

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7044**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(21) Numer zgłoszenia: **5088**

(22) Data zgłoszenia: **13.02.2004**

(54)

Obudowa wnęki ściiennej

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.02.2005 WUP 02/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Zakład Produkcyjno-Handlowy HELMAR S.C.
Rejnold Figzał, Zbigniew Figzał, Cegielnia, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Figzał Zbigniew, Cegielnia, (PL);
Figzał Rejnold, Cegielnia, (PL)**

PL 7044

Nr Rp. 7044

Klasa 25-02

Obudowa wnęki ściennej

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest obudowa wnęki ściennej, zwłaszcza wnęki wanny łazienkowej obudowanej, wnęki w ścianie z przyrządami pomiarowymi oraz zaślepkami rur kanalizacyjnych itp.

Nowa postać i oryginalny charakter wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie i układzie linii.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia obudowę wnęki ściennej, zaopatrzonej w dwa boczne uchwyty magnetyczne i dwa boczne wypychacze magnetyczne w widoku z przodu po zdjęciu jej pokrywy, fig. 2 – tę samą obudowę w widoku z boku, fig. 3 – pierwszą odmianę obudowy wnęki ściennej zaopatrzonej w trzy boczne uchwyty magnetyczne i jeden boczny wypychacz magnetyczny w widoku z przodu po zdjęciu jej pokrywy, fig. 4 – drugą odmianę obudowy tej wnęki zaopatrzonej w dwa boczne uchwyty magnetyczne i dwa boczne wypychacze magnetyczne usytuowane po przekątnych tej obudowy w widoku z przodu po zdjęciu jej pokrywy, fig. 5 – trzecią odmianę obudowy tej wnęki, zaopatrzonej w dwa boczne uchwyty magnetyczne i jeden boczny wypychacz magnetyczny w widoku z przodu po zdjęciu jej pokrywy, fig. 6 – pokrywę obudów pokazanych na fig. 1, 3, 4 i 5 wraz z jej uchwytnymi stalowymi w widoku z tyłu, fig. 7 – jeden z uchwytnych pokrywy ceramicznej obudowy w widoku z przodu, fig. 8 – pokrywę odmiany obudowy pokazanej na fig. 5 wraz z jej uchwytnymi stalowymi w widoku z tyłu, fig. 9 – obudowę wraz z jej pokrywą w widoku z przodu, fig. 10 – obudowy pokazane na fig. 1, 3, 4 i 5 w przekroju wzdłuż linii A-A, fig. 11 – te same obudowy w przekroju wzdłuż linii B-B, fig. 12 – uchwyt pokrywy ceramicznej obudowy w przekroju wzdłuż linii C-C na fig. 7, fig. 13 – ten sam uchwyt pokrywy ceramicznej obudowy w przekroju wzdłuż linii D-D na fig. 7, fig. 14 – pokrywę obudowy w przekroju wzdłuż linii E-E, a fig. 15 – obudowę wnęki wraz z jej pokrywą w przekroju wzdłuż linii F-F na fig. 9.

Jak pokazano na fig. 1-7 obudowa wnęki ściennej składa się z korpusu w kształcie prostokątnej ramki wykonanej z blachy stalowej, mającej na swych bocznych ścianach po dwa odwodowe przetłoczenia leżące w jednej linii oraz z uchwytnych pokrywy ceramicznej. Boczne wewnętrzne

ściany korpusu obudowy zaopatrzone są w dwa uchwyty magnetyczne oraz w dwa wypychacze magnetyczne, których magnesy stałe usytuowane są w jednej płaszczyźnie, do których w stanie użytkowania obudowy przylegają stalowe narożnikowe uchwyty pokrywy ceramicznej, stanowiącej przednią ścianę obudowy, przy czym boki tej pokrywy przylegają do wewnętrznych ścian korpusu obudowy wnęki.

W podstawowym wykonaniu obudowy wnęki pokazanej na fig. 1, 6, 7 i 9 jej korpus zaopatrzony jest w dwa uchwyty magnetyczne przymocowane w dolnej części do dwóch dłuższych wewnętrznych bocznych ścian korpusu oraz w dwa wypychacze magnetyczne przymocowane w górnej części do tych samych ścian korpusu, natomiast pokrywa ceramiczna obudowy zaopatrzona jest w cztery narożnikowe jej uchwyty metalowe przylegające do tylnej powierzchni tej pokrywy oraz częściowo do jej bocznych ścian.

W pierwszej odmianie wykonania obudowy wnęki ściennej pokazanej na fig. 3, 6, 7 i 9 jej korpus zaopatrzony jest w trzy uchwyty magnetyczne przymocowane do dolnej i górnej części jednej dłuższej wewnętrznej bocznej ściany korpusu oraz do dolnej części drugiej dłuższej wewnętrznej bocznej ściany korpusu oraz w jeden wypychacz magnetyczny przymocowany do górnej części dłuższej ściany korpusu, natomiast pokrywa ceramiczna obudowy zaopatrzona jest w cztery narożnikowe jej uchwyty metalowe przylegające do tylnej powierzchni tej pokrywy oraz częściowo do jej bocznych ścian.

W drugiej odmianie wykonania obudowy wnęki ściennej pokazanej na fig. 4, 6, 7 i 9 jej korpus zaopatrzony jest w dwa uchwyty magnetyczne przymocowane do dolnej i górnej części obu dłuższych wewnętrznych bocznych ścian korpusu oraz w dwa wypychacze magnetyczne przymocowane do górnej i dolnej części tych ścian korpusu, natomiast pokrywa ceramiczna obudowy zaopatrzona jest w cztery narożnikowe jej uchwyty metalowe przylegające do tylnej powierzchni tej pokrywy oraz częściowo do jej bocznych ścian.

W trzeciej odmianie wykonania obudowy wnęki ściennej pokazanej na fig. 5, 6, 7 i 8 jej korpus zaopatrzony jest w dwa uchwyty magnetyczne przymocowane do dolnych części obu dłuższych wewnętrznych bocznych ścian korpusu oraz w jeden wypychacz magnetyczny przymocowany do górnej części krótszej ściany korpusu, natomiast pokrywa ceramiczna obudowy zaopatrzona jest w dwa narożnikowe jej uchwyty metalowe przylegające do tylnej powierzchni tej pokrywy oraz częściowo do jej bocznych ścian oraz w jeden prostokątny uchwyt metalowy przylegający do tylnej powierzchni tej pokrywy oraz częściowo do jej bocznej ściany.

Uchwyty narożnikowe pokrywy ceramicznej obudowy wnęki ściennej pokazane na fig. 6 i 7 mają kształt trapezowych płytek z zagiętymi prostopadle dwoma jej bokami usytuowane względem siebie pod kątem 90° , przy czym na ich powierzchniach wykonane są wgłębienia profilowe.

Z kolei, pokrywa ceramiczna obudowy wnęki pokazana na fig. 8 zaopatrzona jest w dwa jej uchwyty narożnikowe o kształcie analogicznym jak

pokrywa pokazana na fig. 7 oraz w jeden uchwyt boczny tej pokrywy w kształcie prostokątnej płytki z jednym bokiem zagiętym pod kątem 90° oraz z wgłębieniami profilowymi na jej powierzchni.

Korpus obudowy wnęki ściiennej w widoku z przodu ma kształt prostokątnej ramki o wymiarach dostosowanych do umieszczanej w niej płytki ceramicznej stanowiącej pokrywę, natomiast przymocowane do wewnętrznych ścian tego korpusu uchwyty magnetyczne pokazane na fig. 1, 3, 4 i 5 w przekroju pionowym pokazanym na fig. 10 składają się z dwóch pionowo usytuowanych płytek magnesowych oddzielonych od siebie płytką środkową, wystających nieco ponad zwieńczającą ją górną płytkę usytuowaną poziomo.

Z kolei, przymocowane do wewnętrznych ścian korpusu wypychacze magnetyczne pokazane na fig. 1, 3, 4 i 5 w przekroju pionowym pokazanym na fig. 11 mają widoczny układ dźwigniowo-sprężynowy zaopatrzony w górnej części w segment magnesowy wystający nieco ponad powierzchnię korpusu tego wypychacza, przy czym powierzchnie czołowe segmentów magnesowych wypychaczy magnetycznych oraz powierzchnie czołowe płytek magnesowych uchwytów magnetycznych leżą w tej samej płaszczyźnie, stanowiącej płaszczyznę przylegających do nich metalowych uchwytów pokrywy.

Jak pokazano na fig. 15 uchwyty magnetyczne w widoku z przodu mają kształt zbliżony do ściętej obustronnie kuli z bocznymi otworami szczelinowymi pod elementy mocujące, przedzielonej symetrycznie środkowym elementem prostokątnym zakończonym w dolnej części małym elementem prostokątnym, a w górnej poziomym elementem prostokątnym przylegającym do ścięcia kuli, przy czym na przedłużeniu środkowego elementu znajduje się wystający element płytek magnesowych.

Natomiast wypychacze magnetyczne w widoku z przodu mają kształt prostokąta zakończonego obustronnie elementami trapezowymi zaopatrzonymi w podłużne szczeliny pod elementy mocujące, przy czym z środkowego elementu prostokątnego w górnej części wystaje prostokątny element magnesu stałego.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Obudowa wnęki ściiennej pokazana na rysunkach fig. 1-15 charakteryzuje się tym, że:

- składa się z korpusu w kształcie prostopadłościennej ramki wykonanej z blachy stalowej mającej na swych bocznych ścianach odwodowe przetłoczenia oraz z uchwytów stalowych jej pokrywy ceramicznej;

- korpus obudowy zaopatrzony jest w co najmniej dwa uchwyty magnetyczne przymocowane do dwóch ścian tego korpusu oraz co najmniej jeden wypychacz magnetyczny przymocowany do jednej z pozostałych ścian tego korpusu;
- uchwyty narożnikowe pokrywy ceramicznej mają kształt trapezowych płytek z zagiętymi prostopadle dwoma jej bokami usytuowane względem siebie pod kątem 90° , przy czym na ich powierzchniach wykonane są wgłębienia profilowe;
- uchwyt boczny pokrywy ceramicznej ma kształt prostokątnej płytki z jednym bokiem zagiętym pod kątem 90° oraz z wgłębieniami profilowymi na jej powierzchni;
- powierzchnie czołowe uchwytów magnetycznych oraz wypychaczy magnetycznych lub wypychacza magnetycznego leżą w jednej płaszczyźnie.

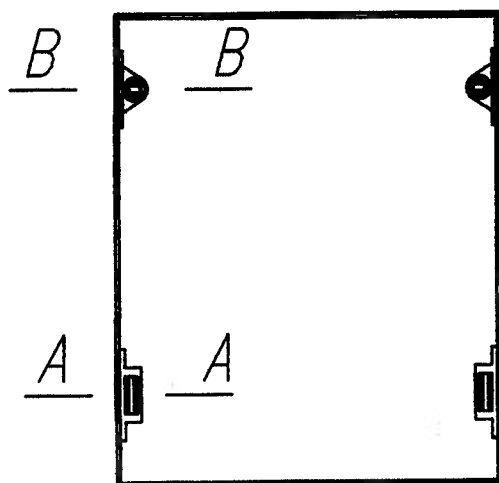


Fig. 1



Fig. 2

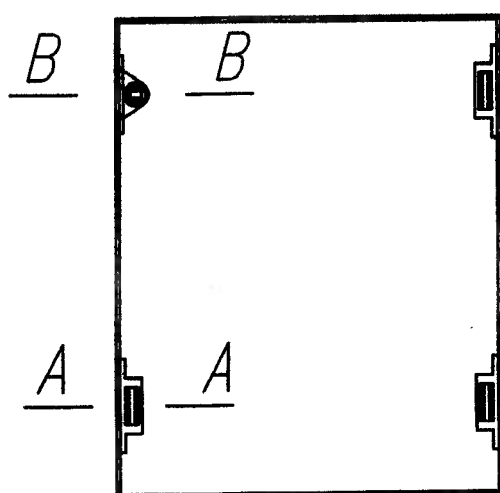


Fig. 3

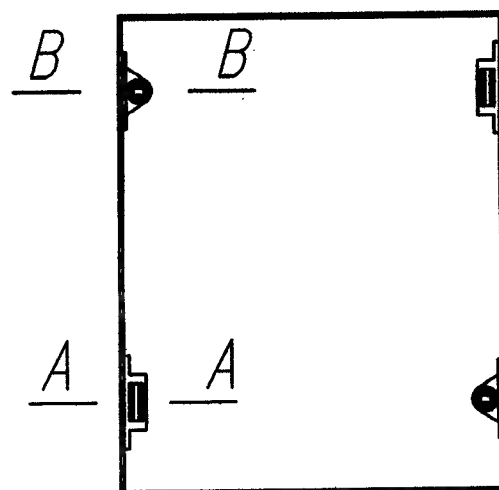


Fig. 4

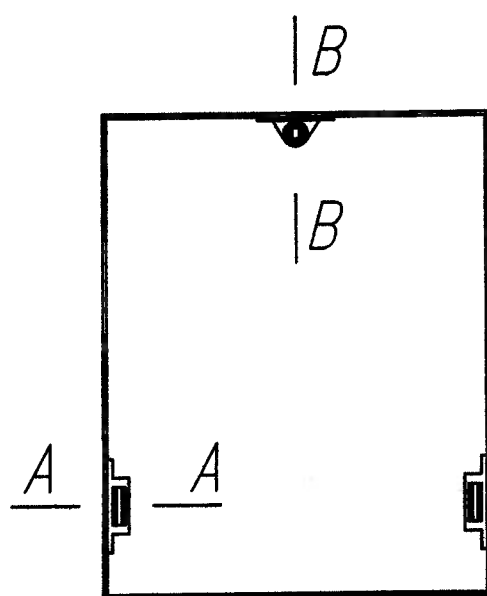


Fig. 5

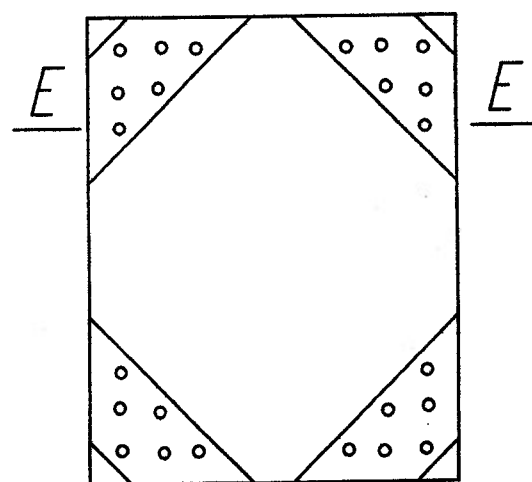


Fig. 6

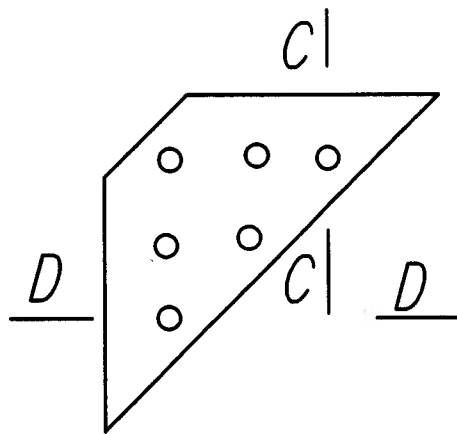


Fig. 7

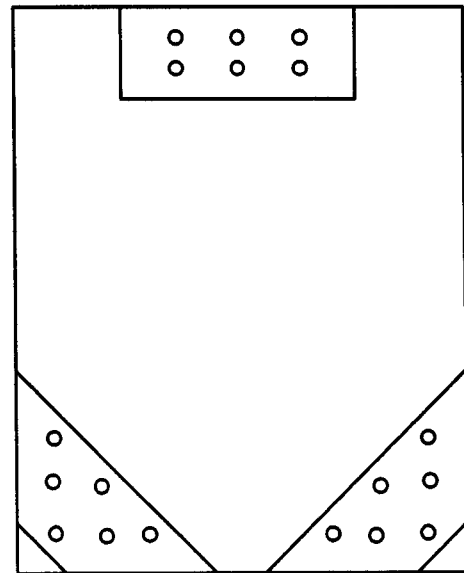


Fig. 8

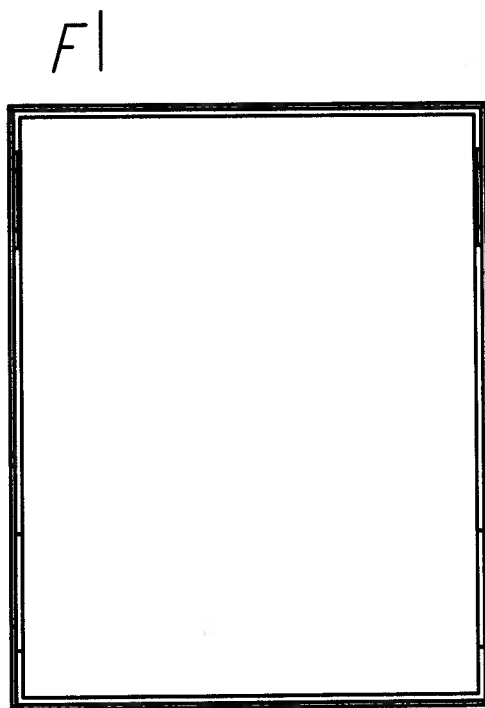


Fig. 9

A-A

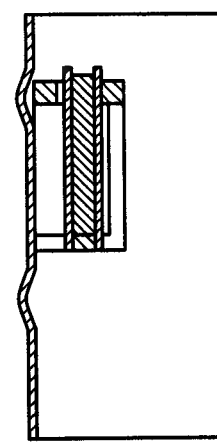
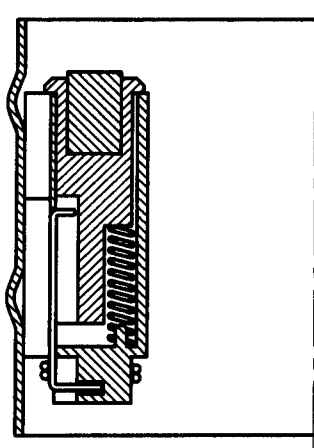
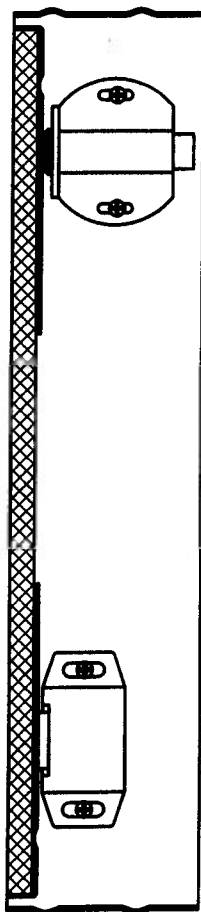


Fig. 10

B-B*Fig. 11*C-C*Fig. 12*D-D*Fig. 13*E-E*Fig. 14*F-F*Fig. 15*