(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207174138 U
(45)授权公告日 2018.04.03

(21)申请号 201721230944.3

(22)申请日 2017.09.25

(73)专利权人 石家庄市新金环铝塑包装有限公司

地址 050001 河北省石家庄市长安区北五女村富强大街3号

(72)发明人 肖军刚

(51)Int.Cl.

B65B 51/14(2006.01)

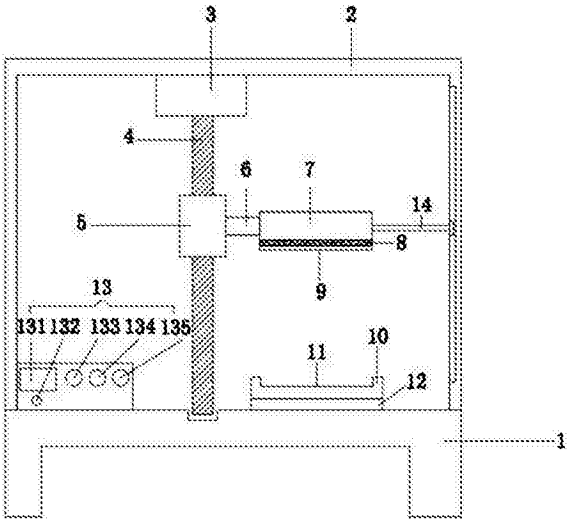
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种铝塑包装袋用压合装置

(57)摘要

本实用新型公开了铝塑包装袋技术领域的一种铝塑包装袋用压合装置，所述工作台顶端设置有N形支架，所述N形支架内腔顶端中央位置设置有伺服电机，所述螺纹杆上螺接有固定块，所述固定块右侧通过连杆连接有加热块，所述加热块底端设置有加热条，所述加热条外壁设置有耐高温布层，所述橡胶垫顶端设置有压板，通过设置伺服电机、螺纹杆和固定块，实现电动压合，通过设置电控箱，有效调节压合的温度和封口时间，通过设置LED显示面板，实时查看压合温度等，通过设置紧急开关，便于发生紧急情况及时断电，采用电动压合替代传统的手工压合，进行铝塑包装袋的封口压合处理，提高工作效率，使用方便。



CN 207174138 U

1.一种铝塑包装袋用压合装置，包括工作台(1)，其特征在于：所述工作台(1)顶端设置有N形支架(2)，所述N形支架(2)内腔顶端中央位置设置有伺服电机(3)，所述伺服电机(3)底端动力输出端设置有螺纹杆(4)，且螺纹杆(4)底端延伸至工作台(1)顶端，所述螺纹杆(4)上螺接有固定块(5)，所述固定块(5)右侧通过连杆(6)连接有加热块(7)，所述加热块(7)右侧设置有横杆(14)，且横杆(14)右侧滑动连接在N形支架(2)内腔右侧上，所述加热块(7)底端设置有加热条(8)，所述加热条(8)外壁设置有耐高温布层(9)，所述工作台(1)顶端右侧设置有橡胶垫(12)，所述橡胶垫(12)顶端设置有压板(10)，所述工作台(1)顶端左侧设置有电控箱(13)，且电控箱(13)分别与伺服电机(3)和加热块(7)电性连接。

2.根据权利要求1所述的一种铝塑包装袋用压合装置，其特征在于：所述电控箱(13)包括LED显示面板(131)，所述LED显示面板(131)位于电控箱(13)前表面，所述LED显示面板(131)右侧设置有温度调节按钮(133)、封口时间调节按钮(134)和紧急开关(135)，且温度调节按钮(133)、封口时间调节按钮(134)和紧急开关(135)横向平行设置，所述LED显示面板(131)底端设置有开关(132)，所述LED显示面板(131)、开关(132)、温度调节按钮(133)、封口时间调节按钮(134)和紧急开关(135)均与电控箱(13)内部的电控主板电性连接。

3.根据权利要求1所述的一种铝塑包装袋用压合装置，其特征在于：所述压板(10)顶端设置有凹槽(11)，且凹槽(11)内腔底端长度与加热条(8)长度相同。

4.根据权利要求1所述的一种铝塑包装袋用压合装置，其特征在于：所述横杆(14)右侧设置有滑块，所述N形支架(2)内腔右侧设置有与滑块相配合的滑槽。

一种铝塑包装袋用压合装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝塑包装袋技术领域，具体为一种铝塑包装袋用压合装置。

背景技术

[0002] 铝塑袋是一种集各种包装优点于一身的包装产品，成本较低，印刷精美；该产品具有：防静电，防紫外线，防潮隔氧遮光，耐寒耐油耐高温，保鲜隔氧易封性强等特点，在使用铝塑包装袋对产品进行盛装后，还需要对包装袋的袋口进行封口压合处理，以避免袋中的产品变质或洒出，现有的压合方式多采用手工压合，耗时多，工作量大，工作效率低，为此，我们提出一种铝塑包装袋用压合装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种铝塑包装袋用压合装置，以解决上述背景技术中提出的现有的压合方式多采用手工压合，耗时多，工作量大，工作效率低的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种铝塑包装袋用压合装置，包括工作台，所述工作台顶端设置有N形支架，所述N形支架内腔顶端中央位置设置有伺服电机，所述伺服电机底端动力输出端设置有螺纹杆，且螺纹杆底端延伸至工作台顶端，所述螺纹杆上螺接有固定块，所述固定块右侧通过连杆连接有加热块，所述加热块右侧设置有横杆，且横杆右侧滑动连接在N形支架内腔右侧上，所述加热块底端设置有加热条，所述加热条外壁设置有耐高温布层，所述工作台顶端右侧设置有橡胶垫，所述橡胶垫顶端设置有压板，所述工作台顶端左侧设置有电控箱，且电控箱分别与伺服电机和加热块电性连接。

[0005] 优选的，所述电控箱包括LED显示面板，所述LED显示面板位于电控箱前表面，所述LED显示面板右侧设置有温度调节按钮、封口时间调节按钮和紧急开关，且温度调节按钮、封口时间调节按钮和紧急开关横向平行设置，所述LED显示面板底端设置有开关，所述LED显示面板、开关、温度调节按钮、封口时间调节按钮和紧急开关均与电控箱内部的电控主板电性连接。

[0006] 优选的，所述压板顶端设置有凹槽，且凹槽内腔底端长度与加热条长度相同。

[0007] 优选的，所述横杆右侧设置有滑块，所述N形支架内腔右侧设置有与滑块相配合的滑槽。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型结构合理，通过设置伺服电机、螺纹杆和固定块，实现电动压合，通过设置电控箱，有效调节压合的温度和封口时间，通过设置LED显示面板，实时查看压合温度等，通过设置紧急开关，便于发生紧急情况及时断电，通过设置橡胶垫，降低工作时带来的噪音，采用电动压合替代传统的手工压合，进行铝塑包装袋的封口压合处理，提高工作效率，使用方便。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图。

[0010] 图中：1工作台、2N形支架、3伺服电机、4螺纹杆、5固定块、6连杆、7加热块、8加热条、9耐高温布层、10压板、11凹槽、12橡胶垫、13电控箱、131LED显示面板、132开关、133温度调节按钮、134封口时间调节按钮、135紧急开关、14横杆。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 请参阅图1，本实用新型提供一种技术方案：一种铝塑包装袋用压合装置，包括工作台1，所述工作台1顶端设置有N形支架2，所述N形支架2内腔顶端中央位置设置有伺服电机3，所述伺服电机3底端动力输出端设置有螺纹杆4，且螺纹杆4底端延伸至工作台1顶端，所述螺纹杆4上螺接有固定块5，所述固定块5右侧通过连杆6连接有加热块7，所述加热块7右侧设置有横杆14，且横杆14右侧滑动连接在N形支架2内腔右侧上，所述加热块7底端设置有加热条8，所述加热条8外壁设置有耐高温布层9，所述工作台1顶端右侧设置有橡胶垫12，所述橡胶垫12顶端设置有压板10，所述工作台1顶端左侧设置有电控箱13，且电控箱13分别与伺服电机3和加热块7电性连接。

[0013] 其中，所述电控箱13包括LED显示面板131，所述LED显示面板131位于电控箱13前表面，所述LED显示面板131右侧设置有温度调节按钮133、封口时间调节按钮134和紧急开关135，且温度调节按钮133、封口时间调节按钮134和紧急开关135横向平行设置，所述LED显示面板131底端设置有开关132，所述LED显示面板131、开关132、温度调节按钮133、封口时间调节按钮134和紧急开关135均与电控箱13内部的电控主板电性连接。所述压板10顶端设置有凹槽11，且凹槽11内腔底端长度与加热条8长度相同，所述横杆14右侧设置有滑块，所述N形支架2内腔右侧设置有与滑块相配合的滑槽。

[0014] 工作原理：使用时，开启开关132，根据压合的铝塑包装袋的需要，通过温度调节按钮133和封口时间调节按钮134，调整好压合需要的温度和封口时间，将铝塑包装袋放置在压板10顶端的凹槽11中，开启伺服电机3，螺纹杆4转动使得固定块5上下运动，加热块7向下运动进行压合，压合结束后，加热块7向上运动，完成铝塑包装袋的压合工作。

[0015] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

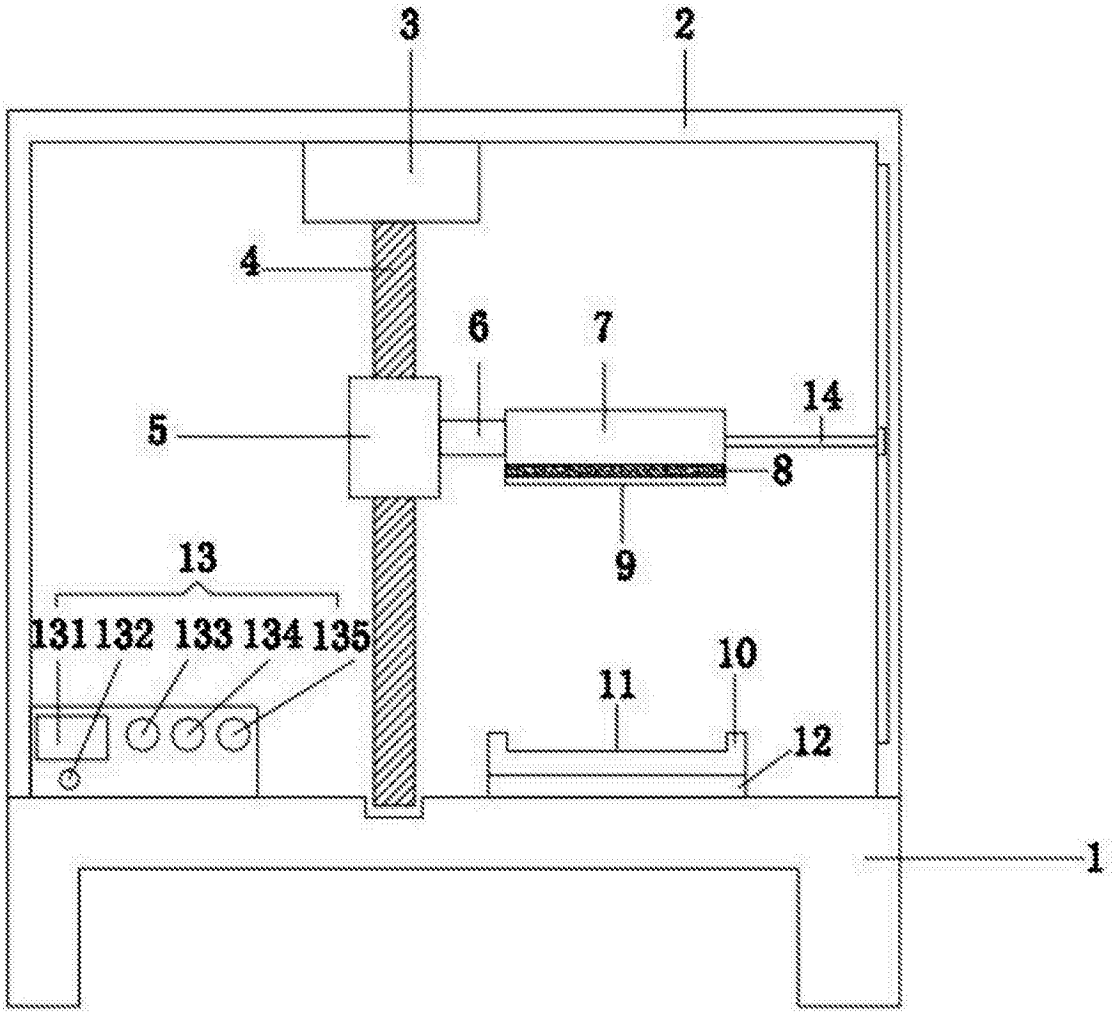


图1