

URZĄD PATENTOWY



H016 13/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 33399

Kl. 21 c, 7/02

Kablo národní podnik
(Bratislava, Czechosłowacja)

i Josef Brabc
(Kladno, Czechosłowacja)

Sposób wyrobu żył kabla

Zgłoszono 29 kwietnia 1947 r.
Udzielono 22 stycznia 1948 r.

Pierwszeństwo: 4 maja 1946 r. (Czechosłowacja)

Przy wyrobie izolowanych żył kabla stosuje się jeden z dwóch sposobów podanych poniżej. Według jednego sposobu osłonę, stanowiącą izolację elektryczną, nakłada się na przewód za pomocą prasy gumowej, przy czym masa izolacyjna zawiera gumę naturalną, syntetyczną lub inne odpowiednie, uprzednio przygotowane materiały. Według drugiego sposobu izolację elektryczną nawija się dookoła przewodu i następnie nasycy się ją; stosuje się przy tym jako materiał izolacyjny paski papieru, które nawija się na przewód goły w jednej lub wielu warstwach.

Oba powyższe, powszechnie stosowane sposoby posiadają wady, opisane poniżej.

Do natłaczania warstwy izolacyjnej używa się materiałów, które częściowo muszą być sprowadzane z zagranicy, co obecnie połączone jest z trudnościami. Poza tym nawijanie izolacji i następnie nasycanie jej jest zabiegiem skomplikowanym i drogim dlatego, iż przerabia się surowiec, tj. celulozę, najpierw w papierni na papier, a następnie tnie się ją w fabryce kabli na paski, które potem nawija się na przewody, a po nawinięciu nasycy.

Sposób izolowania żył kabli według wynalazku wolny jest od wspomnianych niedogodności. Według wynalazku jako materiał wyjściowy zastosowano celulozę, do której dodaje się, zależnie od warunków,

różne materiały dodatkowe, np. sproszkowane minerały lub trociny. Nie przerabia się jednak mieszaniny tej na papier, lecz czyści się ją, suszy przy zastosowaniu próżni, przepaja masą nasycającą i w razie potrzeby miele. Uzyskany w ten sposób materiał filtruje się, usuwając przy tym nadmiar masy do nasycania. Mieszaninę tę wytłacza się pod ciśnieniem w odpowiedniej temperaturze na przewód goły przy pomocy takiej prasy, jak do gumy, lub za pomocą innego urządzenia. Wskutek prasowania uzyskuje się zarazem niezbędne spilśnienie włókien celulozy.

Opisany sposób koncentruje i upraszcza dotychczasową metodę wytwarzania, która opierała się na produkcie pośrednim, tj. papierze, i rozdzielona była między dwie odrębne gałęzie produkcji, a mianowicie produkcję papieru i wyrób kabli. Sposób według wynalazku przedstawia tę korzyść, iż opiera się na surowcu krajowym. Od same-

go początku produkty wyjściowe są zabezpieczone przed szkodliwym wpływem wilgoci, dzięki uprzedniemu nasyceniu mieszaniny celulozowej. Sposób obróbki jest prosty i tani.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wyrobu żył kabla, znamieny tym, że mieszaninę, złożoną z celulozy i materiałów wypełniających, np. trocin lub sproszkowanych minerałów, po oczyszczeniu, wysuszeniu przy zastosowaniu próżni i przepojeniu masą nasycającą, natłacza się na gołe żyły pod takim ciśnieniem i w takiej temperaturze, iż włókna celulozy zostają spilśnione.

Kablo národní podnik
Josef Brabc
Zastępca: Dr S. Bolland
adwokat