



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203391026 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 15

(21) 申请号 201320330572. 7

B26D 7/06 (2006. 01)

(22) 申请日 2013. 06. 08

(73) 专利权人 魏宏玲

地址 310018 浙江省杭州市下沙高教园区学
源街 68 号

专利权人 沈姝君

化汪淋

李陈慧

(72) 发明人 魏宏玲 沈姝君 化汪淋 李陈慧

苏宜成 王俊

(74) 专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公
司 33109

代理人 尉伟敏

(51) Int. Cl.

B26D 11/00 (2006. 01)

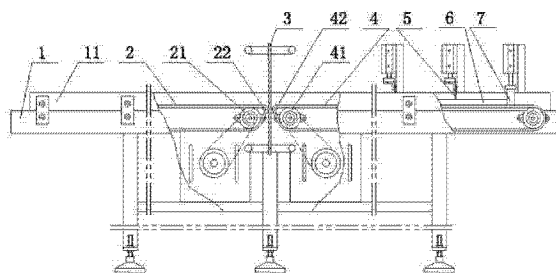
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种连续式豆腐分割机

(57) 摘要

本实用新型提供一种连续式豆腐分割机, 涉及食品加工机械技术领域。它包括机架, 机架的上部设有第一传输带和第二传输带, 第一传输带的一端与第二传输带的一端相接近, 第一传输带和第二传输带之间设有纵向切刀, 第二传输带的上方设有横向切刀。本实用新型解决了现有技术中豆腐成形分割不适应流水线生产的技术问题。本实用新型的有益效果为: 豆腐送上传输带后, 成形切割全部自动完成, 从传输带出来后就是需要的产品, 适合自动化连续生产, 生产效率高。保证每个最终产品的质量统一, 减少原材料损耗, 节约成本。



1. 一种连续式豆腐分割机,它包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)的上部设有第一传输带(2)和第二传输带(4),第一传输带(2)的一端与第二传输带(4)的一端相接近,所述第一传输带(2)和第二传输带(4)之间设有纵向切刀(3),所述第二传输带(4)的上方设有横向切刀(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种连续式豆腐分割机,其特征在于:所述机架(1)设有第一传输棍(21)、第一导辊(22)、第二传输棍(41)和第二导辊(42),第一导辊(22)与第二导辊(42)位置相对应,所述第一传输带(2)通过第一导辊(22)与第一传输棍(21)相连接,所述第二传输带(4)通过第二导辊(42)与第二传输棍(41)相连接。

3. 根据权利要求1或2所述的一种连续式豆腐分割机,其特征在于:第二传输带(4)的端部设有定位板(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种连续式豆腐分割机,其特征在于:所述第一传输带(2)和第二传输带(4)的侧面设有挡板(11)。

一种连续式豆腐分割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工机械技术领域,尤其是涉及一种豆腐成形切割设备的结构。

背景技术

[0002] 在豆腐生产制作过程中,一般是先将豆腐制作为一大整块放置在托盘上,然后将大块豆腐进行成形切割。小型豆腐生产企业对豆腐成形切割方法是:对托盘上的豆腐套上模具,人工用刀具进行分割。人工分割出来的豆腐受到人为因素干扰,大小不一,质量得不到有效保证,浪费严重。另外,人工分割需要增加人手,生产效率低。较大型的豆腐生产企业,采用流水线生产豆腐,豆腐切割是生产流水线上的一环。中国专利授权公告号CN202029158U,授权公告日2011年11月9日,名称为“老豆腐分割装置”的实用新型专利,公开了一种豆腐成形分割装置结构。它包括支架以及平行设置在支架上端的多根滚动轴和固定安装在支架上的分割臂,分割臂上固定安装有多个切割刀片,切割刀片一位于滚动轴上方,切割刀片一与滚动轴相垂直。该实用新型结构使用时,将托盘置于滚动轴上,滚动轴将托盘推到分割臂一下方,切割刀片一将托盘上待分割的豆腐纵向切开,然后将托盘转90度,再将豆腐横向切开。虽然该实用新型比人工分割的豆腐均匀,一致性好,但是不能适应流水线生产,生产效率不高。

发明内容

[0003] 为了解决现有技术中豆腐成形分割不适应流水线生产的技术问题,本实用新型提供一种适应流水线生产的连续式豆腐分割机,达到提高生产效率的目的。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种连续式豆腐分割机,它包括机架,机架的上部设有第一传输带和第二传输带,第一传输带的一端与第二传输带的一端相接近,第一传输带和第二传输带之间设有纵向切刀,第二传输带的上方设有横向切刀。豆腐在连续传动的传输带上面被纵向和横向切割成形,生产效率高。

[0005] 作为优选,机架设有第一传输棍、第一导辊、第二传输棍和第二导辊,第一导辊与第二导辊位置相对应,第一传输带通过第一导辊与第一传输棍相连接,第二传输带通过第二导辊与第二传输棍相连接;缩小第一传输带与第二传输带的接缝。

[0006] 作为优选,第二传输带的端部设有定位板;确保分割成条状的豆腐全部整齐进入第二传输带末端。

[0007] 作为优选,第一传输带和第二传输带的侧面设有挡板;防止豆腐从传输带上掉落,且夹紧豆腐,切割定位准确。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:豆腐送上传输带后,成形切割全部自动完成,从传输带出来后就是需要的产品,适合自动化连续生产,生产效率高。保证每个最终产品的质量统一,减少原材料损耗,节约成本。

附图说明

[0009] 附图 1 为本实用新型实施例的结构示意图。

[0010] 图中：1- 机架；2- 第一传输带；3- 纵向切刀；4- 第二传输带；5- 横向切刀；6- 豆腐；7- 定位板；11- 挡板；21- 第一传输棍；22- 第一导辊；41- 第二传输棍；42- 第二导辊。

具体实施方式

[0011] 下面通过实施例，并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0012] 实施例 1：

[0013] 如图 1 所示，一种连续式豆腐分割机，它包括机架 1。图 1 中：图左侧为机架 1 的前端，图右侧为机架 1 的后端。机架 1 的上部设有第一传输带 2 和第二传输带 4，第一传输带 2 和第二传输带 4 为食品级传输带。第一传输带 2 的一端与第二传输带 4 的一端相接近，第一传输带 2 和第二传输带 4 之间设有纵向切刀 3。第二传输带 4 的前端靠近第一传输带 2 的后端，两个传输带的接缝中设置纵向切刀 3。纵向切刀 3 呈条状，刀刃朝向第一传输带 2 的后端。有若干把纵向切刀 3 沿垂直第一传输带 2 移动的方向一字排列。纵向切刀 3 的数量和两把刀之间的距离由需要分割的豆腐 6 成形后的宽度尺寸而定。机架 1 设有第一传输棍 21、第一导辊 22、第二传输棍 41 和第二导辊 42，第一导辊 22 与第二导辊 42 位置相对应。第一传输带 2 通过第一导辊 22 与第一传输棍 21 相连接，第二传输带 4 通过第二导辊 42 与第二传输棍 41 相连接。第一导辊 22 位于第一传输带 2 的后端，第二导辊 42 位于第二传输带 4 的前端，第一导辊 22 与第二导辊 42 高度相等。包裹在第一导辊 22 外的第一传输带 2 的外表面与包裹在第二导辊 42 外的第二传输带 4 的外表面形成两个传输带的接缝，纵向切刀 3 与第一传输带 2 的外表和第二传输带 4 的外表面不想碰。第二传输带 4 的端部设有定位板 7。定位板 7 位于第二传输带 4 后端部的上表面。定位板 7 长边与第二传输棍 41 的轴向一致，定位板 7 大面积的面与第二传输带 4 的上表面垂直，定位板 7 的下部与第二传输带 4 的上表面留有使得第二传输带 4 移动不会和定位板 7 相摩擦的缝隙。第二传输带 4 的上方设有横向切刀 5。横向切刀 5 呈片状有若干把与定位板 7 平行排列于第二传输带 4 的上方。横向切刀 5 两把刀之间的距离由需要分割的豆腐 6 成形后的长度尺寸而定。第一传输带 2 和第二传输带 4 的侧面设有挡板 11。挡板 11 呈条状，第一传输带 2 和第二传输带 4 的两个侧面各设一条挡板 11。挡板 11 与机架 1 固定连接。

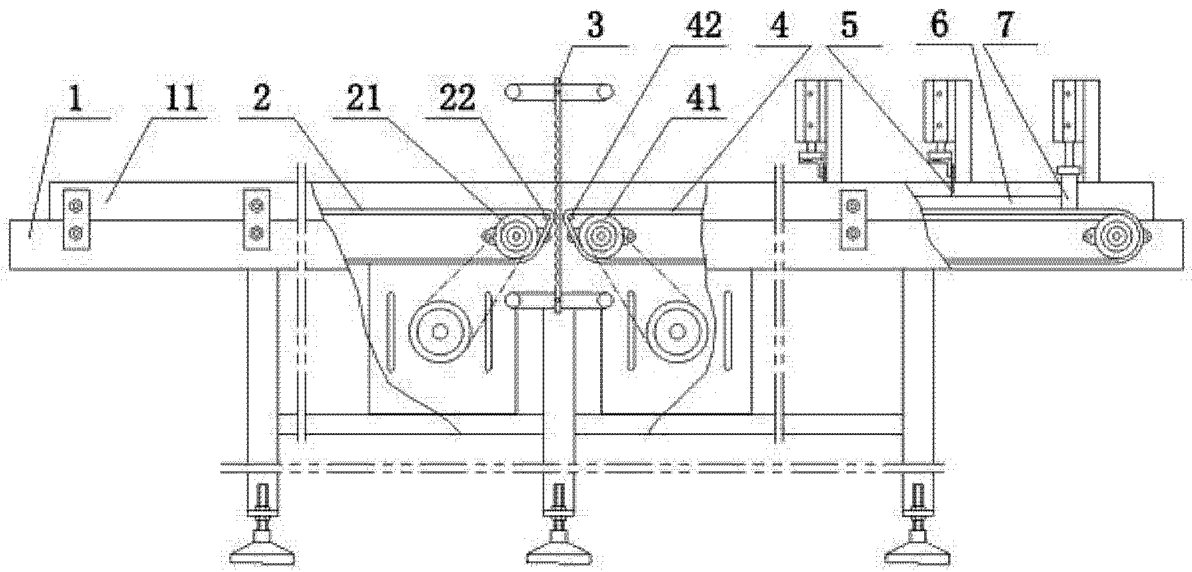


图 1