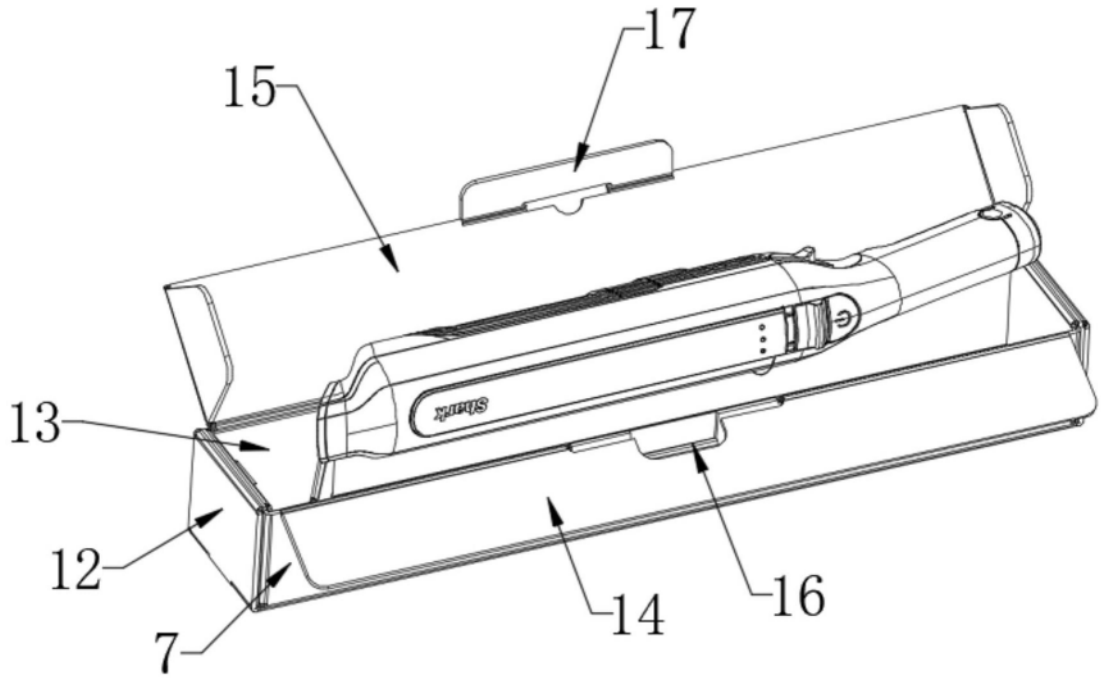


图3

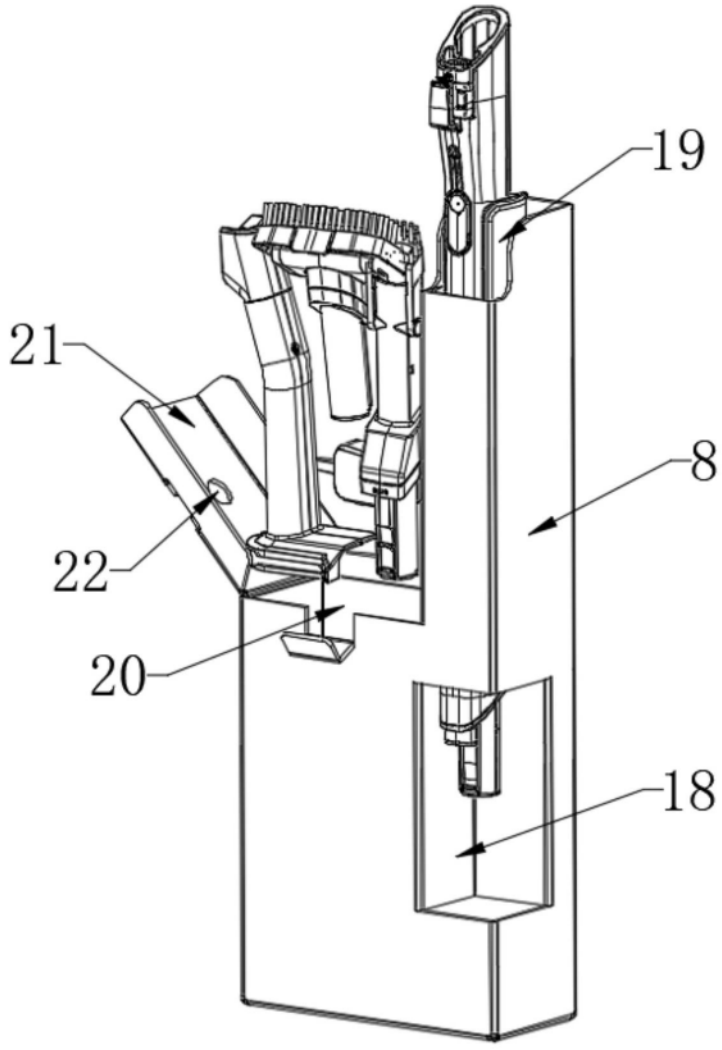


图4

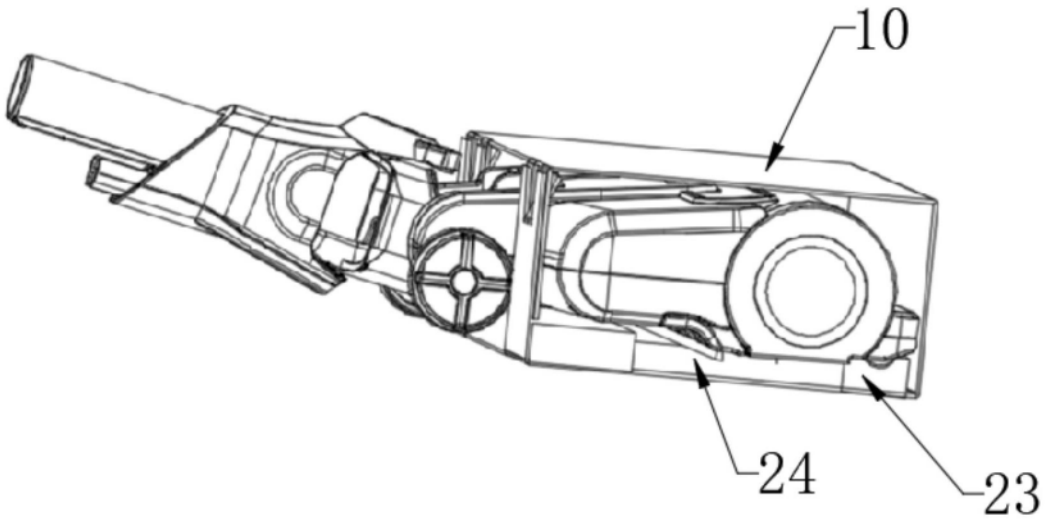


图5

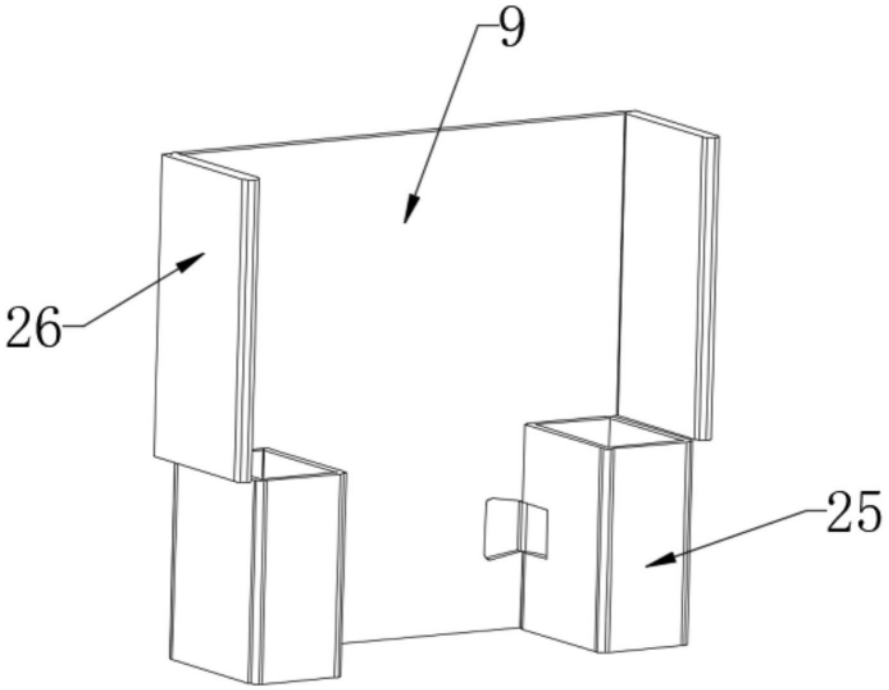


图6

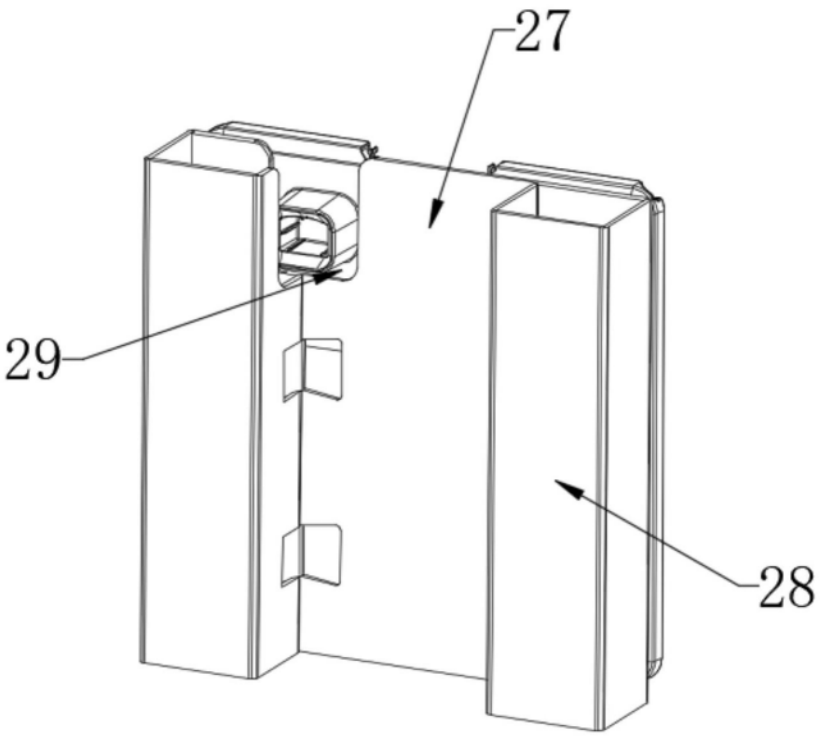


图7