



등록특허 10-2565788



(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2023년08월10일  
(11) 등록번호 10-2565788  
(24) 등록일자 2023년08월07일

- (51) 국제특허분류(Int. Cl.)  
*F21S 41/00* (2018.01) *B29C 37/00* (2006.01)  
*B29C 45/37* (2006.01) *F21K 99/00* (2016.01)  
*F21V 5/00* (2018.01) *G02B 30/00* (2020.01)

- (52) CPC특허분류  
*F21S 41/00* (2021.08)  
*B29C 37/0028* (2013.01)
- (21) 출원번호 10-2016-0078668  
(22) 출원일자 2016년06월23일  
심사청구일자 2021년06월21일  
(65) 공개번호 10-2018-0000547  
(43) 공개일자 2018년01월03일

- (56) 선행기술조사문헌  
JP2007007988 A\*  
US20150346422 A1\*

\*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자  
**엘지이노텍 주식회사**  
서울특별시 강서구 마곡중앙10로 30(마곡동)  
(72) 발명자  
**최영재**  
서울특별시 중구 한강대로 416 (남대문로5가, 서울스퀘어)  
**양현덕**  
서울특별시 중구 한강대로 416 (남대문로5가, 서울스퀘어)  
(뒷면에 계속)  
(74) 대리인  
**특허법인다나**

전체 청구항 수 : 총 10 항

심사관 : 권상우

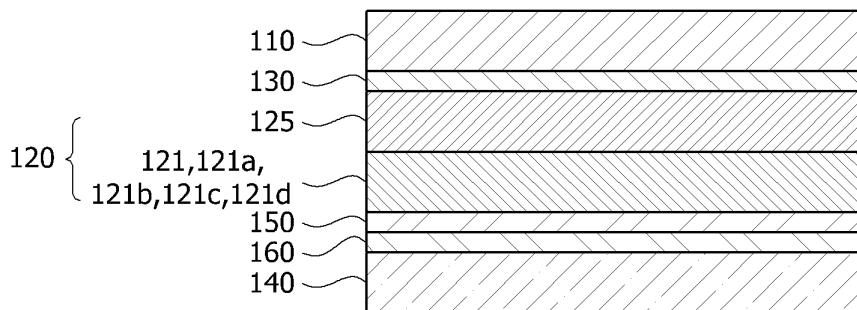
(54) 발명의 명칭 차량용 램프 및 이를 포함하는 차량

**(57) 요 약**

본 실시예는 렌즈부; 상기 렌즈부를 향하여 광을 조사하는 광원부를 포함하며, 상기 렌즈부는, 적어도 하나의 곡면을 갖는 본체;와 상기 본체의 일측에 배치되며, 상기 광을 이용하여 3D 입체 이미지를 형성하는 필름부를 포함하며, 상기 렌즈부는 금형을 이용하여 아이엠엘(ML: In-mold Labelling) 방식으로 사출되는 차량용 램프 및 이를 구비하는 차량에 관한 것이다. 이에 따라, 디자인 자유도를 향상시켜 미감을 증대시키고, 제조 공정을 단순화하여 생산성을 향상시킬 수 있다.

**대 표 도** - 도3

100



(52) CPC특허분류

*B29C 45/372* (2013.01)

*F21K 9/65* (2021.08)

*F21S 41/20* (2018.01)

*F21V 5/00* (2021.08)

*G02B 30/27* (2020.01)

(72) 발명자

**한사름**

서울특별시 중구 한강대로 416 (남대문로5가, 서울  
스퀘어)

**이동현**

서울특별시 중구 한강대로 416 (남대문로5가, 서울  
스퀘어)

---

**박광호**

서울특별시 중구 한강대로 416 (남대문로5가, 서울  
스퀘어)

**장재혁**

서울특별시 중구 한강대로 416 (남대문로5가, 서울  
스퀘어)

## 명세서

### 청구범위

#### 청구항 1

렌즈부;

상기 렌즈부를 향하여 광을 조사하는 광원부를 포함하며,

상기 렌즈부는,

적어도 하나의 곡면을 갖는 본체; 및

상기 본체의 일측에 배치되며, 상기 광을 이용하여 3D 입체 이미지를 형성하는 필름부를 포함하며,

상기 필름부는 3D 입체 이미지를 형성하는 복수 개의 단위 옵티컬 필름; 및

상기 단위 옵티컬 필름과 상기 본체 사이에 배치되는 베이스 필름;을 포함하며,

상기 단위 옵티컬 필름은 옵티컬 필름 본체 및 3D 입체 이미지를 형성하는 패턴을 포함하고,

상기 패턴은 옵티컬 필름 본체의 일면, 및 상기 일면의 반대면인 타면에 서로 교차되게 배치되며,

상기 옵티컬 필름 본체의 일면에 형성되는 상기 패턴의 길이방향을 기준으로 상기 옵티컬 필름 본체의 타면에 형성되는 상기 패턴은 소정의 각도로 경사지게 배치되고,

복수 개의 상기 단위 옵티컬 필름이 소정의 이격 거리( $d_2$ )로 이격되게 배치됨에 따라, 상기 단위 옵티컬 필름 사이에 슬릿이 형성되는 차량용 램프.

#### 청구항 2

제1항에 있어서,

상기 단위 옵티컬 필름의 폭( $W$ )을 기준으로 상기 슬릿을 형성하기 위한 상기 단위 옵티컬 필름 간의 이격 거리( $d_2$ )는 하기의 범위에 해당하는 차량용 램프.

$$d_2 = 0.01 \sim 0.05W$$

$W$  : 단위 옵티컬 필름의 폭,  $d_2$  : 단위 옵티컬 필름 간의 이격 거리

#### 청구항 3

제1항에 있어서,

상기 패턴은 인쇄 방식을 통해 상기 옵티컬 필름 본체에 형성되는 차량용 램프.

#### 청구항 4

제1항에 있어서,

상기 렌즈부는 상기 단위 옵티컬 필름의 일측에 배치되는 반사층을 더 포함하는 차량용 램프.

#### 청구항 5

제4항에 있어서,

상기 렌즈부는 상기 반사층의 산화를 방지하는 산화방지층을 더 포함하는 차량용 램프.

#### 청구항 6

제1항에 있어서,

복수 개로 형성되는 상기 패턴은 소정의 이격 거리( $d_1$ )로 이격되게 배치되는 차량용 램프.

## 청구항 7

렌즈부;

상기 렌즈부를 향하여 광을 조사하는 광원부를 포함하며,

상기 렌즈부는,

적어도 하나의 곡면을 갖는 본체; 및

상기 본체의 일측에 배치되며, 상기 광을 이용하여 3D 입체 이미지를 형성하는 필름부를 포함하며,

상기 필름부는,

3D 입체 이미지를 형성하는 복수 개의 제1 단위 옵티컬 필름;

3D 입체 이미지를 형성하는 복수 개의 제2 단위 옵티컬 필름; 및

베이스 필름;을 포함하며,

상기 제1 단위 옵티컬 필름과 상기 제2 단위 옵티컬 필름은 소정의 이격 거리( $d_3$ )로 이격되게 상기 베이스 필름의 일측에 배치되고,

상기 제1 단위 옵티컬 필름 및 상기 제2 단위 옵티컬 필름은 옵티컬 필름 본체 및 3D 입체 이미지를 형성하는 패턴을 포함하고,

상기 패턴은 옵티컬 필름 본체의 일면, 및 상기 일면의 반대면인 타면에 서로 교차되게 배치되며,

상기 옵티컬 필름 본체의 일면에 형성되는 상기 패턴의 길이방향을 기준으로 상기 옵티컬 필름 본체의 타면에 형성되는 상기 패턴은 소정의 각도로 경사지게 배치되는 차량용 램프.

## 청구항 8

제7항에 있어서,

상기 베이스 필름의 일측에 배치되는 상기 제1 단위 옵티컬 필름은 삼각형, 사각형 또는 사다리꼴 중 적어도 어느 하나의 형상으로 형성되는 차량용 램프.

## 청구항 9

제7항에 있어서,

상기 제1 단위 옵티컬 필름과 상기 제2 단위 옵티컬 필름은 형상이 상이한 차량용 램프.

## 청구항 10

제7항에 있어서,

복수 개로 형성되는 상기 패턴은 소정의 이격 거리( $d_1$ )로 이격되게 배치되는 차량용 램프.

## 청구항 11

삭제

## 청구항 12

삭제

## 청구항 13

삭제

## 청구항 14

삭제

청구항 15

삭제

청구항 16

삭제

청구항 17

삭제

청구항 18

삭제

청구항 19

삭제

청구항 20

삭제

청구항 21

삭제

청구항 22

삭제

청구항 23

삭제

청구항 24

삭제

## 발명의 설명

### 기술 분야

[0001] 실시 예는 3D 필름이 배치되는 차량용 램프 및 이를 포함하는 차량에 관한 것이다.

### 배경 기술

[0002] 최근 조명장치는 점, 선, 면 형태를 거쳐 입체 조명으로 발전하고 있다. 예를 들어, 점광원 형태의 백열등, 선광원 형태의 형광등, 면광원 형태의 LED 평면조명을 거쳐 입체적으로 말려서 꼬여진 형광등이나 입체적인 구조물에 복수의 LED 광원을 배치한 3D 입체조명에 대한 연구개발이 진행되고 있다.

[0003] 3D 입체조명은 통상 복수의 광원을 입체적인 구조로 배열하고 입체적으로 배열된 복수의 광원을 다양한 형태로 점등시키는 것을 지칭하기도 한다. 이러한 3D 입체조명은 건물 외벽이나 차량용 조명장치 등에 적용될 수 있다.

[0004] 일부 고급 차종에 적용되는 차량용 입체조명장치는 차량의 곡면을 따라 설치되는 계단형 구조물과 같은 입체 구조물에 복수의 LED 광원을 배치하고 입체 구조물 내측면에 형성된 미러를 통해 빛을 반사시킴으로써 입체 조명을 제공하도록 구성된다.

[0005] 그러나, 종래의 차량용 입체조명장치에서는 입체 조명의 구현을 위하여 입체 구조물에 복수의 LED 광원을 배치하기 때문에 설계 및 제작이 복잡하고, 게다가 조사각이 좁은 LED 광원으로 입체조명장치의 넓은 발광 면적을 커버하여 차량에 요구되는 조도를 맞추어야 하므로 많은 개수의 LED 광원을 사용해야 한다. 이에 비용을 증가시

키는 단점이 있다.

[0006] 또한, 종래의 차량용 입체조명장치는 입체 구조물 기반으로 입체 조명을 설치하므로, 자연스러운 입체 조명을 만들어내기 위해서는 입체 구조물 사이사이에 복수의 LED 조명을 촘촘히 배치하거나 복수의 LED 조명의 휘도를 점진적으로 밝거나 어둡게 제어하는 등 복잡한 구조와 제어 프로세스가 필요하며, 이러한 환경이 결국 비용 증가의 원인이 되는 단점이 있다.

## 발명의 내용

### 해결하려는 과제

[0007] 차량용 램프의 디자인 자유도를 향상시켜 미감을 증대시키고, 제조 공정을 단순화하여 생산성을 향상시킬 수 있는 차량용 램프를 제공한다.

[0008] 또한, 3D 입체 이미지를 형성함에 있어서, 3D 입체 이미지를 형성할 수 있는 필름을 이용하여 공간 활용도를 향상시킬 수 있는 차량용 램프를 제공한다.

[0009] 실시예가 해결하고자 하는 과제는 이상에서 언급된 과제에 국한되지 않으며 여기서 언급되지 않은 또 다른 과제들은 아래의 기재로부터 당업자에게 명확하게 이해될 수 있을 것이다.

### 과제의 해결 수단

[0010] 상기 과제는 본 발명의 실시예에 따라, 렌즈부; 상기 렌즈부를 향하여 광을 조사하는 광원부를 포함하며, 상기 렌즈부는, 적어도 하나의 곡면을 갖는 본체; 및 상기 본체의 일측에 배치되며, 상기 광을 이용하여 3D 입체 이미지를 형성하는 필름부를 포함하며, 상기 필름부는 3D 입체 이미지를 형성하는 복수 개의 단위 옵티컬 필름; 및 상기 단위 옵티컬 필름과 상기 본체 사이에 배치되는 베이스 필름;을 포함하며, 복수 개의 상기 단위 옵티컬 필름이 소정의 이격 거리(d2)로 이격되게 배치됨에 따라, 상기 단위 옵티컬 필름 사이에 슬릿이 형성되는 차량용 램프에 의하여 달성된다.

[0011] 상기 단위 옵티컬 필름은 상기 베이스 필름의 일측에 인쇄되어 형성될 수 있다.

[0012] 또한, 상기 단위 옵티컬 필름의 폭(W)을 기준으로 상기 슬릿을 형성하기 위한 상기 단위 옵티컬 필름 간의 이격 거리(d2)는 하기의 범위 내에 해당할 수 있다.

$$d2 = 0.01\sim0.05W$$

[0014] W : 단위 옵티컬 필름의 폭, d2 : 단위 옵티컬 필름 간의 이격 거리

[0015] 한편, 상기 단위 옵티컬 필름의 일측 또는 타측 중 적어도 어느 하나에는 3D 입체 이미지를 형성하는 패턴이 형성될 수 있다.

[0016] 그리고, 복수 개로 형성되는 상기 패턴은 소정의 이격 거리(d)로 이격되게 배치될 수 있다.

[0017] 또한, 상기 단위 옵티컬 필름의 일측과 타측 각각에 3D 입체 이미지를 형성하는 패턴이 형성되며, 일측에 형성되는 상기 패턴의 길이방향을 기준으로 타측에 형성되는 상기 패턴은 소정의 각도로 경사지게 배치될 수 있다.

[0018] 그리고, 복수 개로 형성되는 상기 패턴은 소정의 이격 거리(d1)로 이격되게 배치될 수 있다.

[0019] 상기 과제는 본 발명의 실시예에 따라, 렌즈부; 상기 렌즈부를 향하여 광을 조사하는 광원부를 포함하며, 상기 렌즈부는, 적어도 하나의 곡면을 갖는 본체; 및 상기 본체의 일측에 배치되며, 상기 광을 이용하여 3D 입체 이미지를 형성하는 필름부를 포함하며, 상기 필름부는, 3D 입체 이미지를 형성하는 복수 개의 제1 단위 옵티컬 필름; 3D 입체 이미지를 형성하는 복수 개의 제2 단위 옵티컬 필름; 및 베이스 필름;을 포함하며, 상기 제1 단위 옵티컬 필름과 상기 제2 단위 옵티컬 필름은 소정의 이격 거리(d3)로 이격되게 상기 베이스 필름의 일측에 배치되는 차량용 램프에 의하여 달성된다.

[0020] 상기 베이스 필름의 일측에 배치되는 상기 제1 단위 옵티컬 필름은 삼각형, 사각형 또는 사다리꼴 중 적어도 어느 하나의 형상으로 형성될 수 있다.

[0021] 또한, 상기 제1 단위 옵티컬 필름 및 상기 제2 단위 옵티컬 필름 각각의 일측 또는 타측 중 적어도 어느 하나에는 3D 입체 이미지를 형성하는 패턴이 형성될 수 있다.

- [0022] 그리고, 복수 개로 형성되는 상기 패턴은 소정의 이격 거리(d)로 이격되게 배치될 수 있다.
- [0023] 또한, 상기 제1 단위 옵티컬 필름 및 상기 제2 단위 옵티컬 필름 각각의 일측과 타측 각각에 3D 입체 이미지를 형성하는 패턴이 형성되어, 일측에 형성되는 상기 패턴의 길이방향을 기준으로 타측에 형성되는 상기 패턴은 소정의 각도로 경사지게 배치될 수 있다.
- [0024] 그리고, 복수 개로 형성되는 상기 패턴은 소정의 이격 거리(d1)로 이격되게 배치될 수 있다.
- [0025] 상기 과제는 본 발명의 실시예에 따라, 렌즈부; 상기 렌즈부를 향하여 광을 조사하는 광원부를 포함하며, 상기 렌즈부는, 적어도 하나의 곡면을 갖는 본체;와 상기 본체의 일측에 배치되며, 상기 광을 이용하여 3D 입체 이미지를 형성하는 필름부를 포함하며, 상기 렌즈부는 금형을 이용하여 아이엠엘(ML: In-mold Labelling) 방식으로 사출되는 차량용 램프에 의하여 달성된다.
- [0026] 상기 필름부는 3D 입체 이미지를 형성하는 옵티컬 필름; 및 상기 옵티컬 필름과 상기 본체 사이에 배치되는 베이스 필름;을 포함할 수 있다.
- [0027] 또한, 상기 옵티컬 필름의 일측 또는 타측 중 적어도 어느 하나에는 3D 입체 이미지를 형성하는 패턴이 형성될 수 있다.
- [0028] 그리고, 복수 개로 형성되는 상기 패턴은 소정의 이격 거리(d)로 이격되게 배치될 수 있다.
- [0029] 또한, 상기 옵티컬 필름의 일측과 타측 각각에 3D 입체 이미지를 형성하는 패턴이 형성되는 경우, 일측에 형성되는 상기 패턴의 길이방향을 기준으로 타측에 형성되는 상기 패턴은 소정의 각도로 경사지게 배치될 수 있다.
- [0030] 그리고, 복수 개로 형성되는 상기 패턴은 소정의 이격 거리(d1)로 이격되게 배치될 수 있다.
- [0031] 한편, 상기 베이스 필름이 상기 본체에 접착되는 접착성이 향상되도록, 상기 베이스 필름과 상기 본체 사이에 접착층이 더 배치될 수 있다.
- [0032] 또한, 상기 옵티컬 필름의 일측에 배치되어 상기 옵티컬 필름을 보호하는 보호 필름을 더 포함할 수 있다.
- [0033] 그리고, 반사도를 향상시켜 상기 광의 광효율을 증가시키도록 상기 옵티컬 필름과 상기 보호 필름 사이에 반사층이 더 배치될 수 있다.
- [0034] 그리고, 알루미늄 또는 은을 함유하는 상기 반사층의 산화를 방지하도록, 상기 반사층과 상기 보호 필름 사이에 산화방지층이 더 배치될 수 있다.
- [0035] 여기서, 상기 산화방지층은 실리콘 또는 스테인레스를 함유하여 형성될 수 있다.
- [0036] 상기 과제는 본 발명의 실시예에 따라, 하우징; 렌즈부; 및 상기 렌즈부를 향하여 광을 조사하는 광원부를 포함하며, 상기 렌즈부는, 적어도 하나의 곡면을 갖는 본체;와 상기 본체의 일측에 배치되며, 상기 광을 이용하여 3D 입체 이미지를 형성하는 필름부를 포함하며, 상기 렌즈부는 금형을 이용하여 아이엠엘(ML: In-mold Labelling) 방식으로 사출되는 차량에 의하여 달성된다.
- [0037] 상기 광원부는 상기 본체의 일측 또는 타측 중 적어도 어느 한 곳에 배치되며, 상기 광원부에서 조사되는 광은 상기 본체를 투과하여 상기 필름부를 향해 조사될 수 있다.

### 발명의 효과

- [0038] 상기와 같은 구성을 갖는 실시예에 따른 차량용 램프는 3D 입체 이미지를 형성할 수 있는 필름을 이용하기 때문에, 디자인 자유도를 향상시켜 미감을 증대시키고, 제조 공정을 단순화하여 생산성을 향상시킬 수 있다.
- [0039] 또한, 실시예에 따른 차량용 램프는 3D 입체 이미지를 형성할 수 있는 필름을 이용하기 때문에, 광원부의 배치 자유도를 향상시킬 수 있다. 따라서, 종래의 입체구조물을 이용하는 차량용 램프보다 공간 활용도를 향상시킬 수 있다.
- [0040] 한편, 상기 차량용 램프의 렌즈부는 금형을 이용하여 아이엠엘(ML: In-mold Labelling) 방식으로 사출될 수 있다. 그에 따라, 3D 입체 이미지를 형성하는 옵티컬 필름만을 바꾸어 다양한 디자인의 렌즈부에 대한 사출물을 제작할 수 있기 때문에 급변하는 차량용 램프의 디자인에 적용할 수 있다.
- [0041] 또한, 아이엠엘(ML: In-mold Labelling) 방식에 따라, 상기 차량용 램프가 제작되기 때문에 곡면 사출에 유리하다.

## 도면의 간단한 설명

[0042]

- 도 1은 실시예에 따른 차량용 램프를 나타내는 사시도이고,
- 도 2는 실시예에 따른 차량용 램프의 렌즈부를 나타내는 도면이고,
- 도 3은 도 2의 A-A선을 기준으로 렌즈부의 구조를 나타내는 도면이고,
- 도 4는 실시예에 따른 차량용 램프의 광원부와 옵티컬 필름의 패턴이 광원부측에 배치된 제1 실시예를 나타내는 도면이고,
- 도 5는 실시예에 따른 차량용 램프의 광원부와 옵티컬 필름의 패턴이 광원부의 반대측에 배치된 제2 실시예를 나타내는 도면이고,
- 도 6은 실시예에 따른 차량용 램프의 광원부와 옵티컬 필름의 패턴이 옵티컬 필름의 일측과 타측에 형성된 제3 실시예를 나타내는 도면이고,
- 도 7은 실시예에 따른 차량용 램프의 광원부와 옵티컬 필름의 패턴이 옵티컬 필름의 일측과 타측에 형성되어, 상기 패턴의 방향이 다른 제4 실시예를 나타내는 도면이고,
- 도 8은 실시예에 따른 차량용 램프에 배치되는 렌즈부의 다른 실시예를 나타내는 도면이고,
- 도 9는 실시예에 따른 차량용 램프의 베이스 필름과 복수 개의 단위 옵티컬 필름을 나타내는 도면이고,
- 도 10은 실시예에 따른 차량용 램프의 렌즈부의 단면을 나타내는 도면이고,
- 도 11은 실시예에 따른 차량용 램프에 배치되는 렌즈부의 또 다른 실시예를 나타내는 도면이고,
- 도 12는 실시예에 따른 차량용 램프의 베이스 필름, 복수 개의 제1 단위 옵티컬 필름 및 복수 개의 제2 단위 옵티컬 필름을 나타내는 도면이고,
- 도 13은 실시예에 따른 차량용 램프의 렌즈부의 제작 과정을 나타내는 블럭도이고,
- 도 14는 실시예에 따른 차량용 램프의 렌즈부의 제작 과정을 나타내는 도면이고,
- 도 15는 실시예에 따른 차량용 램프의 렌즈부에 설치되는 광원부를 나타내는 도면이다.

## 발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0043]

본 발명은 다양한 변경을 가할 수 있고 여러 가지 실시예를 가질 수 있는 바, 특정 실시예들을 도면에 예시하고 설명하고자 한다. 그러나, 이는 본 발명을 특정한 실시 형태에 대해 한정하려는 것이 아니며, 본 발명의 사상 및 기술 범위에 포함되는 모든 변경, 균등물 내지 대체물을 포함하는 것으로 이해되어야 한다.

[0044]

제2, 제1 등과 같이 서수를 포함하는 용어는 다양한 구성요소들을 설명하는데 사용될 수 있지만, 상기 구성요소들은 상기 용어들에 의해 한정되지는 않는다. 상기 용어들은 하나의 구성요소를 다른 구성요소로부터 구별하는 목적으로만 사용된다. 예를 들어, 본 발명의 권리 범위를 벗어나지 않으면서 제2 구성요소는 제1 구성요소로 명명될 수 있고, 유사하게 제1 구성요소도 제2 구성요소로 명명될 수 있다. 및/또는 이라는 용어는 복수의 관련된 기재된 항목들의 조합 또는 복수의 관련된 기재된 항목들 중의 어느 항목을 포함한다.

[0045]

어떤 구성요소가 다른 구성요소에 "연결되어" 있다거나 "접속되어" 있다고 언급된 때에는, 그 다른 구성요소에 직접적으로 연결되어 있거나 또는 접속되어 있을 수도 있지만, 중간에 다른 구성요소가 존재할 수도 있다고 이해되어야 할 것이다. 반면에, 어떤 구성요소가 다른 구성요소에 "직접 연결되어" 있다거나 "직접 접속되어" 있다고 언급된 때에는, 중간에 다른 구성요소가 존재하지 않는 것으로 이해되어야 할 것이다.

[0046]

실시 예의 설명에 있어서, 어느 한 구성요소가 다른 구성요소의 "상(위) 또는 하(아래)(on or under)"에 형성되는 것으로 기재되는 경우에 있어, 상(위) 또는 하(아래)(on or under)는 두 개의 구성요소가 서로 직접 (directly) 접촉되거나 하나 이상의 다른 구성요소가 상기 두 구성요소 사이에 배치되어(indirectly) 형성되는 것을 모두 포함한다. 또한 '상(위) 또는 하(아래)(on or under)'로 표현되는 경우 하나의 구성요소를 기준으로 위쪽 방향뿐만 아니라 아래쪽 방향의 의미도 포함할 수 있다.

[0047]

본 출원에서 사용한 용어는 단지 특정한 실시예를 설명하기 위해 사용된 것으로, 본 발명을 한정하려는 의도가 아니다. 단수의 표현은 문맥상 명백하게 다르게 뜻하지 않는 한, 복수의 표현을 포함한다. 본 출원에서, "포함

"하다" 또는 "가지다" 등의 용어는 명세서상에 기재된 특징, 숫자, 단계, 동작, 구성요소, 부품 또는 이들을 조합한 것이 존재함을 지정하려는 것이지, 하나 또는 그 이상의 다른 특징들이나 숫자, 단계, 동작, 구성요소, 부품 또는 이들을 조합한 것들의 존재 또는 부가 가능성을 미리 배제하지 않는 것으로 이해되어야 한다.

- [0048] 다르게 정의되지 않는 한, 기술적이거나 과학적인 용어를 포함해서 여기서 사용되는 모든 용어들은 본 발명이 속하는 기술 분야에서 통상의 지식을 가진 자에 의해 일반적으로 이해되는 것과 동일한 의미를 가지게 된다. 일반적으로 사용되는 사전에 정의되어 있는 것과 같은 용어들은 관련 기술의 문맥상 가지는 의미와 일치하는 의미를 가지는 것으로 해석되어야 하며, 본 출원에서 명백하게 정의하지 않는 한, 이상적이거나 과도하게 형식적인 의미로 해석되지 않는다.
- [0049] 이하, 첨부된 도면을 참조하여 실시예를 상세히 설명하되, 도면 부호에 관계없이 동일하거나 대응하는 구성 요소는 동일한 참조 번호를 부여하고 이에 대한 중복되는 설명은 생략하기로 한다.
- [0050] 실시예에 따른 차량용 램프(1)는 3D 입체 이미지를 형성할 수 있는 필름을 이용하여 차량용 램프의 디자인 자유도를 향상시켜 미감을 증대시킬 수 있다.
- [0051] 또한, 상기 차량용 램프(1)는 공간을 적게 차지하는 필름을 이용하여 3D 입체 이미지를 구현하기 때문에, 제조 공정이 단순하고, 차량에 장착시 공간 활용도를 향상시킬 수 있다.
- [0052] 도 1 내지 도 15를 참조하여 살펴보면, 상기 차량용 램프(1)는 렌즈부(100)와 광원부(200)를 포함할 수 있다. 여기서, 렌즈부(100)는 적어도 하나의 곡면을 갖는 본체(110)와 광원부(200)에서 조사되는 광을 이용하여 3D 입체 이미지를 형성하는 필름부(120)를 포함할 수 있다.
- [0053] 따라서, 광원부(200)는 렌즈부(100)를 향하여 광을 조사할 수 있다. 그에 따라, 렌즈부(100)는 광원부(200)의 광 조사선상에 배치될 수 있다.
- [0054] 여기서, 광원부(200)의 광원(210)으로서 LED가 이용될 수 있다. 그리고, 광원(210)은 PCB(220)에 배치되어 전원을 공급받을 수 있다.
- [0055] 한편, 렌즈부(100)는 금형을 이용하여 아이엠엘(ML: In-mold Labelling) 방식으로 사출되어 형성될 수 있다.
- [0056] 상기 렌즈부(100)를 형성함에 있어 이용되는 상기 아이엠엘 방식은 열 포밍화된 필름을 컷팅하고, 금형에 삽입한 후 본체(110)를 사출하는 방식이다.
- [0057] 이에, 양태두리 부분에 곡면이 형성된 본체(110)에 필름부(120)를 용이하게 배치할 수 있으며, 그에 따라, 상기 곡면에 의해 본체(110)와 필름부(120) 사이에 들뜸 현상이 발생하는 것을 방지할 수 있다.
- [0058] 본체(110)는 적어도 하나의 곡면을 갖도록 형성될 수 있다. 이때, 본체(110)는 렌즈부(100)의 외형을 형성하며, 플라스틱 재질로 형성될 수 있다. 예컨대, 본체(110)는 레진을 이용하여 형성될 수 있으며, 상기 레진은 폴리카보네이트(PC), 폴리메틸메타크릴레이트(PMMA) 등으로 형성될 수 있다.
- [0059] 본체(110)는 열 포밍되고 컷팅된 필름부(120)를 금형에 삽입한 후, 필름부(120)에 상기 레진을 사출함으로써 형성될 수 있다.
- [0060] 도 3을 참조하여 살펴보면, 상기 렌즈부(100)의 필름부(120)는 옵티컬 필름(121)과 베이스 필름(125)을 포함할 수 있다.
- [0061] 옵티컬 필름(121)은 상기 광에 의해 3D 입체 이미지를 형성할 수 있다.
- [0062] 여기서, 옵티컬 필름(121)은 베이스 필름(125)에 인쇄방식을 통해 형성될 수 있다.
- [0063] 또한, 3D 입체 이미지를 형성하기 위해, 옵티컬 필름(121)을 구성하는 옵티컬 필름 본체(122)의 일측 또는 타측 중 적어도 어느 하나에 3D 입체 이미지를 형성하는 패턴(123, 124, 124a)이 형성될 수도 있다. 그리고, 패턴(123, 124, 124a)은 옵티컬 필름 본체(122)의 일측 또는 타측 중 적어도 어느 하나에 인쇄방식을 통해 형성될 수 있다.
- [0064] 이하, 옵티컬 필름 본체(122)와 패턴(123, 124, 124a)으로 구성되는 옵티컬 필름(121)의 경우 패턴(123, 124, 124a)의 배치위치에 의해 다양한 실시예로 제시될 수 있기 때문에 이에 대해 살펴보기로 한다.
- [0065] 도 4는 실시예에 따른 차량용 램프의 광원부와 옵티컬 필름의 패턴이 광원부측에 배치된 옵티컬 필름의 제1 실시예를 나타내는 도면으로서, 도 4의 (a)는 옵티컬 필름의 제1 실시예에 따른 차량용 램프의 광원부와 옵티컬

필름의 패턴의 배치를 나타내는 도면이고, 도 4의 (b)는 도 4의 (a)에 따른 렌즈부의 광 이미지를 나타내는 도면이다.

[0066] 도 4는 패턴의 형성 위치에 따른 옵티컬 필름(121a)의 제1 실시예를 나타내는 도면으로서, 상기 제1 실시예는, 도 4의 (a)에 도시된 바와 같이, 옵티컬 필름 본체(122)의 일측에 패턴(123)이 형성될 수 있다.

[0067] 옵티컬 필름(121a)의 패턴(123)은 광원부(200)의 광원(210)과 마주보게 옵티컬 필름 본체(122)에 배치될 수 있다. 이때, 광원(210)은 패턴(123)과 이격되게 배치될 수 있다.

[0068] 또한, 옵티컬 필름 본체(122)의 일측에 배치되는 복수 개의 패턴(123) 각각은 소정의 이격 거리(d)로 이격되게 배치될 수 있다.

[0069] 그에 따라, 도 4의 (b)에 도시된 바와 같이, 옵티컬 필름(121a)에 의한 렌즈부(120)의 광 이미지를 구현할 수 있다.

[0070] 도 5는 실시예에 따른 차량용 램프의 광원부와 옵티컬 필름의 패턴이 광원부의 반대측에 배치된 옵티컬 필름의 제2 실시예를 나타내는 도면으로서, 도 5의 (a)는 옵티컬 필름의 제2 실시예에 따른 차량용 램프의 광원부와 옵티컬 필름의 패턴의 배치를 나타내는 도면이고, 도 5의 (b)는 도 5의 (a)에 따른 렌즈부의 광 이미지를 나타내는 도면이다.

[0071] 도 5의 (a)에 도시된 바와 같이, 옵티컬 필름(121b)의 패턴(124)은 광원부(200)의 광원(210)을 기준으로 옵티컬 필름 본체(122)의 타측에 배치될 수 있다.

[0072] 예컨데, 도 5의 (a)에 도시된 바와 같이, 옵티컬 필름 본체(122)의 타측에 배치되는 복수 개의 패턴(124) 각각은 소정의 이격 거리(d)로 이격되게 배치될 수 있다.

[0073] 그에 따라, 도 5의 (b)에 도시된 바와 같이, 옵티컬 필름(121b)에 의한 렌즈부(120)의 광 이미지를 구현할 수 있다.

[0074] 도 6은 실시예에 따른 차량용 램프의 광원부와 옵티컬 필름의 패턴이 옵티컬 필름 본체의 일측과 타측에 각각 형성된 옵티컬 필름의 제3 실시예를 나타내는 도면으로서, 도 6의 (a)는 옵티컬 필름의 제3 실시예에 따른 차량용 램프의 광원부와 옵티컬 필름의 패턴의 배치를 나타내는 도면이고, 도 6의 (b) 및 (c)는 도 6의 (a)에 따른 렌즈부의 광 이미지를 나타내는 도면이다.

[0075] 옵티컬 필름(121c)의 제3 실시예에 따라, 도 6의 (a)에 도시된 바와 같이, 패턴(123, 124)은 옵티컬 필름 본체(122)의 일측과 타측에 각각 형성될 수 있다.

[0076] 그에 따라, 도 6의 (b), (c)에 도시된 바와 같이, 옵티컬 필름(121c)에 의한 렌즈부(120)의 광 이미지를 구현할 수 있다. 여기서, 도 6의 (c)에 도시된 렌즈부(120)의 광 이미지의 경우, 도 6의 (b)에 도시된 패턴(123, 124) 사이의 상호 이격거리(d)가 더 큰 경우를 나타낸다.

[0077] 도 7은 실시예에 따른 차량용 램프의 광원부와 옵티컬 필름의 패턴이 옵티컬 필름의 일측과 타측에 형성되어, 상기 패턴의 방향이 다른 옵티컬 필름의 제4 실시예를 나타내는 도면으로서, 도 7의 (a)는 옵티컬 필름의 제4 실시예에 따른 차량용 램프의 광원부와 옵티컬 필름의 패턴의 배치를 나타내는 도면이고, 도 7의 (b) 및 (c)는 도 7의 (a)에 따른 렌즈부의 광 이미지를 나타내는 도면이다.

[0078] 옵티컬 필름(121d)의 제4 실시예에 따라, 도 7의 (a)에 도시된 바와 같이, 패턴(123, 124a)은 옵티컬 필름 본체(122)의 일측과 타측에 각각 형성되어, 패턴(123, 124a)의 형성 방향이 서로 다르게 배치될 수 있다.

[0079] 이때, 옵티컬 필름 본체(122)의 일측과 타측에 각각 배치되는 복수 개의 패턴(123, 124a)은 소정의 이격 거리(d1)로 이격되게 배치될 수 있다.

[0080] 즉, 옵티컬 필름(121d)의 일측과 타측 각각에 3D 입체 이미지를 형성하는 패턴(123, 124a)이 형성될 수 있다. 그리고, 상기 광의 조사선상에서 볼 때, 일측에 형성되는 패턴(123)의 길이방향을 기준으로 타측에 형성되는 패턴(124a)은 패턴(123)과 교차되게 배치될 수 있다.

[0081] 도 7의 (a)에 도시된 바와 같이, 옵티컬 필름 본체(122)의 타측에 배치된 패턴(124a)의 경우, 옵티컬 필름 본체(122)의 일측에 배치된 패턴(123)을 기준으로 소정의 각도( $\theta$ )로 경사지게 배치될 수 있다.

[0082] 그에 따라, 도 7의 (b), (c)에 도시된 바와 같은 렌즈부(120)의 광 이미지를 구현할 수 있다. 여기서, 도 7의 (c)에 도시된 렌즈부(120)의 광 이미지의 경우, 도 7의 (b)에 도시된 패턴(123, 124a) 사이의 상호 이격거리

(d1)가 더 큰 경우를 나타낸다.

[0083] 즉, 옵티컬 필름(121c)의 제3 실시예 보다 옵티컬 필름(121d)의 제4 실시예의 경우, 광 이미지의 가장자리에서 광 통개짐 효과가 더 향상되어 부드러운 광 이미지를 구현할 수 있다.

[0084] 도 3을 참조하여 살펴보면, 상기 렌즈부(100)는 접착층(130)을 더 포함할 수 있다.

[0085] 접착층(130)은 본체(110)와 베이스 필름(125) 사이에 배치될 수 있다. 그리고, 접착층(130)은 베이스 필름(125)이 본체(110)에 접착되는 접착성을 향상시킨다. 예컨데, 접착층(130)은 본체(110)와 동일한 재료의 프라이머(Primer)를 사용할 수 있다.

[0086] 한편, 렌즈부(100)는 옵티컬 필름(121, 121a, 121b, 121c, 121d)의 일측에 배치되는 보호필름(140)을 더 포함할 수 있다.

[0087] 보호필름(140)은 외부에서 가해지는 외력, 고온, 다습 등에 의해 옵티컬 필름(121, 121a, 121b, 121c, 121d)이 손상되는 것을 방지할 수 있다. 여기서, 보호필름(140)은 열, 습도 등에 강한 재질로 형성될 수 있다.

[0088] 또한, 베이스 필름(125)의 일측에 복수 개의 단위 옵티컬 필름(126, 128, 129)이 배치될 수 있는바, 보호필름(140)은 외부에서 가해지는 외력, 고온, 다습 등에 의해 단위 옵티컬 필름(126, 128, 129)이 손상되는 것을 방지할 수도 있다.

[0089] 또한, 렌즈부(100)는 반사도를 향상시켜 상기 광의 광효율을 증가시키는 반사층(150)을 더 포함할 수 있다.

[0090] 도 3에 도시된 바와 같이, 반사층(150)은 옵티컬 필름(121, 121a, 121b, 121c, 121d)과 보호필름(140) 사이에 배치될 수 있다. 또한, 반사층(150)은 복수 개의 단위 옵티컬 필름(126, 128, 129)과 보호필름(140) 사이에 배치될 수도 있다.

[0091] 여기서, 반사층(150)은 알루미늄 또는 은을 함유하는 재질로 형성될 수 있다. 그리고, 반사층(150)은 필름 형태로 배치될 수도 있다.

[0092] 또한, 렌즈부(100)는 반사층(150)의 산화를 방지하는 산화방지층(160)을 더 포함할 수 있다.

[0093] 도 3에 도시된 바와 같이, 산화방지층(160)은 보호필름(140)과 반사층(150) 사이에 배치될 수 있다.

[0094] 여기서, 산화방지층(160)은 반사층(150)의 산화를 방지하여 고온, 다습 등에 대한 신뢰성을 향상시킬 수 있다. 그리고, 산화방지층(160)은 실리콘 또는 스테인레스를 함유하여 형성될 수 있다.

[0095] 또한, 산화방지층(160)은 증착을 통해 형성될 수 있다.

[0096] 도 8은 실시예에 따른 차량용 램프에 배치되는 렌즈부의 다른 실시예를 나타내는 도면이고, 도 9는 실시예에 따른 차량용 램프의 베이스 필름과 복수 개의 단위 옵티컬 필름을 나타내는 도면이다.

[0097] 도 8 및 도 9를 참조하여, 렌즈부(100a)를 설명함에 있어서, 상기 렌즈부(100)와 동일한 구성요소는 동일한 번호로 기재되는바, 이에 대한 구체적인 설명은 생략하기로 한다.

[0098] 상기 렌즈부(100a)는 금형을 이용하여 아이엠엘(ML: In-mold Labelling) 방식으로 사출되어 형성될 수 있다.

[0099] 상기 렌즈부(100a)는 본체(110)와 필름부(120a)를 포함할 수 있다.

[0100] 즉, 상기 렌즈부(100)와 다른 실시예인 상기 렌즈부(100a)를 비교해 볼 때, 필름부의 형상에서 차이가 있다.

[0101] 도 9를 참조하여 살펴보면, 렌즈부(100a)의 필름부(120a)는 베이스 필름(125) 및 베이스 필름(125)의 일측에 상호 이격되게 배치되는 복수 개의 단위 옵티컬 필름(126)을 포함할 수도 있다. 여기서, 필름부(120a)는 도 3에 도시된 필름부(120)를 대체하여 배치될 수 있다.

[0102] 여기서, 단위 옵티컬 필름(126)은 베이스 필름(125)에 인쇄방식을 통해 형성될 수 있다.

[0103] 또한, 복수 개의 단위 옵티컬 필름(126) 각각은, 상술된 바와 같이, 옵티컬 필름 본체(122) 및 옵티컬 필름 본체(122)의 일측 또는 타측 중 적어도 어느 하나에 형성되는 패턴(123, 124, 124a)을 포함할 수도 있다.

[0104] 그리고, 상기 패턴(123, 124, 124a)은 인쇄방식을 통해 옵티컬 필름 본체(122)의 일측 또는 타측 중 적어도 어느 하나에 형성될 수 있다.

[0105] 도 9에 도시된 바와 같이, 복수 개의 단위 옵티컬 필름(126)이 소정의 이격 거리(d2)로 상호 이격되게 배치될

수 있다. 그에 따라, 단위 옵티컬 필름(126) 사이에는 슬릿(127)이 형성될 수 있다.

[0106] 이때, 슬릿(127)은 단위 옵티컬 필름(126)이 팽창될 수 있는 팽창면을 보상할 수 있도록 형성되어야 한다.

[0107] 예컨대, 하나의 옵티컬 필름(121)을 베이스 필름(125)에 배치하는 경우 열에 의해 옵티컬 필름(121)이 베이스 필름(125)에서 들뜨는 현상이 발생할 수 있다. 따라서, 필름부(120a)는 서로 이격되게 배치되는 단위 옵티컬 필름(126)을 이용하여 열에 의해 들뜨는 현상을 방지할 수 있다.

[0108] 또한, 도 10에 도시된 바와 같이, 상기 본체(110)는 적어도 하나의 곡면을 구비할 수 있기 때문에, B영역에서 필름부(120)는 안쪽으로 접하게 될 수 있다. 그에 따라, B영역에서 옵티컬 필름(121)이 베이스 필름(125)에서 들뜨는 현상이 발생할 수 있다.

[0109] 따라서, 필름부(120a)는 서로 이격되게 배치되는 단위 옵티컬 필름(126)을 이용하여 접힘에 의해 들뜨는 현상을 방지할 수 있다.

[0110] 즉, 상기 단위 옵티컬 필름(126)은 소정의 이격 거리(d2)를 유지할 수 있도록 배치되어야 한다.

[0111] 상기 단위 옵티컬 필름의 폭(W)을 기준으로 상기 슬릿(127)을 형성하기 위한 상기 단위 옵티컬 필름(126) 간의 이격 거리(d2)는 하기의 범위 내에 해당할 수 있다.

[0112]  $d2=0.01\sim0.05W$

[0113] W : 단위 옵티컬 필름의 폭, d2 : 단위 옵티컬 필름 간의 이격 거리

[0114] 예를 들어, 상기 단위 옵티컬 필름(126)의 폭(W)을 1이라할 때, 상기 들뜨는 현상을 고려하여 상기 슬릿(127)을 형성하는 상기 단위 옵티컬 필름(126) 간의 이격 거리(d2)는 0.01~0.05로 형성될 수 있다.

[0115] 한편, 상기 렌즈부(100a)는, 도 8에 도시된 바와 같이, 접착층(130), 보호필름(140), 반사층(150) 및 산화방지 층(160)을 더 포함할 수 있다.

[0116] 도 11은 실시예에 따른 차량용 램프에 배치되는 렌즈부의 또 다른 실시예를 나타내는 도면이고, 도 12는 실시예에 따른 차량용 램프의 베이스 필름, 복수 개의 제1 단위 옵티컬 필름 및 복수 개의 제2 단위 옵티컬 필름을 나타내는 도면이다.

[0117] 도 11 및 도 12를 참조하여, 렌즈부(100b)를 설명함에 있어서, 상기 렌즈부(100, 100a)와 동일한 구성요소는 동일한 번호로 기재되는바, 이에 대한 구체적인 설명은 생략하기로 한다.

[0118] 상기 렌즈부(100b)는 금형을 이용하여 아이엠엘(ML: In-mold Labelling) 방식으로 사출되어 형성될 수 있다.

[0119] 상기 렌즈부(100b)는 본체(110)와 필름부(120b)를 포함할 수 있다.

[0120] 즉, 상기 렌즈부(100, 100a)와 다른 실시예인 상기 렌즈부(100b)를 비교해 볼 때, 필름부의 형상에서 차이가 있다.

[0121] 한편, 도 12를 참조하여 살펴보면, 렌즈부(100)의 필름부(120b)는 베이스 필름(125) 및 베이스 필름(125)의 일측에 상호 이격되게 배치되는 복수 개의 제1 단위 옵티컬 필름(128)과 복수 개의 제2 단위 옵티컬 필름(129)을 포함할 수 있다.

[0122] 여기서, 제1 단위 옵티컬 필름(128)과 제2 단위 옵티컬 필름(129)은 단위 옵티컬 필름(126)처럼 3D 입체 이미지를 형성할 수 있다.

[0123] 또한, 제1 단위 옵티컬 필름(128)과 제2 단위 옵티컬 필름(129)은 소정의 이격 거리(d3)로 이격되게 배치될 수 있다.

[0124] 그에 따라, 제1 단위 옵티컬 필름(128)과 제2 단위 옵티컬 필름(129) 사이에는 슬릿(127a)이 형성될 수 있다. 이때, 슬릿(127a)은, 상술된 바와 같이, 들뜨는 현상을 고려하여 소정의 이격 거리(d3)를 갖도록 형성되어야 한다.

[0125] 도 12에 도시된 바와 같이, 제1 단위 옵티컬 필름(128)은 사다리꼴 형상으로 형성될 수 있으며, 제2 단위 옵티컬 필름(129)은 삼각형 형상으로 형성될 수 있다. 그에 따라, 필름부(120b)는 제1 단위 옵티컬 필름(128)과 제2 단위 옵티컬 필름(129)을 슬릿(127a)이 형성되게 베이스 필름(125)에 배치하여 형성될 수 있다.

[0126] 필름부(120b)에 있어서, 제1 단위 옵티컬 필름(128)이 사다리꼴 형상으로 형성되고, 제2 단위 옵티컬 필름(129)

9)은 삼각형 형상으로 형성된 것을 그 예로 하고 있으나 반드시 이에 한정되는 것은 아니다. 예컨대, 본체(110)의 형상을 고려하여 필름부(120b)에는 오각형, 육각형 또는 다각형 등 다양한 형상의 단위 옵티컬 필름을 이용될 수도 있다.

[0127] 또한, 필름부(120b)는 제1 단위 옵티컬 필름(128) 또는 제2 단위 옵티컬 필름(129) 중 어느 하나만으로 형성될 수도 있고, 제3 단위 옵티컬 필름(미도시)을 추가하여 형성될 수도 있다.

[0128] 한편, 상기 렌즈부(100b)는, 도 11에 도시된 바와 같이, 접착층(130), 보호필름(140), 반사층(150) 및 산화방지 층(160)을 더 포함할 수 있다.

[0129] 이하, 도 13 및 도 14를 참조하여 아이엠엘(ML: In-mold Labelling) 방식을 이용한 렌즈부(100)의 제작 방법(S1)에 대하여 살펴보기로 한다. 렌즈부(100)의 제작 방법을 설명함에 있어서, 상기 차량용 램프(1)의 렌즈부(100, 100a, 100b)의 구성은 동일한 도면부호로 기재되는바 이에 대한 상세한 설명은 생략하기로 한다.

[0130] 상기 렌즈부 제작 방법(S1)은 베이스 필름에 옵티컬 필름을 배치하여 필름부를 형성하는 단계(S10), 상기 필름부를 포밍하는 단계(S20), 상기 필름부를 커팅하는 단계(S30), 상기 필름부를 금형에 삽입하는 단계(S40), 레진을 사출하여 본체를 형성하는 단계(S50) 및 취출하는 단계(S60)를 포함할 수 있다.

[0131] 베이스 필름에 옵티컬 필름을 배치하여 필름부를 형성하는 단계(S10)에서는 베이스 필름(125)의 일측에 옵티컬 필름(121)을 배치하여 필름부(120)를 형성할 수 있다. 이때, 옵티컬 필름(121)은 인쇄방식을 통해 베이스 필름(125)에 형성될 수 있다.

[0132] 또한, 필름부(120)의 다른 실시예로 필름부(120a, 120b)가 이용될 수도 있다.

[0133] 또한, 필름부(120)의 일측에는 보호필름(140)이 더 배치될 수도 있다.

[0134] 상기 필름부를 포밍하는 단계(S20)에서는 열 등을 이용하여 필름부(120)를 성형할 수 있다. 즉, 렌즈부(100)의 형상을 고려하여 필름부(120)의 형상을 성형하는 것이 바람직하

[0135] 필름부를 커팅하는 단계(S30)에서는, 도 11에 도시된 바와 같이, 렌즈부(100)의 형상을 고려하여 필름부(120)의 일 영역을 커팅할 수 있다.

[0136] 필름부를 금형에 삽입하는 단계(S40)에서는 금형(10)에 커팅된 필름부(120)를 삽입한다.

[0137] 레진을 사출하여 본체를 형성하는 단계(S50)에서는 금형(10)에 삽입된 필름부(120)의 일측에 레진을 사출하여 본체(110)를 형성할 수 있다.

[0138] 다만, 레진을 사출하여 본체(110)를 형성하기 전에, 필름부(120)에 접착층(130)을 더 배치할 수 있다.

[0139] 취출하는 단계(S60)에서는 본체(110)와 필름부(120)에 의해 형성된 렌즈부(100)를 금형(10)에서 취출한다.

[0140] 따라서, 렌즈부(100, 100a, 100b)는 상술된 과정을 통한 아이엠엘(ML: In-mold Labelling) 방식을 이용하여 형성될 수 있다.

[0141] 도 1 및 도 15을 참조하여 살펴보면, 실시예에 따른 차량(미도시)은 상기 차량용 램프(1)와 하우징(2)을 포함할 수 있다.

[0142] 하우징(2)에는 상기 차량용 램프(1)가 배치되며, 하우징(2)을 통해 상기 차량용 램프(1)는 상기 차량에 설치될 수 있다. 그리고, 하우징(2)은 상기 차량의 구조를 고려하여 다양한 형상으로 형성될 수 있다.

[0143] 여기서, 차량용 램프(1)는 렌즈부(100, 100a, 100b)와 광원부(200)를 포함할 수 있다. 그리고, 렌즈부(100)는 금형(10)을 이용하여 아이엠엘(ML: In-mold Labelling) 방식으로 사출되어 형성될 수 있다.

[0144] 이때, 렌즈부(100, 100a, 100b)의 본체(110)는 적어도 하나의 곡면을 갖도록 형성될 수 있다.

[0145] 광원부(200)는, 도 13에 도시된 바와 같이, 본체(110)의 일측 또는 타측 중 적어도 어느 한 곳에 배치될 수 있다. 여기서, 광원부(200)는 광원(210)과 PCB(220)를 포함할 수 있다.

[0146] 광원(210)으로서 LED가 이용될 수 있다. 그리고, 광원(210)은 PCB(220)에 배치되어 전원을 공급받을 수 있다.

[0147] 그에 따라, 광원부(200)에서 조사되는 광은 렌즈부(100, 100a, 100b)의 본체(110)를 투과하여 필름부(120, 120a, 120b)를 향해 조사된다. 그에 따라, 차량(미도시)은 상기 차량용 램프(1)의 필름부(120, 120a, 120b)를 통해 3D 입체 이미지를 형성할 수 있다.

[0148] 따라서, 상기 차량의 차량용 램프(1)는 필름부(120, 120a, 120b)를 이용하여 3D 입체 이미지를 구현하면서도 본체(110)의 일측에 광원(210)을 설치함으로써, 공간활용도를 향상시킬 수 있다. 그에 따라, 상기 차량용 램프(1)의 디자인 자유도 또한 향상될 수 있다.

[0149] 상기에서는 본 발명의 실시예를 참조하여 설명하였지만, 해당 기술 분야의 통상의 지식을 가진자는 하기의 특허 청구의 범위에 기재된 본 발명의 사상 및 영역으로부터 벗어나지 않는 범위 내에서 본 발명을 다양하게 수정 및 변경시킬 수 있음을 이해할 수 있을 것이다. 그리고, 이러한 수정과 변경에 관계된 차이점들을 첨부된 청구 범위에서 규정하는 본 발명의 범위에 포함되는 것으로 해석되어야 할 것이다.

### 부호의 설명

[0150] 1 : 차량용 램프 2 : 하우징

100, 100a, 100b : 렌즈부

110 : 본체

120, 120a, 120b : 필름부

121 : 옵티컬 필름

125 : 베이스 필름

126 : 단위 옵티컬 필름

140 : 보호필름

150 : 반사층

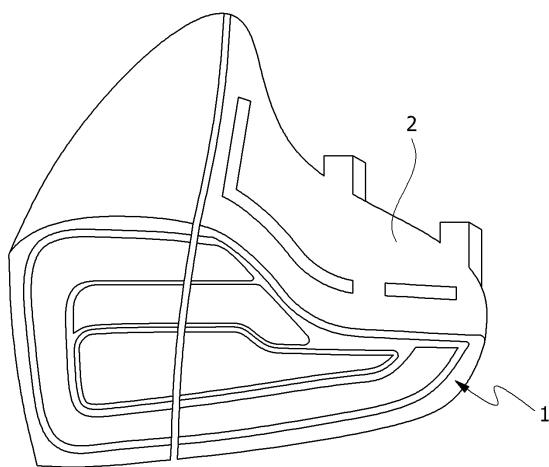
160 : 산화방지층

200 : 광원부

210 : 광원

### 도면

#### 도면1



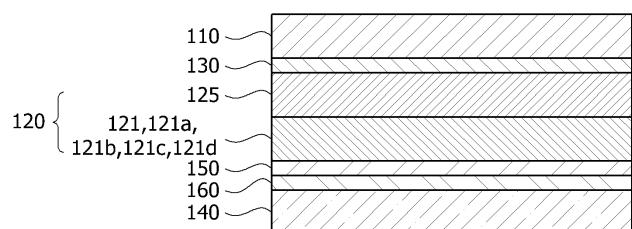
## 도면2

100,100a,100b

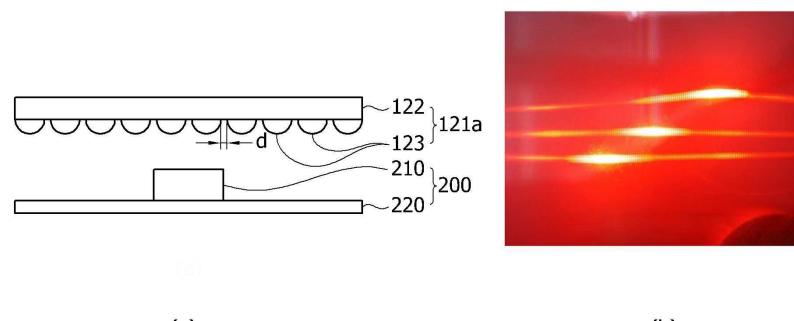


## 도면3

100



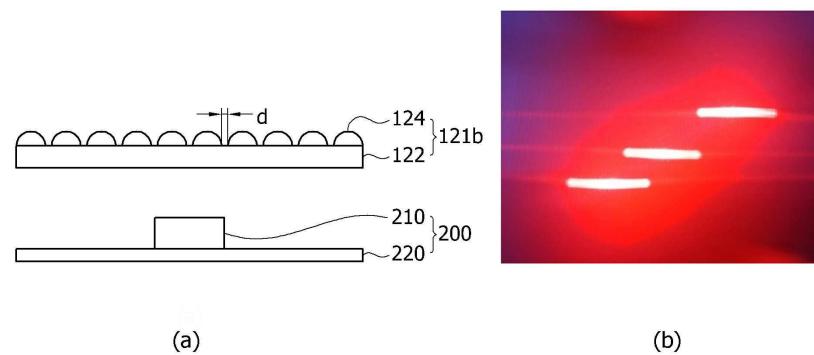
## 도면4



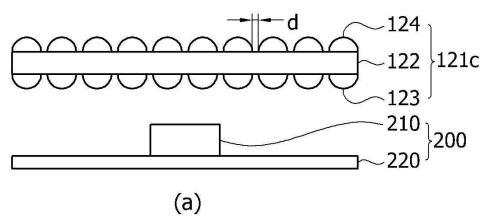
(a)

(b)

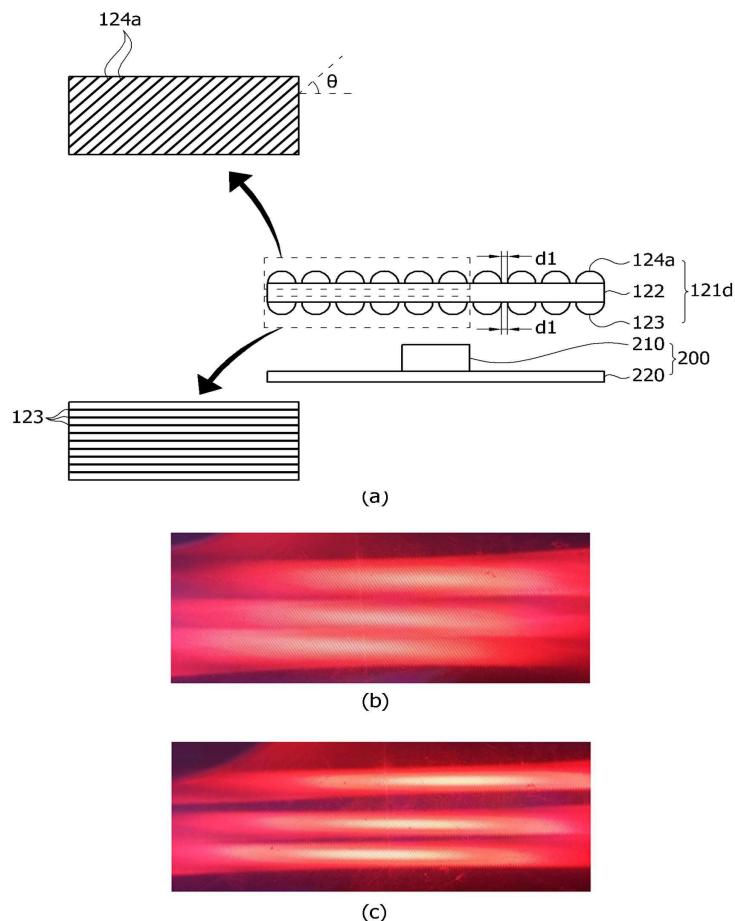
도면5



도면6

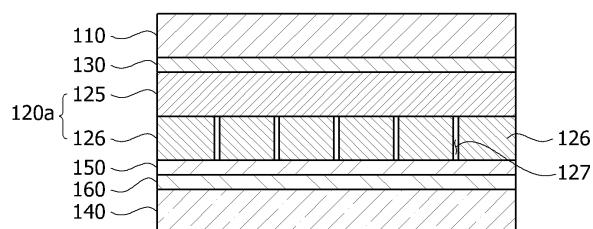


도면7

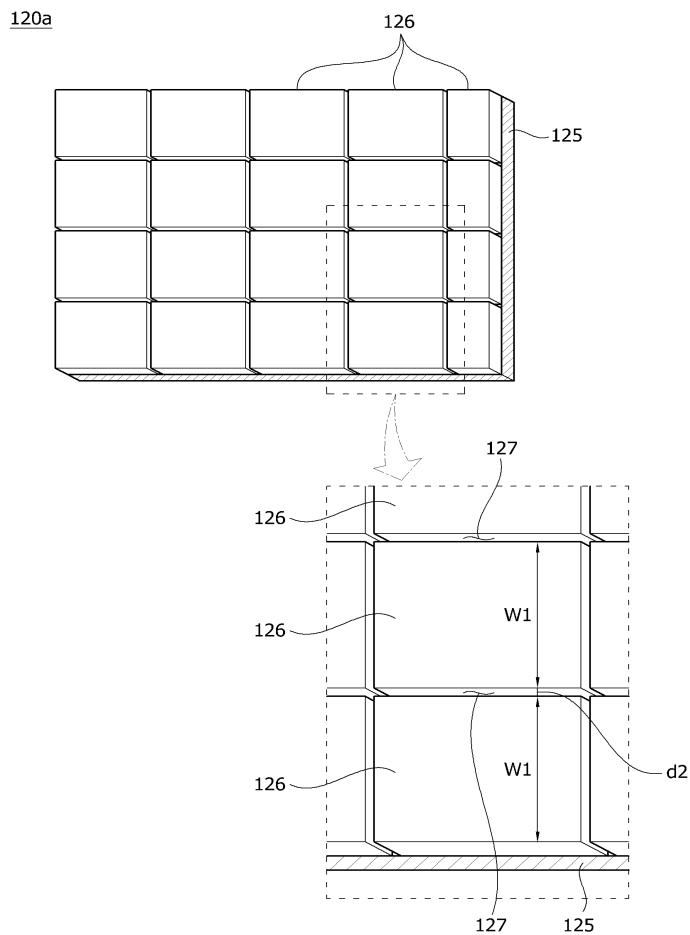


도면8

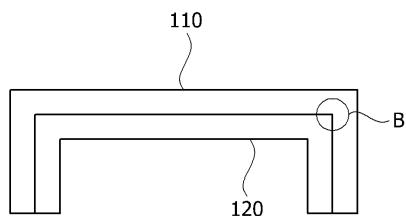
100a



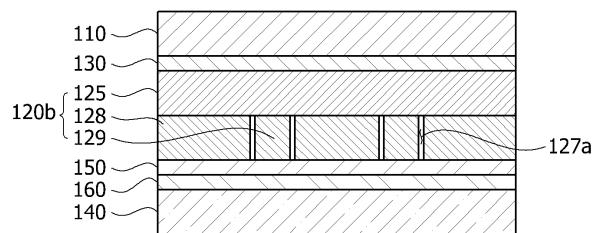
## 도면9



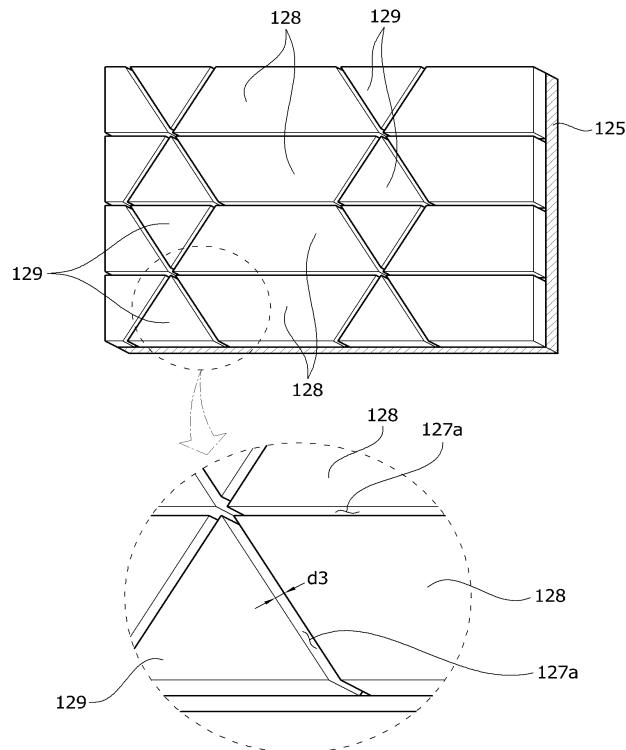
## 도면10



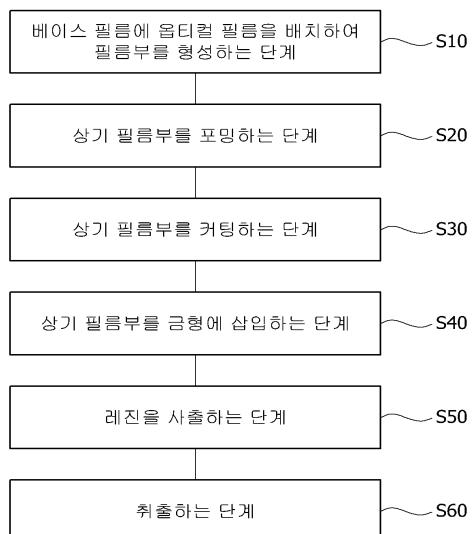
## 도면11

100b

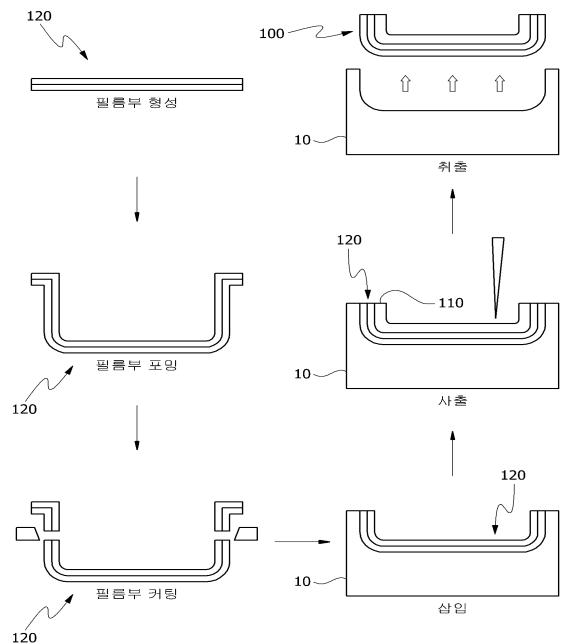
## 도면12

120b

## 도면13

S1

## 도면14



## 도면15

1