



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 108968235 B

(45) 授权公告日 2021.01.12

(21) 申请号 201810893822.5

(22) 申请日 2018.08.08

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 108968235 A

(43) 申请公布日 2018.12.11

(73) 专利权人 晋江市悦丰鞋业有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市池店镇
池店村凤北区398号

(72) 发明人 相里海霞

(74) 专利代理机构 北京艾皮专利代理有限公司
11777

代理人 冯铁惠

(51) Int. Cl.

A43B 23/02 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 202286530 U, 2012.07.04

CN 103211337 A, 2013.07.24

CN 108099290 A, 2018.06.01

CN 207657319 U, 2018.07.27

WO 2015193385 A1, 2015.12.23

CN 207359767 U, 2018.05.15

CN 108221395 A, 2018.06.29

CN 102653895 A, 2012.09.05

CN 106987951 A, 2017.07.28

审查员 许文忠

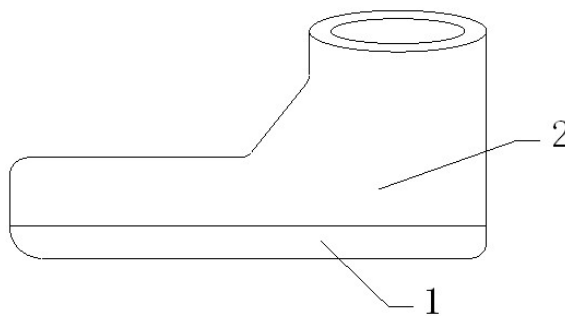
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种纳米防臭鞋

(57) 摘要

本发明提供一种纳米防臭鞋,包括鞋底以及鞋帮,所述鞋帮包括易清洗层、保温层以及防臭层,所述保温层粘贴在易清洗层内端面,所述防臭层粘贴在保温层内端面,所述保温层、易清洗层以及防臭层均连接在鞋底上端面,与现有技术相比,本发明具有如下的有益效果:实现了多层保温的功能,且便于清洗,提高了美观性,而且具有缓冲减震的功能,同时也扩大了防臭的面积,提高了防臭效果。



1. 一种纳米防臭鞋,包括鞋底以及鞋帮,其特征在于:所述鞋帮包括易清洗层、保温层以及防臭层,所述保温层粘贴在易清洗层内端面,所述防臭层粘贴在保温层内端面,所述保温层、易清洗层以及防臭层均连接在鞋底上端面,制备过程包括以下步骤:

首先,选取65-85重量份的竹原纤维、15-35重量份的聚丙烯腈纤维、60-70重量份的棉纤维、30-40重量份的粘胶纤维、40-50重量份的涤纶纤维以及50-60重量份的锦纶纤维;

然后,以竹原纤维作为经线,并固定在无梭织机上,然后以聚丙烯腈纤维作为纬线并进行络筒成卷,然后将聚丙烯腈纤维一端连接在引纬器上,然后经过织机操作,从而得到易清洗层;

然后,以棉纤维作为经线,并固定在无梭织机上,然后以粘胶纤维纤维作为纬线并进行络筒成卷,然后将粘胶纤维一端连接在引纬器上,然后经过织机操作,从而得到保温层;

然后,将涤纶纤维以及锦纶纤维均放入抗菌防臭剂内进行浸渍处理,在浸渍完成后,将涤纶纤维以及锦纶纤维取出,并放入烘干机中进行烘干处理,然后以涤纶纤维作为经线并固定在无梭织机上,然后以锦纶纤维作为纬线,并连接在引纬器上,然后经过织机操作,从而得到防臭层;

再然后,将得到的易清洗层、保温层以及防臭层放入裁切机中进行裁切,然后将裁切好的防臭层放入褶皱机中,并在防臭层的两端连接引导纸,从而对引导纸进行拉动,进而实现对防臭层进行褶皱处理,然后将易清洗层、保温层以及防臭层对齐处理,并放入压辊机,从而压制成型;

最后,将制好的易清洗层、保温层、防臭层以及鞋底放置在缝纫机上,并进行缝纫处理。

2. 根据权利要求1所述的一种纳米防臭鞋,其特征在于:所述选取65重量份的竹原纤维作为经线,选取35重量份的聚丙烯腈纤维作为纬线,从而制得易清洗层,此时的易清洗层耐磨效果较高;所述选取85重量份的竹原纤维作为经线,选取15重量份的聚丙烯腈纤维作为纬线,从而制得易清洗层,此时的易清洗层易清洗效果高。

3. 根据权利要求1所述的一种纳米防臭鞋,其特征在于:所述选取60重量份的棉纤维作为经线,选取40重量份的粘胶纤维作为纬线,从而制得保温层,此时的保温层吸湿效果较高;所述选取70重量份的棉纤维作为经线,选取30重量份的粘胶纤维作为纬线,从而制得保温层,此时的保温层易保温效果高。

4. 根据权利要求1所述的一种纳米防臭鞋,其特征在于:所述抗菌防臭剂是一种阴离子纳米无机抗菌防臭剂,所述烘干机的烘干温度为180-220℃,烘干时间为60-70min。

5. 根据权利要求1所述的一种纳米防臭鞋,其特征在于:所述褶皱机是一种XL-68褶皱机,且褶皱机的制褶深度可调,所述防臭层的褶皱深度在2mm时,此时的防臭层褶皱可进行缓冲减震,所述防臭层的褶皱深度在4mm时,此时的防臭层褶皱较长,扩大了与使用人员脚部的接触面积,提高了防臭效果,且进一步提高了保温效果。

一种纳米防臭鞋

技术领域

[0001] 本发明是一种纳米防臭鞋,属于防臭鞋技术领域。

背景技术

[0002] 现有的纳米防臭鞋通常是一种单层的鞋帮,保温效果较差,且鞋帮内外两层都是平滑面,进而导致防臭面积固定,防臭效果较低。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本发明目的是提供一种纳米防臭鞋,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本发明是通过如下的技术方案来实现:一种纳米防臭鞋,包括鞋底以及鞋帮,所述鞋帮包括易清洗层、保温层以及防臭层,所述保温层粘贴在易清洗层内端面,所述防臭层粘贴在保温层内端面,所述保温层、易清洗层以及防臭层均连接在鞋底上端面,制备过程包括以下步骤:

[0005] 首先,选取65-85重量份的竹原纤维、15-35重量份的聚丙烯腈纤维、60-70重量份的棉纤维、30-40重量份的粘胶纤维、40-50重量份的涤纶纤维以及50-60重量份的锦纶纤维;

[0006] 然后,以竹原纤维作为经线,并固定在无梭织机上,然后以聚丙烯腈纤维作为纬线并进行络筒成卷,然后将聚丙烯腈纤维一端连接在引纬器上,然后经过织机操作,从而得到易清洗层;

[0007] 然后,以棉纤维作为经线,并固定在无梭织机上,然后以粘胶纤维纤维作为纬线并进行络筒成卷,然后将粘胶纤维一端连接在引纬器上,然后经过织机操作,从而得到保温层;

[0008] 然后,将涤纶纤维以及锦纶纤维均放入抗菌防臭剂内进行浸渍处理,在浸渍完成后,将涤纶纤维以及锦纶纤维取出,并放入烘干机中进行烘干处理,然后以涤纶纤维作为经线并固定在无梭织机上,然后以锦纶纤维作为纬线,并连接在引纬器上,然后经过织机操作,从而得到防臭层;

[0009] 再然后,将得到的易清洗层、保温层以及防臭层放入裁切机中进行裁切,然后将裁切好的防臭层放入褶皱机中,并在防臭层的两端连接引导纸,从而对引导纸进行拉动,进而实现对防臭层进行褶皱处理,然后将易清洗层、保温层以及防臭层对齐处理,并放入压辊机,从而压制成型;

[0010] 最后,将制好的易清洗层、保温层、防臭层以及鞋底放置在缝纫机上,并进行缝纫处理。

[0011] 进一步地,所述选取65重量份的竹原纤维作为经线,选取35重量份的聚丙烯腈纤维作为纬线,从而制得易清洗层,此时的易清洗层耐磨效果较高;所述选取85重量份的竹原纤维作为经线,选取15重量份的聚丙烯腈纤维作为纬线,从而制得易清洗层,此时的易清洗

层易清洗效果高。

[0012] 进一步地,所述选取60重量份的棉纤维作为经线,选取40重量份的粘胶纤维作为纬线,从而制得保温层,此时的保温层吸湿效果较高;所述选取70重量份的棉纤维作为经线,选取30重量份的粘胶纤维作为纬线,从而制得保温层,此时的保温层易保温效果高。

[0013] 进一步地,所述抗菌防臭剂是一种阴离子纳米无机抗菌防臭剂,所述烘干机的烘干温度为180-220℃,烘干时间为60-70min。

[0014] 进一步地,所述褶皱机是一种XL-68褶皱机,且褶皱机的制褶深度可调,所述防臭层的褶皱深度在2mm时,此时的防臭层褶皱可进行缓冲减震,所述防臭层的褶皱深度在4mm时,此时的防臭层褶皱较长,扩大了与使用人员脚部的接触面积,提高了防臭效果,且进一步提高了保温效果。

[0015] 本发明的有益效果:本发明的一种纳米防臭鞋,本发明通过添加鞋底、易清洗层、保温层以及防臭层,实现了多层保温的功能,且便于清洗,提高了美观性,而且具有缓冲减震的功能,同时也扩大了防臭的面积,提高了防臭效果。

附图说明

[0016] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本发明的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0017] 图1为本发明一种纳米防臭鞋的结构示意图;

[0018] 图2为本发明一种纳米防臭鞋中鞋帮的结构示意图;

[0019] 图中:1-鞋底、2-鞋帮、21-易清洗层、22-保温层、23-防臭层。

具体实施方式

[0020] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0021] 请参阅图1和图2,本发明提供一种技术方案:一种纳米防臭鞋,包括鞋底1以及鞋帮2,鞋帮2包括易清洗层21、保温层22以及防臭层23,保温层22粘贴在易清洗层21内端面,防臭层23粘贴在保温层22内端面,保温层22、易清洗层21以及防臭层23均连接在鞋底1上端面,制备过程包括以下步骤:

[0022] 首先,选取65-85重量份的竹原纤维、15-35重量份的聚丙烯腈纤维、60-70重量份的棉纤维、30-40重量份的粘胶纤维、40-50重量份的涤纶纤维以及50-60重量份的锦纶纤维;

[0023] 然后,以竹原纤维作为经线,并固定在无梭织机上,然后以聚丙烯腈纤维作为纬线并进行络筒成卷,然后将聚丙烯腈纤维一端连接在引纬器上,然后经过织机操作,从而得到易清洗层21;

[0024] 然后,以棉纤维作为经线,并固定在无梭织机上,然后以粘胶纤维纤维作为纬线并进行络筒成卷,然后将粘胶纤维一端连接在引纬器上,然后经过织机操作,从而得到保温层22;

[0025] 然后,将涤纶纤维以及锦纶纤维均放入抗菌防臭剂内进行浸渍处理,在浸渍完成后,将涤纶纤维以及锦纶纤维取出,并放入烘干机中进行烘干处理,然后以涤纶纤维作为经

线并固定在无梭织机上,然后以锦纶纤维作为纬线,并连接在引纬器上,然后经过织机操作,从而得到防臭层23;

[0026] 再然后,将得到的易清洗层21、保温层22以及防臭层23放入裁切机中进行裁切,然后将裁切好的防臭层23放入褶皱机中,并在防臭层23的两端连接引导纸,从而对引导纸进行拉动,进而实现对防臭层23进行褶皱处理,然后将易清洗层21、保温层22以及防臭层23对齐处理,并放入压辊机,从而压制成型;

[0027] 最后,将制好的易清洗层21、保温层22、防臭层23以及鞋底1放置在缝纫机上,并进行缝纫处理。

[0028] 作为本发明的一个实施例:选取65重量份的竹原纤维作为经线,选取35重量份的聚丙烯腈纤维作为纬线,从而制得易清洗层21,此时的易清洗层21耐磨效果较高;选取85重量份的竹原纤维作为经线,选取15重量份的聚丙烯腈纤维作为纬线,从而制得易清洗层21,此时的易清洗层21易清洗效果高。

[0029] 作为本发明的一个实施例:选取60重量份的棉纤维作为经线,选取40重量份的粘胶纤维作为纬线,从而制得保温层22,此时的保温层22吸湿效果较高;选取70重量份的棉纤维作为经线,选取30重量份的粘胶纤维作为纬线,从而制得保温层22,此时的保温层22易保温效果高。

[0030] 作为本发明的一个实施例:抗菌防臭剂是一种阴离子纳米无机抗菌防臭剂,烘干机的烘干温度为180-220℃,烘干时间为60-70min。

[0031] 作为本发明的一个实施例:褶皱机是一种XL-68褶皱机,且褶皱机的制褶深度可调,防臭层23的褶皱深度在2mm时,此时的防臭层23褶皱可进行缓冲减震,防臭层23的褶皱深度在4mm时,此时的防臭层23褶皱较长,扩大了与使用人员脚部的接触面积,提高了防臭效果,且进一步提高了保温效果。

[0032] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点,对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。

[0033] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

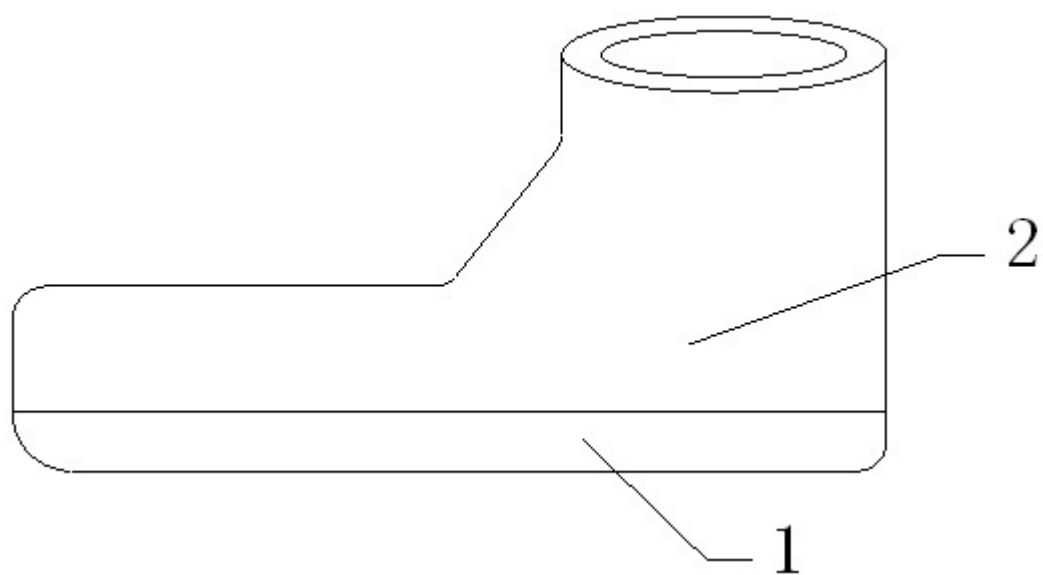


图 1

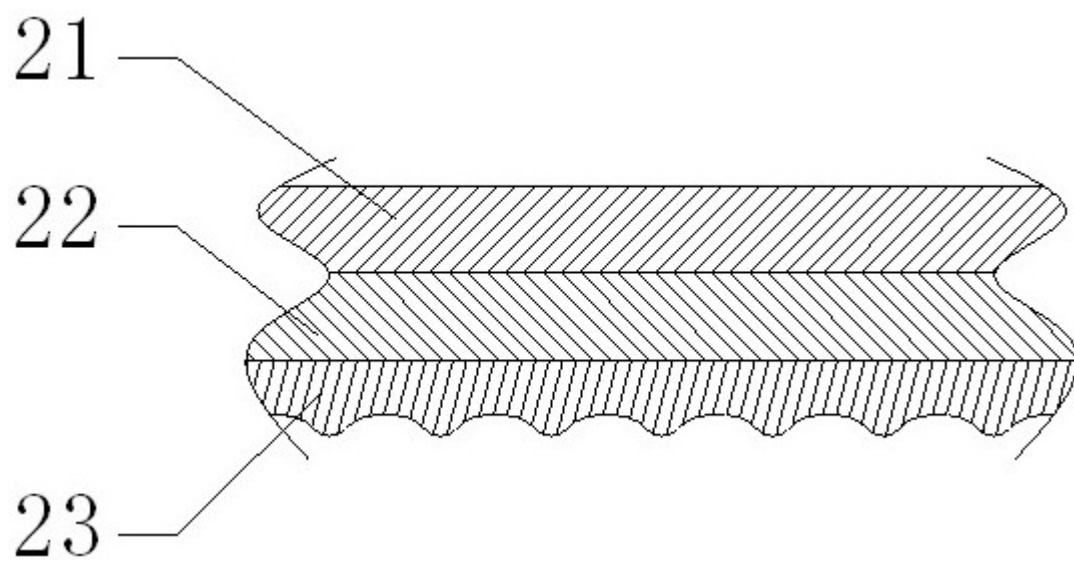


图 2