

18 czerwca 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



C06c, 5/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

78e, 5/08

No 1585.

Kl. 78 ~~64~~

Leo Schabensky
(Wiedeń, Austrija).

Urządzenie do hamowania i do zatrzymywania przy przyrządach do przewijania lontów.

Zgłoszono 7 października 1920 r.

Udzielono 12 lutego 1925 r.

Wynalazek dotyczy urządzenia do hamowania i do zatrzymywania, które może być stosowane z korzyścią przy fabrykacji lontów przy urządzeniach do zwrotnego nawijania.

Lonty doprowadzone, po smołowaniu albo napawaniu, na bębny do suszenia zostają, jak wiadomo, przewinięte na cewki, na które mogą się nawijać tylko lonty określonej długości. Przy tem przewijaniu na cewki często zdarza się, szczególnie gdy większa ilość cewek o- trzymuje lont od jednego bębna, że zwisające pomiędzy bębniem i cewkami lonty, wskutek swego ciężaru, powodują szybsze obracanie się bębna, przez co cewki nie mogą nawijać w równej mierze odwijających się lontów, wskutek czego lonty pomiędzy bębniem i cewką luźno zwisają i przy nawijaniu wytwarzają luźniejsze pierścienie, przez co spowodowana może być niedokładność w długości oddziel-

nych nawojów, co znów może powodować przeszkody w pracy.

Dla uniknięcia powyższej wady należy, aby ruch bębna i cewek był zgodny i aby tylko takie długości lontów były odwijane, które w tym samym czasie mogłyby nawijać się na cewki, to jest żeby zwisające lonty były stale naprężone.

Podług niniejszego wynalazku powyższy cel osiąga się przez odpowiednie hamowanie ruchu bębna podczas przewijania zapomocą specjalnego przyrządu, który jest w ten sposób połączony z urządzeniem do zatrzymywania bębna, że urządzenie hamujące zostaje wykorzystane jednocześnie z przeprowadzonym odręcznie albo zapomocą pedałowej dźwigni, zatrzymaniem ruchu bębna i działa tylko podczas pracy.

Fig. 1, 2 i 3 rysunku przedstawiają w przykładzie wykonania takie hamujące i zatrzymujące urządzenie w widoku bocznym, górnym i końcowym. Fig. 4 i 5 przedstawiają przyrząd hamujący w stanie wyłączonym, czynnym oraz w rozmaitych widokach i przekrojach w zwiększonym rozmiarze.

Bęben *a*, przyjmujący lonty po smołowaniu albo napawaniu, jest napędzany pasem, kiedy ten ostatni zostaje przesunięty przez pasowe widły *b* z luźnego krążka *c* na roboczy krążek *d*, napędzający oś *f* bębna. Widły pasowe są przyłączone do znajdującej się pod działaniem sprężyny *g* dwuramiennej dźwigni *h*, która zostaje utrzymana zapomocą nastawialnego pod wolnym końcem dźwigni drążka *i* w położeniu odpowiednim do nastawiania wideł pasowych. Drążek *i* jest połączony, zapomocą dołączonych dźwigni *j* i *k*, ze znanym w urządzeniach do nawijania lontów samoczynnym wyłączalnym przyrządem *l*, który działa i zatrzymuje bęben, skoro określona długość pokrytego smołą albo napawanego lontu zostaje nawinięta. Prócz tego stosowany jest drążek przestawiany zapomocą pedałowej dźwigni *m* w celu zatrzymania bębna, przy czem dźwignia *m* zapomocą dwuramiennej dźwigni *n* jest połączona bezpośrednio z drążkiem.

Stosuje się jeszcze środki do ręcznego zatrzymaniu i w tym celu oś *h*¹ dźwigni *h*, działającej bezpośrednio na widły pasowe, zostaje o tyle przedłużona, że drugi koniec dźwigni zapomocą uchwytyowego ramienia *h*² osi zajmuje położenie nad pedałową dźwignią *m* i robotnik ręką albo nogą może zatrzymać bęben.

Z pasowymi widłami *b* jest połączony katowo odgięty drążek *o*, łączący się z nieruchomo umieszczonem na pionowej osi *p* ramieniem *p*¹; przedni koniec tej osi unosi przetrzynięte ramię *p*², z którem styka się ramię *q*¹, stykające się pod kątem z trzpieniem *q*² hamującej części *q*, która składa się z płyty, mogącej być naciskana do bocznej powierzchni jednego z kół pośredniego mechanizmu i przez to wywierać hamujące działanie na to

koło, a wraz z nim i na bęben, przez co jego ruchowi jest przeciwstawiony pewien opór i wstrzymuje się luźne zwisanie przebiegających do cewek lontów.

Aby płyta *q* przylegała za pośrednictwem ramienia *q*¹ z położenia na fig. 4 w położenie na fig. 5, jest trzon *q*² przesuwany w stałym łożysku *r* prostopadle do płaszczyzny koła i ulega naciskowi sprężyny *z*, dążącej do odsunięcia hamującej płyty od powierzchni koła, której napięcie jest przez to zatamowane. Kierowane ramię *q*¹ jest utrzymane na najwyższym punkcie skośnej powierzchni *r*¹ u dolnego końca łożyska *r*, przez co trzon musi pozostawać w odciągniętem położeniu. W czasie przekręcenia ramienia przy włączeniu pasowych wideł do roboczego krążka ześlizguje się pas przy skośnej płaszczyźnie i występująca w działanie sprężyna wysuwa trzon i wprowadza płytę hamującą do powierzchni koła.

Wyłączenie hamulca odbywa się niezależnie od tego, czy bęben zatrzymuje się ręcznie, nogą albo samoczynnie.

W powyższy sposób osiąga się zabezpieczenie od nieprawidłowego nawijania cewek i upraszcza się obsługę.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do hamowania i zatrzymywania, szczególnie przy przyrządach do przewijania lontów, znamienne tem, że widły pasowe, przestawialne ręcznie albo zapomocą dźwigni pedałowej, są połączone z samoczynnym przyrządem wyłączalnym zapomocą ciągnącej przesuwać jednocześnie ramię ruchome, jako część znajdującą się pod działaniem sprężyny części hamującej przy skośnej płaszczyźnie, przez co przez przesunięcie pasa na krążek roboczy bęben zostaje zahamowany dla utrzymania w stanie sztywnym przebiegających do cewek lontów.

Leo Schabensky.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig.1.







