



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212582134 U

(45) 授权公告日 2021.02.23

(21) 申请号 202020876893.7

(22) 申请日 2020.05.22

(73) 专利权人 江苏斯得福纺织股份有限公司  
地址 226000 江苏省南通市港闸经济开发  
区永兴路52号

(72) 发明人 黄施卫 王华

(74) 专利代理机构 北京东方尚禾专利代理事务  
所(特殊普通合伙) 11844  
代理人 别佳晨

(51) Int.Cl.  
D05B 11/00 (2006.01)  
D05B 37/04 (2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称  
一种绗缝机切割装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种绗缝机切割装置,包括第一纵向直线模组、第二纵向直线模组、横梁、横向直线模组、90度旋转气缸、圆刀和圆刀固定座;所述的横梁的两端分别固定在第一纵向直线模组和第二纵向直线模组的移动座上;所述的横梁下表面设置横向直线模组;横向直线模组的移动座上安装90度旋转气缸;90度旋转气缸上固定安装圆刀固定座;所述的圆刀固定座上安装圆刀;所述的90度旋转气缸驱动圆刀90度旋转,进行纵向切割或者横向切割。本实用新型适合绗缝机织造的织物的切边和分条,通过旋转气缸改变圆刀切分方向,分条时可根据需要横向分条或者纵向分条。



1. 一种绉缝机切割装置,其特征在于:包括第一纵向直线模组(1)、第二纵向直线模组(2)、横梁(3)、横向直线模组(4)、90度旋转气缸(5)、圆刀(6)和圆刀固定座(7);所述的横梁(3)的两端分别固定在第一纵向直线模组(1)和第二纵向直线模组(2)的移动座上;所述的横梁(3)下表面设置横向直线模组(4);横向直线模组(4)的移动座上安装90度旋转气缸(5);90度旋转气缸(5)上固定安装圆刀固定座(7);所述的圆刀固定座(7)上安装圆刀(6);所述的90度旋转气缸(5)驱动圆刀(6)90度旋转,进行纵向切割或者横向切割。

2. 根据权利要求1所述的一种绉缝机切割装置,其特征在于:所述的横向直线模组(4)的移动座通过升降组件与所述的90度旋转气缸(5)连接。

3. 根据权利要求2所述的一种绉缝机切割装置,其特征在于:所述的升降组件为升降气缸(9),升降气缸的缸体固定在横向直线模组(4)的移动座上,活塞杆的端部连接升降板(8);所述的90度旋转气缸(5)固定在升降板(8)的下方。

4. 根据权利要求1所述的一种绉缝机切割装置,其特征在于:所述90度旋转气缸(5)上固定安装一旋转圆台(10);旋转圆台(10)的上表面的中心与旋转活塞固定连接;旋转圆台(10)下表面的中心安装圆刀固定座(7)。

## 一种绗缝机切割装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种家纺技术领域,具体涉及一种绗缝机切割装置。

### 背景技术

[0002] 绗缝机是一种被套厂家用来对被褥、床垫罩等纺织物进行绗缝的机械设备。绗缝完毕的布料需要进行切边,有时候还要根据加工尺寸进行分条,若使用人工手动来进行切边和分条,工作效率低劳动强度大,大大增加了被套厂家的用工成本。

### 发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种绗缝机切割装置,适合横向分条或者纵向分条。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采取如下技术方案:一种绗缝机切割装置,包括第一纵向直线模组、第二纵向直线模组、横梁、横向直线模组、90度旋转气缸、圆刀和圆刀固定座;所述的横梁的两端分别固定在第一纵向直线模组和第二纵向直线模组的移动座上;所述的横梁下表面设置横向直线模组;横向直线模组的移动座上安装90度旋转气缸;90度旋转气缸上固定安装圆刀固定座;所述的圆刀固定座上安装圆刀;所述的90度旋转气缸驱动圆刀90度旋转,进行纵向切割或者横向切割。

[0005] 进一步地,所述的横向直线模组的移动座通过升降组件与所述的90度旋转气缸连接。

[0006] 进一步地,所述的升降组件为升降气缸,升降气缸的缸体固定在横向直线模组的移动座上,活塞杆的端部连接升降板;所述的90度旋转气缸固定在升降板的下方。

[0007] 进一步地,所述90度旋转气缸上固定安装一旋转圆台;旋转圆台的上表面的中心与旋转活塞固定连接;旋转圆台下表面的中心安装圆刀固定座。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型适合绗缝机织造的织物的切边和分条,通过旋转气缸改变圆刀切分方向,分条时可根据需要横向分条或者纵向分条。

### 附图说明

[0009] 为了更清晰地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 下面将通过具体实施方式对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0012] 如图1所示,为本实用新型的一种绗缝机切割装置,包括第一纵向直线模组1、第二

纵向直线模组2、横梁3、横向直线模组4、90度旋转气缸5、圆刀6和圆刀固定座7；所述的横梁3的两端分别固定在第一纵向直线模组1和第二纵向直线模组2的移动座上；所述的横梁3下表面设置横向直线模组4；横向直线模组4的移动座上安装90度旋转气缸5；90度旋转气缸5上固定安装圆刀固定座7；所述的圆刀固定座7上安装圆刀6；所述的90度旋转气缸5驱动圆刀90度旋转，进行纵向切割或者横向切割。

[0013] 本实用新型的横向直线模组4的移动座通过升降组件与所述的90度旋转气缸5连接。

[0014] 本实用新型的升降组件为升降气缸9，升降气缸的缸体固定在横向直线模组4的移动座上，活塞杆的端部连接升降板8；所述的90度旋转气缸5固定在升降板8的下方。

[0015] 本实用新型的90度旋转气缸5上固定安装一旋转圆台10；旋转圆台10的上表面的中心与旋转活塞固定连接；旋转圆台10下表面的中心安装圆刀固定座7。

[0016] 本实用新型的工作原理：本实用新型适合绗缝机织造的织物的切边和分条，通过旋转气缸改变圆刀切分方向，配合纵向直线模组和横向直线模组，进行横向分条或者纵向分条。

[0017] 上面所述的实施例仅仅是本实用新型的优选实施方式进行描述，并非对本实用新型的构思和范围进行限定，在不脱离本实用新型设计构思的前提下，本领域中普通工程技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变型和改进均应落入本实用新型的保护范围，本实用新型的请求保护的技术内容，已经全部记载在技术要求书中。



图1