



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207128038 U

(45)授权公告日 2018.03.23

(21)申请号 201720931399.4

(22)申请日 2017.07.28

(73)专利权人 广东丽柏特科技有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区狮山镇
南海软件科技园内佛高科技智库中心
A座科研楼A210

(72)发明人 崔百臣 张文勇

(51)Int.Cl.

B28B 3/22(2006.01)

B28C 5/16(2006.01)

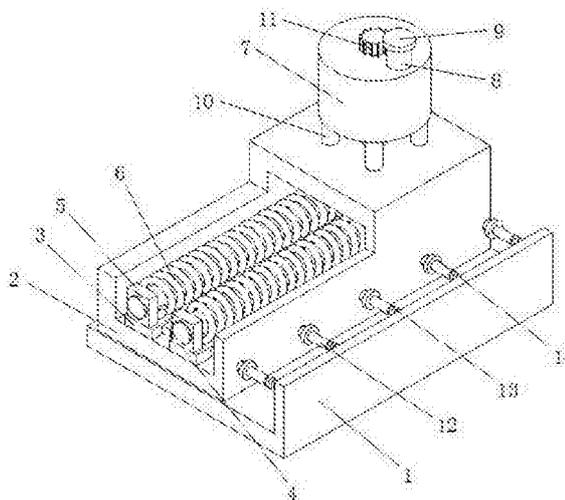
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种卫浴产品生产线螺旋挤出装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种卫浴产品生产线螺旋挤出装置,包括底座和混料桶,底座的上表面设有螺旋挤料筒,螺旋挤料筒的内部上表面设有固定座,螺旋挤料筒的内部上表面滑动连接有移动座,固定座的上表面和移动座的上表面均设有固定板,固定板的侧表面转动连接有螺杆,螺杆穿出固定板的侧表面并与动力机构连接,移动座的侧表面设有滑动杆,滑动杆穿出螺旋挤料筒的外侧表面并与弹簧的一端连接。本卫浴产品生产线螺旋挤出装置,可以根据原料的多少灵活调节螺杆间距,提高了使用灵活性,避免了生产故障,产品质量得到了提升,移动座可以带动螺杆移动,在原料较多时自动调节两个螺杆的间距,弹簧可以在原料较少时通过滑动杆带动移动座复位。



1. 一种卫浴产品生产线螺旋挤出装置,包括底座(1)和混料桶(7),其特征在于:所述底座(1)的上表面设有螺旋挤料筒(2),螺旋挤料筒(2)的内部上表面设有固定座(3),螺旋挤料筒(2)的内部上表面滑动连接有移动座(4),固定座(3)的上表面和移动座(4)的上表面均设有固定板(5),固定板(5)的侧表面转动连接有螺杆(6),螺杆(6)穿出固定板(5)的侧表面并与动力机构连接,移动座(4)的侧表面设有滑动杆(12),滑动杆(12)穿出螺旋挤料筒(2)的外侧表面并与弹簧(13)的一端连接,弹簧(13)的另一端与底座(1)上表面的竖板固定连接,混料桶(7)的上表面开设有入料口(8),混料桶(7)的下表面设有出料口(15),出料口(15)的外侧表面设有电磁阀(16),电磁阀(16)的输入端与外部控制开关的输出端电连接,出料口(15)与螺旋挤料筒(2)的内部连通,混料桶(7)的上表面设有搅拌机构。

2. 根据权利要求1所述的一种卫浴产品生产线螺旋挤出装置,其特征在于:所述搅拌机构包括设置在混料桶(7)上表面的电机(11),电机(11)的输入端与外部控制开关的输出端电连接,电机(11)的输出轴穿入混料桶(7)的内部并通过联轴器与搅拌轴(17)连接,搅拌轴(17)的两侧表面均匀设置有搅拌叶(18)。

3. 根据权利要求1所述的一种卫浴产品生产线螺旋挤出装置,其特征在于:所述混料桶(7)的下表面均匀设置有四个支撑柱(10),支撑柱(10)与螺旋挤料筒(2)的上表面连接。

4. 根据权利要求1所述的一种卫浴产品生产线螺旋挤出装置,其特征在于:所述入料口(8)的上表面螺纹连接有密封盖(9),密封盖(9)的外侧表面设有防滑纹。

5. 根据权利要求1所述的一种卫浴产品生产线螺旋挤出装置,其特征在于:所述滑动杆(12)在螺旋挤料筒(2)外侧部分的侧表面设有限位块(14)。

6. 根据权利要求1所述的一种卫浴产品生产线螺旋挤出装置,其特征在于:所述固定座(3)的侧表面设有固定块(19),固定块(19)的侧表面开设有滑槽,移动座(4)的侧表面设有与滑槽对应的滑块(20)。

一种卫浴产品生产线螺旋挤出装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卫浴产品生产装置技术领域,具体为一种卫浴产品生产线螺旋挤出装置。

背景技术

[0002] 卫浴产品是为居住者便溺、洗浴、盥洗等日常公共卫生活动的生活用品。现阶段卫浴不仅仅是单一卫浴这么简单,随着人们生活节奏的加快,对于各种产品的要求也越来越高。现有的卫浴产品生产线螺旋挤出装置,大部分使用灵活性较低,不能根据原料的多少灵活调节螺杆的间距,容易造成生产故障,影响产品质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种卫浴产品生产线螺旋挤出装置,可以根据原料的多少灵活调节螺杆间距,提高了使用灵活性,避免了生产故障,产品质量得到了提升,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种卫浴产品生产线螺旋挤出装置,包括底座和混料桶,所述底座的上表面设有螺旋挤料筒,螺旋挤料筒的内部上表面设有固定座,螺旋挤料筒的内部上表面滑动连接有移动座,固定座的上表面和移动座的上表面均设有固定板,固定板的侧表面转动连接有螺杆,螺杆穿出固定板的侧表面并与动力机构连接,移动座的侧表面设有滑动杆,滑动杆穿出螺旋挤料筒的外侧表面并与弹簧的一端连接,弹簧的另一端与底座上表面的竖板固定连接,混料桶的上表面开设有入料口,混料桶的下表面设有出料口,出料口的外侧表面设有电磁阀,电磁阀的输入端与外部控制开关的输出端电连接,出料口与螺旋挤料筒的内部连通,混料桶的上表面设有搅拌机构。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述搅拌机构包括设置在混料桶上表面的电机,电机的输入端与外部控制开关的输出端电连接,电机的输出轴穿入混料桶的内部并通过联轴器与搅拌轴连接,搅拌轴的两侧表面均匀设置有搅拌叶。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述混料桶的下表面均匀设置有四个支撑柱,支撑柱与螺旋挤料筒的上表面连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述入料口的上表面螺纹连接有密封盖,密封盖的外侧表面设有防滑纹。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述滑动杆在螺旋挤料筒外侧部分的侧表面设有限位块。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述固定座的侧表面设有固定块,固定块的侧表面开设有滑槽,移动座的侧表面设有与滑槽对应的滑块。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本卫浴产品生产线螺旋挤出装置,可以根据原料的多少灵活调节螺杆间距,提高了使用灵活性,避免了生产故障,产品质量得到了提升,移动座可以带动螺杆移动,在原料较多时自动调节两个螺杆的间距,弹簧可以在原

料较少时通过滑动杆带动移动座复位,限位块可以防止移动座与固定座距离太近而影响产品质量,固定块和滑块可以进一步起到限位作用,混料桶内用于混合粉碎好的原料,并通过入料口加入20%~30%的水,电机可以通过搅拌轴带动搅拌叶对原料进行搅拌混合,密封盖可以防止杂物落入,支撑柱用于支撑混料桶,提高了稳定性。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型侧视局部截面示意图。

[0013] 图中:1底座、2螺旋挤料筒、3固定座、4移动座、5固定板、6螺杆、7混料桶、8入料口、9密封盖、10支撑柱、11电机、12滑动杆、13弹簧、14限位块、15出料口、16电磁阀、17搅拌轴、18搅拌叶、19固定块、20滑块。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种卫浴产品生产线螺旋挤出装置,包括底座1和混料桶7,混料桶7内用于混合粉碎好的原料,底座1的上表面设有螺旋挤料筒2,螺旋挤料筒2的内部上表面设有固定座3,螺旋挤料筒2的内部上表面滑动连接有移动座4,固定座3的上表面和移动座4的上表面均设有固定板5,固定板5的侧表面转动连接有螺杆6,移动座4可以带动螺杆6移动,在原料较多时自动调节两个螺杆6的间距,螺杆6穿出固定板5的侧表面并与动力机构连接,动力机构为设在外部的电机,电机转轴通过联轴器与螺杆6连接,移动座4的侧表面设有滑动杆12,滑动杆12穿出螺旋挤料筒2的外侧表面并与弹簧13的一端连接,弹簧13的另一端与底座1上表面的竖板固定连接,弹簧13可以在原料较少时通过滑动杆12带动移动座4复位,滑动杆12在螺旋挤料筒2外侧部分的侧表面设有限位块14,限位块14可以防止移动座4与固定座3距离太近而影响产品质量,固定座3的侧表面设有固定块19,固定块19的侧表面开设有滑槽,移动座4的侧表面设有与滑槽对应的滑块20,固定块19和滑块20可以进一步起到限位作用,混料桶7的下表面均匀设置有四个支撑柱10,支撑柱10与螺旋挤料筒2的上表面连接,支撑柱10用于支撑混料桶7,提高了稳定性,混料桶7的上表面开设有入料口8,可通过入料口8加入原料及20%~30%的水,入料口8的上表面螺纹连接有密封盖9,密封盖9可以防止杂物落入,密封盖9的外侧表面设有防滑纹,且混料桶7的下表面设有出料口15,出料口15的外侧表面设有电磁阀16,电磁阀16的输入端与外部控制开关的输出端电连接,出料口15与螺旋挤料筒2的内部连通,混料桶7的上表面设有搅拌机构,搅拌机构包括设置在混料桶7上表面的电机11,电机11的输入端与外部控制开关的输出端电连接,外部控制开关上分别设有与电磁阀16和电机11对应的按钮,电机11的输出轴穿入混料桶7的内部并通过联轴器与搅拌轴17连接,搅拌轴17的两侧表面均匀设置有搅拌叶18,电机11可以通过搅拌轴17带动搅拌叶18对原料进行搅拌混合,该装置可以根据原料的多少灵活调节螺杆6间距,提高了使用灵活性,避免了生产故障,产品质量得到了提升。

[0016] 在使用时:将原料通过入料口8倒入到混料桶7内,然后再加入20%~30%的水,操作外部控制开关,打开电机11,电机11通过搅拌轴17带动搅拌叶18对原料进行搅拌,之后打开电磁阀16,混合后的原料通过出料口15进入到螺旋挤料筒2中,动力机构带动两个螺杆6转动,将原料挤出成泥坯,当原料较多时,移动座4在螺旋挤料筒2内滑动,调节两个螺杆6的间距,当原料较少时,弹簧13通过滑动杆12带动移动座4复位,提高了使用灵活性。

[0017] 本实用新型可以根据原料的多少灵活调节螺杆间距,提高了使用灵活性,避免了生产故障,产品质量得到了提升,移动座4可以带动螺杆6移动,在原料较多时自动调节两个螺杆6的间距,弹簧13可以在原料较少时通过滑动杆12带动移动座4复位,限位块14可以防止移动座4与固定座3距离太近而影响产品质量,固定块19和滑块20可以进一步起到限位作用,混料桶7内用于混合粉碎好的原料,并通过入料口8加入20%~30%的水,电机11可以通过搅拌轴17带动搅拌叶18对原料进行搅拌混合,密封盖9可以防止杂物落入,支撑柱10用于支撑混料桶7,提高了稳定性。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

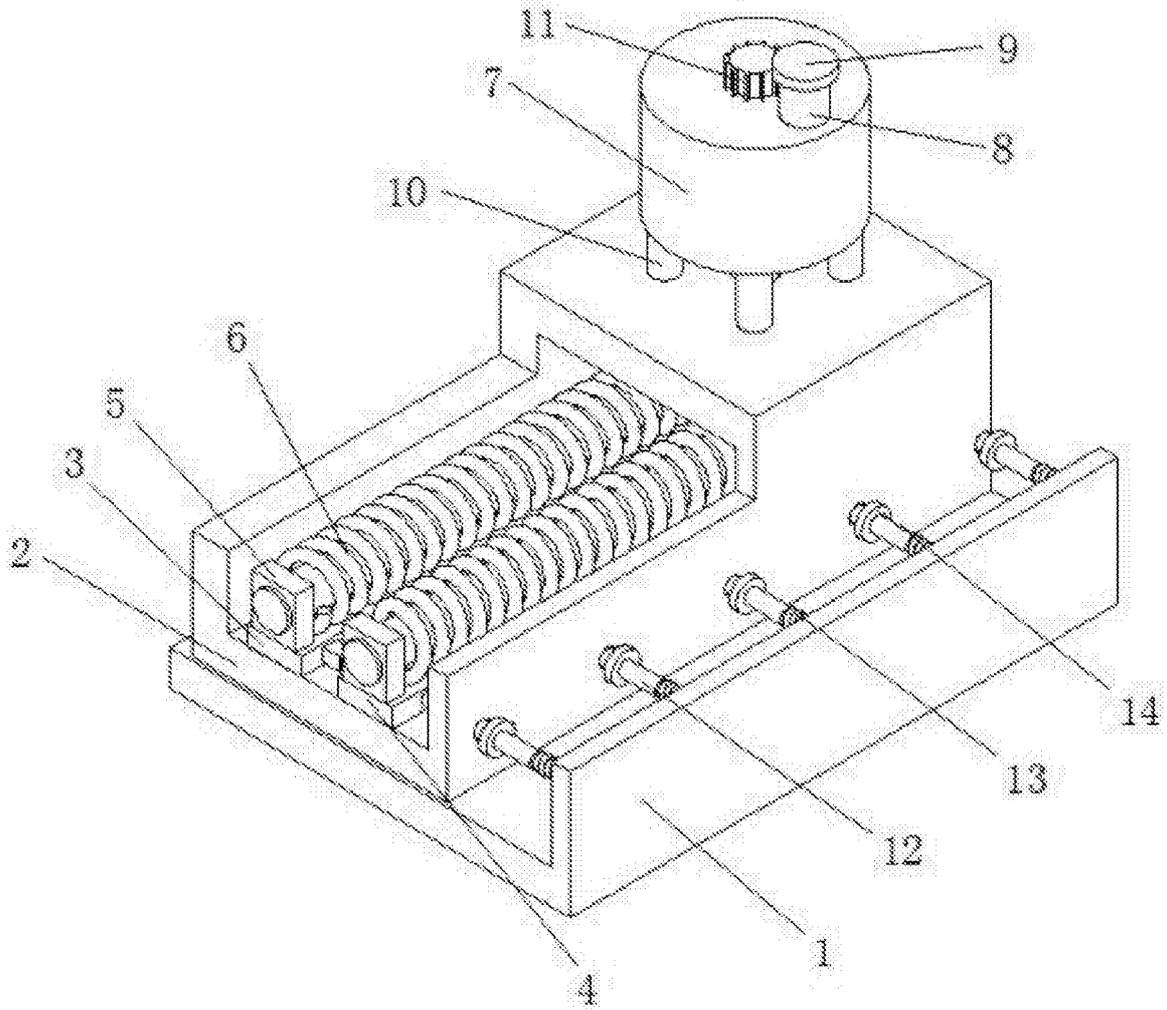


图 1

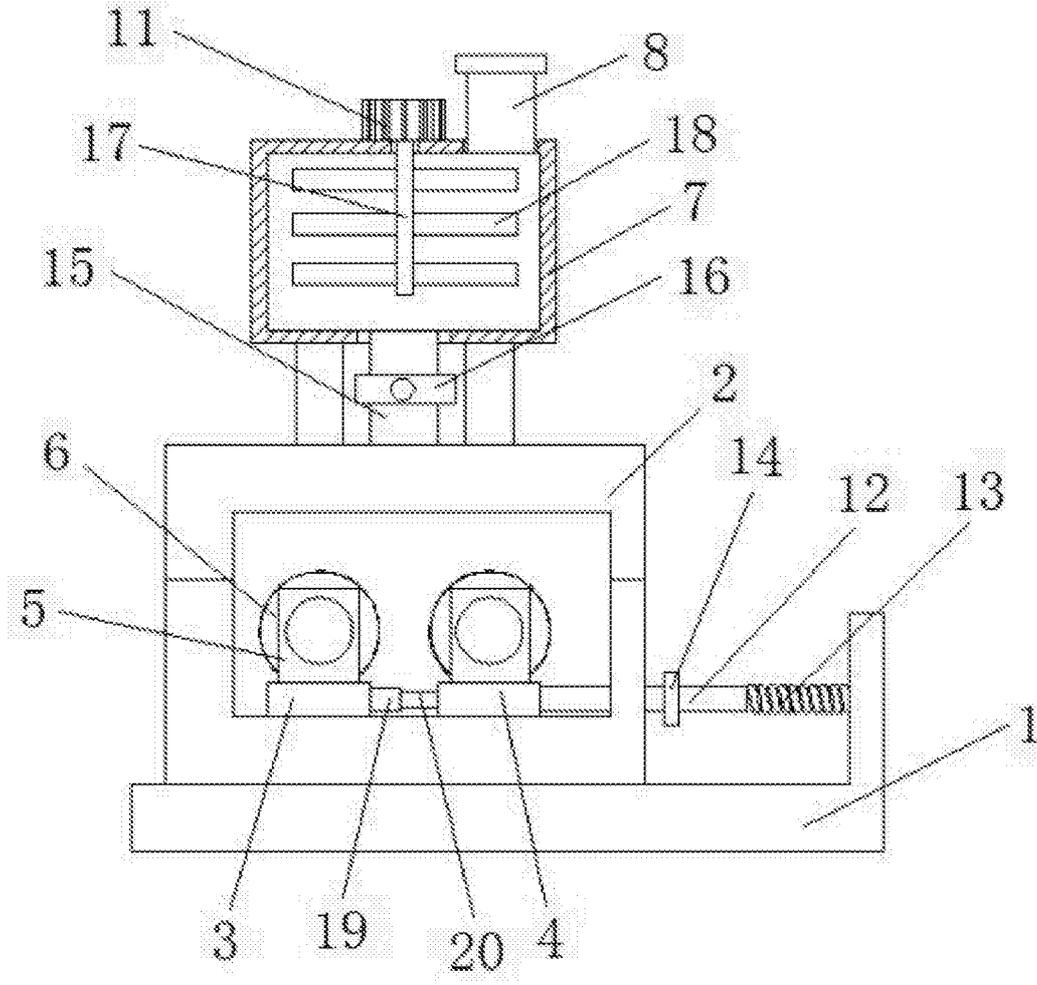


图 2