(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204653394 U
(45)授权公告日 2015.09.23

(21)申请号 201520347738.5

(22)申请日 2015.05.27

(73)专利权人 富民县垦业畜禽有限公司
地址 650400 云南省昆明市富民县永定街元山村348号

(72)发明人 何朝周 张莉萍 刘燕琼 刘甜甜 何岗榕 司祖宝 沙丽东 杨品

(74)专利代理机构 昆明祥和知识产权代理有限公司 53114
代理人 施建辉

(51)Int.Cl.
A01K 39/012(2006.01)

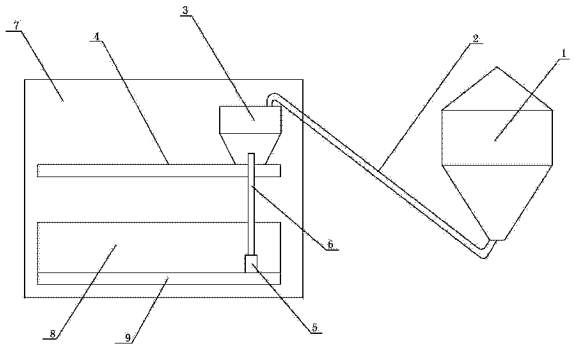
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

养鸡场喂料装置

(57)摘要

一种养鸡场喂料装置，涉及家禽养殖设备。本实用新型的养鸡场喂料装置，与鸡舍内养鸡笼的料槽连接，其特征在于该喂料装置包括轨道、料仓、送料管、料池、加料器以及进料管，轨道设置在养鸡笼上方，沿养鸡笼方向设置；料仓设置在鸡舍外面，料池设置在轨道上并沿轨道滑动；加料器设置在鸡舍料槽上方，送料管的一端与料仓底部连接，另一端设置在料池顶部；料池与加料器之间通过进料管连接。本实用新型的养鸡场喂料装置，利用电机带动螺旋叶片进行上料、加料，当加料完成后，利用饲料自身的阻力和压迫关闭电机，停止加料作业，避免饲料浪费，整个过程中，无需人工进行干预，不但减少了工作量，也避免了人为操作影响鸡的休息。



CN 204653394 U

1. 一种养鸡场喂料装置，与鸡舍（7）内养鸡笼（8）的料槽（9）连接，其特征在于该喂料装置包括轨道（4）、料仓（1）、送料管（2）、料池（3）、加料器（5）以及进料管（6），轨道（4）设置在养鸡笼（8）上方，沿养鸡笼（8）方向设置；料仓（1）设置在鸡舍（7）外面，料池（3）设置在轨道（4）上并沿轨道（4）滑动；加料器（5）设置在鸡舍（7）料槽（9）上方，送料管（2）的一端与料仓（1）底部连接，另一端设置在料池（3）顶部；料池（3）与加料器（5）之间通过进料管（6）连接。

2. 如权利要求 1 所述的养鸡场喂料装置，其特征在于所述的送料管（2）内部设置有电机和旋转轴，旋转轴上固定设置有螺旋叶片，旋转轴利用电机带动旋转，进而带动螺旋叶片做旋转运动。

3. 如权利要求 1 所述的养鸡场喂料装置，其特征在于所述的进料管（6）内部设置有压力开关、电机和旋转轴，压力开关与电机连接，旋转轴上固定设置有螺旋叶片，旋转轴利用电机带动旋转，进而带动螺旋叶片做旋转运动。

4. 如权利要求 1 所述的养鸡场喂料装置，其特征在于所述的加料器（5）与养鸡笼（8）数量相对应，每个养鸡笼（8）分别对应两个加料器（5），两个加料器（5）分别设置在养鸡笼（8）两侧的料槽（9）上方，且加料器（5）的出料口与料槽（9）顶部齐平。

5. 如权利要求 1 所述的养鸡场喂料装置，其特征在于所述的料仓（1）内设置螺旋搅拌器。

养鸡场喂料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家禽养殖设备，尤其是一种自动添加饲料，降低人工操作劳动强度的养鸡场喂料装置。

背景技术

[0002] 目前，适合大量养鸡的方法主要有山地养鸡、塑料大棚养鸡和笼养鸡三种。

[0003] 山地养鸡，以围林野养为主，以五谷杂食和田间地头草虫为食，生产的鸡肉野味十足、营养丰富、安全无公害，并且注重生态保护，控制环境污染，倍受消费者青睐。其优点包括：环境自然，食料成本低，建设房屋少，投资成本低，鸡肉营养丰富。4 个月出栏的土鸡每只鸡食料成本不足 30 元，而土鸡价格较高，虽然长的慢，但成活率高，收益好，同时室外活动范围大，鸡肉肉质好，深得老百姓喜爱，但是管理难度大，只能针对本地土鸡做少量养殖，一般单批在 1000 只以下，不利于大规模养殖。

[0004] 塑料大棚养鸡，是一种投资少、见效快、收益高的养鸡方法，值得在刚开始从事养鸡业、经济条件较差的养鸡户中推广应用，塑料大棚鸡舍的主要材料为普通农用薄膜、竹子或者草帘，这些材料除薄膜外，其它均易获得，可随需随建，不与农争田，且能农牧结合，养鸡肥田。但是大棚养鸡一般在 2000 ～ 3000 只左右，密度较高，导致鸡生长缓慢，而且均是将鸡放在地面养，吃喝拉撒全在棚内，容易孳生病菌，鸡一生病就得用药，这样不仅成本上去了，而且鸡的药物残留大，影响消费者的身体健康，特别是有的养鸡户没有卫生防疫观念，农户之间相互串门，相互看鸡，不消毒，不换衣，一家鸡发病，引起几家鸡同时发病，最后就是大棚养鸡环境差，氨气浓度高，鸡易感染疾病，如果排水设施也不完善，若碰上雨天，雨水会流进棚内，易造成鸡相互挤压而死，并且由于大棚内湿度大，卫生条件差，易导致肉鸡品质差，无人购买。

[0005] 笼养鸡，饲养密度高，饲养条件便于人工控制，保证蛋鸡产蛋率稳定、高产和肉鸡增重快，耗料相对少，节省空间、垫料等，也深受生产者的欢迎。是月子鸡（45 天出栏）的必选。由于笼养鸡的数量非常巨大，每次喂食，消耗的饲料数量非常巨大，如果完全由人工进行添加，工作量非常巨大，并且在添加过程中，部分饲料会洒落在地上，导致浪费，而且人工添加过程中，会产生一定程度的噪音，打扰鸡休息，不利于鸡快速生长。

发明内容

[0006] 本实用新型所要解决的就是现有的笼养鸡方式，由于饲养数目巨大，人工喂料工作量大，容易导致饲料浪费，并且打扰鸡休息的问题，提供一种自动添加饲料，降低人工操作劳动强度的养鸡场喂料装置。

[0007] 本实用新型的养鸡场喂料装置，与鸡舍内养鸡笼的料槽连接，其特征在于该喂料装置包括轨道、料仓、送料管、料池、加料器以及进料管，轨道设置在养鸡笼上方，沿养鸡笼方向设置；料仓设置在鸡舍外面，料池设置在轨道上并沿轨道滑动；加料器设置在鸡舍料槽上方，送料管的一端与料仓底部连接，另一端设置在料池顶部；料池与加料器之间通过进

料管连接。

[0008] 所述的送料管内部设置有电机和旋转轴，旋转轴上固定设置有螺旋叶片，旋转轴利用电机带动旋转，进而带动螺旋叶片做旋转运动，通过螺旋叶片将饲料从料仓输送到料池内。

[0009] 所述的进料管内部设置有压力开关、电机和旋转轴，压力开关与电机连接，旋转轴上固定设置有螺旋叶片，旋转轴利用电机带动旋转，进而带动螺旋叶片做旋转运动，通过螺旋叶片将饲料从料池输送到加料器。

[0010] 所述的加料器与养鸡笼数量相对应，每个养鸡笼分别对应两个加料器，两个加料器分别设置在养鸡笼两侧的料槽上方，且加料器的出料口与料槽顶部齐平。

[0011] 所述的料仓内设置螺旋搅拌器，便于搅拌及混合饲料，以保证笼养鸡的营养。

[0012] 首先将饲料及各种营养物质添加在料仓内部，利用螺旋搅拌器进行搅拌混合，然后开启送料管内的电机，利用旋转轴带动螺旋叶片将料仓内的饲料输送到料池内，可以根据养鸡场设置，增加送料管及料池数量，当养鸡场需要搭建多层时，每层均设置一个料池，分别利用送料管进行输送；饲料通过送料管进入料池，当料池装满后关闭送料管电机，停止送料，然后开启进料管内的电机，利用旋转轴带动螺旋叶片将料池内的饲料输送到加料器内，通过加料器将饲料添加到料槽内，当料槽内饲料加满后，饲料将加料器的出料口堵塞，而进料管持续不断的将饲料输送到加料器内，饲料持续填充加料器内部空间，当加料器内部空间也被填满后堵塞进料管，进料管内的压力开关受到饲料压迫后，自动关闭电机，进料管停止加料，完成加料作业。

[0013] 本实用新型的养鸡场喂料装置，设计科学，结构合理，使用方便，利用电机带动螺旋叶片进行上料、加料，当加料完成后，利用饲料自身的阻力和压迫关闭电机，停止加料作业，避免饲料浪费，在加料过程中，料池沿布置在养鸡笼上方的轨道运行，将养鸡笼两侧的料槽加满，整个过程中，无需人工进行干预，不但减少了工作量，也避免了人为操作影响鸡的休息。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0015] 其中，料仓 1，送料管 2，料池 3，轨道 4，加料器 5，进料管 6，鸡舍 7，养鸡笼 8，料槽 9。

具体实施方式

[0016] 实施例 1：一种养鸡场喂料装置，与鸡舍 7 内养鸡笼 8 的料槽 9 连接，其特征在于该喂料装置包括轨道 4、料仓 1、送料管 2、料池 3、加料器 5 以及进料管 6，轨道 4 设置在养鸡笼 8 上方，沿养鸡笼 8 方向设置；料仓 1 设置在鸡舍 7 外面，料池 3 设置在轨道 4 上并沿轨道 4 滑动；加料器 5 设置在鸡舍 7 料槽 9 上方，送料管 2 的一端与料仓 1 底部连接，另一端设置在料池 3 顶部；料池 3 与加料器 5 之间通过进料管 6 连接。送料管 2 内部设置有电机和旋转轴，旋转轴上固定设置有螺旋叶片，旋转轴利用电机带动旋转，进而带动螺旋叶片做旋转运动，通过螺旋叶片将饲料从料仓 1 输送到料池 3 内。进料管 6 内部设置有压力开关、电机和旋转轴，压力开关与电机连接，旋转轴上固定设置有螺旋叶片，旋转轴利用电机带动

旋转，进而带动螺旋叶片做旋转运动，通过螺旋叶片将饲料从料池 3 输送到加料器 5。加料器 5 与养鸡笼 8 数量相对应，每个养鸡笼 8 分别对应两个加料器 5，两个加料器 5 分别设置在养鸡笼 8 两侧的料槽 9 上方，且加料器 5 的出料口与料槽 9 顶部齐平。料仓 1 内设置螺旋搅拌器，便于搅拌及混合饲料，以保证笼养鸡的营养。

[0017] 首先将饲料及各种营养物质添加在料仓 1 内部，利用螺旋搅拌器进行搅拌混合，然后开启送料管 2 内的电机，利用旋转轴带动螺旋叶片将料仓 1 内的饲料输送到料池 3 内，可以根据养鸡场设置，增加送料管 2 及料池 3 数量，当养鸡场需要搭建多层时，每层均设置一个料池 3，分别利用送料管 2 进行输送；饲料通过送料管 2 进入料池 3，当料池 3 装满后关闭送料管 2 电机，停止送料，然后开启进料管 6 内的电机，利用旋转轴带动螺旋叶片将料池 3 内的饲料输送到加料器 5 内，通过加料器 5 将饲料添加到料槽 9 内，当料槽 9 内饲料加满后，饲料将加料器 5 的出料口堵塞，而进料管 6 持续不断的将饲料输送到加料器 5 内，饲料持续填充加料器 5 内部空间，当加料器 5 内部空间也被填满后堵塞进料管 6，进料管 6 内的压力开关受到饲料压迫后，自动关闭电机，进料管 6 停止加料，完成加料作业。

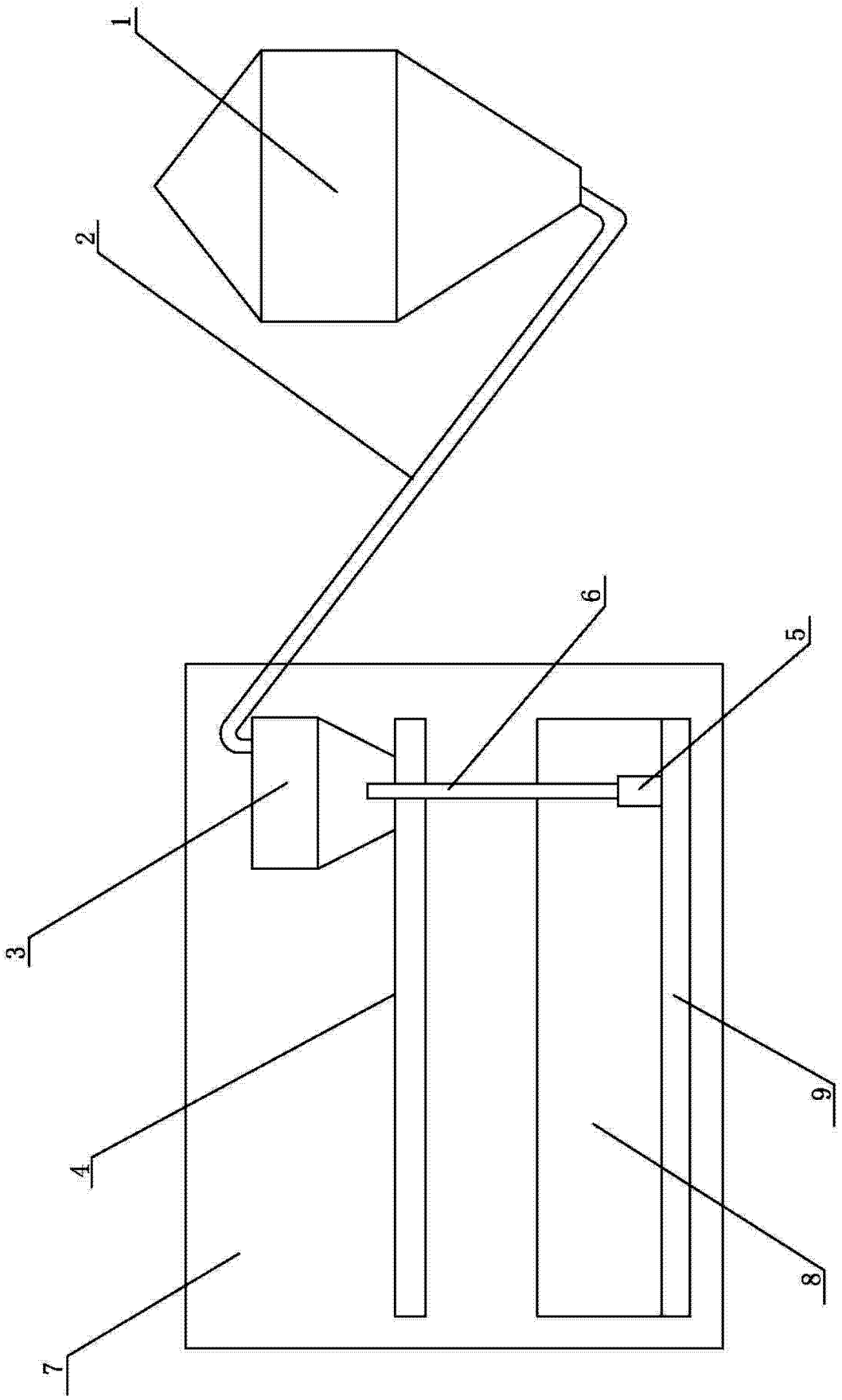


图 1