(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219820372 U
(45)授权公告日 2023.10.13

(21)申请号 202320471648.1

(22)申请日 2023.03.14

(73)专利权人 河北栓立塑胶制品有限公司
地址 071800 河北省保定市雄县李林庄

(72)发明人 张啸

(74)专利代理机构 北京科琳知识产权代理事务所(普通合伙) 16120
专利代理师 梁雪娇

(51)Int.Cl.
B29C 35/16(2006.01)
B01D 29/03(2006.01)
B01D 29/64(2006.01)

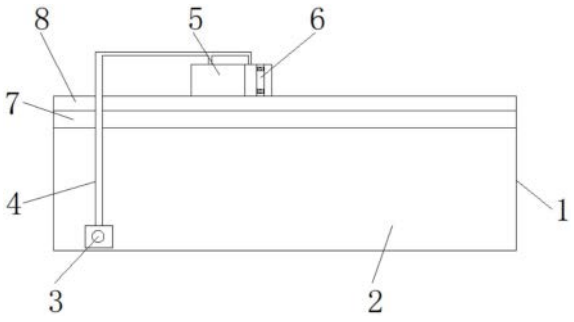
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种PVC管材生产用降温装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种PVC管材生产用降温装置，涉及PVC管材生产技术领域，包括加工台，所述加工台的内部安装有冷却液箱，且冷却液箱的顶部设置有滤网，所述滤网的顶部安装有固定盒，且固定盒的内部安装有电动推杆，所述电动推杆的外部连接有清理板，所述滤网的上方设置有夹持块，且夹持块的内部设置有喷头，所述夹持块的外部安装有液压杆，且液压杆的外部安装有固定箱，所述冷却液箱的外部安装有水泵。本实用新型中，设置有加工台、冷却液箱、水泵以及滤网，使用后的冷却液先通过滤网进行过滤，避免冷却液携带的杂质流回冷却液箱内，过滤后的冷却液将流回冷却液箱内，实现冷却液的回收利用，降低了PVC管材的降温成本，具有较高的实用性。



CN 219820372 U

1.一种PVC管材生产用降温装置,其特征在于,包括:

加工台(1),所述加工台(1)的内部安装有冷却液箱(2),且冷却液箱(2)的顶部设置有滤网(7),所述滤网(7)的顶部安装有固定盒(9),且固定盒(9)的内部安装有电动推杆(10),所述电动推杆(10)的外部连接有清理板(11),所述滤网(7)的上方设置有夹持块(6),且夹持块(6)的内部设置有喷头(14),所述夹持块(6)的外部安装有液压杆(13),且液压杆(13)的外部安装有固定箱(5),所述冷却液箱(2)的外部安装有水泵(3),且水泵(3)的外部与夹持块(6)的内部连接有输送管(4)。

2.根据权利要求1所述的一种PVC管材生产用降温装置,其特征在于:所述加工台(1)的顶部安装有固定框(8),且固定框(8)的内部与固定箱(5)的外部连接有直线电机(12)。

3.根据权利要求2所述的一种PVC管材生产用降温装置,其特征在于:所述固定箱(5)与加工台(1)之间通过直线电机(12)、固定框(8)构成移动结构,且固定框(8)的内部呈中空状结构。

4.根据权利要求1所述的一种PVC管材生产用降温装置,其特征在于:所述喷头(14)与固定箱(5)之间通过液压杆(13)、夹持块(6)构成移动结构,且夹持块(6)呈弧形状结构。

5.根据权利要求1所述的一种PVC管材生产用降温装置,其特征在于:所述清理板(11)与滤网(7)之间通过电动推杆(10)构成移动结构,且清理板(11)底部的毛刷与滤网(7)的表面相接触。

6.根据权利要求1所述的一种PVC管材生产用降温装置,其特征在于:所述夹持块(6)分布有两组。

一种PVC管材生产用降温装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及PVC管材生产技术领域，尤其涉及一种PVC管材生产用降温装置。

背景技术

[0002] PVC是聚氯乙烯塑料的简称，主要成份为聚氯乙烯，加入其他成分来增强其耐热性、韧性、延展性的一种材料；它是当今世界上深受喜爱、颇为流行并且也被广泛应用的一种合成材料；作为科技发展的产物之一，PVC管材在日常生活中触目可及，而PVC管材的生产离不开降温处理，因此会用到相应的降温装置。

[0003] 现有的PVC管材生产用降温装置，在使用过程中，大都采用冷却液进行降温，使用后的冷却液将直接流出装置外，造成资源的浪费，加大的降温成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有的PVC管材生产用降温装置，在使用过程中，大都采用冷却液进行降温，使用后的冷却液将直接流出装置外，造成资源的浪费，加大的降温成本的缺点，而提出的一种PVC管材生产用降温装置。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种PVC管材生产用降温装置，包括：

[0007] 加工台，所述加工台的内部安装有冷却液箱，且冷却液箱的顶部设置有滤网，所述滤网的顶部安装有固定盒，且固定盒的内部安装有电动推杆，所述电动推杆的外部连接有清理板，所述滤网的上方设置有夹持块，且夹持块的内部设置有喷头，所述夹持块的外部安装有液压杆，且液压杆的外部安装有固定箱，所述冷却液箱的外部安装有水泵，且水泵的外部与夹持块的内部连接有输送管。

[0008] 优选的，所述加工台的顶部安装有固定框，且固定框的内部与固定箱的外部连接有直线电机。

[0009] 优选的，所述固定箱与加工台之间通过直线电机、固定框构成移动结构，且固定框的内部呈中空状结构。

[0010] 优选的，所述喷头与固定箱之间通过液压杆、夹持块构成移动结构，且夹持块呈弧形状结构。

[0011] 优选的，所述清理板与滤网之间通过电动推杆构成移动结构，且清理板底部的毛刷与滤网的表面相接触。

[0012] 优选的，所述夹持块分布有两组。

[0013] 综上所述，由于采用了上述技术方案，本实用新型的有益效果是：

[0014] 1、本实用新型中，设置有加工台、冷却液箱、水泵以及滤网，使用后的冷却液先通过滤网进行过滤，避免冷却液携带的杂质流回冷却液箱内，过滤后的冷却液将流回冷却液箱内，实现冷却液的回收利用，降低了PVC管材的降温成本，具有较高的实用性。

[0015] 2、本实用新型中，设置有加工台、固定盒、电动推杆、滤网以及清理板，通过控制电

动推杆就方便带动清理板进行移动操作，这样就方便对滤网的表面进行清洁，避免杂质堆积容易将滤网堵塞，影响冷却液的回收工作。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型中降温装置结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型中降温装置俯视结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型中夹持块结构示意图。

[0019] 图例说明：

[0020] 1、加工台；2、冷却液箱；3、水泵；4、输送管；5、固定箱；6、夹持块；7、滤网；8、固定框；9、固定盒；10、电动推杆；11、清理板；12、直线电机；13、液压杆；14、喷头。

具体实施方式

[0021] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0022] 下面详细描述本专利的实施例，所述实施例的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，仅用于解释本专利，而不能理解为对本专利的限制。

[0023] 在本专利的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本专利和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本专利的限制。

[0024] 在本专利的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”、“设置”应做广义理解，例如，可以是固定相连、设置，也可以是可拆卸连接、设置，或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0025] 参照图1-3，一种PVC管材生产用降温装置，包括加工台1，加工台1的内部安装有冷却液箱2，且冷却液箱2的顶部设置有滤网7，滤网7的顶部安装有固定盒9，且固定盒9的内部安装有电动推杆10，电动推杆10的外部连接有清理板11，清理板11与滤网7之间通过电动推杆10构成移动结构，且清理板11底部的毛刷与滤网7的表面相接触，启动电动推杆10，电动推杆10带动清理板11进行移动操作，清理板11将在滤网7上进行移动，这样就方便对滤网7进行清洁，滤网7的上方设置有夹持块6，且夹持块6的内部设置有喷头14，喷头14与固定箱5之间通过液压杆13、夹持块6构成移动结构，且夹持块6呈弧形状结构，运行液压杆13，液压杆13带动夹持块6进行移动，夹持块6又带动喷头14进行移动，通过喷头14就能够将冷却液喷洒至PVC管材上，这样就能够对PVC管材进行降温工作，夹持块6分布有两组，运行液压杆13，液压杆13带动夹持块6进行移动操作，这样就方便调节夹持块6之间的间距，能够对不同尺寸的PVC管材进行夹持工作，夹持块6的外部安装有液压杆13，且液压杆13的外部安装有固定箱5，冷却液箱2的外部安装有水泵3，且水泵3的外部与夹持块6的内部连接有输送管4；

[0026] 加工台1的顶部安装有固定框8，且固定框8的内部与固定箱5的外部连接有直线电机12，固定箱5与加工台1之间通过直线电机12、固定框8构成移动结构，且固定框8的内部呈中空状结构，启动直线电机12，直线电机12通过固定框8带动固定箱5进行移动操作，固定箱

5带动夹持块6进行移动，这样就方便对PVC管材进行降温。

[0027] 工作原理：使用时，首先将PVC管材放置在夹持块6之间，运行液压杆13，液压杆13带动夹持块6进行移动操作，这样就方便调节夹持块6之间的间距，能够对不同尺寸的PVC管材进行夹持工作，夹持块6使得喷头14与PVC管材接触，启动水泵3以及直线电机12，直线电机12通过固定框8带动固定箱5进行移动操作，固定箱5带动夹持块6进行移动，水泵3通过输送管4、喷头14将冷却液箱2内部的冷却液喷洒至PVC管材上，这样就方便对PVC管材进行降温，通过滤网7就能够对冷却液进行过滤回收，启动电动推杆10，电动推杆10带动清理板11进行移动操作，清理板11将在滤网7上进行移动，这样就方便对滤网7进行清洁，避免滤网7上粘附有杂质(上述电器具体的型号规格需根据该装置的实际规格等进行选型确定，具体选型计算方法采用本领域现有技术，故不再详细赘述，并且电器的供电及其原理对本领域技术人员来说是清楚的，在此不予详细说明)。

[0028] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

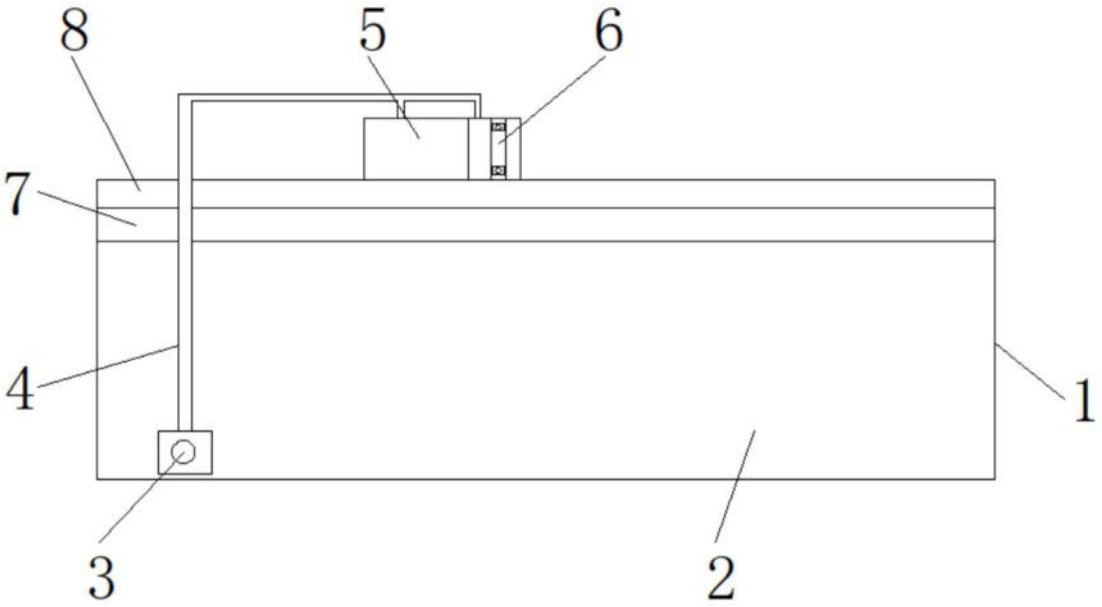


图1

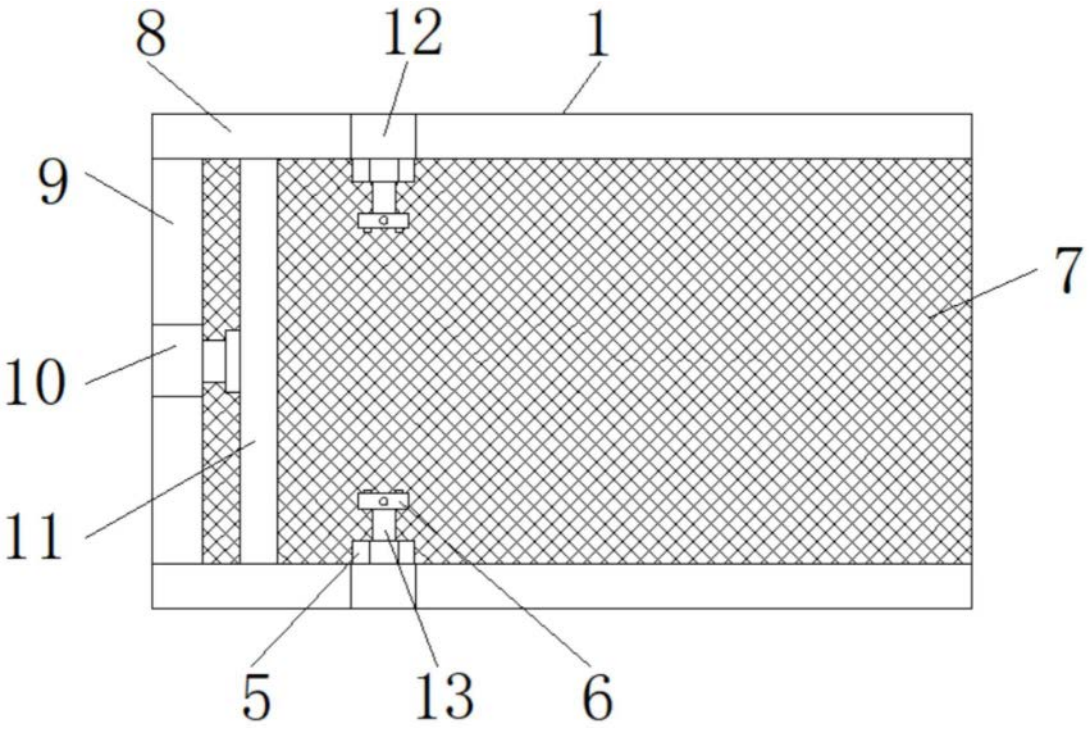


图2

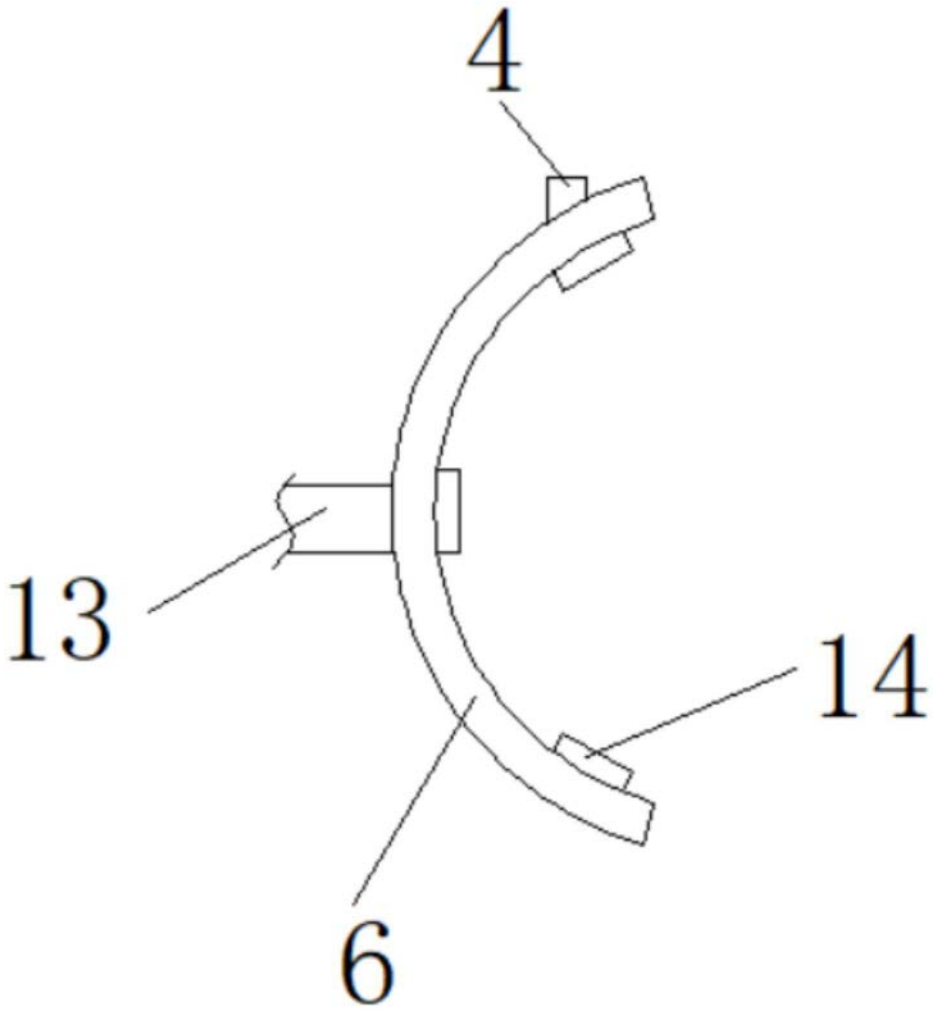


图3