



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203698733 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201420083074. 1

(22) 申请日 2014. 02. 26

(73) 专利权人 三峡大学

地址 443002 湖北省宜昌市大学路 8 号

(72) 发明人 邵伟 唐明 陈国华

(74) 专利代理机构 宜昌市三峡专利事务所

42103

代理人 成钢

(51) Int. Cl.

B65B 35/26 (2006. 01)

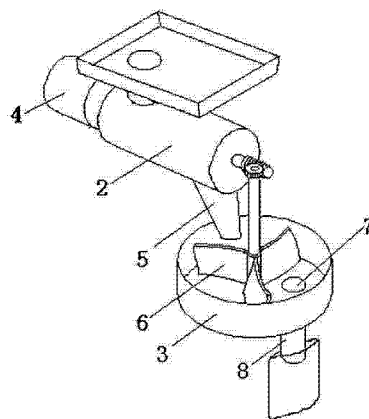
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种休闲食品装袋装置

(57) 摘要

一种休闲食品装袋装置,包括从上至下设置的装料盘、螺杆输送机和分装斗,螺杆输送机由变频电机进行驱动,螺杆输送机一端上方通过送料筒连接装料盘,另一端下方通过卸料管连接到分装斗,分装斗的正上方设有分装刮板,分装刮板通过涡轮和蜗杆连接到螺杆输送机的螺杆,分装斗的底部设有出料口,出料口处连接有装料管。通过将装料盘、螺杆输送机和分装斗由上至下设置,保证了物料的输送流畅性,可以防止物料受损和资源浪费,采用设备进行装料,装袋均匀,且能够大幅提高工作效率。



1. 一种休闲食品装袋装置,其特征在于:包括从上至下设置的装料盘(1)、螺杆输送机(2)和分装斗(3),螺杆输送机(2)由变频电机(4)进行驱动,螺杆输送机(2)一端上方通过送料筒连接装料盘(1),另一端下方通过卸料管(5)连接到分装斗(3),分装斗(3)的正上方设有分装刮板(6),分装刮板通过涡轮和蜗杆连接到螺杆输送机(2)的螺杆,分装斗(3)的底部设有出料口(7),出料口(7)处连接有装料管(8)。

2. 根据权利要求1所述的休闲食品装袋装置,其特征在于:所述分装斗(3)为圆筒形结构,分装刮板(6)由三片叶片组成。

3. 根据权利要求2所述的休闲食品装袋装置,其特征在于:分装刮板的叶片与分装斗(3)的底面成 60° 角。

4. 根据权利要求1-3之一所述的休闲食品装袋装置,其特征在于:所述螺杆输送机(2)、分装斗(3)和分装刮板(6)是采用不锈钢材质制成的螺杆输送机(2)、分装斗(3)和分装刮板(6)。

一种休闲食品装袋装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品加工机械技术领域,涉及一种食品装袋装置,特别适合休闲小食品装袋操作。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高,人们对食品的品质、质量和营养功能的要求也不断提高,对休闲小食品来说,人们向往既要好吃还要有好的营养功能和效果,为此,一些食品生产企业开发出各种各样的休闲小食品以满足市场需求。由于许多休闲小食品取材于动植物材料,本身就不规则,加上休闲小食品的包装都是以小塑料袋为主,其在生产过程中的装袋十分麻烦。现在,多数中小企业都采用原始的人工手工的方式进行休闲小食品的装袋,生产效率较低。因此,有必要引入机械装袋手段加以处理,以提高劳动生产率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种休闲食品装袋装置,结构合理、操作简单,装袋效率高。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:一种休闲食品装袋装置,包括从上至下设置的装料盘、螺杆输送机和分装斗,螺杆输送机由变频电机进行驱动,螺杆输送机一端上方通过送料筒连接装料盘,另一端下方通过卸料管连接到分装斗,分装斗的正上方设有分装刮板,分装刮板通过涡轮和蜗杆连接到螺杆输送机的螺杆,分装斗的底部设有出料口,出料口处连接有装料管。

[0005] 所述分装斗为圆筒形结构,分装刮板由三片叶片组成。

[0006] 分装刮板的叶片与分装斗的底面成 60° 角,使其转动过程中将要包装的食品压入出料口。

[0007] 所述螺杆输送机、分装斗和分装刮板是采用不锈钢材质制成;其质量好,不会对食品带来污染,且容易清洗。

[0008] 通过将装料盘、螺杆输送机和分装斗由上至下设置,保证了物料的输送流畅性,可以防止物料受损和资源浪费,通过变频电机的驱动,装料盘上的休闲小食品通过螺杆输送机送到卸料管,并从管口落入到分装斗中,同时分装刮板也在变频电机的驱动下旋转,不断地将落入到分装斗中休闲小食品刮入装料管中,并落入到下面的包装中进行装袋。

[0009] 附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,本实用新型包括从上至下设置的装料盘 1、螺杆输送机 2 和分装斗 3,螺杆输送机 2 由变频电机 4 进行驱动,螺杆输送机 2 一端上方通过送料筒连接装料盘 1,另

一端下方通过卸料管 5 连接到分装斗 3,分装斗 3 的正上方设有分装刮板 6,分装刮板通过涡轮和蜗杆连接到螺杆输送机 2 的螺杆,分装斗 3 的底部设有出料口 7,出料口 7 处连接有装料管 8;所述分装斗 3 为圆筒形结构,分装刮板 6 由三片叶片组成;分装刮板的叶片与分装斗 3 的底面成 60° 角;所述螺杆输送机 2、分装斗 3 和分装刮板 6 是采用不锈钢材质制成。

[0013] 该装置使用时,将休闲食品放到装料盘 1 上,开动变频电机 4,使装料盘上的食品通过螺杆输送机 2 送到卸料管 5,并从管口落入到分装斗 3 中,同时分装刮板 6 也在变频电机 4 的驱动下旋转,不断地将落入到分装斗 3 中食品刮入装料管 8 中,并落入到下面的包装中进行装袋;装袋时的速度可通过控制变频电机的转速进行调节。

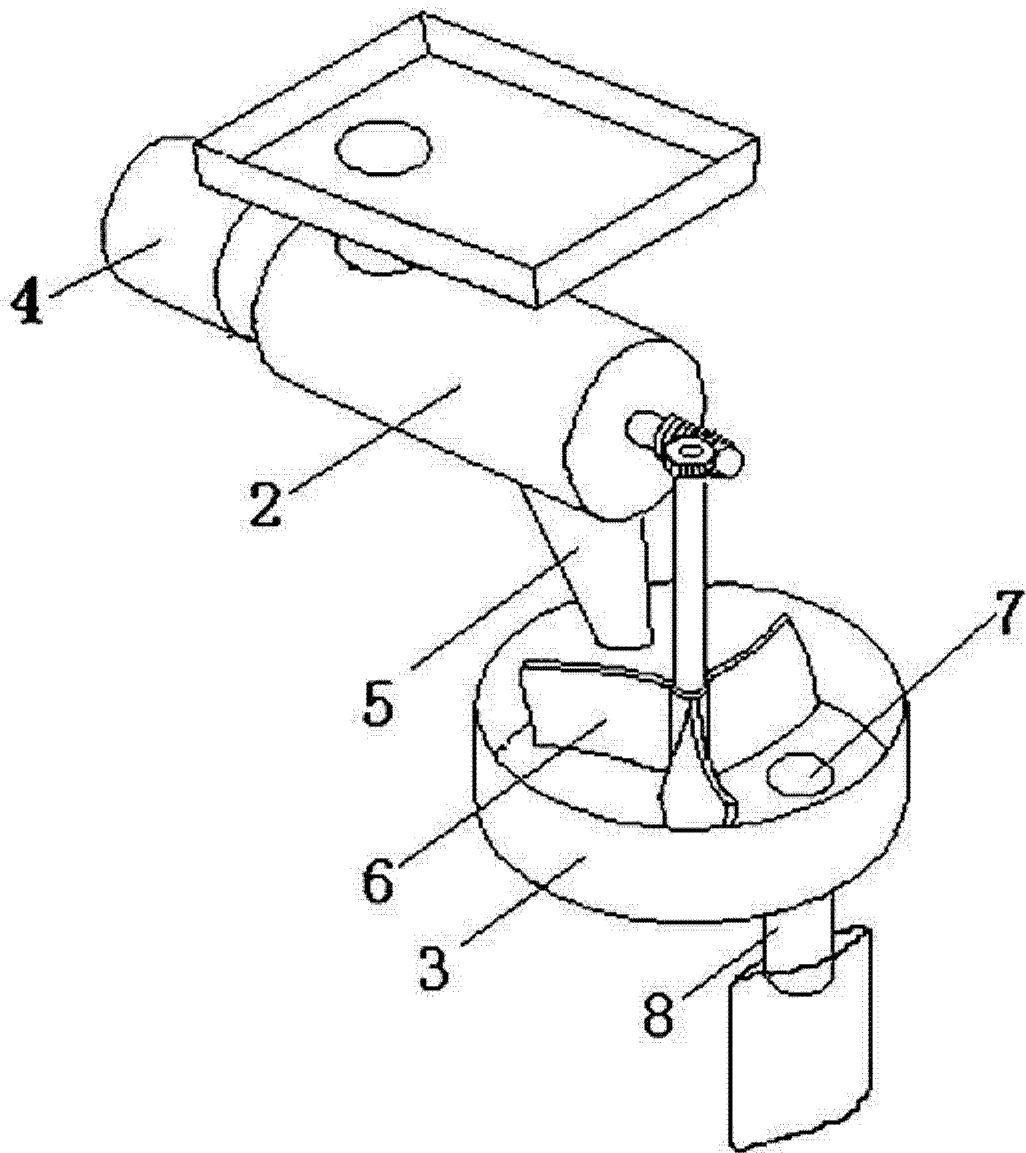


图 1