(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213798444 U
(45)授权公告日 2021.07.27

(21)申请号 202022514319.X

(22)申请日 2020.11.04

(73)专利权人 福建裕泰织造有限公司
地址 362211 福建省泉州市晋江市陈埭镇江头村工业区开元路北10号

(72)发明人 丁昆明

(51)Int.Cl.
B32B 5/02(2006.01)
B32B 5/08(2006.01)
B32B 5/06(2006.01)
B32B 5/26(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)
B32B 27/12(2006.01)
B32B 3/24(2006.01)
B32B 33/00(2006.01)
D03D 9/00(2006.01)
D03D 21/00(2006.01)
D03D 15/50(2021.01)
D03D 13/00(2006.01)

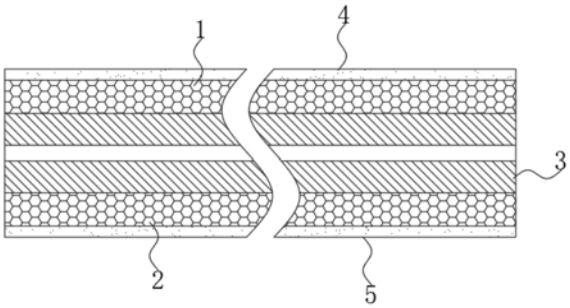
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种双面提花三层网布

(57)摘要

本实用新型公开了一种双面提花三层网布，包括第一网布、第二网布与间隔层，所述第一网布位于间隔层远离第二网布的一侧，所述第二网布位于间隔层远离第一网布的一侧，所述第一网布远离间隔层的一侧设置有第一提花层，所述第二网布远离间隔层的一侧设置有第二提花层。本实用新型所述的一种双面提花三层网布，间隔层采用第一海绵面料、第二海绵面料与防水透气层复合而成，第一海绵面料与第二海绵面料均具有弹性变形特性，为第一网布与第二网布提供有效支撑，防水透气层采用EPTFE面料制成，在保证透气效果的前提下，能够防止水渗透，具备防水特性，此外，经线与纬线均经过抗菌工艺处理，具备抗菌特性，带来更好的使用前景。



CN 213798444 U

1.一种双面提花三层网布，包括第一网布(1)、第二网布(2)与间隔层(3)，其特征在于：所述第一网布(1)位于间隔层(3)远离第二网布(2)的一侧，所述第二网布(2)位于间隔层(3)远离第一网布(1)的一侧，所述第一网布(1)远离间隔层(3)的一侧设置有第一提花层(4)，所述第二网布(2)远离间隔层(3)的一侧设置有第二提花层(5)。

2.根据权利要求1所述的一种双面提花三层网布，其特征在于：所述第一网布(1)与第二网布(2)均由经线(9)以及纬线(10)梭织而成，且经线(9)与纬线(10)之间设置有网孔(11)，所述经线(9)与纬线(10)均经过抗菌工艺处理。

3.根据权利要求2所述的一种双面提花三层网布，其特征在于：所述第一网布(1)与第二网布(2)结构中的经线(9)的外部呈螺旋盘绕式包覆有第一包覆纱线(12)，所述第一网布(1)与第二网布(2)结构中的纬线(10)的外部呈螺旋盘绕式包覆有第二包覆纱线(13)。

4.根据权利要求2所述的一种双面提花三层网布，其特征在于：所述第一网布(1)与第二网布(2)的经纬密度均为190T、210T，所述第一网布(1)与第二网布(2)结构中的经线(9)以及纬线(10)的纤度均为100D-150D。

5.根据权利要求1所述的一种双面提花三层网布，其特征在于：所述间隔层(3)的厚度大于第一网布(1)以及第二网布(2)的厚度，所述第一网布(1)、第二网布(2)与间隔层(3)之间均通过纺织线缝连。

6.根据权利要求5所述的一种双面提花三层网布，其特征在于：所述间隔层(3)由第一海绵面料(6)、第二海绵面料(7)与防水透气层(8)组成，所述防水透气层(8)位于第一海绵面料(6)与第二海绵面料(7)之间，所述防水透气层(8)为EPTFE面料，所述第一海绵面料(6)与第二海绵面料(7)上均开设有透孔。

一种双面提花三层网布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及网布领域，特别涉及一种双面提花三层网布。

背景技术

[0002] 三层网布包括由以纱线经编方式织成的上表层、下表层和连接于二者之间的间隔层。织物的疏松、厚薄程度取决于上层与下层之间连接纱线与编织方式。纱线的纤维类型可根据订单或者产品需要进行整经。三层网布通常会利用在户外鞋的制作中，目的是为了构成轻质坚韧与舒适的、富有良好透气性能的帮面结构，为了提高三层网布观赏性，部分商家在三层网布双面进行提花。现有的双面提花三层网布在使用时存在一定的弊端，其特性单一，难以满足日益丰富的使用需求。

发明内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种双面提花三层网布，可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：

[0005] 一种双面提花三层网布，包括第一网布、第二网布与间隔层，所述第一网布位于间隔层远离第二网布的一侧，所述第二网布位于间隔层远离第一网布的一侧，所述第一网布远离间隔层的一侧设置有第一提花层，所述第二网布远离间隔层的一侧设置有第二提花层。

[0006] 优选的，所述第一网布与第二网布均由经线以及纬线梭织而成，且经线与纬线之间设置有网孔，所述经线与纬线均经过抗菌工艺处理。

[0007] 优选的，所述第一网布与第二网布结构中的经线的外部呈螺旋盘绕式包覆有第一包覆纱线，所述第一网布与第二网布结构中的纬线的外部呈螺旋盘绕式包覆有第二包覆纱线。

[0008] 优选的，所述第一网布与第二网布的经纬密度均为190T、210T，所述第一网布与第二网布结构中的经线以及纬线的纤度均为100D-150D。

[0009] 优选的，所述间隔层的厚度大于第一网布以及第二网布的厚度，所述第一网布、第二网布与间隔层之间均通过纺织线缝连。

[0010] 优选的，所述间隔层由第一海绵面料、第二海绵面料与防水透气层组成，所述防水透气层位于第一海绵面料与第二海绵面料之间，所述防水透气层为EPTFE面料，所述第一海绵面料与第二海绵面料上均开设有透孔。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：该双面提花三层网布，间隔层采用第一海绵面料、第二海绵面料与防水透气层复合而成，第一海绵面料与第二海绵面料均具有弹性变形特性，为第一网布与第二网布提供有效支撑，防水透气层采用EPTFE面料制成，在保证透气效果的前提下，能够防止水渗透，具备防水特性，此外，经线与纬线均经过抗菌工艺处理，具备抗菌特性，利于人们使用，整个双面提花三层网布结构简单，操作方便，具

备多种特性，使用的效果相对于传统方式更好。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种双面提花三层网布的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型一种双面提花三层网布中间隔层的结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型一种双面提花三层网布中第一网布或第二网布的结构示意图。

[0015] 图4为本实用新型一种双面提花三层网布中经线与纬线的结构示意图。

[0016] 图中：1、第一网布；2、第二网布；3、间隔层；4、第一提花层；5、第二提花层；6、第一海绵面料；7、第二海绵面料；8、防水透气层；9、经线；10、纬线；11、网孔；12、第一包覆纱线；13、第二包覆纱线。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0018] 如图1-4所示，一种双面提花三层网布，包括第一网布1、第二网布2与间隔层3，第一网布1位于间隔层3远离第二网布2的一侧，第二网布2位于间隔层3远离第一网布1的一侧，第一网布1远离间隔层3的一侧设置有第一提花层4，第二网布2远离间隔层3的一侧设置有第二提花层5。

[0019] 进一步的，第一网布1与第二网布2均由经线9以及纬线10梭织而成，且经线9与纬线10之间设置有网孔11，经线9与纬线10均经过抗菌工艺处理，选用AEM5700-BJ纺织防霉抗菌剂，AEM5700-BJ纺织防霉抗菌剂根据配比与水混合，经线9与纬线10浸泡至混合溶液内，静置一定时间后，取出经线9与纬线10，并对其进行干燥处理，从而使经线9与纬线10具备抗菌特性。

[0020] 进一步的，第一网布1与第二网布2结构中的经线9的外部呈螺旋盘绕式包覆有第一包覆纱线12，第一网布1与第二网布2结构中的纬线10的外部呈螺旋盘绕式包覆有第二包覆纱线13，对经线9与纬线10进行包纱处理，能够大幅度提高经线9与纬线10的强度。

[0021] 进一步的，第一网布1与第二网布2的经纬密度均为190T、210T，第一网布1与第二网布2结构中的经线9以及纬线10的纤度均为100D-150D。

[0022] 进一步的，间隔层3的厚度大于第一网布1以及第二网布2的厚度，第一网布1、第二网布2与间隔层3之间均通过纺织线缝连。

[0023] 进一步的，间隔层3由第一海绵面料6、第二海绵面料7与防水透气层8组成，防水透气层8位于第一海绵面料6与第二海绵面料7之间，防水透气层8为EPTFE面料，第一海绵面料6与第二海绵面料7上均开设有透孔，第一海绵面料6与第二海绵面料7均具有弹性变形特性，为第一网布1与第二网布2提供有效支撑，防水透气层8采用EPTFE面料制成，在保证透气效果的前提下，能够防止水渗透，具备防水特性。

[0024] 需要说明的是，本实用新型为一种双面提花三层网布，生产过程中，首先对参与到第一网布1与第二网布2生产的经线9以及纬线10进行包覆处理，第一包覆纱线12以螺旋盘绕式包覆于经线9的外部，第二包覆纱线13以螺旋盘绕式包覆于纬线10的外部，选用AEM5700-BJ纺织防霉抗菌剂，AEM5700-BJ纺织防霉抗菌剂根据配比与水混合，经线9与纬线

10浸泡至混合溶液内，静置一定时间后，取出经线9与纬线10，并对其进行干燥处理，从而使经线9与纬线10具备抗菌特性，采用经线9与纬线10生产而成的第一网布1与第二网布2同样具备抗菌特性，经线9与纬线10通过梭织制成第一网布1与第二网布2，第一网布1与第二网布2分别固定于由第一海绵面料6、第二海绵面料7、防水透气层8复合而成的间隔层3的两侧，第一网布1、第二网布2结构中的网孔11与第一海绵面料6、第二海绵面料7结构中开设的透孔相配合，提高整体结构透气效果，最后，于第一网布1远离间隔层3的一侧进行提花，形成第一提花层4，于第二网布2远离间隔层3的一侧进行提花，形成第二提花层5，完成双面提花三层网布的生产，较为实用。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

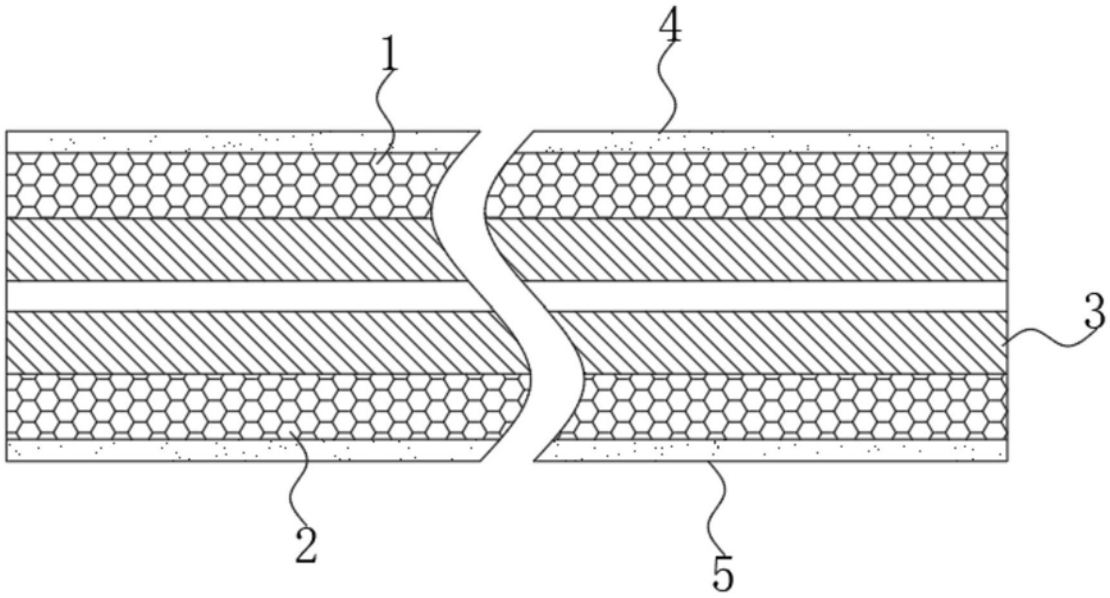


图1

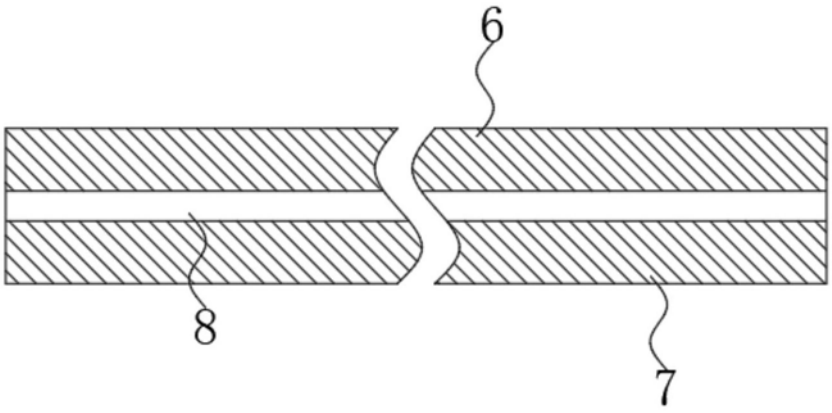


图2

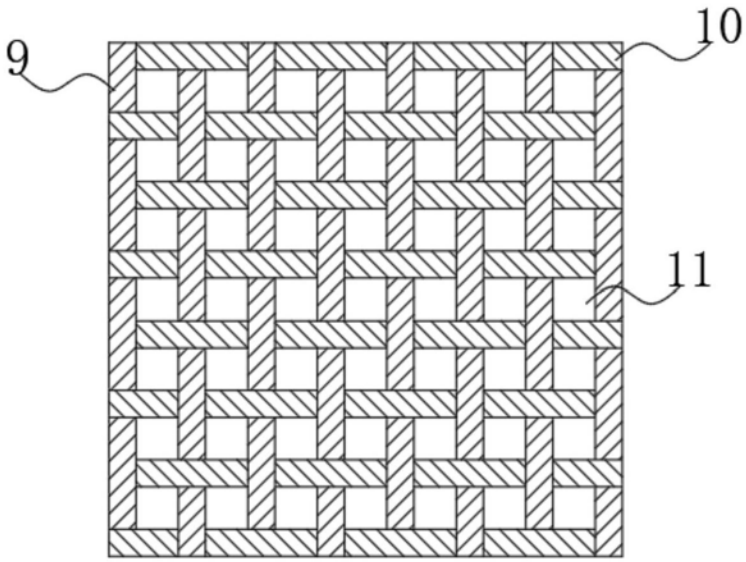


图3

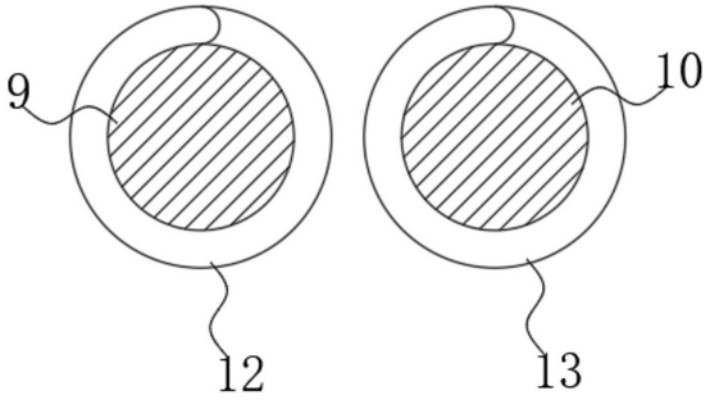


图4