



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

223015
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
E 04 G 7/20

(22) Přihlášeno 08 04 81
(21) [PV 2639-81]

(40) Zveřejněno 29 01 82

(45) Vydáno 15 03 86

(75)

Autor vynálezu

PYDYCH ZDENĚK, ORLOVÁ, HAFNER JOSEF ing., PLZEŇ

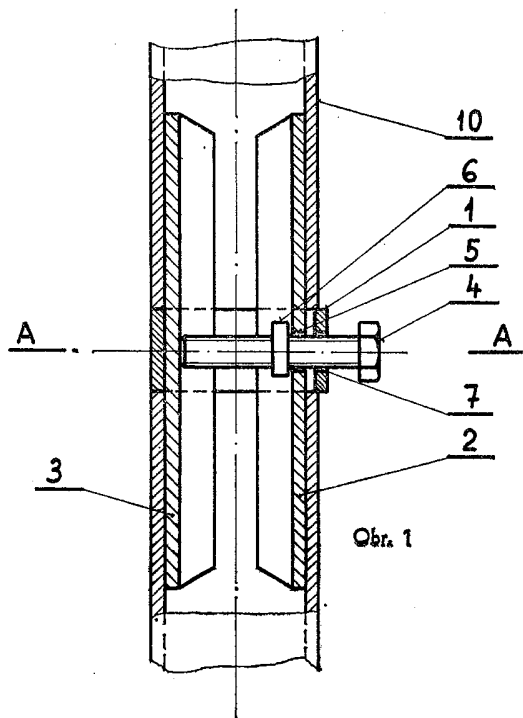
(54) Nastavovací spojka trubkového lešení s oválným třmenem

1

Nastavovací spojka podle vynálezu je výrobně provedena tak, aby byla vhodná pro automatizovanou hromadnou výrobu. Dosud vyráběné nastavovací spojky svou konstrukcí požadavek hromadné výroby nesplňují.

Podstata vynálezu spočívá v tom, že oválný třmen (1) z pásové oceli je na protilehlé straně otvoru v třmenu pro rozpěrný šroub rozdělen a takto vytvořenými okraji svařen s přímým pevným segmentem (3) v pevný celek tak, že vnitřní rádiusy okrajů (8) oválného třmenu (1) přiléhají na vnější rádius pevného segmentu (3). Protilehlá strana oválného třmenu umožňuje funkční zdvih pohyblivého přímého segmentu (2).

2



Obr. 1

Vynález se týká nastavovací spojky trubkového lešení, umožňující podélné spojení lešenových trubek pomocí dvou přímých segmentů a rozpěrným šroubem, opatřeném oválným třmenem zabezpečujícím dokonalejší spojení nastavovaných trubek.

Dosud známé nastavovací spojky trubkového lešení jsou sestavené z prolisovaného pohyblivého a přímého pevného segmentu, průřezu výseče mezikruží, svařeného ke kruhovému kroužku, v jehož otvoru je rozpěrný šroub, procházející dále přes otvor v prolisovaném pohyblivém segmentu. Tyto spojky jsou výrobně nevýhodné a nedostatečným prolisováním pohyblivého segmentu nezaručují dokonalé spojení nastavovaných lešenových trubek.

Dále jsou známy nastavovací spojky trubkového lešení s dvěma přímými volnými segmenty, průřezu výseče mezikruží a oválným uzavřeným kroužkem, jež jsou spojeny v jeden celek šroubem, procházejícím volně oválným kroužkem a oběma segmenty, mezi nimiž je na tomto šroubu našroubovaná čtyřhranná matice, přičemž tento šroub prochází svým osazením dále přes protější otvor v oválném kroužku a je roznytován.

Nevýhodou těchto nastavovacích spojek trubkového lešení je potřebné osazení šroubu, který přenáší rozpěrné tlaky na segment jen částí plochy svého osazení, což způsobuje deformaci konce závitu rozpěrného šroubu a deformaci otvoru v segmentu a snižuje tím životnost nastavovacích spojek a dále toto provedení nastavovacích spojek umožňuje pohyb oválného kroužku vůči oběma segmentům, což způsobuje nedokonalé dosednutí nastavovaných lešenových trubek svými průřezy k sobě, což dále může vést k uvolnění spoje.

Tyto nevýhody odstraňuje nastavovací spojka trubkového lešení s oválným třmenem podle vynálezu sestávající z přímého pohyblivého segmentu a z přímého pevného segmentu, průřezu výseče mezikruží, s rozpěrným šroubem, který prochází otvorem vytvořeným v pohyblivém segmentu a je vešroubován do matice opírající se o po-

hyblivý segment, a který dále prochází otvorem v oválném třmenu. Podstata vynálezu spočívá v tom, že oválný třmen z pásové oceli je na protilehlé straně otvoru rozdělen a takto vytvořenými okraji svařen s přímým pevným segmentem v pevný celek tak, že vnitřní rádiusy okrajů oválného třmenu přiléhají na vnější rádius pevného segmentu.

Výhodou nastavovací spojky trubkového lešení s oválným třmenem je dokonalejší přenos přítláčné síly vyvozené dotahováním rozpěrného šroubu přes matici a přímý pohyblivý segment na vnitřní plochy spojovaných trubek, vyšší životnost a zjednodušená výrobní technologie s možností dosažení vyšší přesnosti výrobku, zlepšení funkce při nezměněné montážní náročnosti.

Nastavovací spojka trubkového lešení s oválným třmenem podle vynálezu je v příkladném provedení znázorněna na přípojném výkresu, kde na obr. 1 je podélný řez nastavovaných trubek včetně rozpěrné nastavovací spojky, na obr. 2 je průřez nastavovací spojkou rovinnou AA z obrázku 1.

Nastavovací spojka trubkového lešení s oválným třmenem sestává ze dvou přímých segmentů, z nichž pohyblivý segment 2 je opatřen otvorem 5 pro rozpěrný šroub 4 a pevný segment 3 je svařen například odpovídajícími svary k zaobleným okrajům 8 oválného třmenu 1. Pohyb pohyblivého segmentu 2 zajišťuje provedení oválného třmenu 1, který je vytvářen tak, že v ose pohybu 9, pohyblivého segmentu 2, má oválný třmen 1 větší rozměr, než v ose druhé. Rozdíl osových rozměrů oválného třmenu 1, je takový, aby bylo zajištěno pevné spojení spojovaných lešenových trubek 10, 11. Oválný třmen 1 je proti přivařenému pevnému segmentu 3 opatřen otvorem 7, jímž prochází rozpěrný šroub 4. Tento rozpěrný šroub 4 prochází současně otvorem 5 v pohyblivém segmentu 2 a je vešroubován do matice 6, která může být podle svého provedení buď volná, nebo pevně spojená s pohyblivým segmentem 2, případně otvor 5 v pohyblivém segmentu 2 může být opatřen závitem.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Nastavovací spojka trubkového lešení s oválným třmenem, sestávající z přímého pohyblivého segmentu a z přímého pevného segmentu s průřezem ve tvaru výseče mezikruží, s rozpěrným šroubem, který prochází otvorem vytvořeným v pohyblivém segmentu a je vešroubován do matice, opírající se o pohyblivý segment, a který dále

prochází otvorem v oválném třmenu, vyznačená tím, že oválný třmen (1) z pásové oceli je na straně protilehlé otvoru (7) rozdělen a okraji (8) svařen s přímým pevným segmentem (3) v pevný celek, přičemž vnitřní rádiusy okrajů (8) oválného třmenu (1) přiléhají na vnější rádius pevného segmentu (3).

