



(21) 申请号 202323621672.8

(22) 申请日 2023.12.28

(73) 专利权人 强升智能科技(佛山)有限公司
地址 528000 广东省佛山市南海区桂城街
道平南工业区庆丰围自编1号(住所申
报)

(72) 发明人 唐淑敏

(74) 专利代理机构 广州文衡知识产权代理事务
所(普通合伙) 44535
专利代理师 汤春花

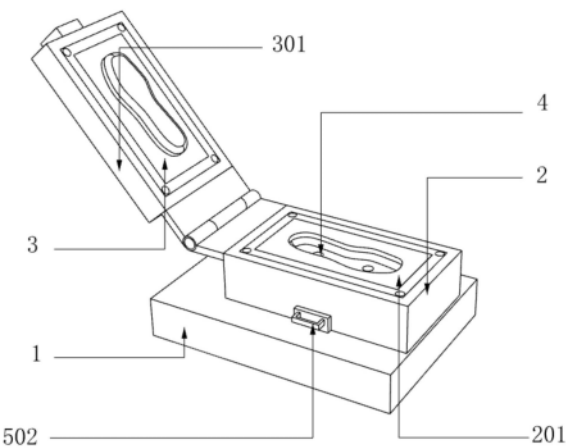
(51) Int.Cl.
B29C 43/36 (2006.01)
B29C 43/50 (2006.01)
B29L 31/50 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称
一种鞋底生产用翻转装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种鞋底生产用翻转装置,包括工作台,所述工作台顶部固定设置有连接箱,且连接箱顶部通过螺丝拧紧固定有下模具,所述连接箱一侧通过销轴转动连接有翻转箱,且翻转箱上设置有上模具。本实用新型的有益效果是:该鞋底生产用翻转装置,通过设置工作台、连接箱、下模具、插口、翻转箱、推杆和斜块的连接关系,鞋底压合成型后,通过转动翻转箱,使上模具与下模具分开,通过向外拉动调节块,使斜块向前移动并挤压挤压口,使连接块向上移动,使得推杆向上移动将位于下模具内成型的鞋底推出,操作简单快捷,方便使用,有利于提高其制作效率。



1. 一种鞋底生产用翻转装置,包括工作台(1),所述工作台(1)顶部固定设置有连接箱(2),且连接箱(2)顶部通过螺丝拧紧固定有下模具(201),所述连接箱(2)一侧通过销轴转动连接有翻转箱(301),且翻转箱(301)上设置有上模具(3);其特征在于,所述连接箱(2)内腔设置有用将加工后的鞋底推出下模具(201)的推动组件,该推动组件包括:

插口(202),其贯穿开设在下模具(201)上;

推杆(4),其外壁滑动插接在插口(202)内;

升降组件,其安装设置在连接箱(2)内腔中,升降组件用于活动改变推杆(4)的位置高度。

2. 根据权利要求1所述的一种鞋底生产用翻转装置,其特征在于,所述升降组件包括:

连接块(401),其固定安装在推杆(4)底部,所述连接块(401)外壁开设有挤压口(402);

斜块(5)其前端插接在挤压口(402)内,且随着斜块(5)移动挤压挤压口(402)内壁。

3. 根据权利要求2所述的一种鞋底生产用翻转装置,其特征在于,所述连接箱(2)内腔开设有连接槽(503),且连接槽(503)内壁活动卡接有挤压板(504),所述挤压板(504)固定安装在斜块(5)外壁。

4. 根据权利要求3所述的一种鞋底生产用翻转装置,其特征在于,所述连接槽(503)内壁固定设置有弹簧条(505),且弹簧条(505)另一端固定设置在挤压板(504)外壁上。

5. 根据权利要求4所述的一种鞋底生产用翻转装置,其特征在于,所述连接箱(2)内腔开设有移动槽(404),所述连接块(401)外壁固定设置有移动块(403),且移动块(403)活动卡接在移动槽(404)内。

6. 根据权利要求5所述的一种鞋底生产用翻转装置,其特征在于,所述斜块(5)外壁固定设置有连接杆(501),且连接杆(501)前端穿过连接箱(2)向连接箱(2)外延伸。

7. 根据权利要求6所述的一种鞋底生产用翻转装置,其特征在于,所述连接杆(501)前端固定设置有调节块(502)。

一种鞋底生产用翻转装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种鞋底生产用翻转装置组件,具体为一种鞋底生产用翻转装置,属于鞋底生产技术领域。

背景技术

[0002] 随着生活水平的不断发展,鞋子的种类越来越多,鞋类制造行业得到了前所未有的发展,鞋主要由鞋面、鞋底、膛底组成,其中鞋底一般通过原料翻转压制而成。

[0003] 在现有技术中,通过将鞋底制作材料投入模具中,并翻转另一侧模具,使另一组模具将其压制成型,使其制作完成,但是现有的鞋底生产用翻转装置在使用过程中存在一定的局限性,由于鞋底翻转压制完成后,鞋底留存在模具内,且模具内壁与鞋底外侧相贴合,使得工作人员难以将其取出,影响其工作效率,且在取出过程中容易造成模具边缘损坏,损坏产品,因此,提出一种鞋底生产用翻转装置以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,一种鞋底生产用翻转装置,包括:

[0005] 工作台,所述工作台顶部固定设置有连接箱,且连接箱顶部通过螺丝拧紧固定有下模具,所述连接箱一侧通过销轴转动连接有翻转箱,且翻转箱上设置有上模具;

[0006] 所述连接箱内腔设置有用用于将加工后的鞋底推出下模具的推动组件,该推动组件包括:

[0007] 插口,其贯穿开设在下模具上;

[0008] 推杆,其外壁滑动插接在插口内;

[0009] 升降组件,其安装设置在连接箱内腔中,升降组件用于活动改变推杆的位置高度。

[0010] 优选的,所述升降组件包括:

[0011] 连接块,其固定安装在推杆底部,所述连接块外壁开设有挤压口;

[0012] 斜块其前端插接在挤压口内,且随着斜块移动挤压挤压口内壁。

[0013] 优选的,所述连接箱内腔开设有连接槽,且连接槽内壁活动卡接有挤压板,所述挤压板固定安装在斜块外壁。

[0014] 优选的,所述连接槽内壁固定设置有弹簧条,且弹簧条另一端固定设置在挤压板外壁上。

[0015] 优选的,所述连接箱内腔开设有移动槽,所述连接块外壁固定设置有移动块,且移动块活动卡接在移动槽内。

[0016] 优选的,所述斜块外壁固定设置有连接杆,且连接杆前端穿过连接箱向连接箱外延伸。

[0017] 优选的,所述连接杆前端固定设置有调节块。

[0018] 本实用新型的有益效果是:

[0019] 该鞋底生产用翻转装置,通过设置工作台、连接箱、下模具、插口、翻转箱、推杆和

斜块的连接关系,鞋底压合成型后,通过转动翻转箱,使上模具与下模具分开,通过向外拉动调节块,使斜块向前移动并挤压挤压口,使连接块向上移动,使得推杆向上移动将位于下模具内成型的鞋底推出,操作简单快捷,方便使用,有利于提高其制作效率。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型下模具结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型连接箱结构剖视图;

[0023] 图4为本实用新型连接块结构示意图;

[0024] 图5为本实用新型连接杆结构示意图。

[0025] 图中:1、工作台;2、连接箱;201、下模具;202、插口;3、上模具;301、翻转箱;4、推杆;401、连接块;402、挤压口;403、移动块;404、移动槽;5、斜块;501、连接杆;502、调节块;503、连接槽;504、挤压板;505、弹簧条。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 本实用新型实施例公开一种鞋底生产用翻转装置,如图1-5所示,包括:

[0028] 工作台1,工作台1顶部固定设置有连接箱2,且连接箱2顶部通过螺丝拧紧固定有下模具201,连接箱2一侧通过销轴转动连接有翻转箱301,且翻转箱301上设置有上模具3,使用者通过将鞋底生产用原料放入下模具201内,通过转动翻转箱301,使上模具3对下模具201进行压合,使鞋底生产用原料在下模具201和上模具3之间成型,便于鞋底的制作;

[0029] 连接箱2内腔设置有用将加工后的鞋底推出下模具201的推动组件,该推动组件包括:

[0030] 插口202,其贯穿开设在下模具201上;

[0031] 推杆4,其外壁滑动插接在插口202内,通过推杆4向上移动,使推杆4向上推动成型的鞋底,使成型的鞋底移出下模具201,方便将其取出;

[0032] 升降组件,其安装设置在连接箱2内腔中,升降组件用于活动改变推杆4的位置高度。

[0033] 升降组件包括:

[0034] 连接块401,其固定安装在推杆4底部,连接块401外壁开设有挤压口402;

[0035] 斜块5其前端插接在挤压口402内,且随着斜块5移动挤压挤压口402内壁,通过斜块5向前移动,使斜块5上表面挤压挤压口402内壁,使得推动连接块401向上移动,通过向上移动的连接块401带动推杆4向上移动,使得将鞋底推出下模具201。

[0036] 连接箱2内腔开设有连接槽503,且连接槽503内壁活动卡接有挤压板504,挤压板504固定安装在斜块5外壁,连接槽503内壁固定设置有弹簧条505,且弹簧条505另一端固定设置在挤压板504外壁上,通过弹簧条505的推动力向后推动挤压板504,使得向后移动的挤

压板504带动斜块5向后移动,使斜块5上表面无法继续挤压挤压口402内壁,通过重力作用力,使连接块401向下移动,使推杆4向下移动,使推杆4得到复位,此时推杆4上表面与上模具3内壁表面齐平,便于鞋底的制作。

[0037] 连接箱2内腔开设有移动槽404,连接块401外壁固定设置有移动块403,且移动块403活动卡接在移动槽404内,通过移动块403在移动槽404内滑动,使连接块401的移动范围和移动路径被限制。

[0038] 斜块5外壁固定设置有连接杆501,且连接杆501前端穿过连接箱2向连接箱2外延伸,连接杆501前端固定设置有调节块502,连接杆501和调节块502用于延伸斜块5的作用点,使得使用者在连接箱2外侧通过拉动调节块502带动连接杆501移动,使斜块5的位置被调节。

[0039] 对于本领域技术人员而言,该鞋底生产用翻转装置,通过设置工作台1、连接箱2、下模具201、插口202、翻转箱301、推杆4和斜块5的连接关系,鞋底压合成型后,通过转动翻转箱301,使上模具3与下模具201分开,通过向外拉动调节块502,使斜块5向前移动并挤压挤压口402,使连接块401向上移动,使得推杆4向上移动将位于下模具201内成型的鞋底推出,操作简单快捷,方便使用,有利于提高其制作效率。

[0040] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

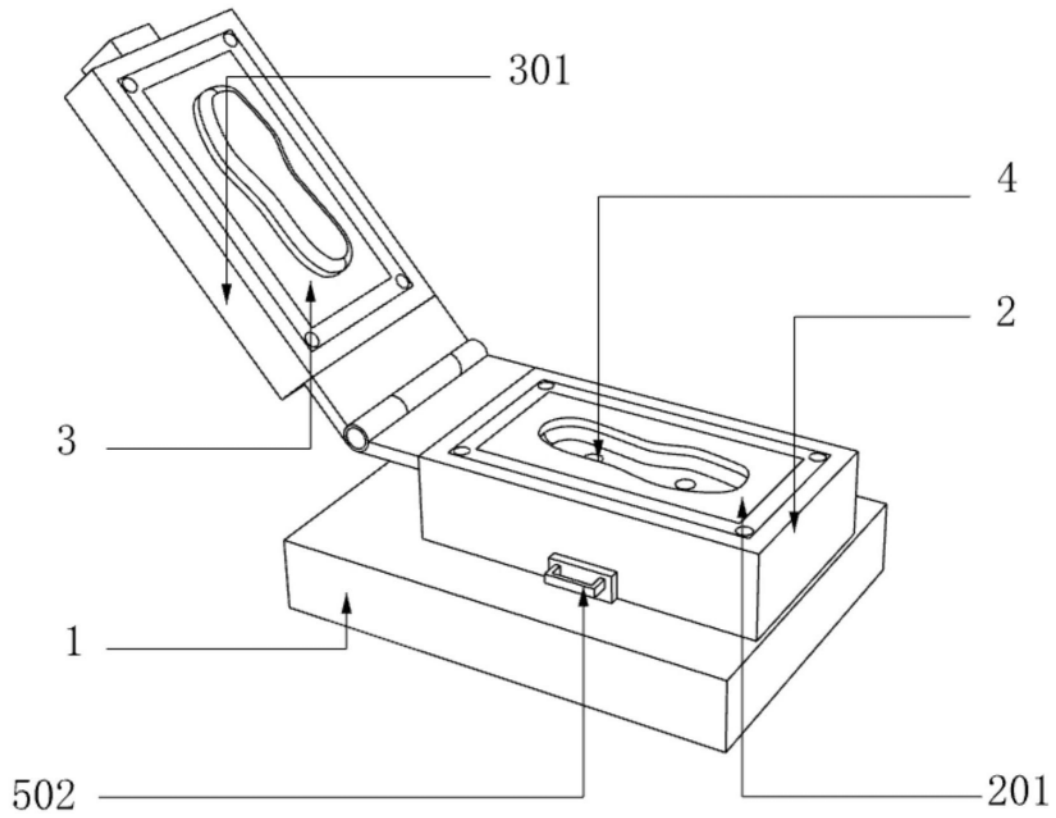


图1

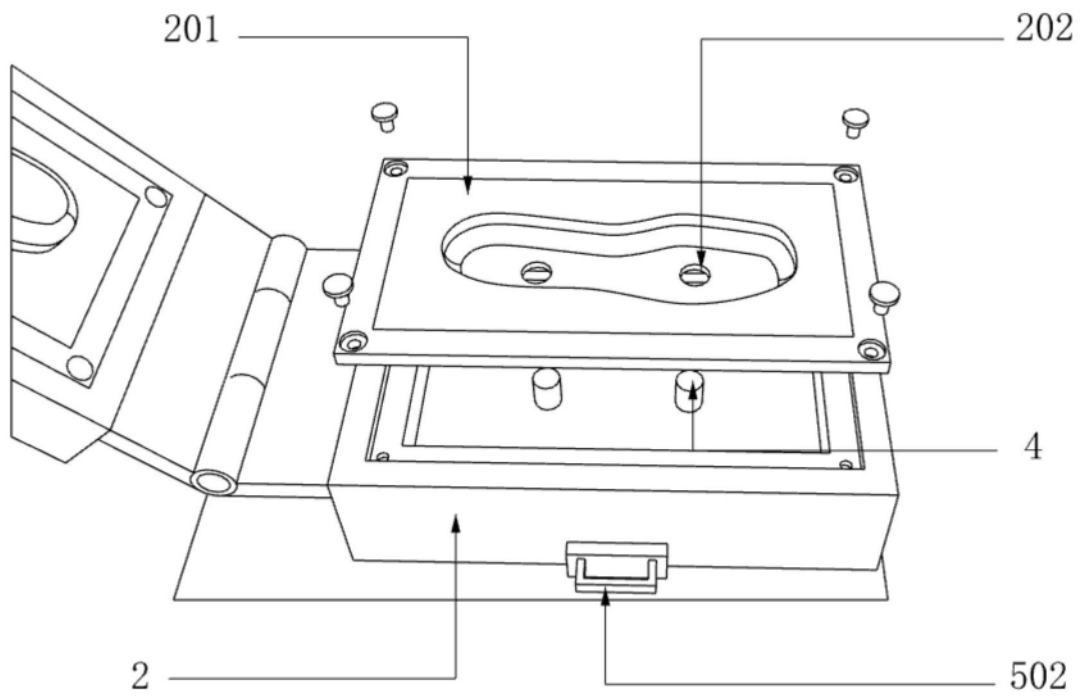


图2

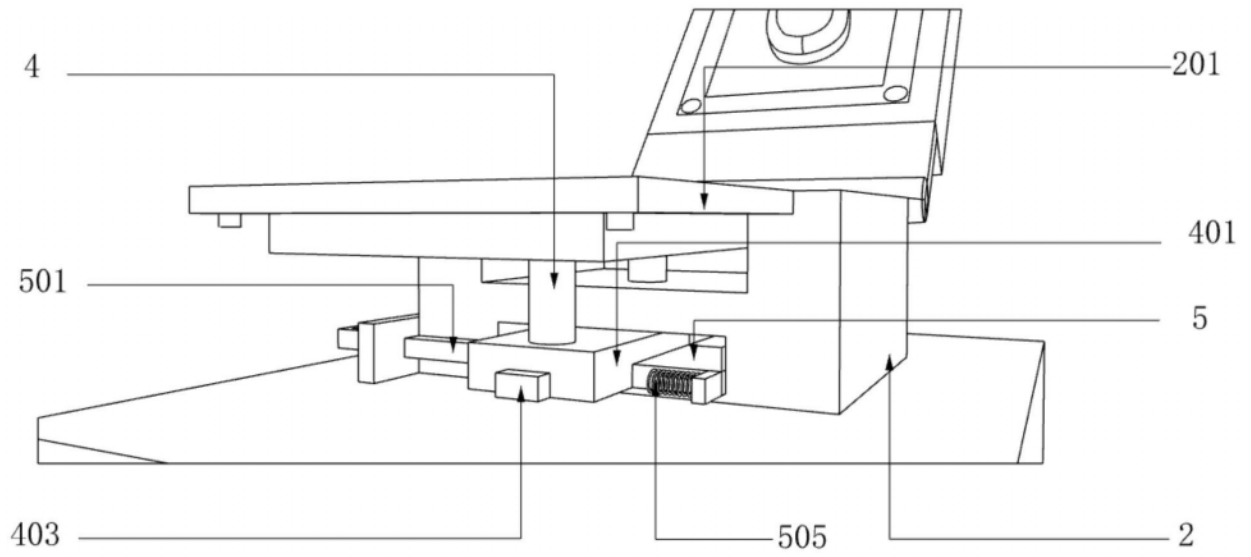


图3

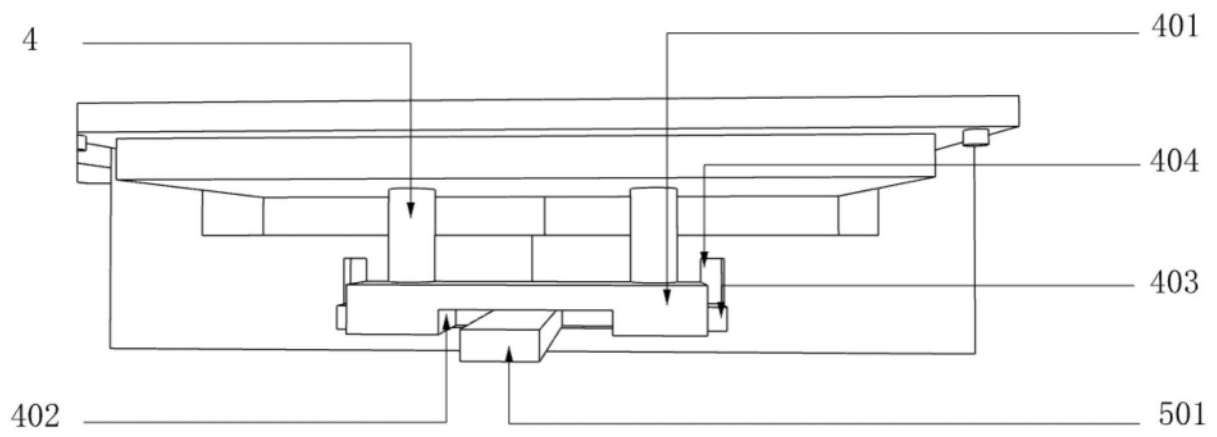


图4

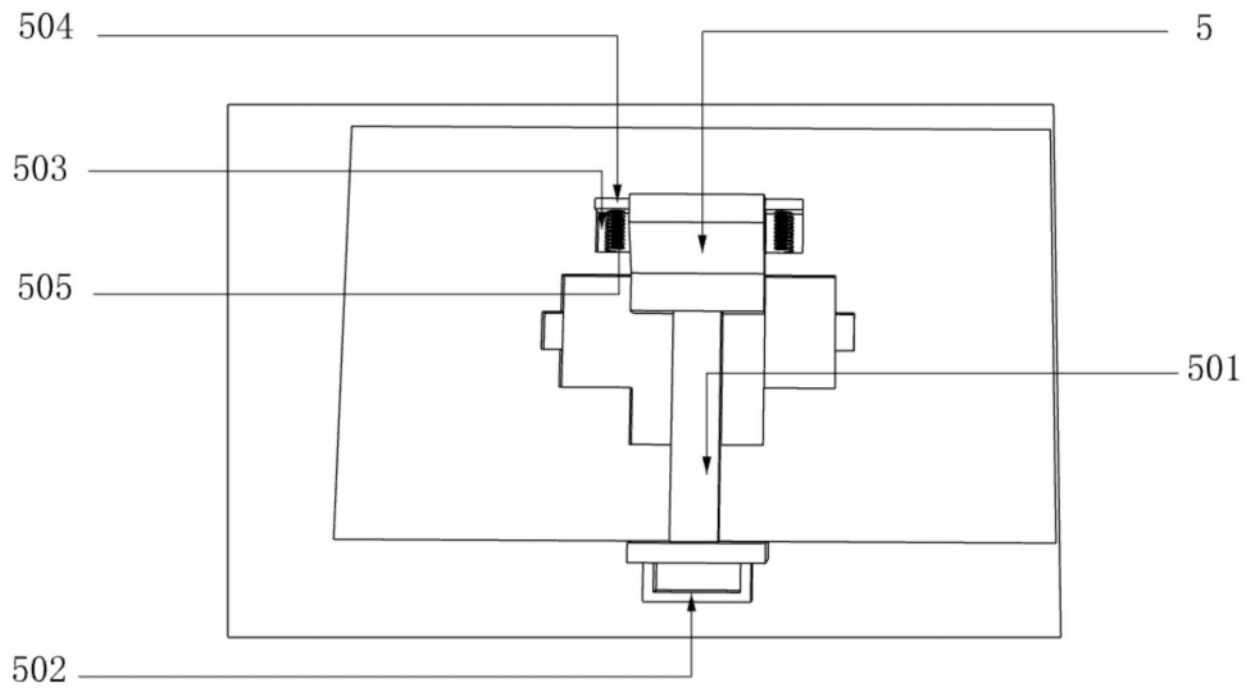


图5