

[51] Int. Cl.

B65D 81/03 (2006.01)

B65D 85/30 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920114956.9

[45] 授权公告日 2009 年 12 月 9 日

[11] 授权公告号 CN 201358029Y

[22] 申请日 2009.3.4

[21] 申请号 200920114956.9

[73] 专利权人 浙江阿信机械有限公司

地址 325400 浙江省平阳县临区工业区 104
国道旁

[72] 发明人 伍广鹤

[74] 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司

代理人 张瑜生

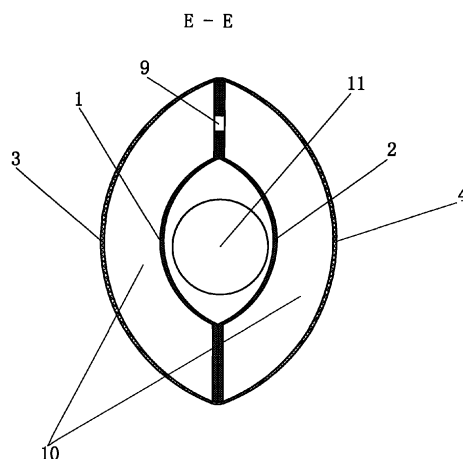
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 5 页

[54] 实用新型名称

一种充气式包装袋

[57] 摘要

本实用新型涉及一种充气式包装袋，包括充气口，包装袋由内、外四层膜组成，其中内两层膜互相叠置，并被其上的粘着线隔成一个位于中央处用于放置包装物的包装主体和置于包装主体一侧进气通道，包装主体前端开设有包装物放入口，充气口位于进气通道一端并于之连通，在内两层膜上对应进气通道处开设有进气孔，外两层膜分别置于包装主体的外部两侧，通过四周的粘着线在内两层膜和外两层膜之间构成可充气的密封充气腔室，密封充气腔室通过进气孔与充气口连通，密封充气腔室充入气体膨胀并压迫内两层膜对进气孔构成静密封配合。以上的结构设计使包装袋在充气后很长一段时间内都可以保持膨胀状态，即使长途运输，也能使其中的包装物得到良好的缓冲保护。



1、一种充气式包装袋，包括充气口，其特征在于：包装袋由内、外四层膜组成，其中内两层膜互相叠置，并被其上的粘着线隔成一个位于中央处用于放置包装物的包装主体和置于包装主体一侧进气通道，包装主体前端开设有包装物放入口，充气口位于进气通道一端并于之连通，在内两层膜上对应进气通道处开设有进气孔，外两层膜分别置于包装主体的外部两侧，通过四周的粘着线在内两层膜和外两层膜之间构成可充气的密封充气腔室，密封充气腔室通过进气孔与充气口连通，密封充气腔室充入气体膨胀并压迫内两层膜对进气孔构成静密封配合。

2、根据权利要求 1 所述的充气式包装袋，其特征在于：所述进气孔位于进气通道上相距充气口最远一端。

3、根据权利要求 1 或 2 所述的充气式包装袋，其特征在于：所述包装主体与进气通道平行设置。

4、根据权利要求 3 所述的充气式包装袋，其特征在于：所述充气口与包装主体上的包装物放入口处于同一方向。

5、根据权利要求 1 或 2 所述的充气式包装袋，其特征在于：所述在内两层膜和外两层膜之间通过其上的粘着线形成 2 个相互独立的密封充气腔室，在进气通道上对应两侧的密封充气腔室分别开设有进气孔。

一种充气式包装袋

技术领域

本实用新型涉及一种充气式包装袋，尤其涉及一种由塑料、尼龙、塑料——尼龙合成材料等原材料制备的可往其内部充入气体的包装袋。

背景技术

现有的灯泡及其类似包装物的包装，往往是采用柱形瓦楞纸、报纸或碎布条包装，这些包装材料虽然结构简单、造价低，但普遍存在搬运和运输过程中其内的灯泡及其类似产品易破碎的缺陷。市场上也有可充气的包装袋，但此类包装袋需要专门开设一个充气的阀门，但密封效果不是很好，包装袋内的气体易泄露，对包装物的缓冲保护能力丧失。

发明内容

本实用新型的目的在于克服现有技术的缺陷，提供一种可对包装物提供有效的缓冲保护、密封效果更好的充气式包装袋。

为实现上述目的，本实用新型采用一种充气式包装袋，包括充气口，包装袋由内、外四层膜组成，其中内两层膜互相叠置，并被其上的粘着线隔成一个位于中央处用于放置包装物的包装主体和置于包装主体一侧进气通道，包装主体前端开设有包装物放入口，充气口位于进气通道一端并于之连通，在内两层膜上对应进气通道处开设有进气孔，外两层膜分别置于包装主体的外部两侧，通过四周的粘着线在内两层膜和外两层膜之间构成可充气的密封充气腔室，密封充气腔室通过进气孔与充气口连通，密封充气腔室充入气体膨胀并压迫内两层膜对进气孔构成静密封配合。

本实用新型进一步设置为进气孔位于进气通道上相距充气口最远一端。

本实用新型进一步设置为包装主体与进气通道平行设置。

本实用新型进一步设置为充气口与包装主体上的包装物放入口处于同一方向。

本实用新型再进一步设置为在内两层膜和外两层膜之间通过其上的粘着线形成2个相互独立的密封充气腔室，在进气通道上对应两侧的密封充气腔室分别开设有进气孔。

本实用新型将充气口设置在内两层膜上，并在在内两层膜上对应进气通道处各开设有一个进气孔，利用进气孔实现密封充气腔室与充气口的连通。在包装物被放入充气式包装袋的包装主体内后，通过充气装置往充气口内充气，气体先进入内两层膜之间的进气通道，先使进气通道膨胀，接着气体顺着进气孔进入包装主体两侧的密封充气腔室，随着气体的不断充入，密封充气腔室膨胀，使包装主体部分的内两层膜紧贴包装物，而依靠两侧的密封充气腔室使其中的包装物得到缓冲保护，同时使进气孔所在的内两层膜互相紧贴在一起构成封闭状态的静密封配合，保证密封充气腔室内的气体不会泄露，密封性良好，由于如此的结构设计，使包装袋在充气后很长一段时间内都可以保持膨胀状态，即使长途运输，也能使其中的包装物得到良好的缓冲保护。

附图说明

图1是本实用新型实施例主视图。

图2是本实用新型实施例主视全剖图。

图3是图1的A-A剖面图。

图4是图1的B-B剖面图。

图5是本实用新型实施例放入包装物后状态示意图。

图6是图5的E-E剖面图。

具体实施方式

如图1、2、3、4所示，本实用新型的具体实施例是一种充气式包装袋，包装袋由内、外四层膜（1、2、3、4）组成，其中内两层膜（1、2）互相叠置，并被其上的粘着线5隔成一个位于中央处用于放置包装物的包装主体6和置于包装主体6一侧进气通道7，包装主体

6 与进气通道 7 平行设置, 包装主体 6 前端开设有包装物放入口 61, 充气口 8 位于进气通道 7 上对应包装物放入口 6 一端并与进气通道 7 连通, 在内两层膜 (1、2) 上对应进气通道 7 处各开设有一个进气孔 9, 进气孔 9 位于进气通道 7 上相距充气口 8 最远一端, 外两层膜 (3、4) 分别置于包装主体 6 的外部两侧, 通过四周的粘着线 5 在内两层膜 (1、2) 和外两层膜 (3、4) 之间构成两个独立的可充气的密封充气腔室 10, 密封充气腔室 10 通过进气孔 9 与充气口 8 连通, 密封充气腔室 10 充入气体膨胀并压迫内两层膜 (1、2) 对进气孔 7 构成静密封配合。

上述实施例中通过粘着线 5 在内两层膜 (1、2) 和外两层膜 (3、4) 之间形成 2 个相互独立的密封充气腔室 10, 在进气通道 7 上对应两侧的密封充气腔室 10 分别开设有 2 个进气孔 9, 这是优选方式, 也可以将 2 个密封充气腔室 10 连通做成一个来用, 在进气通道 7 上开设一个进气孔 9 即可。

如图 5、6 所示, 本实用新型的工作原理: 在灯管 11 被放入充气式包装袋的包装主体 6 内后, 通过充气装置往充气口 8 内充气, 气体先进入内两层膜 (1、2) 之间的进气通道 7, 先使进气通道 7 膨胀, 接着气体顺着进气孔 9 进入包装主体 6 两侧的密封充气腔室 10, 随着气体的不断充入, 密封充气腔室 10 膨胀, 使包装主体 6 部分的内两层膜紧贴灯管 11, 而依靠两侧的密封充气腔室 10 使其中的灯管 11 得到缓冲保护, 同时使进气孔 9 所在的内两层膜互相紧贴在一起构成封闭状态的静密封配合, 保证密封充气腔室 10 内的气体不会泄露, 密封性良好, 由于如此的结构设计, 使包装袋在充气后很长一段时间内都可以保持膨胀状态, 即使长途运输, 也能使其中的灯管 11 得到良好的缓冲保护。

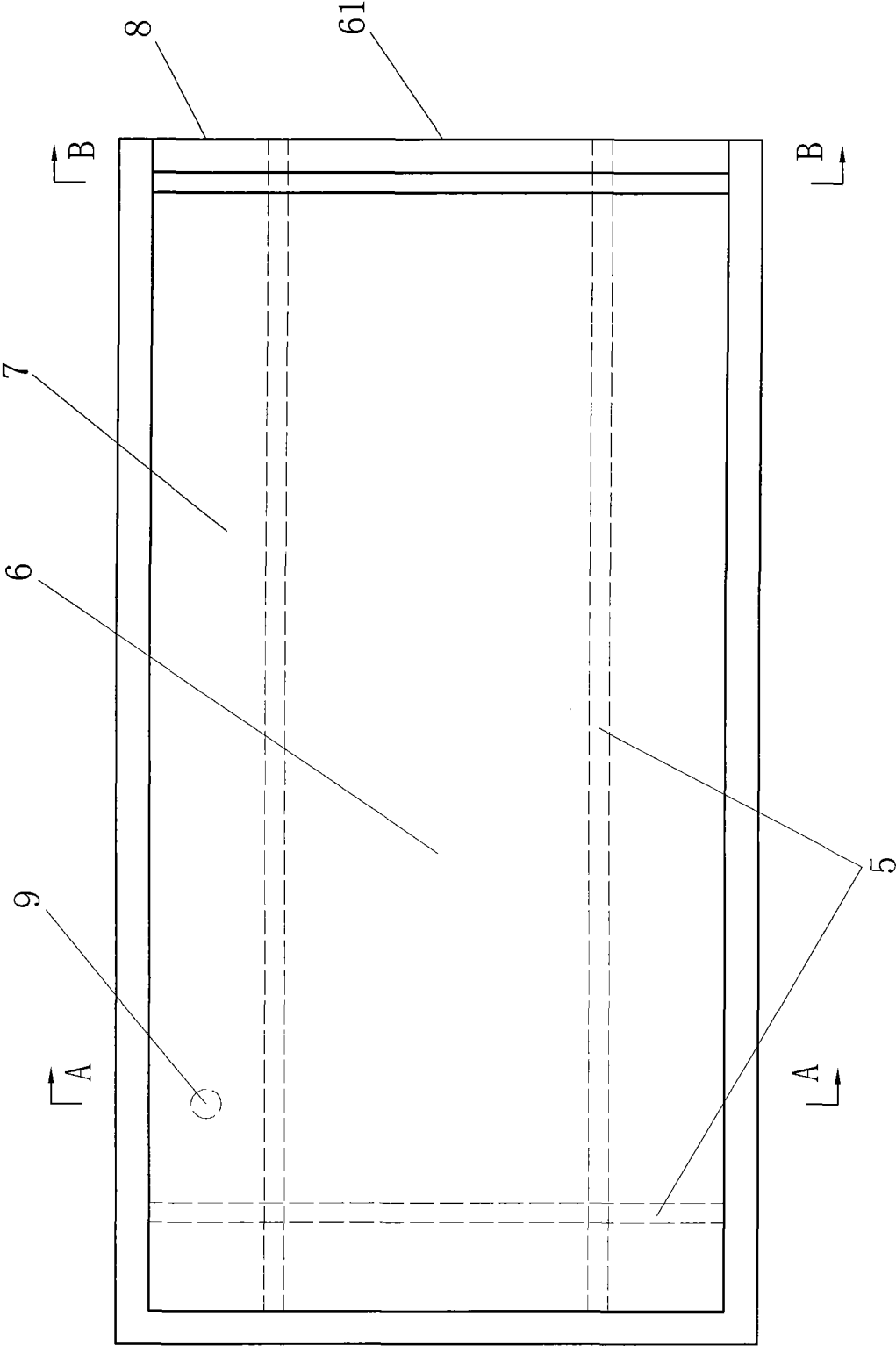


图1

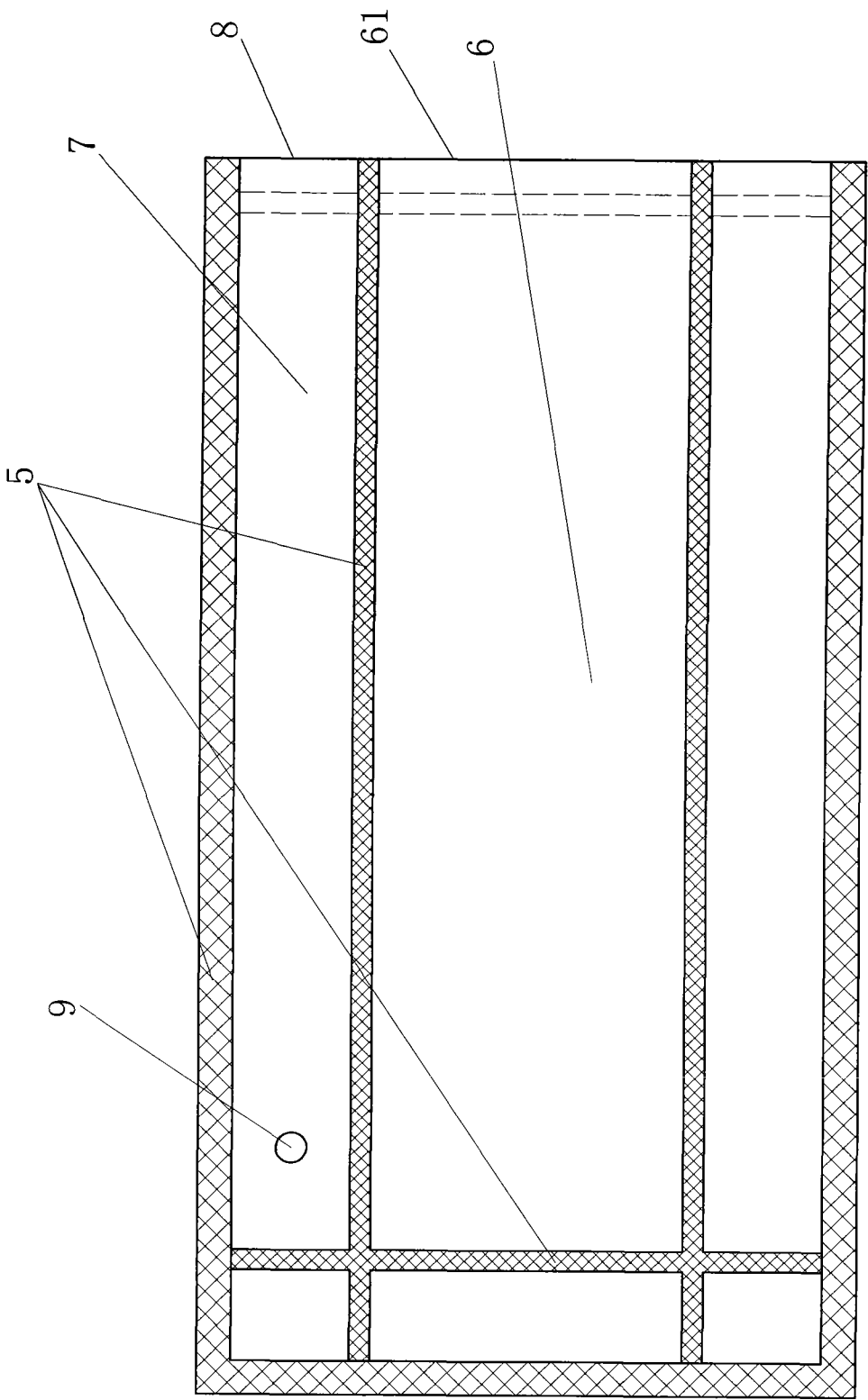


图2

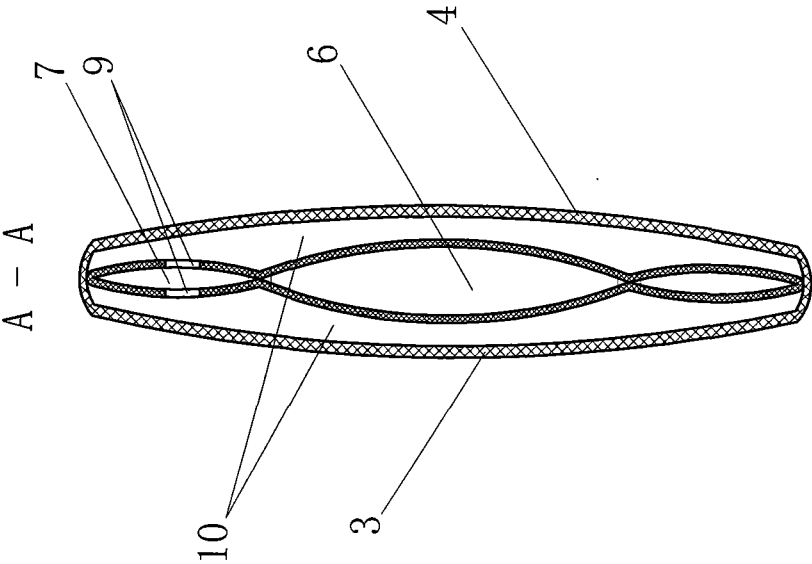


图3

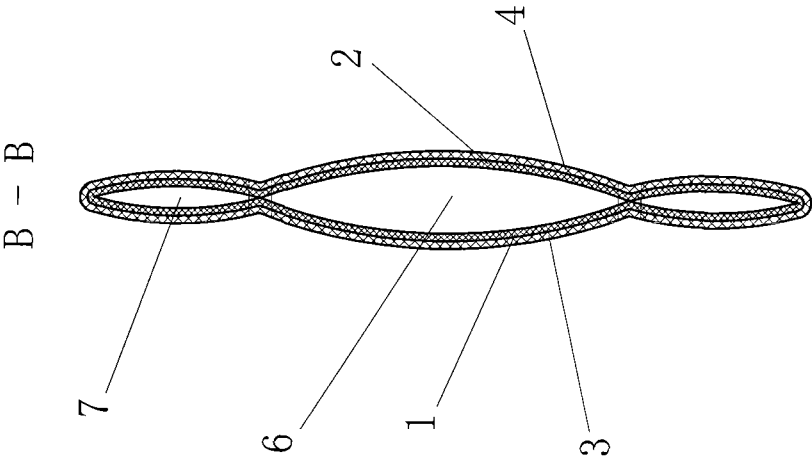


图4

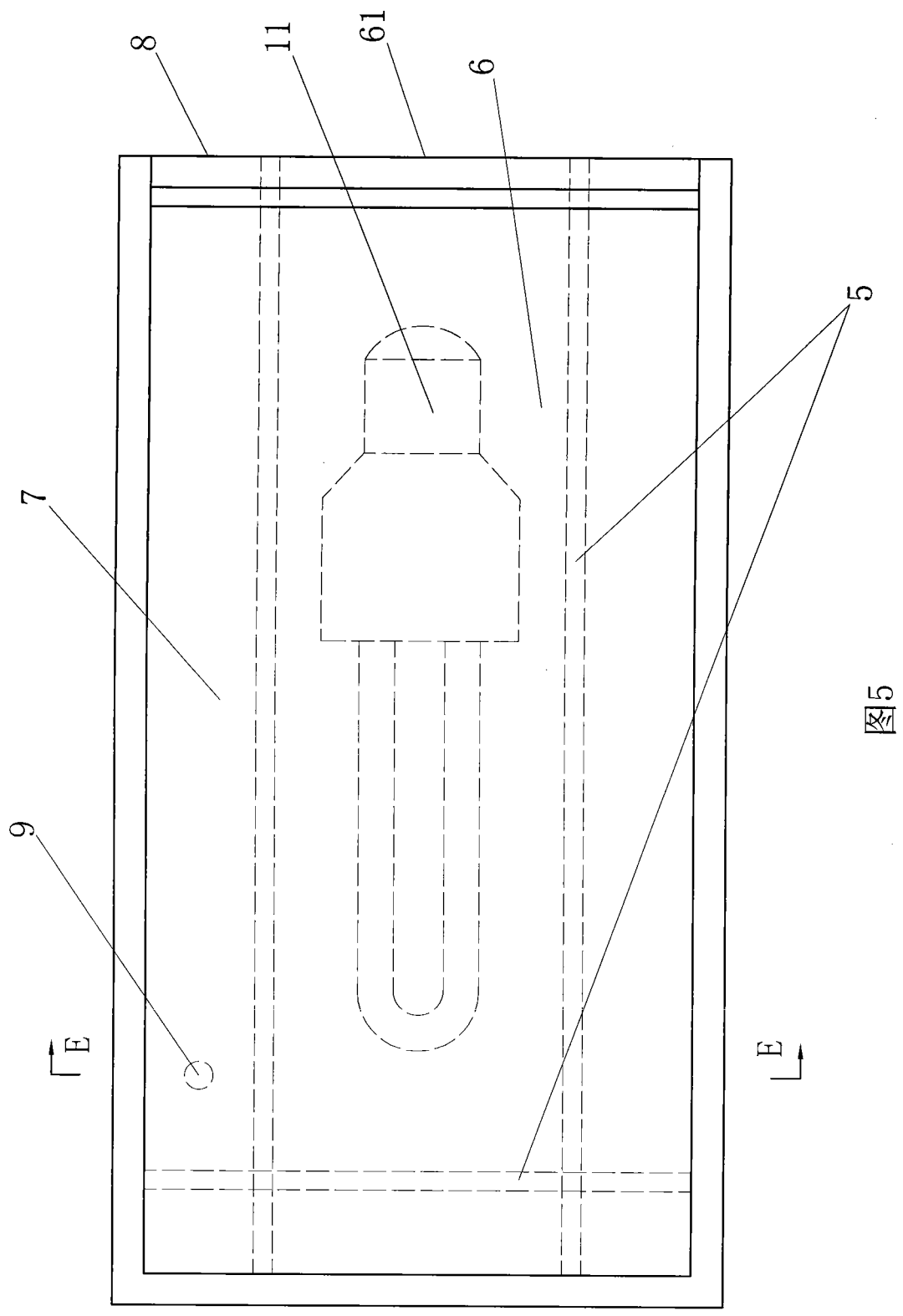


图5

