



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208601444 U

(45)授权公告日 2019.03.15

(21)申请号 201820967985.9

(22)申请日 2018.06.22

(73)专利权人 广东茂化建集团有限公司

地址 525011 广东省茂名市茂南区厂前西路6号

(72)发明人 马媛

(74)专利代理机构 广州浩泰知识产权代理有限公司 44476

代理人 李巍

(51) Int. Cl.

B25B 27/14(2006.01)

B25B 13/48(2006.01)

B25B 23/16(2006.01)

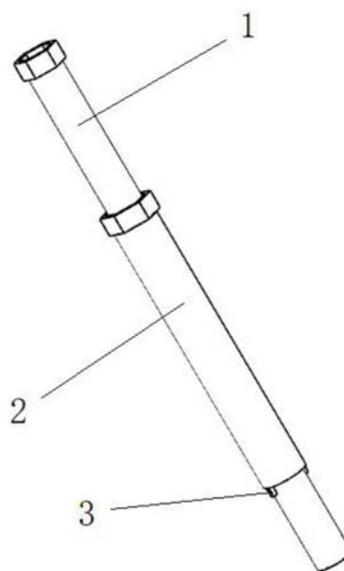
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于压缩机机组探头安装的工具

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于压缩机机组探头安装的工具,包括第一钢管以及第二钢管,所述第二钢管套在所述第一钢管外,所述第一钢管的顶部形状为正六棱柱,所述第一钢管的底部设置有正六边形的第一凹槽,所述第二钢管的顶部形状为正六棱柱,所述第二钢管的底部设置有两个凸块。本实用新型的用于压缩机机组探头安装的工具结构简单,安装效率高,大大节约了人工成本。



1. 一种用于压缩机机组探头安装的工具,其特征在于,包括第一钢管以及第二钢管,所述第二钢管套在所述第一钢管外,所述第一钢管的顶部形状为正六棱柱,所述第一钢管的底部设置有正六边形的第一凹槽,所述第二钢管的顶部形状为正六棱柱,所述第二钢管的底部设置有两个凸块。

2. 根据权利要求1所述的一种用于压缩机机组探头安装的工具,其特征在于,所述第一钢管的顶部设置有正六边形的第二凹槽。

3. 根据权利要求1所述的一种用于压缩机机组探头安装的工具,其特征在于,所述第一钢管的顶部表面以及所述第二钢管的顶部表面均设置有防滑花纹。

4. 根据权利要求2所述的一种用于压缩机机组探头安装的工具,其特征在于,所述第一凹槽的表面以及所述第二凹槽的表面均设置有防滑花纹。

一种用于压缩机机组探头安装的工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压缩机机组探头安装技术领域,具体涉及一种用于压缩机机组探头安装的工具。

背景技术

[0002] 压缩机是化工生产装置中重要设备,是整套装置的核心部位,因此压缩机的安装尤其重要。而压缩机探头的安装工作量大,难度突出,精度要求高,正确的探头安装是保证压缩机长周期良好运转的关键。

[0003] 现有大多数品牌压缩机的探头及套管安装在机壳探头槽内,套管与机壳槽依靠探头紧固螺栓固定,探头与套管依靠探头调整螺栓固定。因为整个探头组件安装在机壳槽内,所以在使用常规工具紧固时操作困难,安装效率低,浪费人力。

实用新型内容

[0004] 为解决传统压缩机机组探头安装方式操作困难,安装效率低以及浪费人力的不足,本实用新型提供了一种用于压缩机机组探头安装的工具。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 一种用于压缩机机组探头安装的工具,包括第一钢管以及第二钢管,所述第二钢管套在所述第一钢管外,所述第一钢管的顶部形状为正六棱柱,所述第一钢管的底部设置有正六边形的第一凹槽,所述第二钢管的顶部形状为正六棱柱,所述第二钢管的底部设置有两个凸块。

[0007] 进一步的,所述第一钢管的顶部设置有正六边形的第二凹槽,方便使用各种工具扭动第一钢管,操作简单方便。

[0008] 进一步的,所述第一钢管的顶部表面以及所述第二钢管的顶部表面均设置有防滑花纹,防滑效果好。

[0009] 进一步的,所述第一凹槽的表面以及所述第二凹槽的表面均设置有防滑花纹,防滑效果好。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:结构简单,只使用两条钢管相互配合就可以方便快捷地安装压缩机机组探头,安装效率高,缩短工程时间,节约人工成本。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据附图获得其他的附图。

[0012] 图1为本实用新型一种用于压缩机机组探头安装的工具的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型一种用于压缩机机组探头安装的工具的第一钢管的示意图;

[0014] 图3为本实用新型一种用于压缩机机组探头安装的工具的第二钢管的示意图。

[0015] 图中:1、第一钢管;2、第二钢管;3、凸块;4、第一凹槽。

具体实施方式

[0016] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 本实用新型实施例包括:

[0018] 如附图1-3所示,一种用于压缩机机组探头安装的工具,包括第一钢管1以及第二钢管2,所述第二钢管2套在所述第一钢管1外,所述第一钢管1的顶部形状为正六棱柱,所述第一钢管的底部设置有正六边形的第一凹槽4,所述第二钢管的顶部形状为正六棱柱,所述第二钢管的底部设置有两个凸块3。

[0019] 进一步的,所述第一钢管1的顶部设置有正六边形的第二凹槽,方便使用各种工具扭动第一钢管,操作简单方便。

[0020] 进一步的,所述第一钢管1的顶部表面以及所述第二钢管2的顶部表面均设置有防滑花纹,防滑效果好。

[0021] 进一步的,所述第一凹槽4的表面以及所述第二凹槽的表面均设置有防滑花纹,防滑效果好。

[0022] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用时,先将第一钢管1和第二钢管2穿套组合,然后将第一钢管1的底部的第一凹槽4与压缩机机组探头的调整螺栓卡紧,将第二钢管2的底部的凸块3与压缩机机组探头的紧固螺栓卡紧,接着使用两个扳手分别卡住第一钢管和第二钢管的顶部,便可达到同时调整探头间距和紧固探头的目的。

[0023] 本实用新型的有益效果是:结构简单,只使用两条钢管相互配合就可以方便快捷地安装压缩机机组探头,安装效率高,缩短工程时间,节约人工成本。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

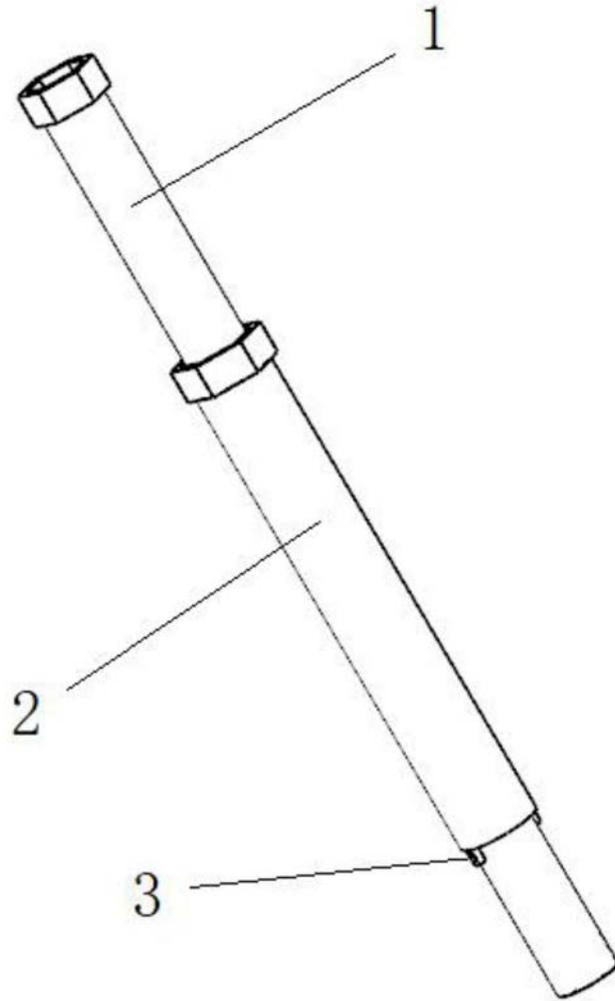


图1

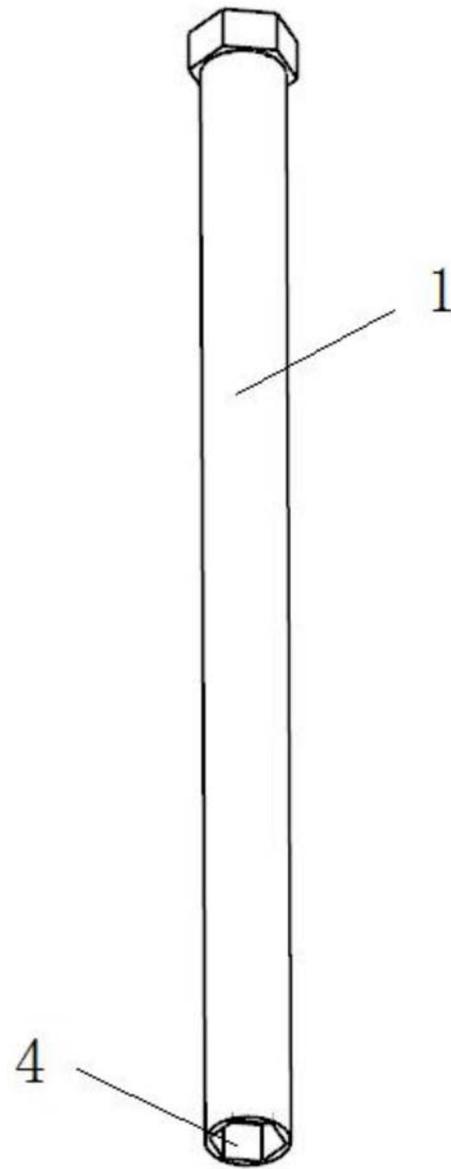


图2

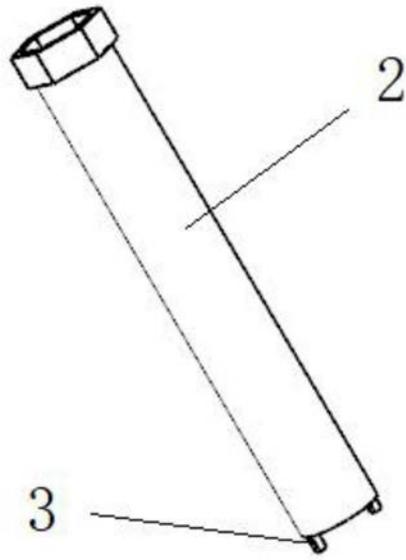


图3