



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205904791 U

(45)授权公告日 2017. 01. 25

(21)申请号 201620370944.2

(22)申请日 2016.04.27

(73)专利权人 重庆师范大学

地址 401331 重庆市沙坪坝区大学城重庆
师范大学虎溪校区计算机与信息科学
学院

(72)发明人 蒋明宇

(74)专利代理机构 重庆为信知识产权代理事务
所(普通合伙) 50216

代理人 余锦曦

(51)Int.Cl.

B24B 5/36(2006.01)

B24B 5/35(2006.01)

B24B 47/12(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

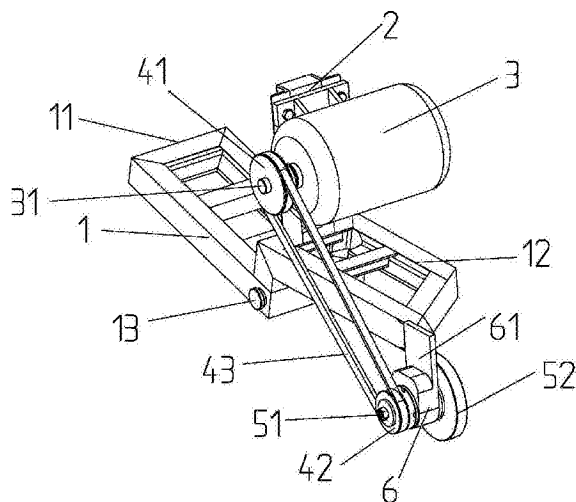
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头

(57)摘要

本实用新型公开了一种铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头,包括支架体,该支架体包括互成角度设置的第一支架和第二支架,所述第一支架上穿设有转动轴,所述第二支架上通过传动机构连接有砂轮装置和对该砂轮装置进行驱动的电机。以上技术方案的铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头,支架体能够绕转动轴转动,且第一支架和第二支架互成角度的设置,使磨锅机浮动磨头在工作时能够按照铁锅的结构进行移动磨削,而不用单独进行调整以适应锅型,同时采用电机直接对砂轮装置进行驱动,大大提高了磨削精度和效率,且结构简单,使用方便。



1. 一种铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头,包括支架体(1),其特征在于:该支架体(1)包括互成角度设置的第一支架(11)和第二支架(12),所述第一支架(11)上穿设有转动轴(13),所述第二支架(12)上通过传动机构连接有砂轮装置(5)和对该砂轮装置(5)进行驱动的电(3)。

2. 根据权利要求1所述的铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头,其特征在于:所述砂轮装置(5)包括砂轮轴(51)和套设在该砂轮轴(51)上的砂轮(52)。

3. 根据权利要求2所述的铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头,其特征在于:所述传动机构包括穿设在电机输出轴(31)上的第一皮带轮(41)、穿设在砂轮轴(51)上的第二皮带轮(42),第一皮带轮(41)和第二皮带轮(42)之间通过皮带(43)连接。

4. 根据权利要求2或3所述的铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头,其特征在于:所述砂轮轴(51)上还穿设有轴承座(6),该轴承座(6)上的伸出部(61)与第二支架(12)的端部固定连接。

5. 根据权利要求4所述的铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头,其特征在于:所述电机(3)固定在固定座(2)上,固定座(2)固定在第二支架(12)上。

铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头,属于锅具生产设备技术领域。

背景技术

[0002] 铁锅是每个家庭必备的生活用品,铁锅的生产流程包括生产成型和抛光打磨等关键步骤,尤其是抛光打磨环节,直接影响一个铁锅的使用舒适性和安全性,而在抛光打磨过程中用到的浮动磨头就尤为重要。现有的磨锅机浮动磨头是采用人工手压的方式进行打磨,由于人手工无法实现与铁锅材质硬度刚好相平衡的用力,需要来回进行重复,造成劳动强度大,效率低。

实用新型内容

[0003] 为解决以上技术问题,本实用新型提供一种结构简单、磨削精度高且可靠的铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头。

[0004] 其技术方案如下:

[0005] 一种铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头,包括支架体,该支架体包括互成角度设置的第一支架和第二支架,所述第一支架上穿设有转动轴,所述第二支架上通过传动机构连接有砂轮装置和对该砂轮装置进行驱动的电机。

[0006] 采用上述结构,一方面,采用电机直接对砂轮进行驱动,效率高,另一方面支架体能够绕转动轴转动,且第一支架和第二支架互成角度的设置,使磨锅机浮动磨头在工作时能够按照铁锅的结构进行移动磨削,而不用单独进行调整以适应锅型,同时也提高了磨削精度。

[0007] 作为优选,所述砂轮装置包括砂轮轴和套设在该砂轮轴上的砂轮。

[0008] 作为优选,所述传动机构包括穿设在电机输出轴上的第一皮带轮、穿设在砂轮轴上的第二皮带轮,第一皮带轮和第二皮带轮之间通过皮带连接。

[0009] 作为优选,所述砂轮轴上还穿设有轴承座,该轴承座上的伸出部与第二支架的端部固定连接。

[0010] 作为优选,所述电机固定在固定座上,固定座固定在第二支架上。

[0011] 有益效果:

[0012] 以上技术方案的铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头,支架体能够绕转动轴转动,且第一支架和第二支架互成角度的设置,使磨锅机浮动磨头在工作时能够按照锅的结构进行移动磨削,而不用单独进行调整以适应锅型,同时采用电机直接对砂轮装置进行驱动,大大提高了磨削精度和效率,且结构简单,使用方便。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合实施例和附图对本实用新型作进一步说明。

[0015] 如附图1所示的一种铸铁锅外型面自动磨削浮动磨头,包括支架体1,该支架体1包括互成角度设置的第一支架11和第二支架12,该第一支架11和第二支架12上均设置有加强筋结构,所述第一支架11上穿设有转动轴13,支架体1能够绕该转动轴13转动,所述第二支架12上通过传动机构连接有砂轮装置5和电机3,该砂轮装置5包括砂轮轴51和穿设在该砂轮轴51上的砂轮52,所述电机3固定在固定座2上,固定座2固定在第二支架12上。

[0016] 所述传动机构包括穿设在电机输出轴31上的第一皮带轮41、穿设在砂轮轴51上的第二皮带轮42,第一皮带轮41和第二皮带轮42之间通过皮带43连接。

[0017] 所述砂轮轴51上还穿设有轴承座6,该轴承座6上的伸出部61与第二支架12固定连接。

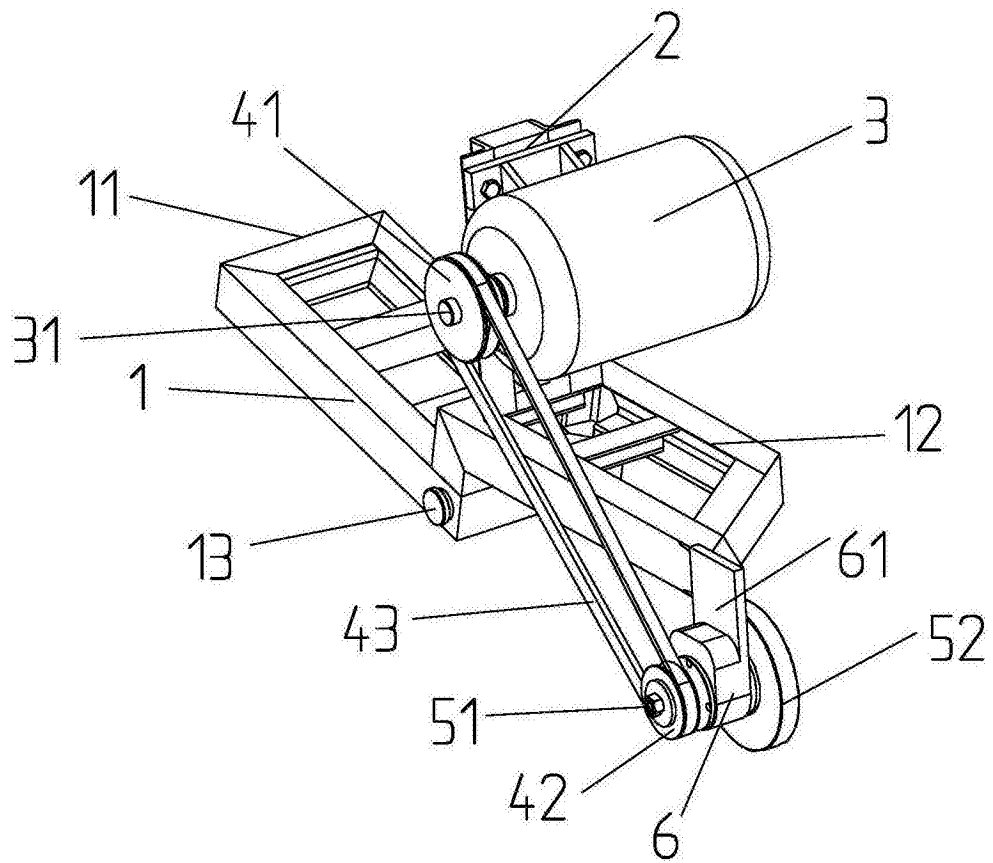


图1