



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204811971 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520559655. 2

(22) 申请日 2015. 07. 30

(73) 专利权人 范小惠

地址 362300 福建省泉州市南安市洪濑镇福林村柯厝塘畲内 28 号

(72) 发明人 范小惠

(74) 专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理有限公司 11340

代理人 曾捷

(51) Int. Cl.

A23N 17/00(2006. 01)

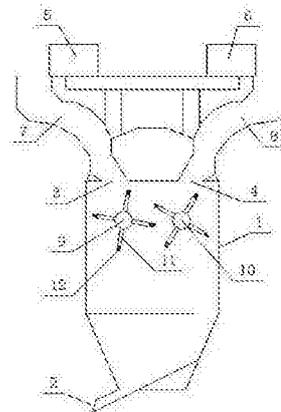
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

称重式饲料加工装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种称重式饲料加工装置，包括饲料搅拌装置本体，所述饲料搅拌装置本体上设有饲料入口以及饲料出口，所述饲料入口包括第一饲料入口和第二饲料入口，所述第一饲料入口和第二饲料入口的上方分别设有用于容置饲料并对饲料进行称重的第一称重机构以及第二称重机构，所述饲料搅拌装置本体内设置有左右对称的第一转轴和第二转轴，第一转轴和第二转轴上分别沿圆周方向均匀设置有多多个分料板。本实用新型可以实现对饲料添加物质进行称重处理，免去人工称重，提高了工作效率和工作准确度；而且在饲料搅拌装置本体内部设置有相向转动的转轴，可以对所添加物质进行预混合，进一步提高了饲料搅拌均匀性，保证了产品质量。



1. 一种称重式饲料加工装置,包括饲料搅拌装置本体(1),所述饲料搅拌装置本体(1)上设有饲料入口以及饲料出口(2),其特征在于:所述饲料入口包括第一饲料入口(3)和第二饲料入口(4),所述第一饲料入口(3)和第二饲料入口(4)的上方分别设有用于容置饲料并对饲料进行称重的第一称重机构(5)以及第二称重机构(6),所述第一称重机构(5)与所述第一饲料入口(3)之间设置有第一通道(7),所述第二称重机构(6)与所述第二饲料入口(4)之间设置有第二通道(8),所述饲料搅拌装置本体(1)内设置有左右对称的第一转轴(9)和第二转轴(10),所述第一转轴(9)和第二转轴(10)分别与所述第一饲料入口(3)和第二饲料入口(4)相对应,所述第一转轴(9)和第二转轴(10)相向转动,所述第一转轴(9)和第二转轴(10)上分别沿圆周方向均匀设置有多个分料板(11),所述分料板(11)的末端设置有分料毛刷(12),所述第一转轴(9)和第二转轴(10)相邻侧的间距大于所述分料板(11)长度的两倍,所述第一转轴(9)和第二转轴(10)相邻侧的间距小于所述分料板(11)和所述分料毛刷(12)长度之和的两倍。

2. 根据权利要求1所述的称重式饲料加工装置,其特征在于:所述第一转轴(9)和第二转轴(10)上的分料板(11)错开设置。

3. 根据权利要求1所述的称重式饲料加工装置,其特征在于:所述分料板(11)上均匀分布设置有凸条。

称重式饲料加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于饲料加工机械技术领域,具体涉及一种称重式饲料加工装置。

背景技术

[0002] 由于营养单一,在养殖业如此发达的今天,单纯的饲料已经不能满足其要求,现在的组合饲料由不同的饲料根据其自身营养成分比而成,按照一定的质量配比,经过搅拌最终生产出组合饲料,从最终提高了饲料的品质,现有生产组合饲料的过程中一般情况下是,通过人工称重,再将饲料装入组合饲料加工装置中,通过搅拌装置生产出营养配比更加充分的组合饲料,上述的过程需要人工称重操作,工作量较大,整体上工作效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题便是针对上述现有技术的不足,提供一种称重式饲料加工装置,它能够对饲料添加物质进行称重,避免人工称重造成工作效率低以及工作准确度低的问题。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种称重式饲料加工装置,包括饲料搅拌装置本体,所述饲料搅拌装置本体上设有饲料入口以及饲料出口,所述饲料入口包括第一饲料入口和第二饲料入口,所述第一饲料入口和第二饲料入口的上方分别设有用于容置饲料并对饲料进行称重的第一称重机构以及第二称重机构,所述第一称重机构与所述第一饲料入口之间设置有第一通道,所述第二称重机构与所述第二饲料入口之间设置有第二通道,所述饲料搅拌装置本体内设置有左右对称的第一转轴和第二转轴,所述第一转轴和第二转轴分别与所述第一饲料入口和第二饲料入口相对应,所述第一转轴和第二转轴相向转动,所述第一转轴和第二转轴上分别沿圆周方向均匀设置有多个分料板,所述分料板的末端设置有分料毛刷,所述第一转轴和第二转轴相邻侧的间距大于所述分料板长度的两倍,所述第一转轴和第二转轴相邻侧的间距小于所述分料板和所述分料毛刷长度之和的两倍。

[0005] 作为优选,所述第一转轴和第二转轴上的分料板错开设置。

[0006] 作为优选,所述分料板上均匀分布设置有凸条。

[0007] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型在饲料搅拌装置本体上加装有第一称重机构和第二称重机构,可以实现对饲料添加物质进行称重处理,免去人工称重,提高了工作效率和工作准确度;而且在饲料搅拌装置本体内部设置有相向转动的转轴,可以对所添加物质进行预混合,进一步提高了饲料搅拌均匀性,保证了产品质量。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中:1、饲料搅拌装置本体;2、饲料出口;3、第一饲料入口;4、第二饲料入口;5、第一称重机构;6、第二称重机构;7、第一通道;8、第二通道;9、第一转轴;10、第二转轴;11、分料板;12、分料毛刷。

具体实施方式

[0010] 下面将结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0011] 如图 1 所示,一种称重式饲料加工装置,包括饲料搅拌装置本体 1,所述饲料搅拌装置本体 1 上设有饲料入口以及饲料出口 2,所述饲料入口包括第一饲料入口 3 和第二饲料入口 4,所述第一饲料入口 3 和第二饲料入口 4 的上方分别设有用于容置饲料并对饲料进行称重的第一称重机构 5 以及第二称重机构 6,所述第一称重机构 5 与所述第一饲料入口 3 之间设置有第一通道 7,所述第二称重机构 6 与所述第二饲料入口 4 之间设置有第二通道 8,所述饲料搅拌装置本体 1 内设置有左右对称的第一转轴 9 和第二转轴 10,所述第一转轴 9 和第二转轴 10 分别与所述第一饲料入口 3 和第二饲料入口 4 相对应,所述第一转轴 9 和第二转轴 10 相向转动,所述第一转轴 9 和第二转轴 10 上分别沿圆周方向均匀设置有多个分料板 11,所述分料板 11 的末端设置有分料毛刷 12,所述第一转轴 9 和第二转轴 10 相邻侧的间距大于所述分料板 11 长度的两倍,所述第一转轴 9 和第二转轴 10 相邻侧的间距小于所述分料板 11 和所述分料毛刷 12 长度之和的两倍。

[0012] 本实用新型在饲料搅拌装置本体 1 上加装有第一称重机构 5 和第二称重机构 6,可以实现对饲料添加物质进行称重处理,免去人工称重,提高了工作效率和工作准确度;而且在饲料搅拌装置本体 1 内部设置有相向转动的转轴,可以对所添加物质进行预混合,进一步提高了饲料搅拌均匀性,保证了产品质量。

[0013] 作为优选,所述第一转轴 9 和第二转轴 10 上的分料板 11 错开设置,使得分别从第一饲料入口 3 和第二饲料入口 4 进入的营养物质预混合的效果更好。

[0014] 作为优选,所述分料板 11 上均匀分布设置有凸条,凸条的设置可以避免营养物质在自重作用下快速下落,缓慢其下落时间,进一步增强预混合的效果。

[0015] 以上所述,仅为本实用新型较佳实施例而已,故不能以此限定本实用新型实施的范围,即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆应仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

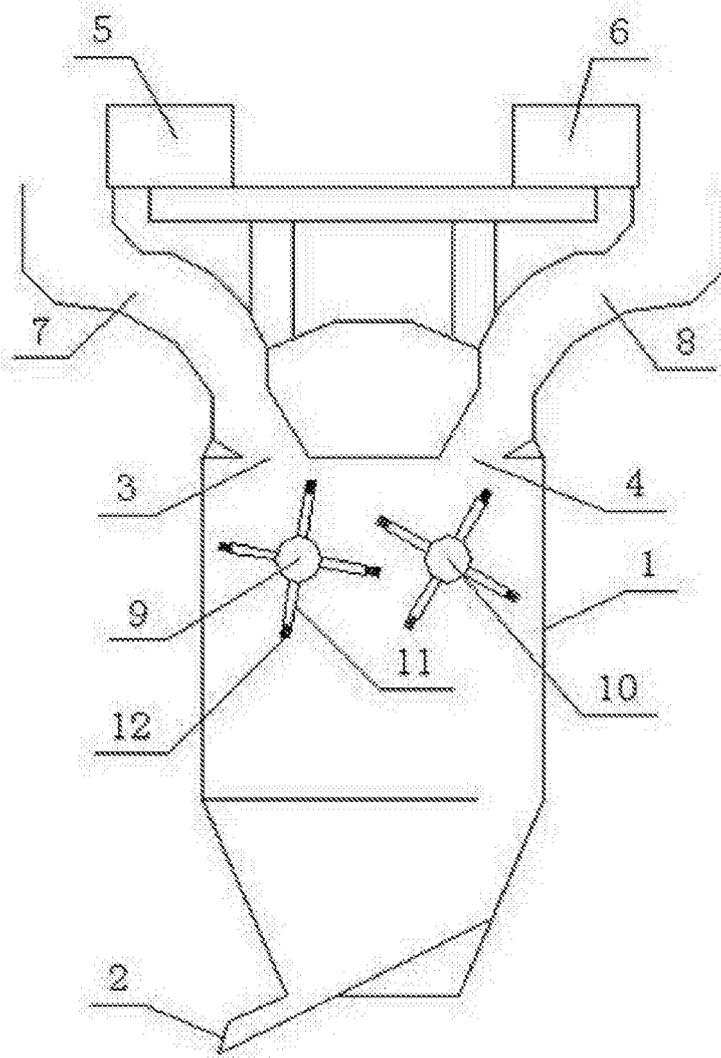


图 1