



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221822601 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 11

(21) 申请号 202420114700.2

(22) 申请日 2024.01.16

(73) 专利权人 成都格调服饰有限公司

地址 610000 四川省成都市温江区海峡两岸
产业开发园新华大道二段199号

(72) 发明人 尹建

(74) 专利代理机构 重庆上义众和专利代理事务
所(普通合伙) 50225

专利代理师 孙人鹏

(51) Int. Cl.

D06F 81/08 (2006.01)

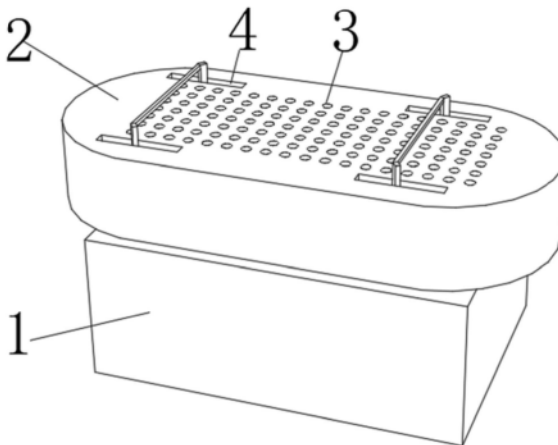
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种服装生产线

(57) 摘要

本实用新型涉及服装生产线技术领域,具体为一种服装生产线,包括:箱体和操作台,箱体的上表面处设置有操作台,操作台的上表面处开设有数个间距相同的圆形孔洞,操作台的上表面处开设有矩形槽,操作台内部的弧面上设置有U型板,U型板的上表面处设置有U型框,与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本新型实用结构合理,改变了在拐角固定容易出现脱线的情况,采用按压的方式固定,使得固定的更加全面,且不会出现固定不牢或者对衣物造成损伤的情况。



1.一种服装生产线,包括:箱体(1)和操作台(2),其特征在于:所述箱体(1)的上表面处设置有操作台(2),所述操作台(2)的上表面处开设有数个间距相同的圆形孔洞(3),所述操作台(2)的上表面处开设有矩形槽(4),所述操作台(2)内部的弧面上设置有U型板(5),所述U型板(5)的上表面处设置有U型框(6);

所述U型框(6)上端的弧面上开设有缺口(7),所述U型框(6)内部的底表面处设置有移动块(8);

所述U型框(6)内部的底表面处卡设有滑槽(9),所述移动块(8)的向下表面处安装有移动板(10),所述移动块(8)朝向的所述缺口(7)的垂面处安装有一对矩形板(11),所述矩形板(11)的垂面处贯穿设置有圆柱杆(12),所述圆柱杆(12)的弧面上设置有贯穿的矩形杆(13);

所述矩形杆(13)远离圆柱杆(12)的垂面处设置有圆柱块(14),所述圆柱块(14)两侧的垂面处均安装有弯管(15);

所述弯管(15)的弧面上滑动连接着圆柱筒(16),所述圆柱筒(16)下端的弧面上设置有一对连接件(17),所述连接件(17)的下表面处连接着转轴(18),所述转轴(18)的弧面上设置有被贯穿的固定板(19),所述固定板(19)朝向连接件(17)的垂面处开设有半圆环缺口(20),所述连接件(17)靠近半圆环缺口(20)的垂面处设置有限位杆(21),所述转轴(18)远离连接件(17)的末端处设置有电机(22);

所述弯管(15)末端的弧面上设置有支撑杆(23),一对所述支撑杆(23)之间设置有按压片(24)。

一种服装生产线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产线技术领域,具体为一种服装生产线。

背景技术

[0002] 服装生产泛指纺织业中的服装生产加工过程,包含设计、裁剪、缝纫、尺寸定型及包装等过程,服装熨烫台是用于服装制作过程中熨烫服装的一种台面,可以对面料进行熨烫,也可以对半成品和完成品的服装进行熨烫,是服装制作过程中不可缺少的一项工艺。

[0003] 例如:CN202123191033.3一种服装生产线用熨烫台,该服装生产线用熨烫台,冷却机构,冷却机构设置有两个,设置于固定操作台机构上,用于对熨烫完的衣物冷却定型,两个冷却机构均包括:三个吹风扇、冷却管和支撑架,冷却管的一侧外壁均固定连接于操作台的一侧内表壁上。

[0004] 但在该专利中的固定装置只能固定衣物的四个拐角,在固定方面也不是很全面,且在吹干过程中,很容易对衣物被固定的地方造成损伤和脱线的情况,就需要一种固定结构稳定且不会对衣物造成损伤的熨烫台。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种服装生产线,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装生产线,包括:箱体和操作台,所述箱体的上表面处设置有操作台,所述操作台的上表面处开设有数个间距相同的圆形孔洞,所述操作台的上表面处开设有矩形槽,所述操作台内部的弧面上设置有U型板,所述U型板的上表面处设置有U型框。

[0007] 优选地,所述U型框上端的弧面上开设有缺口,所述U型框内部的底表面处设置有移动块。

[0008] 优选地,所述U型框内部的底表面处卡设有滑槽,所述移动块的向下表面处安装有移动板,所述移动块朝向的所述缺口的垂面处安装有一对矩形板,所述矩形板的垂面处贯穿设置有圆柱杆,所述圆柱杆的弧面上设置有贯穿的矩形杆。

[0009] 优选地,所述矩形杆远离圆柱杆的垂面处设置有圆柱块,所述圆柱块两侧的垂面处均安装有弯管。

[0010] 优选地,所述弯管的弧面上滑动连接着圆柱筒,所述圆柱筒下端的弧面上设置有一对连接件,所述连接件的下表面处连接着转轴,所述转轴的弧面上设置有被贯穿的固定板,所述固定板朝向连接件的垂面处开设有半圆环缺口,所述连接件靠近半圆环缺口的垂面处设置有限位杆,所述转轴远离连接件的末端处设置有电机。

[0011] 优选地,所述弯管末端的弧面上设置有支撑杆,一对所述支撑杆之间设置有按压片。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本新型实用结构合理,改变了在拐角

固定容易出现脱线的情况,采用按压的方式固定,使得固定的更加全面,且不会出现固定不牢或者对衣物造成损伤的情况。

附图说明

[0013] 图1为本实用整体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型操作台内部结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型U型框内部结构示意图。

[0016] 图4为本实用固定板处结构示意图。

[0017] 图中:1、箱体;2、操作台;3、圆形孔洞;4、矩形槽;5、U型板;6、U型框;7、缺口;8、移动块;9、滑槽;10、移动板;11、矩形板;12、圆柱杆;13、矩形杆;14、圆柱块;15、弯管;16、圆柱筒;17、连接件;18、转轴;19、固定板;20、半圆环缺口;21、限位杆;22、电机;23、支撑杆;24、按压片。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1至图4,本实用新型提供一种技术方案:一种服装生产线,包括:箱体1和操作台2,箱体1的上表面处设置有操作台2,操作台2时空心的,操作台2的上表面处开设有数个间距相同的圆形孔洞3,操作台2的上表面处开设有矩形槽4,使得按压片24可以正常的进行升降移动,操作台2内部的弧面上设置有U型板5,提供了支撑,U型板5的上表面处设置有U型框6。

[0020] 进一步地,U型框6上端的弧面上开设有缺口7,U型框6内部的底表面处设置有移动块8,且移动块8与U型框6内环的弧面处留有细缝。

[0021] 进一步地,U型框6内部的底表面处卡设有滑槽9,移动块8的向下表面处安装有移动板10,且移动板10处于滑槽9内,且移动板10的下表面处安装有滚珠,移动块8朝向的缺口7的垂面处安装有一对矩形板11,矩形板11的垂面处贯穿设置有圆柱杆12,圆柱杆12的弧面上设置有贯穿的矩形杆13,且矩形杆13与一对矩形板11的相交处设置有轴承,使其可以正常的进行画弧运动。

[0022] 进一步地,矩形杆13远离圆柱杆12的垂面处设置有圆柱块14,圆柱块14两侧的垂面处均安装有弯管15。

[0023] 进一步地,弯管15的弧面上滑动连接着圆柱筒16,且圆柱筒16与弯管15之间留有细缝,二者不是固定关系,圆柱筒16下端的弧面上设置有一对连接件17,连接件17的下表面处连接着转轴18,转轴18的弧面上设置有被贯穿的固定板19,且转轴18与固定板19的相交处设置轴承,固定板19朝向连接件17的垂面处开设有半圆环缺口20,连接件17靠近半圆环缺口20的垂面处设置有限位杆21,转轴18远离连接件17的末端处设置有电机22。

[0024] 进一步地,弯管15末端的弧面上设置有支撑杆23,一对支撑杆23之间设置有按压

片24。

[0025] 工作原理：在要固定衣物时，先将衣物放置在操作台2的上表面处，然后启动电机22，使得转轴18进行旋转，当转轴18向着左侧旋转时，矩形杆13就会向前进行移动，且弯管15会通过圆柱筒16滑动，使得弯管15末端处的支撑杆23进行升降运动，然后就通过按压片24将衣物按住，在吹完之后，在启动电机22，使得转轴18即可。

[0026] 最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对其限制；尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，本领域的普通技术人员应当理解：其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换；而这些修改或者替换，并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

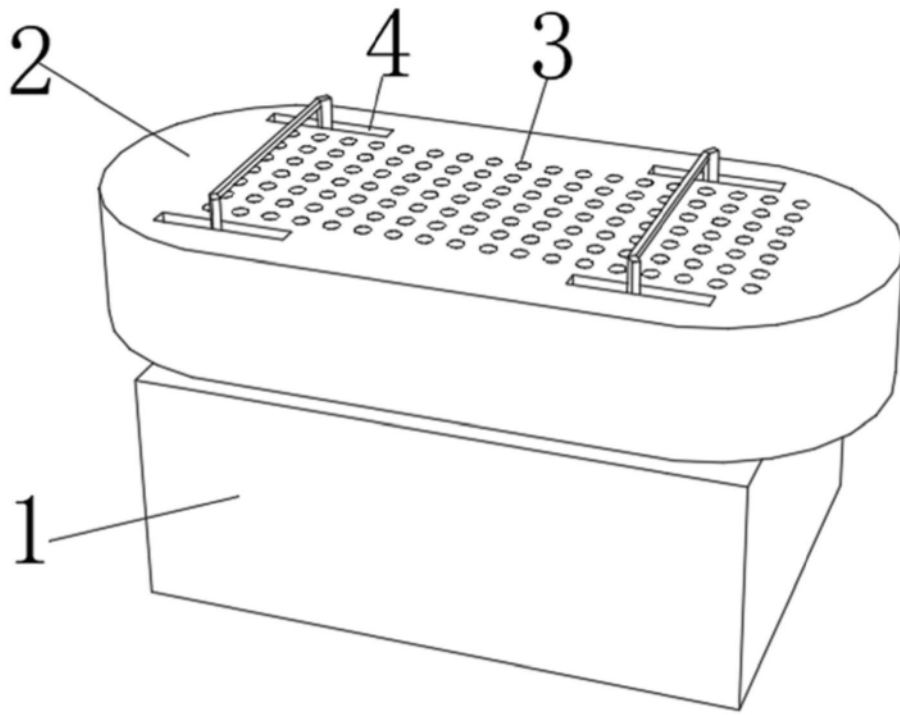


图1

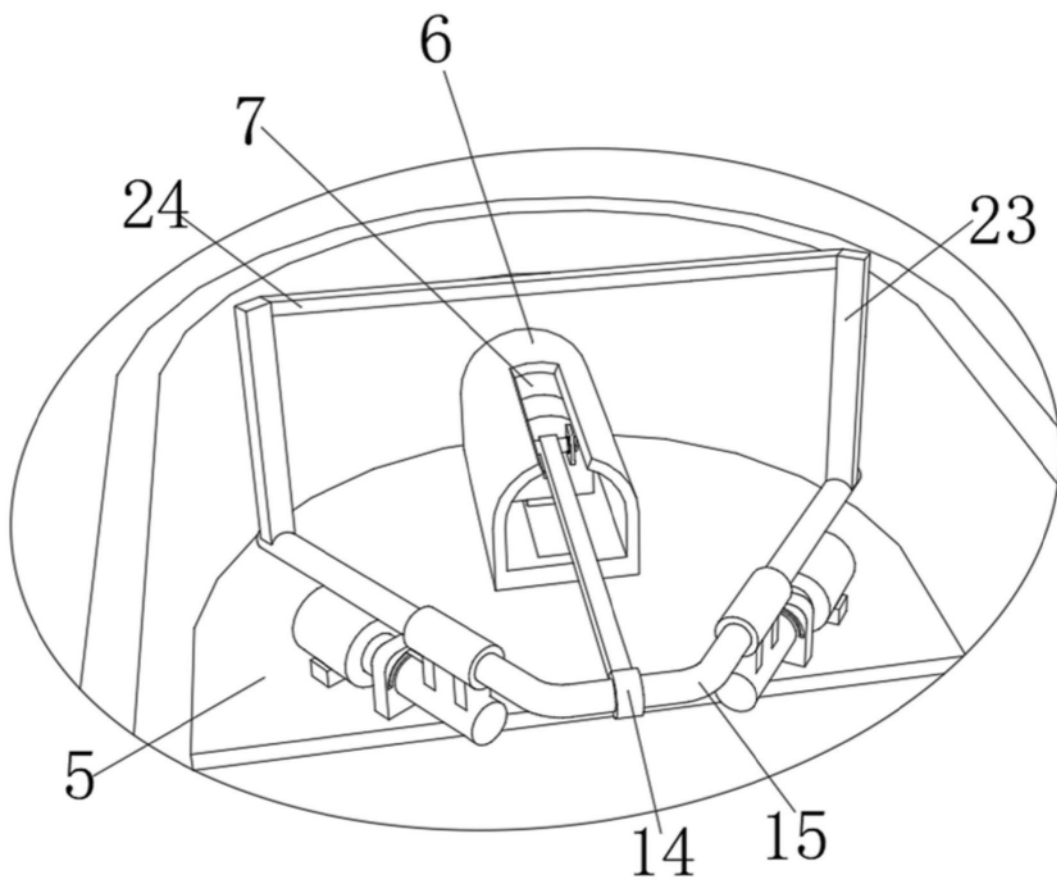


图2

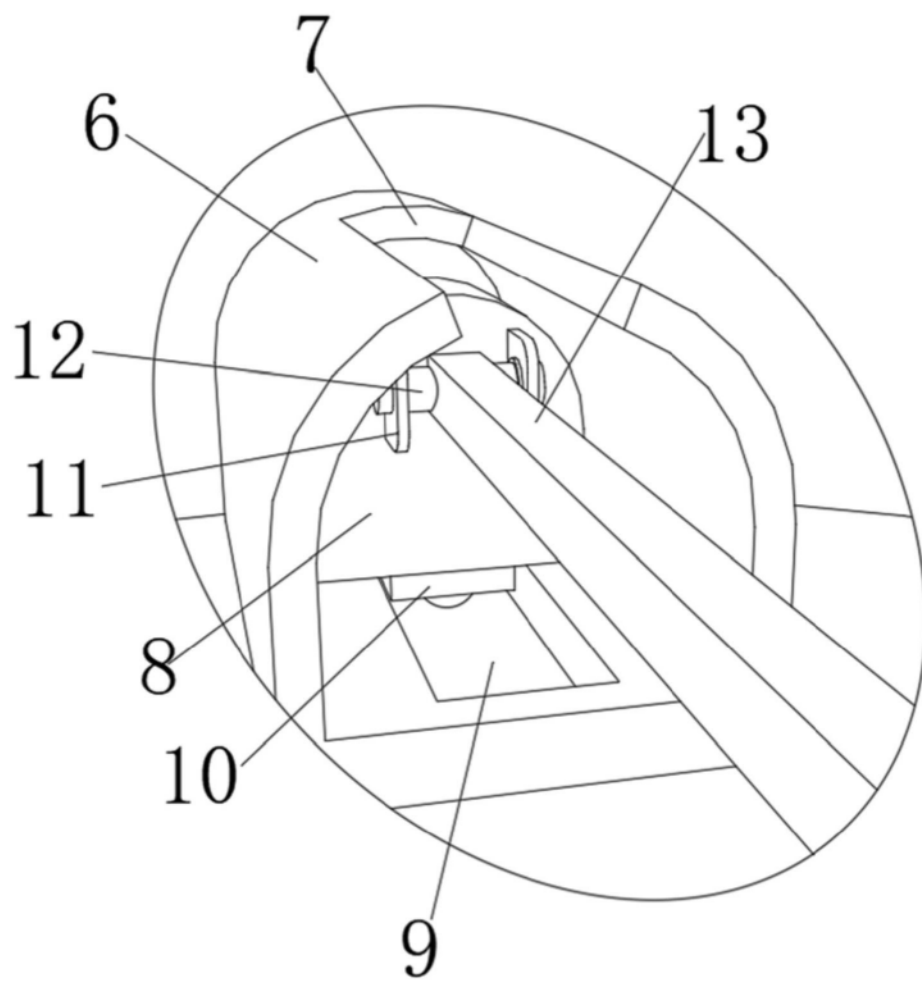


图3

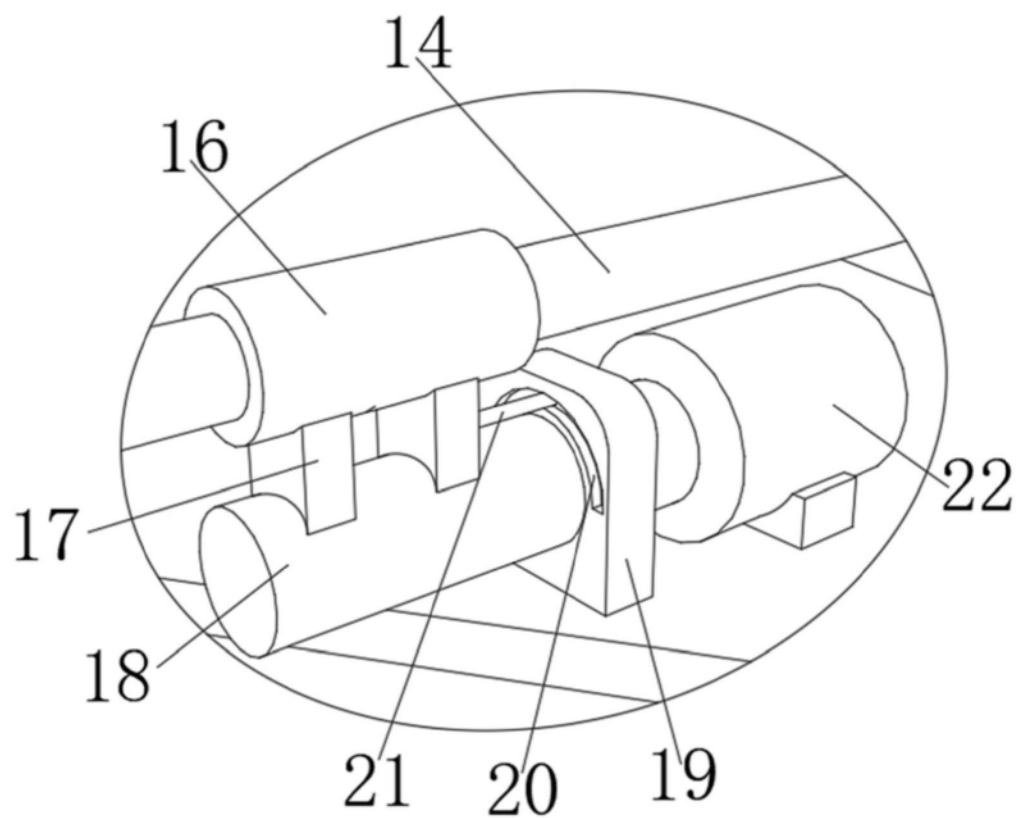


图4