

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.³
B29C 1/00

(11) 공개번호 특1984-0005384
(43) 공개일자 1984년11월12일

(21) 출원번호	특1983-0003255
(22) 출원일자	1983년07월16일
(30) 우선권주장	8220782 1982년07월17일 영국(GB)
(71) 출원인	부리티쉬 개스 코오포레이션
(72) 발명자	영국 런던시 에스다불유 1브이 3제이엘(SW1V 3JL) 그로스버너 로오드 152 리버밀하우스 로버트 윌리엄 콕스
(74) 대리인	영국 웨스트미드랜드주 솔리힐 센트 버어나드 로오드 188 차순영, 차윤근

심사청구 : 없음

(54) 재료의 열 처리 장치

요약

내용 없음

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

재료의 열 처리 장치

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 따른 주형 조립체의 제1실시예의 개략적인 평단면도.

제2도는 본 발명에 따른 주형 조립체의 제2실시예의 개략적인 부분 측단면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

제품에 직접 열을 전달하거나 제품이 담긴 주형에 열을 전달하기 위한 금속 열전달 조립체를 포함하고, 상기 열전달 조립체는 영구적으로 혹은 작동적으로 분리가능한 방식으로 연결된 다수의 분리된 부분들(24)로 구성되는, 제품의 열처리 장치에 있어서, 상기 각 부분(25)은 뜨거운 가스원으로 부터 뜨거운 불활성 가스를 받아 열전달 조립체 주위로 순환시키도록 서로 폐쇄된 회로를 형성하는 가스 분해통로(20)과, 열전달 조립체내에 혹은 열전달 조립 및 주형 사이에 형성되고 상기 폐쇄된 회로와 통하여 거기에서 뜨거운 가스를 받아 배기 출구로 가스를 보내는 1개 이상의 열 전달 통로(28)을 포함하는 장치.

청구항 2

제1항에 있어서, 가스 분해 통로들은, 서로 정렬되어 상기 폐쇄된 가스회로(14)를 형성하는 조각(10)들 내에 각각보어(12)를 포함하는 것을 특징으로 하는 장치.

청구항 3

제2항에 있어서, 열 전달 통로들은 또한, 가스 분해 보어(12)에서 대기에 이르는 조각(10)내의 보어 혹은 채널(19)를 포함하는 것을 특징으로 하는 장치.

청구항 4

제1항에 있어서, 가스분해 통로는, 조각(24)내의 각 보어(22)내에 동축적으로 수용되고 스페이서(23)에 의해 보어에서 일정간격 떨어진 금속 튜브(20)을 포함하는 것을 특징으로 하는 장치.

청구항 5

제4항에 있어서, 금속 튜브(20)에는, 뜨거운 가스가 튜브(20)주위의 공간(27)로 빠지고 조각(24)에 배치되어 상기 열전달 통로를 형성하는 보어(28)를 거쳐 대기로 빠지게 하는 구멍(26)이 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 장치.

청구항 6

제4항 혹은 5항에 있어서, 스페이서(23)이 상기 튜브(20)주위에 원주상으로 떨어져 배치된 열절연 물질로 된 환상 링(23a)을 포함하는 것을 특징으로 하는 장치.

청구항 7

제4항 혹은 5항에 있어서, 스페이서가 주위의 보어(22)과 점 혹은 선접촉을 하는 스테인레스강과 같은 금속으로 된 환상링(23b)를 포함하는 것을 특징으로 하는 장치.

청구항 8

제1항에 있어서, 열전달 조립체는 상기 폐쇄회로를 형성하도록 서로 연결하게 되어 있는 다수의 중공 파이프(38)를 포함하며, 각 파이프(38)은, 주형(36)의 외측면에 인접하여 설치되고 적어도 하나의 열전달 통로에 형성된 공기 갭(44)에 의해 그 외측면에서 분리된 각 금속판(40)에 부착되고, 파이프(38)의 내부는 상기 파이프(38) 및 상기 판(40)의 구멍(48)을 지나 상기 공기 갭(44)에 연결되는 것을 특징으로 하는 장치.

청구항 9

제8항에 있어서, 조립된 상태에 있어서 파이프(38)이 기밀을 요하지 않는 맞대기 이음 혹은 삽입이음으로 상호 연결되는 장치.

청구항 10

제9항에 있어서, 파이프(38)이 열절연 물질(50)으로 둘러 싸이는 것을 특징으로 하는 장치.

청구항 11

제1항에 있어서, 열전달 조립체는 상기 폐쇄회로를 형성하도록 서로 연결되는 다수의 중공 파이프(56)를 포함하고, 각 파이프(56)는 주형외주에 있는 각 홈(58)에 수용되어, 주형(60)의 외측면(69)에 인접하여 장착되고 적어도 하나의 열전달 통로에 형성된 공기 갭(66,71)에 의해 그 외측면에서 일정거리 떨어진 각 금속판(62)에 강고히 부착하며, 파이프의 내부는 파이프(56)의 구멍(64)를 지나 상기 공기 갭(66,71)에 연결되는 것을 특징으로 하는 장치.

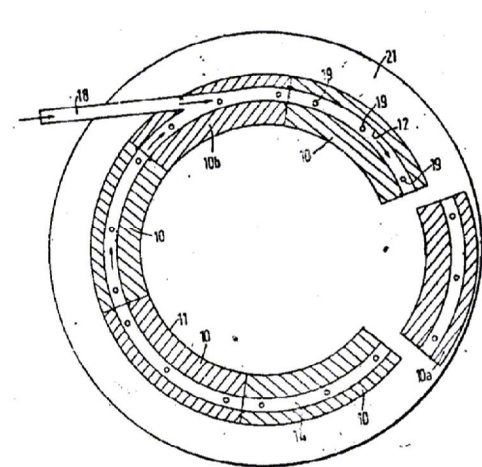
청구항 12

제1항에 있어서, 열전달 조립체는 상기 폐쇄회로를 형성하게 서로 연결되는 다수의 중공 파이프를 포함하고, 각 파이프는 주형 외주에 있는 각 홈에 수용되어, 주형의 외측면에 인접하여 설치되고 상기 적어도 하나의 열전달통로에 형성된 공기 갭에 의해 그 외측면에서 각 금속판으로 부터 일정간격을 이루며, 파이프의 내부는 파이프의 구멍을 지나 상기 공기 갭에 연결되는 것을 특징으로 하는 장치.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2

