



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203094544 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201320046952. 8

(22) 申请日 2013. 01. 29

(73) 专利权人 昆山尚达智机械有限公司

地址 215301 江苏省苏州市昆山市开发区伟业路 18 号楼 1602 室

(72) 发明人 张荣磊

(51) Int. Cl.

B65B 51/10 (2006. 01)

B65B 57/18 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

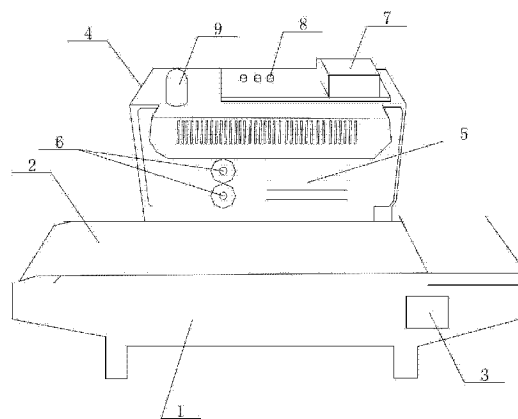
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自动封口机

(57) 摘要

一种自动封口机, 它涉及包装机械技术领域, 它包含底座 (1)、传送带 (2)、速度控制器 (3)、封口箱 (4)、调整块 (5)、印压轮 (6)、温度控制器 (7) 和开关 (8); 传送带 (2) 设置在底座 (1) 的上表面, 底座 (1) 的前部设置有速度控制器 (3), 速度控制器 (3) 与传送带 (2) 连接, 封口箱 (4) 设置在底座 (1) 的上部, 调整块 (5) 和印压轮 (6) 都设置在封口箱 (4) 的内部, 温度控制器 (7) 和开关 (8) 设置在封口箱 (4) 的上部, 且温度控制器 (7) 与印压轮 (6) 连接。它结构简单, 维修方便, 而且在封口过程中如果出现产品没封好时, 会发出警报声, 可以及时的进行处理, 不影响产品的质量。



1. 一种自动封口机,其特征在于它包含底座(1)、传送带(2)、速度控制器(3)、封口箱(4)、调整块(5)、印压轮(6)、温度控制器(7)和开关(8);传送带(2)设置在底座(1)的上表面,底座(1)的前部设置有速度控制器(3),速度控制器(3)与传送带(2)连接,封口箱(4)设置在底座(1)的上部,调整块(5)和印压轮(6)都设置在封口箱(4)的内部,温度控制器(7)和开关(8)设置在封口箱(4)的上部,且温度控制器(7)与印压轮(6)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种自动封口机,其特征在于所述的封口箱(4)上部设置有报警装置(9)。

一种自动封口机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及包装机械技术领域，具体涉及一种自动封口机。

背景技术：

[0002] 封口机是将充填有包装物的容器进行封口的机械，在产品装入包装容器后，为了使产品得以密封保存，保持产品质量，避免产品流失，需要对包装容器进行封口，这种操作是在封口机上完成的。

[0003] 手动的封口机只适合家庭等小场合使用，不合适大批量产品生产，实用性不强。

[0004] 目前市场上出现了自动封口机，自动封口机适用于医药、农药、食品、日化、润滑油、食品等行业的铝箔袋，塑料袋，复合袋理想封口机械。且其封口速度快，适合大批量产品生产，封好的产品具有良好的防潮、防霉、防伪作用，起到延长物品保存周期的目的。

[0005] 目前使用的自动封口机结构比较复杂，当出现部分产品封口没封好时，封口机不好发出警报或者自动停止封口，会造成部分产品没封好，影响产品的质量。

实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的是提供一种自动封口机，它结构简单，维修方便，而且在封口过程中如果出现产品没封好时，会发出警报声，可以及时的进行处理，不影响产品的质量。

[0007] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它包含底座1、传送带2、速度控制器3、封口箱4、调整块5、印压轮6、温度控制器7和开关8；传送带2设置在底座1的上表面，底座1的前部设置有速度控制器3，速度控制器3与传送带2连接，封口箱4设置在底座1的上部，调整块5和印压轮6都设置在封口箱4的内部，温度控制器7和开关8设置在封口箱4的上部，且温度控制器7与印压轮6连接。

[0008] 所述的封口箱4上部设置有报警装置9，当出现封口没封好，会进行报警。

[0009] 本实用新型具有以下有益效果：它结构简单，维修方便，而且在封口过程中如果出现产品没封好时，会发出警报声，可以及时的进行处理，不影响产品的质量。

附图说明：

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图，

[0011] 图2为本实用新型中调整块5的结构示意图。

具体实施方式：

[0012] 参看图1-2，本具体实施方式采用以下技术方案：它包含底座1、传送带2、速度控制器3、封口箱4、调整块5、印压轮6、温度控制器7和开关8；传送带2设置在底座1的上表面，底座1的前部设置有速度控制器3，速度控制器3与传送带2连接，封口箱4设置在底座1的上部，调整块5和印压轮6都设置在封口箱4的内部，温度控制器7和开关8设置在封口箱4的上部，且温度控制器7与印压轮6连接。

[0013] 所述的封口箱 4 上部设置有报警装置 9,当出现封口没封好,会进行报警。

[0014] 本具体实施方式在使用时,先打开开关,将印压轮的温度和传送带的速度调整好,然后将待封的袋子放在传送带上随着传送带向前移动,通过调整块进行调整,然后经过温度适宜的印压轮进行密封,袋子密封好后经过传送带送走,如果密封过程中出现问题,报警装置就会报警。

[0015] 本具体实施方式结构简单,维修方便,而且在封口过程中如果出现产品没封好时,会发出警报声,可以及时的进行处理,不影响产品的质量。

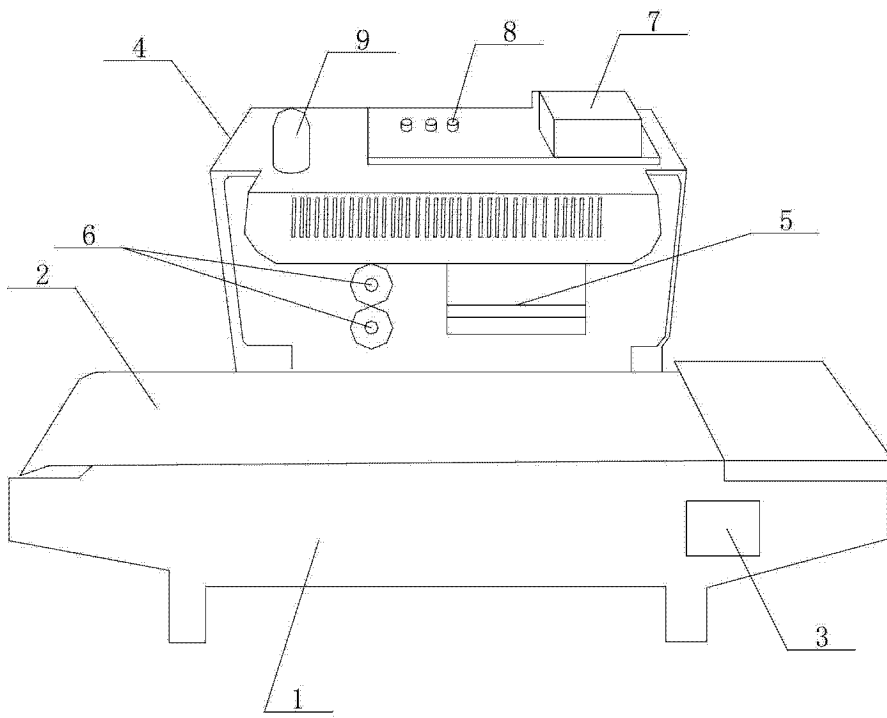


图 1

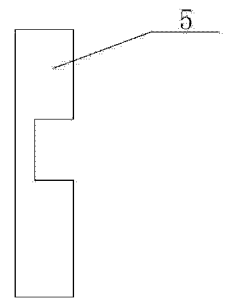


图 2