



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

243365

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 07 03 85
(21) PV 1610-85

(51) Int. Cl.⁴

E 21 F 13/00

(40) Zveřejněno 31 08 85

(45) Vydáno 15 09 87

(75)

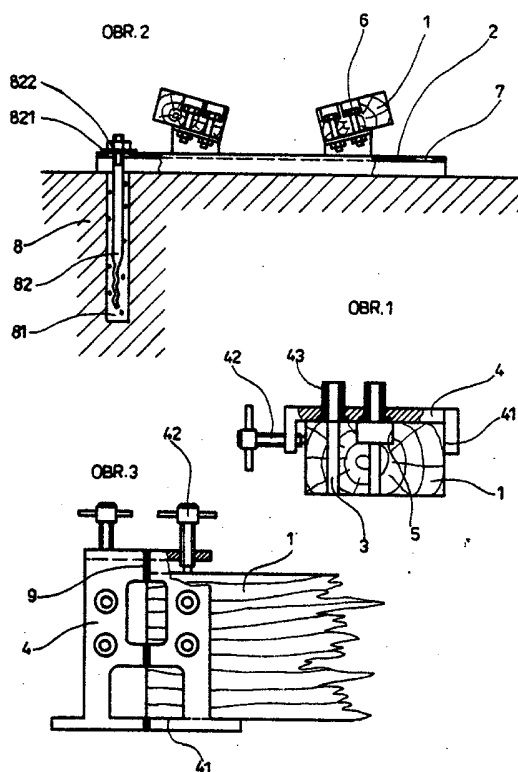
Autor vynálezu

STUHLÍK MILAN, OPAVA

(54) Způsob montáže trati pásového vleku

Způsob montáže trati pásového vleku, přičemž účelem je snížení množství práce potřebné k instalaci a zakotvení trati pásového vleku.

Podstatou způsobu montáže podle vynálezu je vyvrtání otvorů do průvodnic, pomocí vrtacího přípravku, předem pro celou trať pásového vleku najednou, označení průvodnic a jejich dopravení na místo instalace pásového vleku, kde se spojí s pražci. Po vyrovnaní trati do směru se přes otvory o průměru alespon 40 mm na koncích pražců vyvrtají do počvy díry, do nichž se upevní upínací prvky.



Vynález se týká způsobu montáže trati pásového vleku, zejména pro dopravu osob v úklonných důlních dílech.

Dosud se celá montáž tratí pásových vleků provádí v obtížných důlních podmínkách. Na počvu se položí průvodnice, na ně shora pražce a přes otvory v přípojovacích deskách pražce se vyvrtají díry pro šrouby v průvodnicích.

Úsek v délce průvodnice se smontuje a ustaví. Pod konci pražce se vykopou díry v počvě pro zabetonování kotevních šroubů. Tento způsob montáže trati pásového vleku je zdlouhavý. Dodržení roztečí hranolů je obtížné.

Z popisu vynálezu k čs. patentu č. 154247 je známo kolejiště pro jednokolejné nebo úzkokolejné dráhy, zejména pro důlní a báňské provozy, u něhož lze kolejnice vzájemně spojovat spojovacími prvky vzájemně sesazenými napříč k podélné ose kolejnic. Vynález neřeší montáž tratí pásového vleku.

Výše uvedené nevýhody odstraňuje způsob montáže trati pásového vleku podle vynálezu. Podstatou způsobu je, že se do průvodnic předem, pomocí vrtacího přípravku, vyvrtají otvory pro celou trať pásového vleku najednou, průvodnice se označí a označené průvodnice se dopraví na místo instalace pásového vleku, kde se spojí s pražci, na jejichž koncích jsou otvory o průměru alespoň 40 mm a po vyrovnaní trati do směru se přes otvory na koncích pražců vyvrtají do počvy díry, do nichž se upevní upínací prvky.

Předností způsobu montáže trati pásového vleku podle vynálezu je snížení množství práce potřebné k instalaci a zakotvení trati pásového vleku. Použití vrtacího přípravku urychluje montáž dřevěné části trati a zaručuje potřebnou přesnost uložení dvou souběžných průvodnic, jejichž vnější plochy slouží pro stranové vedení pásového nosiče a vnitřní plochy pro samočinné brzdící zařízení při případném přetržení tažného lana.

Část prací se s výhodou provádí na povrchu dolu, což odstraňuje obtíže vzniklé při jejich provádění v důlních podmínkách. Způsob montáže trati pásového vleku podle vynálezu zabráňuje posunutí trati v úklonných důlních dílech.

Způsob montáže tratipásového vleku je zjednodušeně znázorněn na připojených výkresech. Na obr. 1 je v příčném řezu znázorněno vytvoření otvorů v průvodnici pomocí vrtacího přípravku. Na obr. 2 je v příčném řezu znázorněno spojení průvodnic s pražci a zakotvení pražců v počvě. Na obr. 3 je v půdorysu znázorněno vrtání pro spoj dvou následujících průvodnic na pražci.

Do průvodnic 1, vyrobených například z dřevěných hranolů, se nejdříve vrtají shora v místech upevnění k pražcům 2 otvory 3 pomocí vrtacího přípravku 4. Opěrná plocha 41 vrtacího přípravku 4 dosedá na průvodnici 1 z její vnější strany vzhledem ke středu trati.

Z vnitřní strany trati se vrtací přípravek 4 upevní alespoň jedním upevňovacím šroubem 42. Vrták se vede pouzdry 43 vrtacího přípravku 4. Po vyvrtání otvorů 3 a po sejmutí vrtacího přípravku 4 se provede zahloubení 5 pro hlavy spojovacích šroubů 6. Průvodnice 1 se opatří značkou pro rozlišení.

Konce pražců 2 jsou opatřeny otvory 7 o průměru alespoň 40 mm. Označené průvodnice 1 a pražce 2 se dopraví na místo instalace pásového vleku.

Průvodnice 1 se na místě instalovaného pásového vleku spojí s pražci 2 pomocí spojovacích šroubů 6. Po vyrovnaní trati do směru se přes otvory 7 na koncích pražců 2 vrtají do počvy 8 díry 81. Do těchto děr 81 se zabetonují nebo jinak upevní upínací prvky, například kotevní šrouby 82 s podložkou 821 a maticí 822 nebo svorníky.

Při vrtání pro spoj dvou následujících průvodnic 1 na pražci 2 se nasadí vrtací přípravek 4 na průvodnici 1 tak, aby konec průvodnice 1 nepřesahoval přes rysku 2 označující střed vrtacího přípravku 4.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob montáže trati pásového vleku z průvodnic a z pražců, vyznačený tím, že do průvodnic se předem, pomocí vrtacího přípravku, vyvrtají otvory pro celou trať pásového vleku najednou, průvodnice se označí a označené průvodnice se dopraví na místo instalace pásového vleku, kde se spojí s pražci, na jejichž koncích jsou otvory o průměru alespoň 40 mm a po vyrovnaní trati do směru se přes otvory na koncích pražců vyvrtají do počvy díry, do nichž se upevní upínací prvky.

1 výkres

